SELOS
– váš partner v závitovaní



TEXT/FOTO: Ing. Kamil Lipták, konateľ, SELOS, s.r.o.

Závitovanie je často najmenej efektívna pracovná operácia vo výrobnom procese. Nemusí však tomu tak byť vždy, hlavne ak použijete správne upínacie náradie.

Závitorezné hlavy s axiálnou kompenzáciou v tlaku a ťahu

Prečo potrebujeme závitorezné hlavy SCM s axiálnou kompenzáciou v tlaku a ťahu?

Na bežných CNC strojoch nie je možná kompenzácia pnutí a ťahov medzi nástrojom a obrobkom. Naše držiaky pohlcujú eventuálne chyby medzi posuvom osi stroja a stúpaním závitu, čo zaručuje rezanie závitov bez pnutí. Výsledkom je vyššia kvalita závitu a oveľa dlhšia životnosť závitníka.

Príklad: Chceli by ste riadiť auto bez tlmičov?

Naše držiaky závitníkov s momentovou spojkou spolu so závitoreznými hlavami SCM tvoria bezpečnú zostavu proti zlomeniu závitníka.



Odporučenie: Naše rýchlovymeniteľné závitorezné hlavy SCM a držiaky závitníkov sú zameniteľné so systémami väčšiny ostatných výrobcov. Vďaka vysokej presnosti nástrojového držiaka získate presné závity.

Neexistuje lepší a bezpečnejší spôsob rezania závitov.

Hlavy „SYNCROLIZE" pre synchronizované/pevné závitovanie

Rezanie závitov na obrábacích centrách s pevným závitovacím cyklom (Rigid tapping)

Počas rezania závitu s pevným závitovacím cyklom sa vám už určite neraz stala



chyba v posuve nástroja, čo spôsobilo vysoké axiálne sily na pevne upnutom závitníku. Toto vždy vedie k rýchlemu zatupeniu závitníka a znižuje sa jeho životnosť. Hlavy SYNCROLIZE s mikrokompenzáciou 1,0 mm pohlcujú prípadné chyby medzi strojným posuvom a stúpaním závitníka.

Preto s našimi závitoreznými hlavami SCM môžete závitovať vysokými otáčkami a vyrábať závity vo výborných toleranciách.

SCM hlavy SYNCROLIZE zabezpečujú pevné a presné upnutie závitníka, vďaka čomu je závitovací proces na synchronizovaných obrábacích centrách oveľa jednoduchší.

Závitorezné hlavy pre závitníky s ukončením Weldon DIN 1835

SELOS ponúka tiež riešenie rezania závitov s priamym upnutím závitníkov typu hladký Weldon, bez potreby použitia akýchkoľvek redukcií.

Veľkou výhodou použitia závitníkov ukončených systémom Weldon DIN 1835 je to, že s malým počtom priemerov 6-8-10-12-16 a 20 mm je možné pokryť široký rozsah závitov od M3 do M20. Preto nepotrebujete žiadne závitníky so štvorhranom na konci (veľa typov), ale iba niekoľko málo priemerov závitníkov typu Weldon.

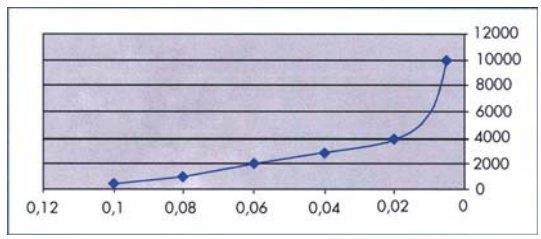
Hlavy s „ER" klieštinami pre závitorezné operácie

Ak nepotrebujete závity s vysokou presnosťou, môžete závitovať bez axiálnej





a radiálnej kompenzácie. V tomto prípade ponúkame ekonomické riešenie pomocou klieštinového upínania závitníka, ukončeného štvorcom. ER klieštiny



Závislosť životnosti závitníka od presnosti jeho upnutia

neumožňujú axiálnu, ani radiálnu kompenzáciu. Preto prudko klesá životnosť závitníka v takomto uchytení. ■

SELOS®
HODNOTY, KTORÉ PRIŤAHUJÚ

Váš partner pre oblasť závitovania.

SELOS, s.r.o., Trenčín
Tel.: 032 7430856, Fax: 032 7430857, www.selos.sk

SELOS Bohemia, s.r.o., Brno
Tel.: 541 592 233, Fax: 541 592 234, www.selos.cz