KATALÓG OW // SK // Obj.č. 890 700 00x // Rev. 0519

ORBITÁLNE **ZVÁRANIE**

Orbitálne zváracie systémy a príslušenstvo pre vysokočisté spracovateľské zariadenia



orbitalum
orbital | cutting + welding

A brand of
ITW Orbital Cutting & Welding



Novinky



ORBIMAT 180 SW | Zdroj prúdu pre orbitálne zváranie

Viac kvality, bezpečnosti a pružnosti pri orbitálnom zváraní zásluhou technológie Priemysel 4.0 Tento inteligentný zdroj prúdu spája orbitálny zvárací proces s najmodernejšou informačnou a komunikačnou technológiou a zaisťuje najlepšie výsledky zvárania, vysokú hospodárnosť a intenzívné riadenie akosti.

- Na budúcnosť orientovaná konektivita prostredníctvom technológie IoT/ Priemysel 4.0
- Intenzívné riadenie akosti prostredníctvom kontroly produktivity na báze webu
- 100% záznam údajov - údaje sú dostupné kdekoľvek a kedykoľvek
- Úspory nákladov vďaka precíznej, digitálnej regulácii zváracieho plynu "PERMANENT GAS"
- Kratšie zváracie cykly vďaka jedinečnej funkcii "FLOW-FORCE", prietoku plynu
- Vyššia bezpečnosť a dlhšia životnosť výrobku, vďaka kontrole krútiaceho momentu rotora
- Intuitívné a jednoduché ovládanie prostredníctvom farebného dotykového displeja 12,4" alebo otočného ovládača
- Automatické programovanie zadaním priemeru trubky, hrúbky steny, materiálu a zváracím plynom
- Integrované kvapalinové chladenie pre konštantne nízke teploty zváracej hlavy

...pozri str. 7

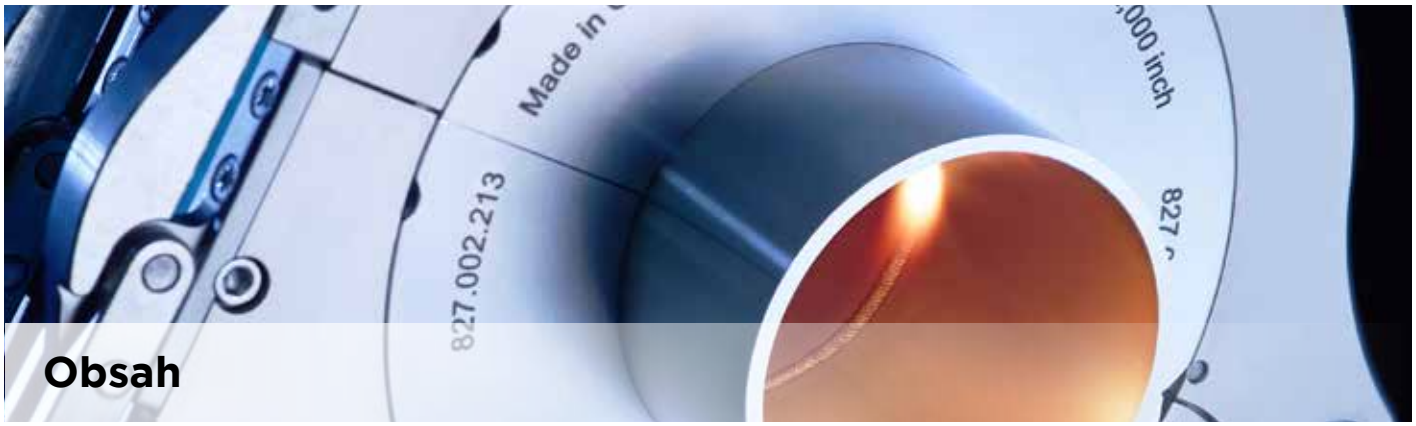


HX 12P | Uzatvorená orbitálna zváracia hlava

S orbitálnymi zváracími hlavami typu HX je možné veľmi efektívne a bezpečne spájať trubkové oblúky s trubkami z nehrdzavejúcej ocele, napr. pri výstavbe výmenníkov tepla. Rozširujeme našu konštrukčnú sériu o typ HX12P špeciálne pre veľmi kompaktné lamelové výmenníky tepla, v ktorých sa používajú trubky priemerov 9,5 mm (0.374") do 13,3 mm (0.524").

- Výrazne kratšie časy zvárania - pod 30 s na jednu trubku
- Až 250 zvarov s jednou hlavou za pracovnú smenu
- O 50% menej času na prípravu oproti ručnej práci
- Rozteč trubiek pod 40 mm (1.57") sú realizovateľné
- Pre vonkajšie priemery trubiek 9,5...13,3 mm (0.374"...0.524")
- Vysoká zaťažiteľnosť vďaka základnému telesu rotora chladeného vodou
- Je možné zvárať vo vodorovnej, zvislej aj šikmej pozícii
- Veľmi robustná konštrukcia a ergonomický dizajn
- Najlepšie výsledky zvárania - napriek iba zaškolenému personálu

...pozri str. 43



Obsah

Novinky 2

ZDROJE PRÚDU PRE ORBITÁLNE ZVÁRANIE & PRÍSLUŠENSTVO 5

Kompatibilita zdrojov prúdu a zváracích hláv 6

ORBIMAT 180 SW
Zdroj prúdu pre orbitálne zváranie 7

ORBIMAT CA
Zdroje prúdu pre orbitálne zváranie 11

Chladiací systém pre ORBIMAT 14
ORBICAR W pojazdový vozík s integrovaným vodným chladením 14
ORBICOOL Active 14

Ďalšie príslušenstvo ku zdroju ORBIMAT 15
Sada-Adaptér-pripojovacieho zváracieho kábla 15
Prepínacie zariadenie ORBITWIN SW 15
Pojazdový vozík ORBICAR S 15
Prepravný kufor 15
Balíček Soft-/Hardware "CA" 16
Pamäťové médiá 16
Diaľkové ovládanie s káblom 16
Skener čiarových kódov/QR kódov SW 16

Spotrebné materiály pre ORBIMAT 17
Rolky papiera a kazety s farbiacou páskou 17
Chladiaca kvapalina OCL-30 17
Sada pripojovacích hadíc ORBIMAT 17

UZAVRETÉ ORBITÁLNE ZVÁRACIE HLAVY 19

Prehľad uzatvorených orbitálnych zváracích hláv 19

Dĺžky/priemery elektród pre uzatvorené zváracie hlavy 20

ORBIWELD 12
Mikro zváracia hlava 21
Uchytávacie kazety pre OW 12, Typ "A" (úzke) 23
Uchytávacie kazety pre OW 12, Typ "B" (široké) 23
Uchytávacie čeľuste pre OW 12, Typ "B" (široké) 24

ORBIWELD 19
Mikro zváracia hlava 25
Uchytávacie čeľuste pre OW 19 28

ORBIWELD 38S, 76S, 115S
Uzavreté orbitálne zváracie hlavy 29

ORBIWELD 170
Uzatvorená orbitálna zváracia hlava 33

Príslušenstvo pre ORBIWELD S a ORBIWELD 36
Uchytávacie čeľuste 36
Uchytávacia čeľusť - polotovar 39
Obaly pre uchytávacie čeľuste 39
Komorové čeľuste pre tvarovky 39
Uchytávacie čeľuste na T-kusy 40
Čeľuste pre zváranie oblúkov 40
Adaptér elektródy 41
Držiak uchytenia zváracej hlavy na stôl 42

HX 12P
Uzatvorená orbitálna zváracia hlava 43

HX 16P, HX 22P
Uzavreté orbitálne zváracie hlavy 45

Príslušenstvo pre HX 48
Uchytávacie čeľuste 48
Redukčný ventil na "argón" 48

OTVORENÉ ORBITÁLNE ZVÁRACIE KLIEŠTE 49

Prehľad otvorených orbitálnych zváracích kliešť 50

ORBIWELD TP
Otvorené orbitálne zváracie kliešte 51

Príslušenstvo pre ORBIWELD TP 54
Podávač studeného drôtu KD (sada dodatočného vybavenia) 54
KD-sada pre prestavbu 54
Uchytávacia jednotka "V2" (sada dodatočného vybavenia) 54
Sada prídavných uchytávacích čeľustí pre TP 400 55
Kábel prívodu zdroja 55

ZVÁRACIE HLAVY PRE ZVÁRANIE TRUBIEK DO TRUBKOVNICE 57

TX 38P
Zváracie hlavy pre uchytenie do trubky 59

Príslušenstvo pre TX 38P 62
Upínací tŕň 62
Pružné krúžky 62
Upínacie segmenty 62

P16, P16 AVC, P20
Zváracie hlavy pre zváranie trubiek do trubkovnice 63

Príslušenstvo pre P16, P16 AVC, P20 66
Špeciálny horák 66
Rýchlo výmenný adaptér horákového držiaka 66
Podávač studeného drôtu KD (sada dodatočného vybavenia) 66
Váhový kompenzátor - vyvažovač 67
Uzatvorený kryt plynovej ochrany 67
Čelná klietka 67
Centrovacie patróny a uchytávacie tŕne 68

DVR OTOČNÉ STOLY PRE ZVÁRANIE 69

DVR
Otočné stoly pre zváranie 69

Príslušenstvo pre DVR 72
Trojčeľusťové skľučovadlo 72
Kábel prívodu zdroja 72
Uzemňovací kábel 72
Diaľkový ovládač OWH BASIC 73
Prívod studeného prídavného drôtu DVR 73

PRÍSLUŠENSTVO A SPOTREBNÉ DIELY PRE ORBITÁLNE ZVÁRANIE 74

ESG Plus, ESG Plus²
Prístroj na brúsenie elektród 75
Brúsny kotúč s diamantovým poťahom 77
Prípravok na skracovanie elektród 77
Držiak elektród a uchytávacie kliešťiny 78
Držiak na uchytenie na stenu/stôl/zverák 78
Ochranný kryt proti prachu 78
Nadstavbová súprava 78

ORBmax
Prístroj pre meranie zbytkového kyslíka 79
Interface prepojovací kábel ORBmax/ORBIMAT SW 80
Spotrebný materiál pre ORBmax 80

Ďalšie príslušenstvo pre orbitálnu zváraciu techniku 82
Formovacia sada ORBIPURGE 82
Uzemňovací kábel 82
Predlžovací káblový zväzok 82
Dvojitý redukčný ventil 83
Redukčný ventil na "argón" 83
Wolfrámové elektródy WS2 83
Sada-Adaptér-pripojovacieho zváracieho kábla 83
Ručné zváracie horáky WIG pre ORBIMAT 84

Horák a príslušenstvo pre podávanie studeného drôtu 85



Trhy a aplikácie

ORBITALUM je celosvetovo vodca v ponuke prenosných, výkonovo silných rezačiek trubiek-, zarovnávačiek a úkosovačiek v priemyselnom využití pri príprave zvarov. K tomu naviac ponúka ORBITALUM rozsiahly sortiment systémov pre orbitálne zváranie vyžadujúcich vysokočisté-, výrobných- ako napr. pre použitie na výmenníkoch tepla.
Široké využitie nájdete vo výrobkoch ORBITALUM v nasledovných oblastiach:

Aplikácia	napr.	Výrobky
Kotle & Výmenníky tepla	• Trubkové výmenníky tepla • Box headery • Kotle • HVAC lamelové výmenníky tepla	• RPG Stroje pre zarovnávanie čiel trubiek • BRB Stroje pre opracovanie kotlových trubiek • ORBIMAT zdroje prúdu pre orbitálne zváranie • ORBIWELD orbitálne zváracie hlavy • P16, P20 zváracie hlavy na trubka-trubkovnica • TX zváracie hlavy na trubka-trubkovnica • HX zváracie hlavy • ORBmax prístroj na meranie zbytkového kyslíka
Farmácia & Chémia	• HP High-Purity • Spracovateľské linky • Zmiešavacie ventily • CIP "Cleaning in Place"-Linky	• GF, PS, RA & GFX Rezačka a úkosovačka trubiek • RPG Stroje pre zarovnávanie čiel trubiek • ORBIMAT zdroje prúdu pre orbitálne zváranie • ORBIWELD orbitálne zváracie hlavy • ORBmax prístroj na meranie zbytkového kyslíka
Polovodiče	• HP High-Purity • UHP Ultra High-Purity • Spracovateľské linky • Plynové regulačné stanice • Výroba komponentov • CFOS plynové rozvody • PCW rozvody chladiacej vody	• RPG Stroje pre zarovnávanie čiel trubiek • ORBIMAT zdroje prúdu pre orbitálne zváranie • ORBIWELD orbitálne zváracie hlavy • ORBmax prístroj na meranie zbytkového kyslíka
Letectvo a Kozmonautika	• Hydraulické systémy • Rozvody pohonných hmôt • Klimatizácie	• GF, PS, RA & GFX Rezačka a úkosovačka trubiek • RPG Stroje pre zarovnávanie čiel trubiek • ORBIMAT zdroje prúdu pre orbitálne zváranie • ORBIWELD orbitálne zváracie hlavy • ORBmax prístroj na meranie zbytkového kyslíka
Potravinársky priemysel, spracovanie a výroba nápojov	• HP High-Purity • Spracovateské linky • Zmiešavacie ventily • CIP "Cleaning in Place"-Linky	• GF, PS, RA & GFX Rezačka a úkosovačka trubiek • RPG Stroje pre zarovnávanie čiel trubiek • ORBIMAT zdroje prúdu pre orbitálne zváranie • ORBIWELD orbitálne zváracie hlavy • ORBmax prístroj na meranie zbytkového kyslíka

Zdroje prúdu pre orbitálne zváranie & príslušenstvo



Kompatibilita zdrojov prúdu a zváracích hláv

Nasledujúca tabuľka znázorňuje rôzne možností kombinácií našich zváracích zdrojov prúdu a zváracích hláv a má Vám uľahčiť správne zostavenie vhodného orbitálneho systému. Prajete si osobné poradenstvo ? Potom nás kontaktujte na tel.č. +49 (0) 7731 792-0 alebo E-mailom na tools@orbitalum.com. Náš tým Vám rád pomôže nájsť vhodný výrobok pre vašu individuálnu požiadavku.

	ORBIMAT 180 SW 850 000 001	**ORBIMAT 300 CA** 872 000 010	**ORBIMAT 300 CA AC/DC** 877 000 001	**ORBIMAT 300 CA AVC/OSC** 872 000 020	**ORBITWIN SW** 853 000 001
ORBIWELD 12 821 000 010	●	●	◐*	●	●
ORBIWELD 19 822 000 010	●	●	◐*	●	●
ORBIWELD 38S 826 000 001	●	●	◐*	●	●
ORBIWELD 76S 827 000 001	●	●	◐*	●	●
ORBIWELD 115S 828 000 001	●	●	●	●	●
ORBIWELD 170 825 000 001	●	●	●	●	●
HX 12P 847 000 010	●	●	◐*	●	○
HX 16P 848 000 010	●	●	◐*	●	○
HX 22P 846 000 010	●	●	◐*	●	○
TP 250 (KD) 811 000 001 811 000 005	●	●	●	●	●
TP 400 (KD) 812 000 006	●	●	●	●	●
TP 600 (KD) 813 000 001 813 000 005	●	●	●	●	●
TP 1000 (KD) 814 000 001 814 000 005	●	●	●	●	●
TP 400 AVC/OSC 812 000 002	○	○	○	●	○
TP 600 AVC/OSC 813 000 002	○	○	○	●	○
TP 1000 AVC/OSC 814 000 002	○	○	○	●	○
TX 38P 830 000 005	●	●	●	●	●
P16 (KD) 831 000 001 831 000 003	●	●	●	●	●
P16 AVC 831 000 002	○	○	○	●	○
P20 (KD) 832 000 002 832 000 001	●	●	●	●	●
DVR - otočný stôl	●	●	●	●	●
WIG - ručný horák 890 013 010	●	●	●	●	●

● = Kompaltibilné ○ = Nekompatibilné ◐ = Kompatibilné s podmienkou * = Zváranie len s jednosm.prúdom KD = prívod studeného drôtu

ORBIMAT 180 SW

Svetová novinka:
Inteligentný zdroj zváracieho prúdu

Zdroj prúdu pre orbitálne zváranie

Viac kvality, bezpečnosti a pružnosti pri orbitálnom zváraní zásluhou technológie Priemysel 4.0 Tento inteligentný zdroj prúdu spája orbitálny zvárací proces s najmodernejšou informačnou a komunikačnou technológiou a zaisťuje najlepšie výsledky zvárania, vysokú hospodárnosť a intenzívné riadenie akosti.



ORBIMAT 180 SW (spolu so zváracou hlavou ORBIWELD 76S) - inovatívny zdroj zváracieho prúdu, ktorý nastavuje novú úroveň v oblasti zvárania, operačných možností a komunikácie

- Na budúcnosť orientovaná konektivita prostredníctvom technológie IoT/Priemysel 4.0 (Connectivity IoT/4.0 Paket 1 erforderlich) ✓
- Intenzívne riadenie akosti prostredníctvom kontroly produktivity na báze webu ✓
- 100% záznam údajov - údaje sú dostupné kdekoľvek a kedykoľvek ✓
- Úspory nákladov vďaka precíznej, digitálnej regulácii zváracieho plynu "PERMANENT GAS" ✓
- Kratšie zváracie cykly vďaka jedinečnej funkcii "FLOW-FORCE", prietoku plynu ✓
- Vyššia bezpečnosť a dlhšia životnosť výrobku, vďaka kontrole krútiaceho momentu rotora ✓
- Intuitívne a jednoduché ovládanie prostredníctvom farebného dotykového displeja 12,4" alebo otočného ovládača ✓
- Automatické programovanie zadaním priemeru trubky, hrúbky steny, materiálu a zváracím plynom ✓
- Integrované kvapalinové chladenie pre konštantne nízke teploty zváracej hlavy ✓

Nová generácia zdroja prúdu pre orbitálne zváranie, kombinuje známe a úspešné charakteristiky predchádzajúcich modelov s najnovšími technickými inováciami:

Online-prístup k projektom a parametrom

Vďaka integrovanému rozhraniu LAN je možné pripojiť ORBIMAT 180 SW k počítačovej sieti zákazníka: Užívatelia, plánovači a kontrolóri kvality na rôznych užívateľských úrovniach, majú tak kedykoľvek prístup k projektom a údajom, čo im umožňuje sprevádzať celý zvárací proces. Všetky zváracie parametre a programy pre každý jednotlivý zvárací proces, je možné bez výnimky vyvolať a dokumentovať, je možné ich analyzovať a použiť pre budúci zvárací proces, alebo optimalizovať. Týmto spôsobom je možné plánovať výrobné procesy, ktoré sú bezpečnejšie a menej časovo náročné. ORBIMAT 180 SW je preto dôležitým prvkom pri budovaní systému intenzívneho riadenia kvality.

4 vstupy USB otvárajú priestor konektivite orientovanej na budúcnosť.

Intuitívne ovládanie a interfejs s viacjazyčným menu

ORBIMAT 180 SW sa ovláda prostredníctvom farebného dotykového displeja 12,4" alebo alternatívne pomocou multifunkčného otočného ovládača, používaných v prémiových automobiloch a v zdrojoch prúdu rady ORBIMAT CA. Interfejs s viacjazyčným menu podporujúcu grafiku umožňuje jednoduchú a intuitívnu obsluhu a zadávanie parametrov do zdroja zváracieho prúdu. Pomocou mäkkých kláves sa dajú priamo vyvolať dôležité príkazy. Nový ORBIMAT pracuje s operačným systémom, ktorý aj po okamžitom vypnutí systému a prerušeniu dodávky elektriny, čo sa môže na stavbe stať, hladko bez straty údajov znovu nabehne.

Viac kvality a bezpečnosti

ORBIMAT 180 SW dosahuje vyššiu kvalitu vďaka digitálnej a precíznej regulácii zváracieho plynu pomocou funkcie "PERMANENT GAS". Táto umožňuje prevádzať zváracie postupy s najvyšším stupňom čistoty pri veľmi malej spotrebe plynu, čím sa znižujú náklady na zvárací proces. Hodnoty množstva plynu uložené vo zváracom programe a tak umožňujú ľahko reprodukovať kvalitné výsledné zvary.

Funkcia pre automatické zastavenie rotora zvyšuje bezpečnosť. Naviac ORBIMAT 180 SW disponuje kontrolou krútiaceho momentu motora. Pokiaľ je počas automatického chodu bránené rotoru v pohybe vinou sťaženého chodu alebo prekážkou, zdroj prúdu okamžite zastaví pohyb rotora zváracej hlavy. Človek a stroj sú takto lepšie chránení a predchádza sa tak výpadkom vo výrobe vinou nekvalitného zvaru, alebo potreby opravy. Súčasne sa tak predlžuje životnosť zváracej hlavy.


Tvarovo elegantná a praktická skriňa (IP23) s madlami na stranách na prenášanie


Integrovaný systém kvapalinového chladenia udržujú pripojenú zváraciu hlavu v optimálnej teplote


Sklopný kryt s obrazovkou displeja, pokiaľ je sklopený, chráni ovládacie prvky, tlačiareň a otočný ovládač

VLASTNOSTI	ORBIMAT 180 SW
Jednoduchá a pohodlná obsluha vďaka multifunkčnému otočnému ovládaču	●
Ovládanie pomocou dotykovej obrazovky	●
DC- Zváranie jednosmerným prúdom	●
Napájacie napätie WIDE RANGE pre bezpečnú prevádzku pri napájaní z elektrického agregátu alebo rozvodných sietí s extrémnym kolísaním napätia, ideálné pre mobilné použitie na stavbe	●
Funkcia Flow Force pre skrátenie času vyplachovania pri zahájení a p ri ukončovaní zváracieho procesu	●
Sledovanie chladiacej vody a plynu počas celého času zvárania	●
Digitálna regulácia množstva zváracieho plynu	●
Sledovanie chladiacej vody a plynu počas celého času zvárania	●
Možnosť ovládať prívod studeného drôtu	●
Možnosť pripojenia externého diaľkového ovládania	●
Rotácia a posuv drôtu konštantný alebo pulzujúci	●
Optimálne podmienky pre sledovanie a obsluhu vďaka prehľadnému 12,4" vyklápaciemu monitoru	●
Graficky podporovaná obslužná plocha a viacjazyčný text v menu prostredníctvom farebného displeja	●
Metrické a imperiálne meracie jednotky	●
Procesne zameraný stabilný operačný systém reálneho času bez vypínacej sekvencie	●
Automatické rozpoznanie zváracej hlavy a z toho vyplývajúce obmedzenie parametrov	●
Kontrola prúdového zaťaženia pohonného motora	●
Kapacita pamäte viac ako 5000 zváracích programov, čím je daná možnosť systematickej a prehľadnej správy programov zakladaním adresárov	●
Zapisovanie zváracích údajov a tlač nameraných hodnôt	●
Integrovaná malá tlačiareň	●
Možnosť pripojenia externého monitora a tlačiarne (cez HDMI/USB/LAN)	●
Ako opcia PC - softwér (OrbiProg CA) pre správu zváracích programov a protokolov	●
Zabudované rukoväte pre prenášanie	●
Možnosť programovať až 99 sektorov	●
Nastavenie prúdu a rotácie samostatne v jednotlivých sektoroch	●
Integrovaný systém vodného chladenia pripojených zváracích hláv	●
Je možné použiť len pri prepojení so samostatne dodávaným systémom vodného chladenia	◐

● = Funkcia obsiahnutá ◐ = Funkcia je obsiahnutá podmienečne

TECHNICKÉ ÚDAJE	
ORBIMAT 180 SW	Obj.č. 850 000 001
Balík 1 Connectivity IOT/4.0	Obj.č. 850 080 001
Napájacie napätie	110 - 230 V, 50/60 Hz, 1-fázový
Rozsah regulácie (Napájacie napätie > 1 60 V)	5 - 180 A
Zaťažovateľ	60% pri 180 A 100% pri 160 A
Rozmery	600 x 400 x 310 mm 23.6" x 15.7" x 12.2"
PRI DODANÍ OBDRŽÍTE	
Zdroj prúdu pre orbitálne zváranie ORBIMAT 180 SW	1 ks
Sada pripojovacích hadíc ORBIMAT (obj.č. 875 030 018)	1 ks
Záslepka do prípojky diaľkového ovládania (obj.č. 850 050 004)	1 ks
3,5 litre chladiacej kvapaliny OCL-30 (obj.č. 850 030 010)	1 Kanister
Návod na obsluhu a kalibračný certifikát	1 Sada
QuickStart Guide-skrátený návod na obsluhu	1 ks

VHODNÉ PRÍSLUŠENSTVO

- ORBICAR W pojazdový vozík s integrovaným vodným chladením
- ORBICOOL Active kompresorový chladiací prístroj
- Pojazdový vozík ORBICAR S
- Prepravný kufor
- Prepínacie zariadenie ORBITWIN SW
- Diaľkové ovládanie s káblom
- Skener čiarových kódov/QR kódov SW
- ORBmax prístroj pre meranie zbytkového kyslíka
- Dvojitý redukčný ventil
- Ručné zváracie horáky WIG pre ORBIMAT

Technické údaje sú bez záruky. Neobsahujú žiadne vlastnosti. Zmeny vyhradené. Platia naše všeobecné predajné podmienky.

Kratšie cyklusy zvárania pri zvýšenej produktivite

S cieľom skrátiť čas vyplachovania (predfuku) a času dobehu plynu (dofuku) integruje firma ORBITALUM jedinečnú funkciu FLOW-FORCE. Táto funkcia význačne skracuje zvárací proces v uzatvorených zváracích hlavách. Pomocou digitálnej regulácie ochranného plynu veľkého objemového množstva vedeného od redukčného ventilu priamo do zváracej hlavy dochádza k rázovému vypláchnutiu nežiadúceho zbytkového kyslíka. Takto znížený čas predfuku a čas dofuku plynu poskytujú významne kratšie časy zvárania, vyššiu produktivitu a vyšší zaťažovateľ. Vysoký objemový prúd plynu pri dofuku a voliteľne nastaviteľný obeh chladiva, znižujú teplotu zváracej hlavy - ideálne pri vyššom stupni zaťaženia. Z toho plynie okrem iného aj dlhšia životnosť zváracej elektródy.Pomocou voliteľne nastaviteľnej funkcii "Permanent Gas" sa zabraňuje prieniku kyslíka do zváracej hlavy taktiež počas vedľajších časov, Výsledok je, že so systémom ORBIMAT sa dosahuje zvar bez nábehového zafarbenia pri súčasne krátkych časoch zvárania.

Elegantný tvar skrine pre dobrú manipuláciu

ORBIMAT 180 SW má elegantný a praktický tvar skrine s madlami na stranách na prenášanie. Vstupy na čelnom paneli sú posadené vzad kvôli ochrane pred mechanickým poškodením. Sklopný kryt s displejom chráni v zaklopenej pozícii ovládacie prvky, tlačiareň a otočný ovládač, keď je zariadenie vo vypnutom stave, alebo sa prepravuje.

ORBIMAT 180 SW pracuje v širokom rozsahu napájacieho napätia 110 V až 230 V AC 50/60 Hz a kompenzuje kolísanie siete od 90 V do 260 V AC. Napäťové špičky až do 500 V AC sú kompenzované. Výstupný zvárací prúd 180 A vyhovuje väčšine aplikácií.

Zdroje prúdu ORBIMAT automaticky rozlišujú a začleňujú pripojené systémové komponenty. Integrovaný systém kvapalinového chladenia udržujú pripojenú zváraciu hlavu priebežne v optimálnej teplote.

Rozšíriteľný balíček "Connectivity-Paket"

Balíček "Connectivity-Paket 1", dostupný ako opcia, umožňuje ukladanie a spúšťanie zváracích programov prostredníctvom centrálneho miesta na sieti. Pre zvýšenú bezpečnosť procesu dokumentácie je možné súbory (protokoly) k uloženiu zakladať centrálne.

Zdroj prúdu pre orbitálne zváranie

ORBIMAT 180 SW (SmartWelder)

Vlastnosti, rozsah použitia, technické údaje a obsah dodávky, pozri str. 7.

ARTIKEL	PREVEDENIE	OBJ.Č.		HMOTNOSŤ STROJA KG	PREPRAVNÁ HMOTNOSŤ KG
ORBIMAT 180 SW	110 - 230 V, 50/60 Hz, 1-fázový	**850 000 001**		24,600	27,000
Connectivity IoT/4.0 Paket 1		**850 080 001**		0,002	



ORBIMAT 180 SW

Vhodné príslušenstvo (zvláštne príslušenstvo):

- ORBICAR W pojazdový vozík s integrovaným vodným chladením, pozri str. 14
- ORBICOOL Active kompresorový chladiací prístroj, pozri str. 14
- Pojazdový vozík ORBICAR S, pozri str. 15
- Prepravný kufor, pozri str. 15
- Prepínacie zariadenie ORBITWIN SW, pozri str. 15
- Ďiaľkové ovládanie s káblom, pozri str. 16
- Skener čiarových kódov/QR kódov SW, pozri str. 16
- ORBmax prístroj pre meranie zbytkového kyslíka, pozri str. 79
- WIG - ručný horák, pozri str. 84
- Dvojitý redukčný ventil, pozri str. 83

ORBITALUM TOOLS GMBH Josef-Schüttler-Str. 17 78224 Singen Deutschland Tel. +49 (0) 77 31 792 - 0 Fax +49 (0) 77 31 792 - 524 tools@orbitalum.com



Rozsiahly servis a ponuka údržby

Usilujeme sa o vašu priazeň nielen pred kúpou. Aj po zakúpení sa môžete na nás spoľahnúť.

Naše výrobky sú už na prvý pohľad robustné a spoľahlivé.

Získate dlhodobý výkon a stroj neustále v plnom nasadení, doporučujeme Vám pravidelný servisný a údržbový interval. Všetci servisní technici a pracovníci pre údržbu sú kvalifikovaní a motivovaní, ako aj spolupracovníci s vysokou svedomitosťou. Dokážu analyzovať situáciu a ponúknuť to najlepšie dlhodobé riešenie.

Ponúkame kompetentný servis v našich jednotlivých strediskách, ako aj u autorizovaných partnerov v celosvetovej sieti. Tieto sú odborne zdatné a servisní techici sú priebežne školení našimi expertami a neustále informovaný s najnovším stavom výrobkov a technológiami.

Prečo údržba?

"Je lepšie skôr ako neskoro"

Lepšie je nečakať, až kým sa Vám Váš stroj na základe zanedbaného servisu alebo údržby, skôr či neskôr poškodí! Aj zdanlivo drobné príčiny môžu často zapríčiniť veľké poruchy, preto dodržujte pravidelné kontroly a údržbu.

Kedy ste naposledy nechali Váš stroj skontrolovať ?
Najlepšie si dohodnúť hneď termín:

+49 (0) 77 31 792-786

customerservice@itw-ocw.com

Nezabudnite: Vyplniť servisný formulár!
Servisný formulár si stiahnete na: www.orbitalum.de/service.html

Naša ponuka práce:

- Opravy, výmeny dielov
- Cenové ponuky opráv
- Proaktívnu údržbu
- Servisný tréning pre zákazníkov
- Prenájom strojov počas opráv-výmenný spôsob so zvýhodnenými podmienkami
- Služba prevzatia stroja priamo od zákazníka
- Obhliadka stroja s preskúšaním
- Nastavenia a premerania technických parametrov
- Pohovor so zákazníkom pre zlepšenie výsledkov údržby
- Skúška funkčnosti jednotlivých dielov stroja
- Čistiace a ošetrovacie práce
- Výmena spotrebných dielov, ako aj poškodených dielov
- Prepracovanie modifikácie starších strojov, pre technické vylepšenie
- Potrebné kontroly a nastavenia vrátane kalibrácie a obnovenia funkčnosti

Vaše výhody:

- Servis priamo od výrobcu resp. autorizovaným partnerom
- Zníženie času nefunkčnosti
- Dlhoročná funkčnosť vášho stroja a príslušenstva
- Istota stavu vlastností použitia stroja
- Včasné a rozpoznateľné výmeny spotrebných dielov predchádzajú drahým opravám
- Zníženie možnosti poškodenia stroja
- Udržanie hodnoty Vášho stroja a príslušenstva
- Pravidelná údržba predlžuje prevádzku stroja, aj po rokoch používania
- Uľahčenie práce interného pracovníka zodpovedného za servis a údržbu

ORBIMAT CA

Zdroje prúdu pre orbitálne zváranie

Kompaktné zdroje prúdu pre mechanizované orbitálne zváranie WIG s jedinečnou koncepciou obsluhy (človek-stroj-rozhranie MMS) a viacerými ďalšími technickými zvláštnosťami. V spojení s orbitálnou zváracou hlavou od ORBITALUM TOOLS dostáva užívateľ veľmi inovatívny a hospodárny zvárací systém.

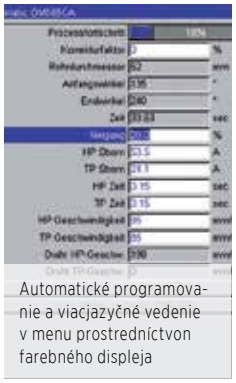




Jednoduchá a pohodlná obsluha vďaka multifunkčnému otočnému ovládaču



Vyklápací 10,5" monitor a integrovaná tlačiareň



Automatické programovanie a viacjazyčné vedenie v menu prostredníctvon farebného displeja

Popri osvedčenému automatickému programovaniu, ktoré vytvoria parametre pre zváranie zo zadaného priemeru trubky, hrúbky steny trubky a plynu pre zváranie, disponujú modely ORBIMAT CA funkciou "Flow Force" pre zníženie času počiatočného vyplachovania v uzavretých zváracích hlavách.

Koncepcia obsluhy zdrojov prúdu sa podstatne odlišuje od bežne dostupných obslužných variánt, ktoré sú na trhu: vedenie obsluhy pomocou displeja a jedným otočným ovládačom má svoj pôvod v automobilovom priemysle a osvedčuje sa celosvetovo v systémoch "Infotainment" vozidiel vyššej triedy. Podstatnou prednosťou pri tom je, že pohľad obsluhy je zameraný neustále na displej.

Ďalšie technické finesy v zdrojoch ORBIMAT CA sú mäkké klávesy (softkeys) pre nadriadené povely, ktoré je potrebné rýchlo aktivovať napr.štart/stop. Použitý operačný systém RTOS (Real Time Operating System) má oproti systémom na báze Windows tú výhodu, že ani priame náhle vypnutie systému nespôsobí žiadne problémy. Toto je dôležité predovšetkým pri napájaní z problémových zdrojov prúdu, ktoré bývajú na stavbách. Oproti Windows sú RTOS riadené a regulácia neustále zameraná na zvárací proces, čo je nakoniec pre kvalitu výsledného zvaru rozhodujúce.

Ojedinelé na trhu je funkcia Flow Force, ktorá rozhodujúcim spôsobom skracuje čas pracovnej operácie v uzavretých hlavách. Druhým kanálom pre ochranný plyn, pred zahájením pracovnej operácie privedie ochranný plyn priamo od redukčného ventilu do komory zváracej hlavy - dochádza tak k rýchlemu vyplachovaniu nežiadúceho kyslíka, zdroj prúdu ORBIMAT automaticky rozpoznáva a pri pracovnej operácii berie na zreteľ pripojené systémové komponenty, ako otvorená alebo uzatvorená zváracia hlava s automatickou reguláciou výšky oblúku* (AVC = Arc Voltage Control) a/alebo s integrovaným bočným rozkyvom horáku* (OSC = Oscillation) až po monitor kyslíka. Oproti klasickým systémom pre riadenie prúdu pre orbitálne zváranie sú nastavované a regulované vzdialenosti horáka od zvaru odvodené priamo od výšky oblúka, obvyklo bez ďalšej ručnej korekcie.

* iba pri ORBIMAT 300 AVC/OSC

VLASTNOSTI ZDROJA PRÚDU ORBIMAT PRE ORBITÁLNE ZVÁRANIE:	300 CA	300 CA AC/DC	300 CA AVC/OSC
Jednoduchá a pohodlná obsluha vďaka multifunkčnému otočnému ovládaču	●	●	●
DC- Zváranie jednosmerným prúdom	●	●	●
AC-Zdroj striedavého prúdu pre zvárania hliníkových materiálov	○	●	○
Funkcia Flow Force pre skrátenie času vyplachovania pri zahájení a pri ukončovaní zváracieho procesu	●	●	●
Funkcia Permanent Gas (trvalý plyn)	●	●	●
Sledovanie chladiacej vody a plynu počas celého času zvárania	●	●	●
Možnosť ovládať prívod studeného drôtu	●	●	●
Možnosť pripojenia externého diaľkového ovládania	●	●	●
Rotácia a posuv drôtu konštantný alebo pulzujúci	●	●	●
Optimálne podmienky pre sledovanie a obsluhu vďaka prehľadnému 10,5" vyklápaciemu monitoru	●	●	●
Graficky podporovaná obslužná plocha a viacjazyčný text v menu prostredníctvom farebného displeja	●	●	●
Metrické a imperiálne meracie jednotky	●	●	●
Procesne zameraný stabilný operačný systém reálneho času bez vypínacej sekvencie	●	●	●
Automatické rozpoznanie zváracej hlavy a z toho vyplývajúce obmedzenie parametrov	●	●	●
Kapacita pamäte viac ako 5000 zváracích programov, čím je daná možnosť systematickej a prehľadnej správy programov zakladaním adresárov	●	●	●
Zapisovanie zváracích údajov a tlač nameraných hodnôt	●	◐*	●
Integrovaná malá tlačiareň	●	●	●
Možnosť pripojenia externého monitora a tlačiarne (cez VGA/LPT)	●	●	●
Integrovaná multi čítačka kariet pre prenášanie súborov s protokolmi a zváracími programami prostredníctvom kariet CompactFlash (CF), SD, MMC, SM, Sony Memory Stick	●	●	●
Ako opcia PC - softvér (OrbiProg CA) pre správu zváracích programov a protokolov	●	●	●
Zabudované sklápacie rukoväte pre prenášanie	●	●	●
PSS (Pro Service System) pre externú kontrolu funkcií zariadenia, jednoduchá údržba a rýchla výmena stavebných dielov vďaka systematickému usporiadaniu dielov	●	●	●
Možnosť programovať až 99 sektorov	●	●	●
Nastavenie prúdu a rotácie samostatne v jednotlivých sektoroch	●	●	●
Je možné použiť len pri prepojení so samostatne dodávaným systémom vodného chladenia	●	●	●
Možnosť nastavenia kladnej a zápornej polovlny striedavého prúdu (AC) v pomere 20-80%	○	●	○
AC-nastavenie frekvencie v rozsahu 50-200 Hz	○	●	○
AVC-dĺžku oblúka je možné naprogramovať v "mm" alebo ako napätie oblúka vo "V", pri funkcii OSC-bočný rozkyv je možné nastaviť stred zvaru ručne, alebo sa elektróda dotkne obidvoch okrajov a stred zvaru si automaticky vypočíta	○	○	●

PRI DODANÍ OBDRŽÍTE		300 CA	300 CA AC/DC	300 CA AVC/OSC
Zdroj prúdu pre orbitálne zváranie ORBIMAT CA	ks	1	1	1
Sada pripojovacích hadíc ORBIMAT (obj.č. 875 030 018)	ks	1	1	1
Záslepka do prípojky diaľkového ovládania (obj.č. 875 050 006)	ks	1	1	1
Adaptér-pripojovacieho zváracieho kábla	ks	1	1	1
Externá klávesnica (obj.č. 875 012 057)	ks	1	1	1
Externý diaľkový ovládač (obj.č. 875 050 001)	ks	–	–	1
Kľúč spínacej skrinky (pre dodatočné objednanie 1 kľúča: obj.č. 875 012 058)	ks	2	2	2
Návod na obsluhu a kalibračný certifikát	Sada	1	1	1
QuickStart Guide-skrátený návod na obsluhu	ks	1	1	1

● = Funkcia obsiahnutá ○ = Funkcia nie je obsiahnutá ◐ = Funkcia je obsiahnutá podmienečne * = Zváranie len s jednosm.prúdom

VHODNÉ PRÍSLUŠENSTVO (zvláštne príslušenstvo):

- ORBICAR W pojazdový vozík s integrovaným vodným chladením
- ORBICOOL Active kompresorový chladiací prístroj
- Pojazdový vozík ORBICAR S
- Prepravný kufor
- Prepínacie zariadenie ORBITWIN SW
- Diaľkové ovládanie s káblom
- Balíček Soft-/Hardware "CA"
- ORBmax prístroj pre meranie zbytkového kyslíka
- Dvojitý redukčný ventil
- Ručné zváracie horáky WIG pre ORBIMAT

TECHNICKÉ ÚDAJE	300 CA	300 CA AC/DC	300 CA AVC/OSC
Obj.č.	872 000 010	877 000 001	872 000 020
Napájacie napätie	400 - 480 V +/– 10%, 50/60 Hz, 3-fázový	400 V +/– 15%, 50/60 Hz, 3-fázový	400 - 480 V +/– 10%, 50/60 Hz, 3-fázový
Rozsah regulácie (Napájacie napätie > 160 V)	5 - 300 A	5 - 300 A	5 - 300 A
Zaťažovateľ	40% pri 300 A 60% pri 260 A 100% pri 220 A	40% pri 300 A 60% pri 260 A 100% pri 220 A	40% pri 300 A 60% pri 260 A 100% pri 220 A
Rozmery	540 x 420 x 440 mm 21.3" x 16.5" x 17.3"	540 x 420 x 440 mm 21.3" x 16.5" x 17.3"	540 x 420 x 440 mm 21.3" x 16.5" x 17.3"
			

Technické údaje sú bez záruky. Neobsahujú žiadne vlastnosti. Zmeny vyhradené. Platia naše všeobecné predajné podmienky.

Zdroje prúdu pre orbitálne zváranie

ORBIMAT CA

Vlastnosti, rozsah použitia, technické údaje a obsah dodávky, pozri str. 11.

ARTIKEL	PREVEDENIE	OBJ.Č.		HMOTNOSŤ STROJA KG	PREPRAVNÁ HMOTNOSŤ KG
ORBIMAT 300 CA	400 - 480 V +/– 10%, 50/60 Hz, 3-fázový	**872 000 010**		33,000	48,000
ORBIMAT 300 CA AC/DC	400 V +/– 15%, 50/60 Hz, 3-fázový	**877 000 001**		41,400	57,000
ORBIMAT 300 CA AVC/OSC	400 - 480 V +/– 10%, 50/60 Hz, 3-fázový	**872 000 020**		37,300	53,000



ORBIMAT 300 CA



ORBIMAT 300 CA AC/DC



ORBIMAT 300 CA AVC/OSC

Vhodné príslušenstvo (zvláštne príslušenstvo):

- ORBICAR W pojazdový vozík s integrovaným vodným chladením, pozri str. 14
- ORBICOOL Active kompresorový chladiací prístroj, pozri str. 14
- Pojazdový vozík ORBICAR S, pozri str. 15
- Prepravný kufor, pozri str. 15
- Prepínacie zariadenie ORBITWIN SW, pozri str. 15
- Ďiaľkové ovládanie s káblom, pozri str. 16
- Balíček Soft-/Hardware "CA", pozri str. 16
- ORBmax prístroj pre meranie zbytkového kyslíka, pozri str. 79
- WIG - ručný horák, pozri str. 84
- Dvojitý redukčný ventil, pozri str. 83
- Sada-Adaptér-pripojovacieho zváracieho kábla, pozri str. 83

ORBITALUM TOOLS GMBH Josef-Schüttler-Str. 17 78224 Singen Deutschland Tel. +49 (0) 77 31 792 - 0 Fax +49 (0) 77 31 792 - 524 tools@orbitalum.com

Chladiací systém pre ORBIMAT



ORBICAR W pojazdový vozík s integrovaným vodným chladením

ORBICAR W pojazdový vozík s integrovaným vodným chladením

Pojazdový vozík ORBICAR W má zabudovaný chladiací systém perfektnej kvality a dostatočného výkonu pre zdroj prúdu ORBIMAT*. Popri chladiacom systéme je pojazdový vozík vybavený praktickým držiakom so zaistením fľaše s formovacím plynom. Nádrž s chladiacou kvapalinou je naplnená už pri dodaní 8 litrami (2.11 gal) OCL-30 (pozri str. 17).

TECHNICKÉ ÚDAJE	ORBICAR W POJAZDOVÝ VOZÍK
Napájacie napätie	400 V, 50 Hz, 3-fázový
Menovitý príkon	450 VA
Systém chladenia	Chladenie okolitým vzduchom
Obsah nádrže	8 l / 2.11 gal
Tlak vody max.	3,1 bar / 45 PSI
Rozmery (dĺxšxv)	96 x 54 x 113 cm / 37.8" x 21.3" x 44.5"
Rozmery odkladacej plochy (dĺxšxv)	65 x 38 x 65 cm / 26.6" x 15" x 26.6"

ARTIKEL	VHODNÉ PRE ORBIMAT	OBJ.Č.		KG
ORBICAR W 300 pojazdový vozík	300 CA, 300 CA AC/DC, 300 CB,300 CA AVC/OSC	**884 000 002**		58,200
ORBICAR W 165 pojazdový vozík*	165 CA*, 165 CB*	**884 000 004**		58,200
ORBICAR W 180 pojazdový vozík	180 SW	**884 000 005**		58,200

* Zdroje prúdu ORBIMAT 165 je potrebné modifikovať vo výrobnom závode.



ORBICOOL Active (Pohľad spredu)

ORBICOOL Active

Veľmi účinné kompresorové chladenie. Vhodné predovšetkým pre zváracie zariadenia v sériovej výrobe.

Obsahom:
- Teleso z nehrdzavejúcej ocele
- Nastaviteľný digitálny termostat s pamäťou poslednej nastavenej hodnoty
- Veľmi tichý chod
- Kovový filter
- Ukazovateľ stavu výšky hladiny
- Ochrana čerpadla
- Kontrola prietoku vody pri spojení s ORBIMAT-zdrojom prúdu

Obsahom dodávky je chladiaca kvapalina 3,5 L kanister (0.92 gal) OCL-30 (pozri str. 17). Vhodné pre všetky* zdroje prúdu ORBIMAT. Nie je možné použiť v kombinácii s pojazdovým vozíkom ORBICAR S.



ORBICOOL Active (Pohľad zozadu)

TECHNICKÉ ÚDAJE	ORBICOOL ACTIVE
Výkon chladenia (pri vonkajšej teplote +32°C / vody +20°C)	1,025 kW / 1.37 hp
Rozsah nastavenia teplôt prietokovej vody	18 - 25 °C
Napájacie napätie	230 V, 50 Hz
Napájací výkon (pri vonkajšej teplote +42°C / vody +20°C)	900 W / 1.21 hp
Maximálny menovitý prúd (podľa druhu prevedenia)	4,6 A
Obsah nádrže	6 l / 1.59 gal
Tlak vody max.	2,2 bar
Výkon čerpadla	2,3 l/min
Množstvo vzduchu	800 m³/h
Hlučnosť	65 dB(A)
Systém chladenia	Kompresorové chladenie
Rozmery (dĺxšxv)	560 x 475 x 355 mm / 22.0" x 18.7" x 14.0"

ARTIKEL	PREVEDENIE	OBJ.Č.		KG
ORBICOOL Active pre ORBIMAT 165 CA*	230 V, 50 Hz	**889 000 011**		42,000
ORBICOOL Active pre ORBIMAT 300 CA	230 V, 50 Hz	**889 000 012**		42,000
ORBICOOL Active pre ORBIMAT 180 SW	230 V, 50 Hz	**889 000 015**		42,000

* Zdroje prúdu ORBIMAT 165 je potrebné modifikovať vo výrobnom závode.

Ďalšie príslušenstvo ku zdroju ORBIMAT

Sada-Adaptér-pripojovacieho zváracieho kábla

Pozri str. 83.



Sada-Adaptér-pripojovacieho zváracieho kábla

Prepínacie zariadenie ORBITWIN SW

Pre zvýšenie produktivity práce možno použiť prepínacie zariadenie ORBITWIN, s ktorým je na zdroji ORBIMAT možné striedavo používať 2 zváracie hlavy. Stlačením príslušného tlačítka na použitej zváracej hlave sa automaticky vyvolá z pamäti predom priradený program. Príslušná nepoužitá zváracia hlava je blokovaná a môže byť pripravovaná k ďalšiemu zváraniu.

Spolu so všetkými pripojovacími káblami a hadicami.



Prepínacie zariadenie ORBITWIN SW

ARTIKEL	VHODNÉ PRE ORBIMAT	OBJ.Č.		KG
Prepínacie zariadenie ORBITWIN SW	180 SW, 165 CA*, 300 CA*, 300 CA AC/DC*	**853 000 001**		
Prepojovacia sada ORBITWIN SW na ORBIMAT CA	165 CA, 300 CA, 300 CA AC/DC	**853 050 010**		

* Pre použitie ORBITWIN SW s ORBIMAT 165 CA, 300 CA a 300 CA AC/DC je možná iba kombinácia "prepojovacia sada ORBITWIN SW na ORBIMAT CA" (k dispozícii osobitne, pozri tabuľku hore).

Pojazdový vozík ORBICAR S

ORBICAR S je praktický pojazdový vozík s úložnou plochou a upevnením pre fľašu s plynom a je ideálny pre použitie na uloženie zdroja prúdu Orbitalum 165 CA a 180 SW.

Nie je možné použiť v kombinácii s kompresorovým chladením ORBICOOL Active.



Pojazdový vozík ORBICAR S

TECHNICKÉ ÚDAJE	POJAZDOVÝ VOZÍK ORBICAR S
Rozmery (dľxšxv)	96 x 54 x 113 cm / 37.8" x 21.3" x 44.5"
Rozmery odkladacej plochy (dľxšxv)	65 x 38 x 65 cm / 26.6" x 15" x 26.6"

ARTIKEL	OBJ.Č.		KG
Pojazdový vozík ORBICAR S	**884 000 001**		19,100

Prepravný kufor

S kolieskami. Chráni zdroj prúdu pri preprave.
Ideálné pre použitie na stavbe.



Prepravný kufor 165/300



Prepravný kufor 180 SW

ARTIKEL	VHODNÉ PRE ORBIMAT	OBJ.Č.		KG
Prepravný kufor 165	165 CA, 165 CB	**875 050 002**		17,500
Prepravný kufor 300	300 CA, 300 CA AC/DC, 300 CB	**874 050 001**		20,800
Prepravný kufor 180 SW	180 SW	**850 030 020**		18,700

ORBITALUM TOOLS GMBH Josef-Schüttler-Str. 17 78224 Singen Deutschland Tel. +49 (0) 77 31 792 - 0 Fax +49 (0) 77 31 792 - 524 tools@orbitalum.com



Balíček Soft-/Hardware "CA"

Balíček Soft-/Hardware "CA"

Vhodné pre všetky zdroje prúdu pre orbitálne zváranie ORBIMAT CA.

Pre externé programovanie a dokumentovanie údajov, pozostáva z:

- 1 karta CompactFlash pre prenos údajov medzi strojom a PC.
  Pre ukladanie protokolov zváracích údajov alebo k rozšíreniu programovej pamäte až do 5000 zváracích programov.
- 1 USB čítačka kariet pre čítanie karty CompactFlash na PC.
- Softvér ORBIPROG CA. Umožňuje ukladanie a tlač programov a protokolov na PC. Konverzia všetkých údajov do formátu PDF a Excel. Okrem toho je možné zo strojov Orbitalum rady C (napr. ORBIMAT 160 C) konvertovať pomocou softvéru do formátu CA. Parametre programov CA je možné editovať a je možné po prepracovaní ich opäť preniesť do stroja a tam ich používať.

ARTIKEL	OBJ.Č.		KG
Balíček Soft-/Hardware "CA"	**875 050 003**		0,488



Karta Compact Flash ORBIMAT CA/CB

Pamäťové médiá

Pre ukladanie protokolov zváracích údajov alebo k rozšíreniu programovej pamäte. Kapacita pamäte až 5000 zváracích programov.

Pri zakúpení balíčka Soft-/Hardware "CA" je v dodávke pribalená **1 Compact-Flash Card ORBIMAT CA/CB**.

ARTIKEL	OBJ.Č.		KG
Karta Compact Flash ORBIMAT CA/CB	**875 012 056**		0,010
USB-kľúč ORBIMAT SW	**850 030 001**		



Ďiaľkové ovládanie s káblom

Ďiaľkové ovládanie s káblom

Vhodné pre všetky zváracie zdroje prúdu pre orbitálne zváranie ORBIMAT (ďiaľkové ovládanie je pri zdrojoch prúdu ORBIMAT 300 CA AVC/OSC už obsahom dodávky). Nie je potrebné, ak sa pracuje s uzavretými orbitálnymi zváracími hlavami.

Diaľkové ovládanie vrátane "Adaptéru diaľkového ovládania OM CA/CB na OM 180 SW" (kód 850 040 030). Tento adaptér je možné kedykoľvek doplniť a umožňuje pripojenie starších diaľkových ovládaní na novú generáciu zdrojov prúdu ORBIMAT 180 SW.

ARTIKEL	DLŽKA KÁBLA [M]	DLŽKA KÁBLA [INCH]	OBJ.Č.		KG
Ďiaľkové ovládanie s káblom	7,5	24.6	**875 050 001**		1,350
Adaptér diaľkového ovládania OM CA/CB na OM 180 SW (dovybavenie)	–	–	**850 040 030**		0,118



Skener čiarových kódov/QR kódov SW

Skener čiarových kódov/QR kódov SW

Kompatibilný s ORBIMAT 180 SW. Na dokumentovanie resp. protokolovanie zváračských údajov. Rýchle naskenovanie parametrov zakódovaných v čiarovom kóde/QR kóde (ako napríklad číslo zvaru, číslo izometrie, ID zvárača, atď.) do zdroja prúdu.

ARTIKEL	OBJ.Č.		KG
Skener čiarových kódov/QR kódov SW	**850 030 005**		0,250

Spotrebné materiály pre ORBIMAT

Rolky papiera a kazety s farbiacou páskou

Pre zabudované tlačiarne ORBIMAT.
Vhodné pre všetky zdroje prúdu pre orbitálne zváranie ORBIMAT.

1 rolka a 1 kazeta s farbiacou páskou je obsahom dodávky zdrojov ORBIMAT.

ARTIKEL	OBJ.Č.		KG
Náhradné papierové rolky, 3-balenie	**875 050 017**		0,150
Farbiaca kazeta, náhradná pre model CA/SW	**875 030 004**		0,010
Farbiaca kazeta, náhradná pre model CB	**875 030 002**		0,020



Rolky papiera a kazety s farbiacou páskou

Chladiaca kvapalina OCL-30

Nemrznúca zmes je už namiešaná, je do chladiaceho systému pre zdroje prúdu ORBIMAT, aby sa predišlo zamrznutiu chladiacej kvapaliny. Chráni až do - 30°C (-22 F) vonkajšej teploty. Dlhá životnosť komponentov v chladiacom okruhu vďaka vlastnostiam kvapaliny chrániacich proti korózii a vysokej hodnote pH. Veľmi dobré zapaľovacie vlastnosti vďaka nízkej elektrickej vodivosti. Chladiaca kvapalina je bezfarebná.

Použitie v ORBICAR W, ORBICOOL Active, ORBIMAT 165 CB, 165 CA a 180 SW.

1 kanister je už obsiahnutý v rozsahu dodávky zdrojov prúdu ORBIMAT 165 CA a 180 SW.

ARTIKEL	PREVEDENIE	OBJ.Č.		KG
Chladiaca kvapalina OCL-30	Kanister à 3,5 l (0.92 gal)	**850 030 010**		3,715



Chladiaca kvapalina OCL-30

Sada pripojovacích hadíc ORBIMAT

1 pripojovacia sada je už obsahom dodávky zdrojov prúdu ORBIMAT.

Dodávka obsahuje:

- Teflónovú plynovú hadicu
- Hadicové spony s krúžkami
- Hadicové nátrubky 3/8"
- Hadica na odvzdušnenie nádrže
- Vstupná plynová prípojka
- Prevlečné matice 3/8"
- Hadicové nátrubky 1/4"
- Prevlečné matice 1/4"
- Lievik

ARTIKEL	OBJ.Č.		KG
Sada pripojovacích hadíc ORBIMAT	**875 030 018**		0,445



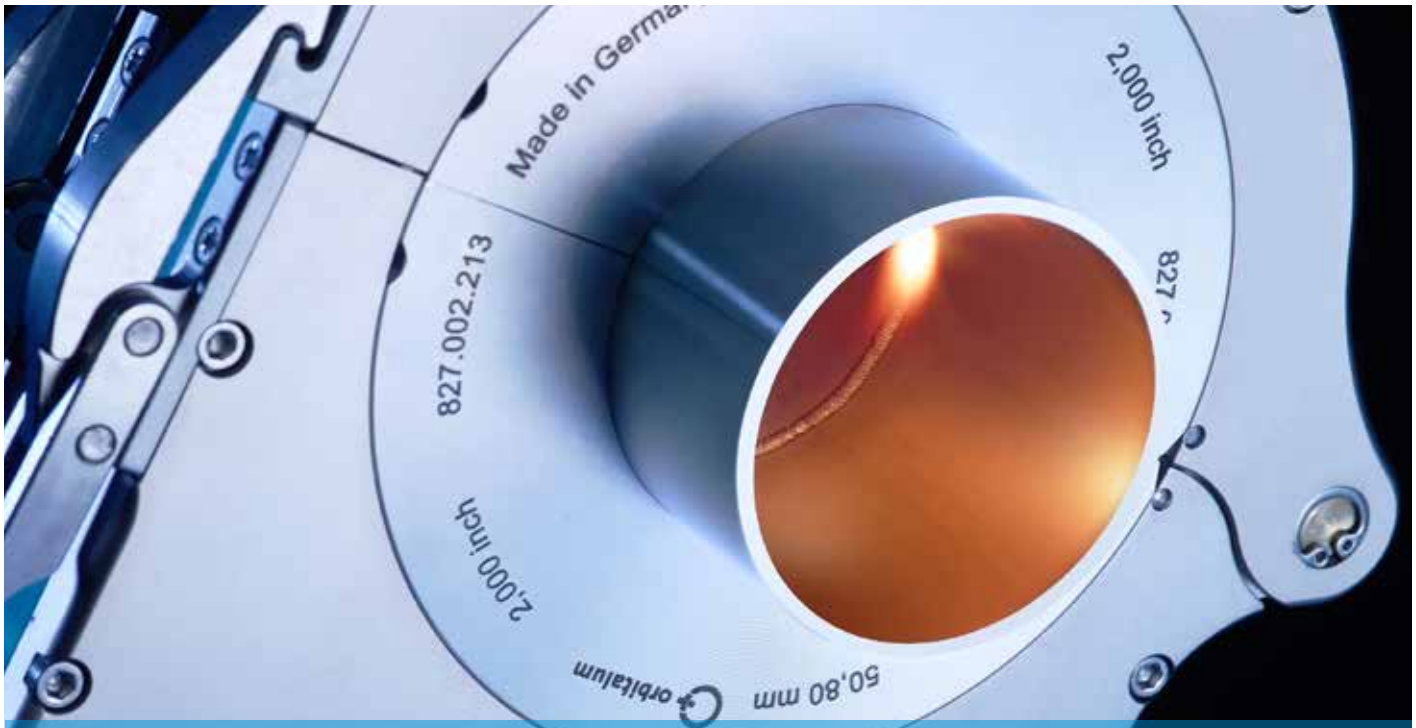
Sada pripojovacích hadíc ORBIMAT

ORBITALUM TOOLS GMBH Josef-Schüttler-Str. 17 78224 Singen Deutschland Tel. +49 (0) 77 31 792 - 0 Fax +49 (0) 77 31 792 - 524 tools@orbitalum.com

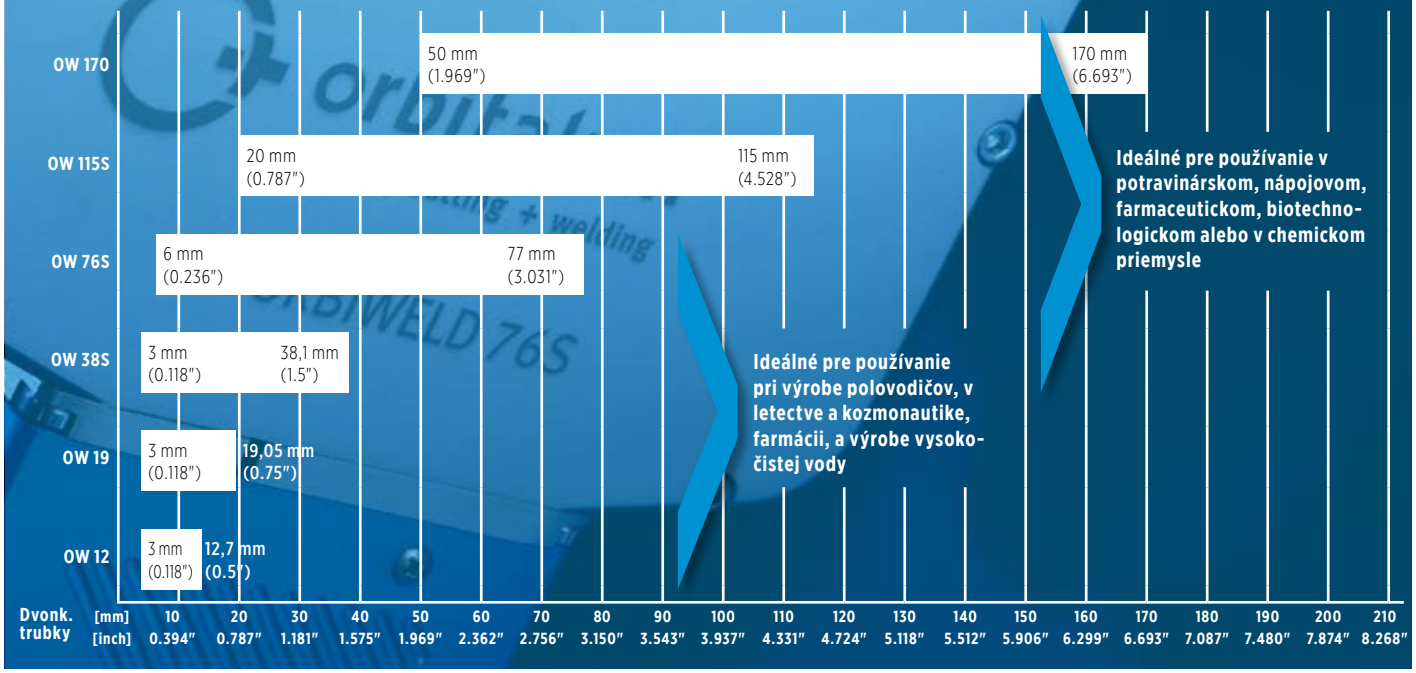
Ďalšie príslušenstvo pre orbitálne zváranie

- ESG prístroj na brúsenie elektród, pozri str. 75
- ORBmax prístroj pre meranie zbytkového kyslíka, pozri str. 79
- Formovacia sada ORBIPURGE, pozri str. 82
- Dvojitý redukčný ventil, pozri str. 83
- Wolfrámové elektródy WS2, pozri str. 83
- Ručné zváracie horáky WIG pre ORBIMAT, pozri str. 84
- Sada-Adaptér-pripojovacieho zváracieho kábla, pozri str. 83

Uzavreté orbitálne zváracie hlavy



Prehľad uzatvorených orbitálnych zváracích hláv



Dĺžky/priemery elektród pre uzatvorené zváracie hlavy

UZAVRETÉ ORBITÁLNE ZVÁRACIE HLAVY ▶		OW 12		OW 19		OW 38S		OW 76S		OW 115S		OW 170	
ROTOR-Ø ▶		40,0 MM / 1.575"		55,0 MM / 2.165"		79,0 MM / 3.110"		116,4 MM / 4.583"		180,2 MM / 7.094"		245,6 MM / 9.669"	
TRUBKA-Ø ▼		[mm]	[inch]	[mm]	[inch]	[mm]	[inch]	[mm]	[inch]	[mm]	[inch]	[mm]	[inch]
[mm]	[inch]												
3,17	0.125	13,90	0.547	21,40	0.843	33,40	1.315						
6,00	0.236	12,50	0.492	20,00	0.787	32,00	1.260	50,70	1.996				
6,35	0.250	12,30	0.484	19,80	0.780	31,80	1.252	50,50	1.988				
8,00	0.315	11,50	0.453	19,00	0.748	31,00	1.220	49,70	1.957				
9,53	0.375	10,70	0.421	18,20	0.717	30,20	1.189	48,90	1.925				
10,00	0.394	10,50	0.413	18,00	0.709	30,00	1.181	48,70	1.917				
10,20	0.402	10,40	0.409	17,90	0.705	29,90	1.177	48,60	1.913				
12,00	0.472	9,50	0.374	17,00	0.669	29,00	1.142	47,70	1.878				
12,70	0.500	9,20	0.362	16,70	0.657	28,60	1.126	47,30	1.862				
13,00	0.512			16,50	0.650	28,50	1.122	47,20	1.858				
13,50	0.531			16,30	0.642	28,20	1.110	46,90	1.846				
15,88	0.625			15,10	0.594	27,00	1.063	45,70	1.799				
16,00	0.630			15,00	0.591	27,00	1.063	45,70	1.799				
17,20	0.677			14,40	0.567	26,40	1.039	45,10	1.776				
18,00	0.709			14,00	0.551	26,00	1.024	44,70	1.760				
19,00	0.748			13,50	0.531	25,50	1.004	44,20	1.740				
19,05	0.750			13,50	0.531	25,40	1.000	44,20	1.740				
20,00	0.787					25,00	0.984	43,70	1.720	75,60	2.976		
21,30	0.839					24,30	0.957	43,00	1.693	75,00	2.953		
22,00	0.866					24,00	0.945	42,70	1.681	74,60	2.937		
23,00	0.906					23,50	0.925	42,20	1.661	74,10	2.917		
25,40	1.000					22,30	0.878	41,00	1.614	72,90	2.870		
26,90	1.059					21,50	0.846	40,20	1.583	72,20	2.843		
28,00	1.102					21,00	0.827	39,70	1.563	71,60	2.819		
29,00	1.142					20,50	0.807	39,20	1.543	71,10	2.799		
30,00	1.181					20,00	0.787	38,70	1.524	70,60	2.780		
31,75	1.250					19,10	0.752	37,80	1.488	69,70	2.744		
33,70	1.327					18,10	0.713	36,80	1.449	68,80	2.709		
35,00	1.378					17,50	0.689	36,20	1.425	68,10	2.681		
38,10	1.500					15,90	0.626	34,60	1.362	66,60	2.622		
40,00	1.575							33,70	1.327	65,60	2.583		
41,00	1.614							33,20	1.307	65,10	2.563		
42,40	1.669							32,50	1.280	64,40	2.535		
44,50	1.752							31,40	1.236	63,40	2.496		
48,30	1.902							29,50	1.161	61,50	2.421		
50,80	2.000							28,30	1.114	60,20	2.370	92,90	3.657
51,00	2.008							28,20	1.110	60,10	2.366	92,80	3.654
52,00	2.047							27,70	1.091	59,60	2.346	92,30	3.634
53,00	2.087							27,20	1.071	59,10	2.327	91,80	3.614
54,00	2.126							26,70	1.051	58,60	2.307	91,30	3.594
60,30	2.374							23,50	0.925	55,50	2.185	88,20	3.472
63,50	2.500							21,90	0.862	53,90	2.122	86,60	3.409
70,00	2.756							18,70	0.736	50,60	1.992	83,30	3.280
76,10	2.996							15,60	0.614	47,60	1.874	80,30	3.161
76,20	3.000							15,60	0.614	47,50	1.870	80,20	3.157
85,00	3.346									43,10	1.697	75,80	2.984
88,90	3.500									41,20	1.622	73,90	2.909
101,60	4.000									34,80	1.370	67,50	2.657
104,00	4.094									33,60	1.323	66,30	2.610
108,00	4.252									31,60	1.244	64,30	2.531
114,30	4.500									28,50	1.122	61,20	2.409
127,00	5.000											54,80	2.157
129,00	5.079											53,80	2.118
139,70	5.500											48,50	1.909
152,40	6.000											42,10	1.657
154,00	6.063											41,30	1.626
163,00	6.417											36,80	1.449
165,10	6.500											35,80	1.409
168,30	6.626											34,20	1.346

VZOREC:

Dĺžka elektródy =

$$\frac{\text{Rotor-Ø} - \text{Trubka-Ø}}{2} - \text{Vzdialenosť elektródy (ispravidla 1,5 mm)} - 3$$

ORBIWELD 12

Mikro zváracia hlava

Kompaktná WIG-zváracia hlava – ideálné do stiesnených priestorov

Menšie a efektívnejšie to už nejde: Zváracia hlava OW 12 má extrémne úzke telo, jedinečné so všetkými funkciami, ako aj dobrým prietokom chladenia, v tejto veľkostnej skupine neznáme, s vysokou životnosťou. Táto mikro zváracia hlava je kompaktná s úsporou miesta a zaručuje aj pri vyššom zváracom prúde opakovateľné, kvalitné zvary. Ideálné pre zváranie všetkých typov mikrofitingov!



Minimalizované moduly - teleso stroja, uchytávacia kazeta a čeľuste - špeciálne pre použitie v stiesnených priestoroch



Extrémne úzke teleso a napriek tomu schopné vysokých záťaží a intenzívneho prietoku chladenia



Odnímateľné uchytávacie kazety pre presné uchytenie zváraných dielov

OW 12 je svojími malými rozmermi modulov – telesom stroja, uchytávacími kazetami a uchytávacími čeľusťami ideálny nástroj pre použitie v obzvlášť stiesnených priestoroch ako napr. vo výrobe polovodičov, v letectve a kozmonautike, farmácii a pri výrobe vysoko čistej vody.

Vďaka obslužnému panelu zabudovaného do robustnej a stabilnej hliníkovej rukoväte, sa všetky povely dôležité pre zváranie prenášajú do zdroja prúdu, takže nie je potrebné diaľkové ovládanie.

Odnímateľné uchytávacie kazety umožňujú presné uchytenie zváraných dielov, aj pri veľmi malých rozmeroch.

ĎALŠIE VLASTNOSTI:

- Rýchloupínací systém uchytávacích kaziet a uchytávacích čeľustí bez potreby náradia
- Široká uchytávacia kazeta/typ "B") s výmennými uchytávacími čeľusťami pre štandardné aplikácie
- Veľmi úzké uchytávacie čeľuste (typ "A") pre zváranie mikro fitingov a pre iné aplikácie, ktoré majú veľmi krátke uchytávacie dĺžky
- Hlava má hmotnosť 5,7 kg (12.6 lbs). Všetky prívody prúdu, plynu chladiacej kvapaliny sú na OW 12 pevne zabudované
- Pre zvýšenie produktivity je možné použiť prepínacie zariadenie ORBITWIN pre možnosť použitia 2 zváracích hláv, a tak využiť čas zvárania pre prípravu voľnej zváracej hlavy
- Spolu s vysokoflexibilnou sadou pripojovacej hadice (dĺžka: 7,5 m/24.6 ft) s odľahčením ťahu voči zdroju prúdu - ako opcia možnosť predĺženia hadice až do 20,0 m (64 ft)

Model OW 12 bol optimalizovaný!

Výsledok: Prospešná zváracia hlava s akurátnou robustnosťou, vysokým komfortom obsluhy a vyšším výkonom, napr.:

- ✓ Vyššími pracovnými teplotami
- ✓ Zlepšením zapaľovacích schopností
- ✓ Optimalizáciou ovládania rýchlostí rotora
- ✓ Optimalizáciou vedenia plynu počas zvárania
- ✓ Lepším prietokom chladenia
- ✓ Integrovaným ovládaním
- ✓ Sadou 7,5 m (24.6 ft) pripojovacieho káblového zväzku



Robustná a stabilná hliníková rukoväť s integrovaným ovládaním



Rýchloupínací systém uchytávacích kaziet



Ideálne pre zváranie všetkých typov mikro fitingov



Špecifické priemery uchytávacích kaziet - osobitne k dispozícii



Hliníkové uchytávacie sady pre OW 12, typ "B" (široké) osobitne k dispozícii



Široký sortiment príslušenstiev, napr. ORBmax prístroj pre meranie zbytkového kyslíka

MOŽNOSTI POUŽITIA OW 12:	MIKROFITING - MIKROFITING	MIKROFITING - TRUBKA	TRUBKA - TRUBKA	VÝHODY
Uchytávacie kazety, Typ "A" (úzké)	x	x	x	Vysoká flexibilita vďaka rýchlej montáže
Uchytávacie kazety, Typ "B" (široké)			x	Nízke náklady vďaka vymeniteľným uchytávacím sadám

ROZSAH POUŽITIA	ORBIWELD 12
Obj.č.	**821 000 010**
Dvonk. trubky, min. - max.	3,0 - 12,7 mm 0.118" - 0.500"
Priemer elektródy	1,0 mm 0.039"
Hmotnosť stroja spolu s káblovým zväzkom	4,8 kg 10.6 lbs
Dĺžka káblového zväzku	7,5 m 24.6 ft
PRI DODANÍ OBDRŽÍTE	
Obsahom:	• 1 Mikro zváracia hlava ORBIWELD 12 • 1 Prepravný kufor • 1 Sada náradia • 1 Adaptér-pripojovacieho zváracieho kábla • 1 Poučenie • 1 Návod na obsluhu a zoznam náhradných dielov
Vhodné príslušenstvo (zvláštne príslušenstvo):	• Uchytávacie kazety pre OW 12, Typ "A" (úzke) • Uchytávacie kazety pre OW 12, Typ "B" (široké) • Uchytávacie čeľuste pre OW 12, Typ "B" (široké) • ESG prístroj na brúsenie elektród • ORBmax prístroj pre meranie zbytkového kyslíka • Formovacia sada ORBIPURGE • Predlžovací káblový zväzok • Wolfrámové elektródy WS2

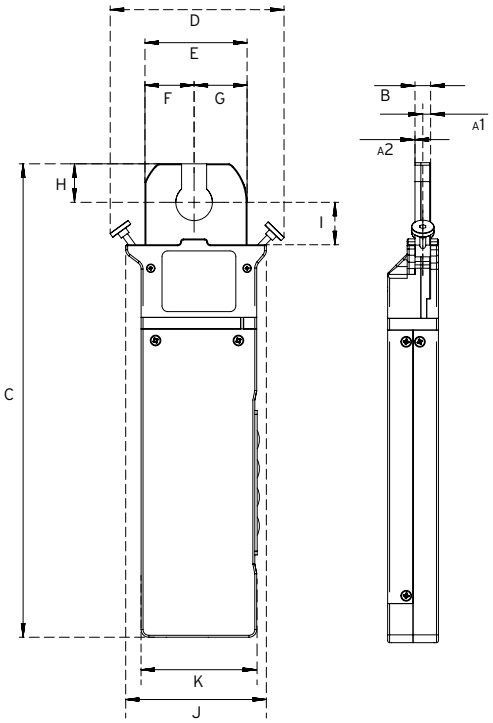
ROZMERY			VZDIALENOSŤ ELEKTRÓDY			
ORBIWELD 12	PRIEMER		KAZETA TYP "A"		KAZETA TYP "B"	
	[MM]	[INCH]	[MM]	[INCH]	[MM]	[INCH]
Rozmer "**A1**"	4,25	0.167	6,35	0.250	15,60	0.614
Rozmer "**A2**"	3,75	0.148	5,85	0.230	15,10	0.594
Rozmer "**B**"	8,00	0.315	12,20	0.480	30,70	1.209
Rozmer "**C**"	245,70	9.673				
Rozmer "**D**"	90,00	3.543				
Rozmer "**E**"	53,00	2.087				
Rozmer "**F**"	25,50	1.004				
Rozmer "**G**"	27,50	1.083				
Rozmer "**H**"	20,00	0.787				
Rozmer "**I**"	22,00	0.866				
Rozmer "**J**"	73,00	2.874				
Rozmer "**K**"	60,00	2.362				



ORBIWELD 12 s uchytávacou kazetou s úzkými čeľusťami (Typ "A")



ORBIWELD 12 s uchytávacou kazetou so širokými čeľusťami (Typ "B")



Technické údaje sú bez záruky. Neobsahujú žiadne vlastnosti. Zmeny vyhradené. Platia naše všeobecné predajné podmienky.

Mikro zváracia hlava OW

ORBIWELD 12

Vlastnosti, rozsah použitia, technické údaje a obsah dodávky, pozri str. 21.

Uchytávacie kazety a uchytávacie čeľuste nie sú obsahom dodávky (pozri str. 23).

ARTIKEL	OBJ.Č.		HMOTNOSŤ STROJA KG*	PREPRAVNÁ HMOTNOSŤ KG
Mikro zváracia hlava OW 12	**821 000 010**		4,800	11,000

* Hmotnosť stroja spolu s káblovým zväzkom



OW 12 s uchytávacou kazetou s úzkými čeľusťami (Typ "A")



OW 12 s uchytávacou kazetou so širokými čeľusťami (Typ "B")

Vhodné príslušenstvo (zvláštne príslušenstvo):

- Uchytávacie kazety pre OW 12, Typ "A" (úzke), pozri str. 23
- Uchytávacie kazety pre OW 12, Typ "B" (široké), pozri str. 23
- Uchytávacie čeľuste pre OW 12, Typ "B" (široké), pozri str. 24
- Sada-Adaptér-pripojovacieho zváracieho kábla, pozri str. 83

Uchytávacie kazety pre OW 12, Typ "A" (úzke)

Vyrobené z nehrdzavejúcej ocele s odklápacím krytom "FlipCover" - umožňuje kontrolu a prípadne dodatočné nastavenie polohy elektródy pred zahájením zvárania. Pre zváranie mikrofitingov a iné aplikácie s veľmi krátkou uchytávacou dĺžkou sú kazety dodávané so šírkou 12,2 mm (0.48") (typ "A"), Pri type "A" je potrebná pre každý priemer trubky osobitná kazeta.

ARTIKEL	DVONK. TRUBKY [MM]	DVONK. TRUBKY [INCH]	OBJ.Č.		KG
Uchytávacia kazeta VA pre OW 12, Typ "A" (úzké), V3	2,00	0.079	**821 050 200**		0,100
Uchytávacia kazeta VA pre OW 12, Typ "A" (úzké), V3	3,00	0.118	**821 050 201**		0,100
Uchytávacia kazeta VA pre OW 12, Typ "A" (úzké), V3	3,18	0.125	**821 050 202**		0,100
Uchytávacia kazeta VA pre OW 12, Typ "A" (úzké), V3	6,00	0.236	**821 050 203**		0,100
Uchytávacia kazeta VA pre OW 12, Typ "A" (úzké), V3	6,35	0.250	**821 050 204**		0,100
Uchytávacia kazeta VA pre OW 12, Typ "A" (úzké), V3	8,00	0.315	**821 050 205**		0,100
Uchytávacia kazeta VA pre OW 12, Typ "A" (úzké), V3	9,53	0.375	**821 050 206**		0,100
Uchytávacia kazeta VA pre OW 12, Typ "A" (úzké), V3	10,00	0.394	**821 050 207**		0,100
Uchytávacia kazeta VA pre OW 12, Typ "A" (úzké), V3	12,00	0.472	**821 050 208**		0,100
Uchytávacia kazeta VA pre OW 12, Typ "A" (úzké), V3	12,70	0.500	**821 050 209**		0,100



Uchytávacie kazety pre OW 12, Typ "A" (úzke)

Uchytávacie kazety pre OW 12, Typ "B" (široké)

Pre použitie uchytávacej kazety typ "B" je potrebná pre každý priemer trubky sada uchytávacích čeľustí.

ARTIKEL	OBJ.Č.		KG
Uchytávacie kazety pre OW 12, Typ "B" (široké)	**821 050 002**		0,095



Uchytávacie kazety pre OW 12, Typ "B" (široké)



Uchytávacie čeľuste pre OW 12, Typ "B" (široké), 4-dielne

Uchytávacie čeľuste pre OW 12, Typ "B" (široké)

Z hliníka. Je možné použiť len s uchytávacou kazetou typ "B". Jedna zostava uchytávacích čeľustí pozostáva zo 4 jednotlivých kusov (2 čeľuste na každú stranu).

ARTIKEL	DVONK. TRUBKY [MM]	DVONK. TRUBKY [INCH]	OBJ.Č.		KG
Uchytávacie čeľuste pre OW 12, Typ "B" (široké), 4-dielne	3,00	0.118	**821 002 220**		0,050
Uchytávacie čeľuste pre OW 12, Typ "B" (široké), 4-dielne	3,18	0.125	**821 002 222**		0,050
Uchytávacie čeľuste pre OW 12, Typ "B" (široké), 4-dielne	4,00	0.157	**821 002 224**		0,050
Uchytávacie čeľuste pre OW 12, Typ "B" (široké), 4-dielne	6,00	0.236	**821 002 228**		0,050
Uchytávacie čeľuste pre OW 12, Typ "B" (široké), 4-dielne	6,35	0.250	**821 002 229**		0,050
Uchytávacie čeľuste pre OW 12, Typ "B" (široké), 4-dielne	7,00	0.276	**821 002 230**		0,050
Uchytávacie čeľuste pre OW 12, Typ "B" (široké), 4-dielne	7,94	0.313	**821 002 232**		0,050
Uchytávacie čeľuste pre OW 12, Typ "B" (široké), 4-dielne	8,00	0.315	**821 002 233**		0,050
Uchytávacie čeľuste pre OW 12, Typ "B" (široké), 4-dielne	9,00	0.354	**821 002 234**		0,050
Uchytávacie čeľuste pre OW 12, Typ "B" (široké), 4-dielne	9,53	0.375	**821 002 235**		0,050
Uchytávacie čeľuste pre OW 12, Typ "B" (široké), 4-dielne	10,00	0.394	**821 002 237**		0,050
Uchytávacie čeľuste pre OW 12, Typ "B" (široké), 4-dielne	12,00	0.472	**821 002 243**		0,050
Uchytávacie čeľuste pre OW 12, Typ "B" (široké), 4-dielne	12,70	0.500	**821 002 245**		0,050

Ďalšie príslušenstvo pre orbitálne zváranie

- ESG prístroj na brúsenie elektród, pozri str. 75
- ORBmax prístroj pre meranie zbytkového kyslíka, pozri str. 79
- Formovacia sada ORBIPURGE, pozri str. 82
- Predlžovací káblový zväzok, pozri str. 82
- Wolfrámové elektródy WS2, pozri str. 83
- Sada-Adaptér-pripojovacieho zváracieho kábla, pozri str. 83

ORBIWELD 19

Mikro zváracia hlava s ďalšími výhodami

Mikro zváracia hlava

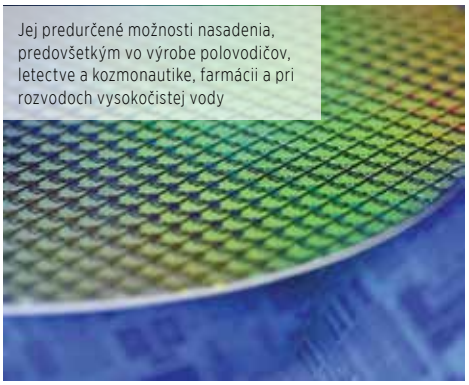
Malá, robustná a efektívna: OW 19 je ideálny nástroj, ak potrebujeme zvárať ultra vysokočisté trubky a vysokokvalitné napr. vo výrobe polovodičov, alebo v aplikáciách, kde sa jedná o vysokočisté potrubia s väčším zaťažením. Osobitne v ťažkých podmienkach s obmedzeným pracovným priestorom je výhodné použitie OW 19 v excelentnej a spoľahlivej kvalite!



Použiteľné vo všetkých pozíciách, je jedno, či spojovacie trubky sú vo vodorovnej polohe, šikmej alebo zvislej polohe



3-dielny uchytávací mechanizmus - ani v otvorenej polohe obrys hlavy nezavadzia žiadnym dielom v okolí zvárania



Jej predurčené možnosti nasadenia, predovšetkým vo výrobe polovodičov, letectve a kozmonautike, farmácii a pri rozvodoch vysokočistej vody

Jej možnosť vysokej záťaže je zabezpečené kvalitným prietokom chladenia, vďaka obzvlášť robustnej konštrukcii.

Pomocou 3- dielneho uchytávacieho mechanizmu možno zváraciu hlavu vložiť a uchytiť v obtiažnych miestach, pričom obrysy hlavy sa nedotknú žiadnych okolitých častí potrubí. Zvárané diely zostanú pevne v požadovanej pozícii.

Vďaka obslužnému panelu zabudovaného do robustnej a stabilnej hliníkovej rukoväte, sa všetky povely dôležité pre zváranie prenášajú do zdroja prúdu, takže nie je potrebné diaľkové ovládanie.

Všetky zdroje zváracieho prúdu od Orbitalum rozpoznávajú uvedenú zváraciu hlavu a má v sebe vlastnosti nastavené tak, že obsluha na začiatku zvárania vloží len požadovaný program a štartuje zvárací proces.

Vymeniteľné uchytávacie čeľuste sú v úzkom prevedení alebo v širokom k dispozícii a sú vmontovateľné jednoducho ručne.

Hlava má hmotnosť 7,5 kg (16.5 lbs). Všetky prívody prúdu, plynu chladiacej kvapaliny sú na OW 19 pevne zabudované.

Pre zvýšenie produktivity je možné použiť prepínacie zariadenie ORBITWIN pre možnosť použitia 2 zváracích hláv, a tak využiť čas zvárania pre prípravu voľnej zváracej hlavy.

Spolu s vysokoflexibilnou sadou pripojovacej hadice (dĺžka: 7,5 m/24.6 ft) s odľahčením ťahu voči zdroju prúdu - ako opcia možnosť predĺženia. hadice až do 20,0 m (64 ft).

OW 19 - s viacerými dodatočnými výhodami:

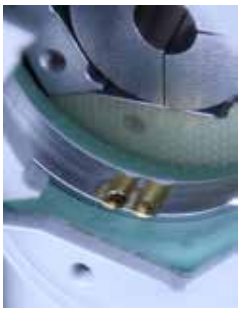
- ✓ **Optimalizovaný otvárací systém**
- ✓ **Zaklápateľný kryt zváracej hlavy "FlipCover"**
- ✓ **Optimalizáciou vedenia plynu počas zvárania**
- ✓ **Ručné ovládanie**
- ✓ **Kompletné prietokové chladenie**
- ✓ **Zabudované obslužné tlačítka**
- ✓ **Káblový zväzok hadice 7,5 m (24.6 ft)**



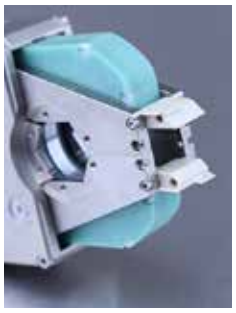
Robustná a stabilná hliníková rukoväť s integrovaným ovládaním



Praktický upínací zámok pre komfortnú ručnú obsluhu



Jednoduchá montáž elektródy pomocou označenia priemeru 1,0/1,6 mm (0.039"/0.063")



Zaklápateľný kryt zváracej hlavy "FlipCover"



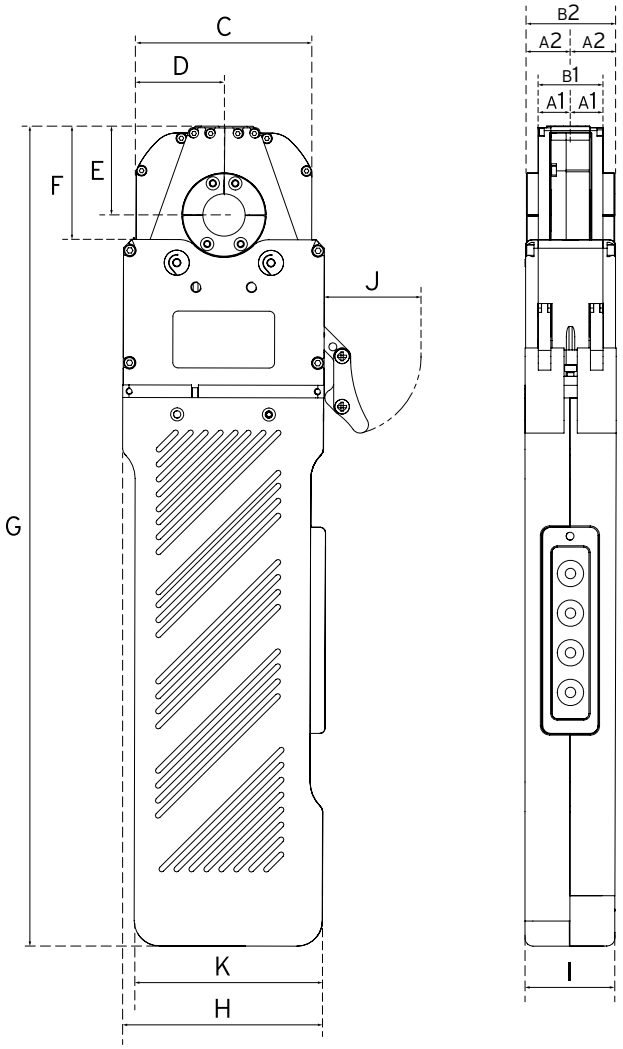
Široký rozsah priemerov čeľustí (jednotl. 6-dielnych, široké a úzke) osobitne k dispozícii



Široký sortiment príslušenstiev, napr. formovacia sada ORBIPURGE

ROZSAH POUŽITIA	ORBIWELD 19
Obj.č.	**822 000 010**
Dvonk. trubky, min. - max.	3,0 - 19,05 mm 0.118" - 0.750"
Priemer elektródy	1,0 / 1,6 mm 0.039" / 0.063"
Hmotnosť stroja spolu s káblovým zväzkom	6,5 kg 14.3 lbs
Dĺžka káblového zväzku	7,5 m 24.6 ft
PRI DODANÍ OBDRŽÍTE	
Obsahom:	• 1 Mikro zváracia hlava ORBIWELD 19 • 1 Prepravný kufor • 1 Sada náradia • 1 Adaptér-pripojovacieho zváracieho kábla • 1 Poučenie • 1 Návod na obsluhu a zoznam náhradných dielov
Vhodné príslušenstvo (zvláštne príslušenstvo):	• Uchytávacie čeľuste pre OW 19 • ESG prístroj na brúsenie elektród • ORBmax prístroj pre meranie zbytkového kyslíka • Formovacia sada ORBIPURGE • Predlžovací káblový zväzok • Wolfrámové elektródy WS2

ROZMERY			VZDIALENOSŤ ELEKTRÓDY			
ORBIWELD 19	PRIEMER		UCHYTÁVACIA ČEĽUSŤ TYP "S"		UCHYTÁVACIA ČEĽUSŤ TYP "W"	
	[MM]	[INCH]	[MM]	[INCH]	[MM]	[INCH]
Rozmer "**A1**"	12,00	0.472	12,00	0.472		
Rozmer "**A2**"	17,00	0.669			17,00	0.669
Rozmer "**B1**"	24,00	0.945	24,00	0.945		
Rozmer "**B2**"	34,00	1.339			34,00	1.339
Rozmer "**C**"	66,50	2.618				
Rozmer "**D**"	33,25	1.309				
Rozmer "**E**"	35,20	1.386				
Rozmer "**F**"	44,50	1.752				
Rozmer "**G**"	313,50	12.343				
Rozmer "**H**"	76,00	2.992				
Rozmer "**I**"	34,00	1.339				
Rozmer "**J**"	35,00	1.378				
Rozmer "**K**"	71,00	2.795				



Technické údaje sú bez záruky. Neobsahujú žiadne vlastnosti. Zmeny vyhradené.
Platia naše všeobecné predajné podmienky.



Mikro zváracia hlava OW

ORBIWELD 19

Vlastnosti, rozsah použitia, technické údaje a obsah dodávky, pozri str. 25.

Uchytávacie kazety a uchytávacie čeľuste nie sú obsahom dodávky (pozri str. 28).



ORBIWELD 19

ARTIKEL	OBJ.Č.		HMOTNOSŤ STROJA KG*	PREPRAVNÁ HMOTNOSŤ KG
Mikro zváracia hlava OW 19	**822 000 010**		6,500	14,800

* Hmotnosť stroja spolu s káblovým zväzkom

Vhodné príslušenstvo (zvláštne príslušenstvo):

- Uchytávacie čeľuste pre OW 19, pozri str. 28
- Sada-Adaptér-pripojovacieho zváracieho kábla, pozri str. 83

ORBITALUM TOOLS GMBH Josef-Schüttler-Str. 17 78224 Singen Deutschland Tel. +49 (0) 77 31 792 - 0 Fax +49 (0) 77 31 792 - 524 tools@orbitalum.com



Uchytávacia čeľusť pre OW 19 "W" (široká) 6-dielna



Uchytávacia čeľusť pre OW 19 "S" (úzká) 6-dielna

Uchytávacie čeľuste pre OW 19

Jedna sada uchytávacích čeľustí pozostáva zo 6 jednotlivých kusov (3 na každú stranu)

Typ "W" (wide/široké) pre štandardné aplikácie
Typ "S" (small/úzké) pre aplikácie vo veľmi stiesnených podmienkach)

ARTIKEL	DVONK. TRUBKY [MM]	DVONK. TRUBKY [INCH]	TYP "W" (WIDE/ŠIROKÉ)			TYP "S" (SMALL/ÚZKÉ)		
			OBJ.Č.		KG	OBJ.Č.		KG
Uchytávacia čeľusť pre OW 19, 6-dielna	3,00	0.118	**822 002 120**		0,100	**822 002 320**		0,044
Uchytávacia čeľusť pre OW 19, 6-dielna	3,18	0.125	**822 002 122**		0,100	**822 002 322**		0,044
Uchytávacia čeľusť pre OW 19, 6-dielna	3,95	0.156	**822 002 123**		0,099	**822 002 323**		0,044
Uchytávacia čeľusť pre OW 19, 6-dielna	4,00	0.157	**822 002 124**		0,099	**822 002 324**		0,044
Uchytávacia čeľusť pre OW 19, 6-dielna	4,78	0.188	**822 002 126**		0,099	**822 002 326**		0,043
Uchytávacia čeľusť pre OW 19, 6-dielna	5,95	0.234	**822 002 127**		0,097	**–**		–
Uchytávacia čeľusť pre OW 19, 6-dielna	6,00	0.236	**822 002 128**		0,097	**822 002 328**		0,043
Uchytávacia čeľusť pre OW 19, 6-dielna	6,35	0.250	**822 002 129**		0,097	**822 002 329**		0,043
Uchytávacia čeľusť pre OW 19, 6-dielna	7,00	0.276	**822 002 130**		0,096	**–**		–
Uchytávacia čeľusť pre OW 19, 6-dielna	7,94	0.313	**822 002 132**		0,094	**–**		–
Uchytávacia čeľusť pre OW 19, 6-dielna	8,00	0.315	**822 002 133**		0,094	**822 002 333**		0,042
Uchytávacia čeľusť pre OW 19, 6-dielna	9,00	0.354	**822 002 134**		0,092	**822 002 334**		0,041
Uchytávacia čeľusť pre OW 19, 6-dielna	9,53	0.375	**822 002 135**		0,091	**822 002 335**		0,040
Uchytávacia čeľusť pre OW 19, 6-dielna	9,95	0.392	**822 002 136**		0,090	**822 002 336**		0,040
Uchytávacia čeľusť pre OW 19, 6-dielna	10,00	0.394	**822 002 137**		0,090	**822 002 337**		0,040
Uchytávacia čeľusť pre OW 19, 6-dielna	12,00	0.472	**822 002 143**		0,083	**822 002 343**		0,038
Uchytávacia čeľusť pre OW 19, 6-dielna	12,10	0.476	**–**		–	**822 002 344**		0,038
Uchytávacia čeľusť pre OW 19, 6-dielna	12,70	0.500	**822 002 145**		0,081	**822 002 345**		0,037
Uchytávacia čeľusť pre OW 19, 6-dielna	13,00	0.512	**822 002 146**		0,080	**–**		–
Uchytávacia čeľusť pre OW 19, 6-dielna	13,50	0.531	**822 002 148**		0,078	**822 002 348**		0,036
Uchytávacia čeľusť pre OW 19, 6-dielna	14,00	0.551	**822 002 150**		0,076	**822 002 350**		0,035
Uchytávacia čeľusť pre OW 19, 6-dielna	15,00	0.591	**822 002 153**		0,071	**822 002 353**		0,034
Uchytávacia čeľusť pre OW 19, 6-dielna	15,30	0.602	**–**		–	**822 002 354**		0,033
Uchytávacia čeľusť pre OW 19, 6-dielna	15,88	0.625	**822 002 157**		0,066	**822 002 357**		0,032
Uchytávacia čeľusť pre OW 19, 6-dielna	16,00	0.630	**822 002 158**		0,066	**822 002 358**		0,032
Uchytávacia čeľusť pre OW 19, 6-dielna	17,20	0.677	**822 002 162**		0,058	**–**		–
Uchytávacia čeľusť pre OW 19, 6-dielna	17,30	0.681	**822 002 163**		0,058	**822 002 363**		0,030
Uchytávacia čeľusť pre OW 19, 6-dielna	18,00	0.709	**822 002 164**		0,053	**822 002 364**		0,029
Uchytávacia čeľusť pre OW 19, 6-dielna	19,00	0.748	**822 002 165**		0,044	**822 002 365**		0,027
Uchytávacia čeľusť pre OW 19, 6-dielna	19,05	0.750	**822 002 166**		0,044	**822 002 366**		0,027

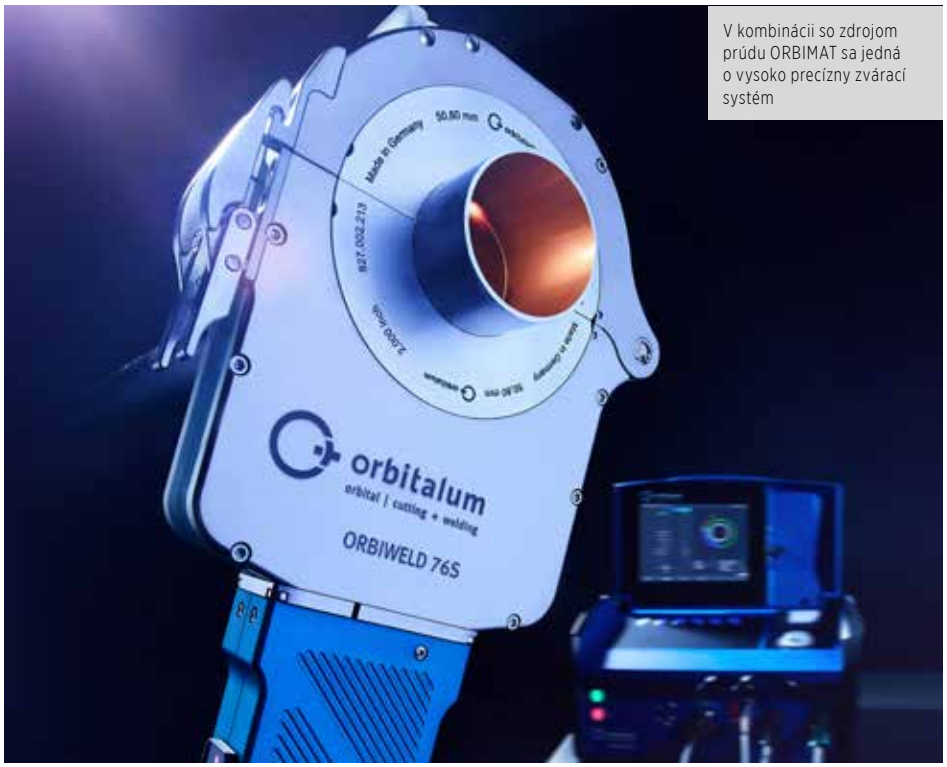
Ďalšie príslušenstvo pre orbitálne zváranie

- ESG prístroj na brúsenie elektród, pozri str. 75
- ORBmax prístroj pre meranie zbytkového kyslíka, pozri str. 79
- Formovacia sada ORBIPURGE, pozri str. 82
- Predlžovací káblový zväzok, pozri str. 82
- Wolfrámové elektródy WS2, pozri str. 83
- Sada-Adaptér-pripojovacieho zváracieho kábla, pozri str. 83

ORBIWELD 38S, 76S, 115S

Uzavreté orbitálne zváracie hlavy

Jednoduchšia obsluha, hospodárnejšie, efektívnejšie - uzatvorené zváracie hlavy WIG pre orbitálné zváranie s vynikajúcimi vlastnosťami: ORBIWELD série "S" od Orbitalum presvedčí vďaka svojej veľmi štíhlej konštrukcii a vysokej zaťažiteľnosti a vďaka účinnému vodnému chladeniu.



V kombinácii so zdrojom prúdu ORBIMAT sa jedná o vysoko precízny zvárací systém



Extrémne úzke teleso



Bezpečné uchytávanie s dostatočným odstupom a presné centrovanie zváraných dielov

So svojími malými rozmermi ORBIWELD "S" je ideálny pre aplikácie v stiesnených pracovných priestoroch, ktoré sa často vyskytujú vo farmácii, chémii, výrobe polovodičov a v potravinárstve, ako aj v letectve a kozmonautike.

Všetky uzatvorené zváracie hlavy ORBIWELD sú vyrábané z najlepších materiálov a vyznačujú sa jedinečným chladiacim systémom. Vhodné uchytávacie čeľuste sú konštruované ako vysoko kvalitné, funkčné a s dlhou životnosťou a neopotrebujú sa tak rýchlo, ako to je u viacerých iných dodávateľov. Uchytávacie čeľuste sa dodávajú v prevedení úzkom a širokom a ich montáž je rýchla a jednoduchá.

ĎALŠIE VLASTNOSTI:

- Vďaka veľmi štíhleho telesa, je možné zvárať aj diely pre upnutie s krátkymi dĺžkami
- Vysokokvalitná, robustná rukoväť s dobrým uchopením
- Vysoká zaťažiteľnosť vďaka dobrému prietoku chladenia v telese zváracej hlavy
- Vysoko pružný káblový zväzok (dĺžka: 7,5 m/ 24.6 ft) s odľahčením ťahu voči zdroju prúdu
- Vďaka obslužnému panelu zabudovaného do robustnej a stabilnej hliníkovej rukoväte, sa všetky povely dôležité pre zváranie prenášajú do zdroja prúdu, takže nie je potrebné diaľkové ovládanie
- Rýchlo vymeniteľné uchytávacie čeľuste umožňujú vloženie a vybratie bez náradia
- Cenovo výhodné sady čeľustí
- Stabilné uzávery pre všetky priemery trubiek, dostupné pre všetky rozmery trubiek zaručujú bezpečné uchytenie a vystredenie zváraných častí bez vzájomného presadenia
- Široký a špecifický program príslušenstiev
- Odklápací kryt na zváracej hlave umožňuje kontrolu a dodatočnú úpravu nastavenia elektródy pred zahájením zvárania



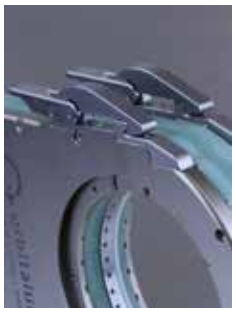
Robustná a stabilná hliníková rukoväť s integrovaným ovládaním



Jednoduchá montáž elektródy pomocou označenia priemeru Ø 1,6/2,4 mm (0.063"/0.094")



Zaklápateľný kryt zváracej hlavy "FlipCover"



Stabilné uzávery



Špecifické priemery uchytávacích čeľustí (à 2 pološálky) z hliníka osobitne k dispozícii osobitne k dispozícii

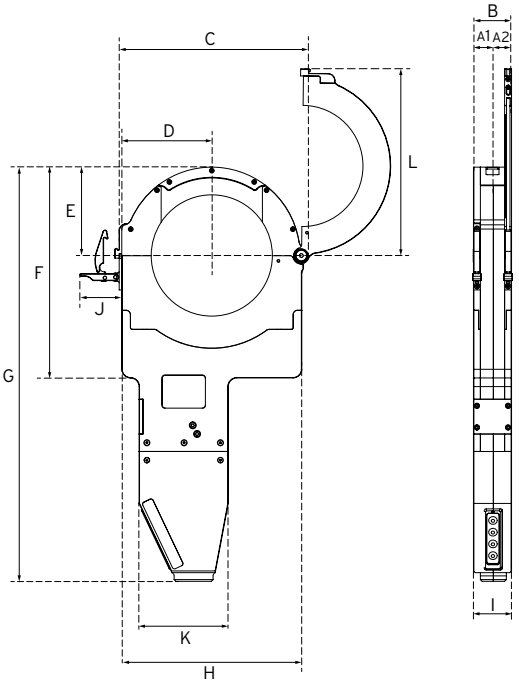


Široký sortiment príslušenstiev, napr. Držiak uchytenia zváracej hlavy na stôl

ROZMERY	ORBIWELD 38S				ORBIWELD 76S				ORBIWELD 115S					
	PRIEMER		VZDIALENOSŤ ELEKTRÓDY UCHYTÁVACIA ČELUSŤ*		PRIEMER		VZDIALENOSŤ ELEKTRÓDY UCHYTÁVACIA ČELUSŤ*		PRIEMER		VZDIALENOSŤ ELEKTRÓDY			
											UCHYTÁVACIA ČELUSŤ* TYP "S"		UCHYTÁVACIA ČELUSŤ* TYP "W"	
	[MM]	[INCH]	[MM]	[INCH]	[MM]	[INCH]	[MM]	[INCH]	[MM]	[INCH]	[MM]	[INCH]	[MM]	[INCH]
Rozmer "**A1**"	17,00	0.669	17,50	0.689	19,00	0.748	19,00	0.748	22,75	0.896	25,75	1.014	45,75	1.801
Rozmer "**A2**"	17,00	0.669	17,50	0.689	19,00	0.748	19,00	0.748	21,25	0.837	24,25	0.955	44,25	1.742
Rozmer "**B**"	34,00	1.339	35,00	1.378	38,00	1.496	38,00	1.496	44,00	1.732	50,00	1.969	90,00	3.543
Rozmer "**C**"	112,00	4.409			159,00	6.260			220,00	8.661				
Rozmer "**D**"	47,50	1.870			67,50	2.657			104,00	4.094				
Rozmer "**E**"	47,00	1.850			66,00	2.598			102,00	4.016				
Rozmer "**F**"	144,00	5.669			187,00	7.362			244,00	9.606				
Rozmer "**G**"	357,00	14.055			400,00	15.748			480,00	18.898				
Rozmer "**H**"	95,00	3.740			135,00	5.315			208,00	8.189				
Rozmer "**I**"	34,00	1.339			34,00	1.339			44,00	1.732				
Rozmer "**J**"	55,00	2.165			55,00	2.165			55,00	2.165				
Rozmer "**K**"	71,00	2.795			71,00	2.795			102,00	4.016				
Rozmer "**L**"	110,00	4.331			153,00	6.024			216,00	8.504				

* 2 páre

ROZSAH POUŽITIA	ORBIWELD 38S	ORBIWELD 76S	ORBIWELD 115S
Obj.č.	826 000 001	827 000 001	828 000 001
Dvonk. trubky, min. - max.	3 - 38,1 mm 1/8" - 1.5"	6 - 77 mm 1/4" - 3.0"	20 - 115 mm 3/4" - 4.5"
Priemer elektródy	1,6/2,4 mm .063"/.094"	1,6/2,4 mm .063"/.094"	1,6/2,4 mm .063"/.094"
Hmotnosť stroja spolu s káblovým zväzkom	6,9 kg 15.2 lbs	7,5 kg 16.5 lbs	9,7 kg 21.4 lbs
Dĺžka káblového zväzku	7,5 m / 24.6 ft	7,5 m / 24.6 ft	7,5 m / 24.6 ft
PRI DODANÍ OBDRŽÍTE			
Obsahom:	• 1 Orbitálna zváracia hlava OW 38S, OW 76S alebo OW 115S • 1 Prepravný kufor • 1 Sada náradia • 1 Adaptér-pripojovacieho zváracieho kábla • 1 Poučenie • 1 Návod na obsluhu a zoznam náhradných dielov		
Vhodné príslušenstvo (zvláštne príslušenstvo):	• Uchytávacie čeľuste, úzké a široké • Komorové uchytávacie čeľuste • Čeľuste pre zváranie oblúkov • Uchytávacie čeľuste na T-kusy • Adaptér elektródy • Držiak uchytenia zváracej hlavy na stôl • ESG prístroj na brúsenie elektród • ORBmax prístroj pre meranie zbytkového kyslíka • Formovacia sada ORBIPURGE • Predlžovací káblový zväzok • Wolfrámové elektródy WS2		



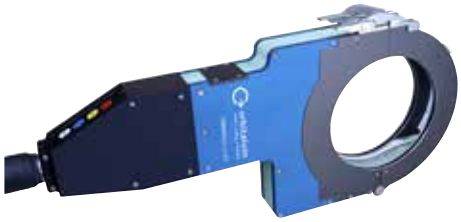
Technické údaje sú bez záruky. Neobsahujú žiadne vlastnosti. Zmeny vyhradené. Platia naše všeobecné predajné podmienky.



ORBIWELD 38S



ORBIWELD 76S



ORBIWELD 115S

Uzavreté orbitálne zváracie hlavy OW S

ORBIWELD 38S, ORBIWELD 76S, ORBIWELD 115S

Vlastnosti, rozsah použitia, technické údaje a obsah dodávky, pozri str. 29.

Uchytávacie kazety a uchytávacie čeľuste nie sú obsahom dodávky (pozri str. 36).

ARTIKEL	OBJ.Č.		HMOTNOSŤ STROJA KG*	PREPRAVNÁ HMOTNOSŤ KG
Orbitálna zváracia hlava OW 38S	**826 000 001**		6,900	16,500
Orbitálna zváracia hlava OW 76S	**827 000 001**		7,500	16,900
Orbitálna zváracia hlava OW 115S	**828 000 001**		9,700	18,600

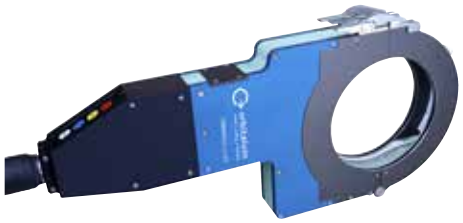
* Hmotnosť stroja spolu s káblovým zväzkom



ORBIWELD 38S



ORBIWELD 76S



ORBIWELD 115S

Vhodné príslušenstvo (zvláštne príslušenstvo):

- Uchytávacie čeľuste pre ORBIWELD S a ORBIWELD, pozri str. 36
- Komorové uchytávacie čeľuste, pozri str. 39
- Čeľuste pre zváranie oblúkov, pozri str. 40
- Uchytávacie čeľuste na T-kusy, pozri str. 40
- Adaptér elektródy, pozri str. 41
- Držiak uchytenia zváracej hlavy na stôl, pozri str. 42
- Sada-Adaptér-pripojovacieho zváracieho kábla, pozri str. 83

ORBITALUM TOOLS GMBH Josef-Schüttler-Str. 17 78224 Singen Deutschland Tel. +49 (0) 77 31 792 - 0 Fax +49 (0) 77 31 792 - 524 tools@orbitalum.com

Jednoducho si prenajať a zostať flexibilný.

Ponúkame stroje pre krátkodobý a dlhodobý prenájom - ako výhodnú alternatívu oproti zakúpeniu.

Na našich strojoch k prenájmu pravidelne prevádzame údržbu a sú tak neustále vo vysokej kvalite. Radi Vám pomôžeme nájsť vhodný stroj pre vašu individuálnu aplikáciu. Nakoniec je to vynikajúca príležitosť, ako si stroj vyskúšať pred tým, ako si ho zakúpite.

Výhody nájmu:

- Nízke náklady na údržbu
- Žiadne náklady na prípadné opravy
- Nízky finančný náklad
- Neustále k dispozícii najnovšiu technológiu
- Minimálny čas prestojov

Náš servis nájomných a použitých strojov obsahuje:

- Tarify prenájmu strojov na týždennom cykle
- Možnosť následného odkúpenia prenajatého stroja
- Dlhodobý prenájom stroja

Pýtajte si od nás naše lacné podmienky prenájmu a prenájmu s odkúpením:

Tel. +49 (0) 77 31 792-0

alebo e-mail dolu

tools@orbitalum.com

ORBIWELD 170

Uzatvorená orbitálna zváracia hlava

ORBIWELD 170 sa vyznačuje veľmi vysokou tepelnou zaťažiteľnosťou.
Preto sú vhodné predovšetkým vo farmaceutickom, chemickom, potravinárskom priemysle alebo v letectve a kozmonautike, kde vplyvom stále sa zväčšujúcich priemerov a hrúbok stien trubiek sú kladené stále vyššie požiadavky na uzatvorené zváracie hlavy.



Neustála práca aj pri vysokých zváracích prúdoch a intenzívnej záťaže



Stabilný uzáver čeľustí so zabezpečeným nastavením upínania



Robustná a stabilná hliníková rukoväť s integrovaným ovládaním



Systém vedenia plynu zabezpečuje nepretržitý tok plynu počas zvárania, čím je zabezpečený minimálny výskyt nábehových farieb

Uzavretá konštrukcia telesa zváracej hlavy s prietokovými kanálmi výborne a dostatočne chladí, hlavne pri použití vyšších zváracích prúdov a vyššieho zaťaženia, umožňuje nepretržitú prácu so zváracou hlavou ORBIWELD.

Tým, že je hlava ORBIWELD 170 uzatvorená, ako aj systém vedenia plynu zabezpečuje nepretržitý tok plynu počas zvárania, čím je zabezpečený minimálny výskyt nábehových farieb

VLASTNOSTI:

- Rýchlo vymeniteľné uchytávacie čeľuste umožňujú vloženie a vybratie bez náradia
- Vysoká zaťažiteľnosť vďaka dobrému prietoku chladenia v telese zváracej hlavy
- Stabilné uzávery pre všetky priemery trubiek, dostupné pre všetky rozmery trubiek zaručujú bezpečné uchytenie a vystredenie zváraných častí bez vzájomného presadenia
- Vďaka obslužnému panelu zabudovaného do robustnej a stabilnej hliníkovej rukoväte, sa všetky povely dôležité pre zváranie prenášajú do zdroja prúdu, takže nie je potrebné diaľkové ovládanie
- Vysokokvalitná, robustná rukoväť s dobrým uchopením
- Vysoko pružný káblový zväzok (dĺžka: 7,5 m/ 24.6 ft) s odľahčením ťahu voči zdroju prúdu
- Cenovo výhodné sady čeľustí
- Široký a špecifický program príslušenstiev

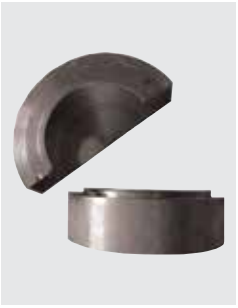
Široký a špecifický program príslušenstiev (zvláštne príslušenstvo):



Vysoko pružný káblový zväzok hadice s možnosťou predĺženia až do 20 m (64 ft)



Cenovo výhodné sady čeľustí



Komorové uchytávacie čeľuste pre tvarovky pre zváranie tvarových kusov



Uchytávacie čeľuste pre T - kusy s možnosťou uchytenia hrdla a konca zváranej trubky

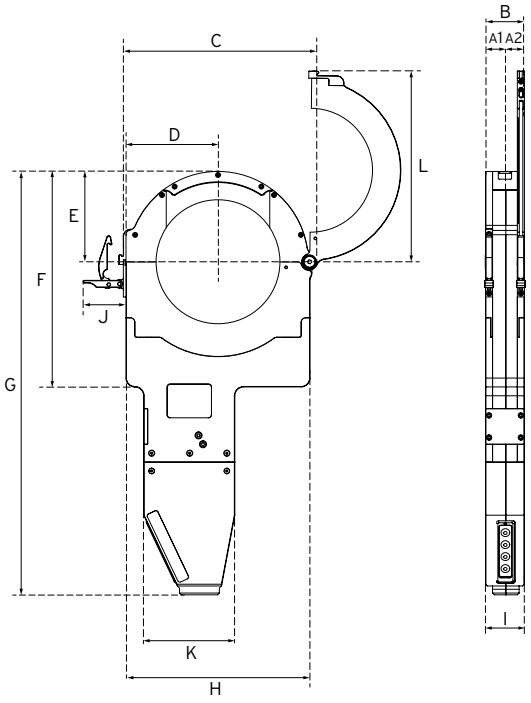


Adaptér elektródy pre bočné nastavenie wolfrámovej elektródy



Praktický a stabilný držiak na stôl z hliníka

ROZSAH POUŽITIA	ORBIWELD 170
Obj.č.	825 000 001
Dvonk. trubky, min. - max.	50 - 170 mm 2" - 6"
Priemer elektródy	1,6/2,4 mm 0.063"/0.094"
Hmotnosť stroja spolu s káblovým zväzkom	18,9 kg 41.7 lbs
Dĺžka káblového zväzku	7,5 m 24.6 ft
PRI DODANÍ OBDRŽÍTE	
Obsahom:	• 1 Orbitálna zváracia hlava OW 170 • 1 Prepravný kufor (Obj.č. 821 030 001) • 1 Sada náradia • 1 Adaptér-pripojovacieho zváracieho kábla • 1 Poučenie • 1 Návod na obsluhu a zoznam náhradných dielov
Vhodné príslušenstvo (zvláštne príslušenstvo):	• Uchytávacie čeľuste, úzké a široké • Komorové uchytávacie čeľuste • Čeľuste pre zváranie oblúkov • Uchytávacie čeľuste na T-kusy • Adaptér elektródy • Držiak uchytenia zváracej hlavy na stôl • ESG prístroj na brúsenie elektród • ORBmax prístroj pre meranie zbytkového kyslíka • Formovacia sada ORBIPURGE • Predlžovací káblový zväzok • Dvojitý redukčný ventil • Wolfrámové elektródy WS2



ORBIWELD 170	PRIEMER		VZDIALENOSŤ ELEKTRÓDY UCHYTÁVACIA ČELUSŤ TYP "S" [2 PÁRE]		UCHYTÁVACIA ČELUSŤ TYP "W" [2 PÁRE]	
	[MM]	[INCH]	[MM]	[INCH]	[MM]	[INCH]
Rozmer "**A1**"	30,00	1.181	32,00	1.260	50,00	1.969
Rozmer "**A2**"	41,00	1.614	43,00	1.693	61,00	2.402
Rozmer "**B**"	70,00	2.756	72,00	2.835	110,00	4.331
Rozmer "**C**"	345,00	13.583				
Rozmer "**D**"	160,00	6.299				
Rozmer "**E**"	140,00	5.512				
Rozmer "**F**"	365,00	14.370				
Rozmer "**G**"	585,00	23.031				
Rozmer "**H**"	285,00	11.220				
Rozmer "**I**"	50,00	1.969				
Rozmer "**J**"	67,00	2.638				
Rozmer "**K**"	88,00	3.465				
Rozmer "**L**"	332,00	13.071				



ORBIWELD 170

- Technické údaje sú bez záruky. Neobsahujú žiadne vlastnosti. Zmeny vyhradené.
- Platia naše všeobecné predajné podmienky.

Uzatvorená orbitálna zváracia hlava OW

ORBIWELD 170

Vlastnosti, rozsah použitia, technické údaje a obsah dodávky, pozri str. 33.

Uchytávacie kazety a uchytávacie čeľuste nie sú obsahom dodávky (pozri str. 36).

ARTIKEL	OBJ.Č.		HMOTNOSŤ STROJA KG*	PREPRAVNÁ HMOTNOSŤ KG
Orbitálna zváracia hlava OW 170	**825 000 001**		18,900	36,200

* Hmotnosť stroja spolu s káblovým zväzkom



ORBIWELD 170

Vhodné príslušenstvo (zvláštne príslušenstvo):

- Uchytávacie čeľuste pre ORBIWELD S a ORBIWELD, pozri str. 36
- Komorové uchytávacie čeľuste, pozri str. 39
- Čeľuste pre zváranie oblúkov, pozri str. 40
- Uchytávacie čeľuste na T-kusy, pozri str. 40
- Adaptér elektródy, pozri str. 41
- Držiak uchytenia zváracej hlavy na stôl, pozri str. 42
- Sada-Adaptér-pripojovacieho zváracieho kábla, pozri str. 83

ORBITALUM TOOLS GMBH Josef-Schüttler-Str. 17 78224 Singen Deutschland Tel. +49 (0) 77 31 792 - 0 Fax +49 (0) 77 31 792 - 524 tools@orbitalum.com

Príslušenstvo pre ORBIWELD S a ORBIWELD

Uchytávacie čeľuste

Z hliníka. 1 uchytávacia sada pozostáva z 2 poločeľustí pre jednu upínaciu stranu.

Pre každý priemer trubky sú potrebné 2 upínacie čeľuste (= 4 poločeľuste)
Pre zváracie hlavy ORBIWELD 115, 115S a 170 je možné vyberať medzi širokými "W" a úzkymi "S" uchytávacími čeľusťami, ktoré je možné ľubovoľne vzájomne kombinovať.

Uchytávacia čeľusť - polotovar určený pre vlastné vysustrúženie otvoru, pozri str. 39.



Uchytávacia čeľusť pre OW 38S, 2-dielna pre jednu stranu



Uchytávacia čeľusť pre OW 76S, 2-dielna pre jednu stranu



Uchytávacia čeľusť "S" (úzká) pre OW 115/115S, 2-dielna pre jednu stranu



Uchytávacia čeľusť "W" (široká) pre OW 115/115S, 2-dielna pre jednu stranu



Uchytávacia čeľusť "S" (úzká) pre OW 170, 2-dielna pre jednu stranu



Uchytávacia čeľusť "W" (široká) pre OW 170, 2-dielna pre jednu stranu

DVONK. TRUBKY		OW 38S	OW 76S	OW 65	OW 115/115S "S" (ÚZKÁ)	OW 115/115S "W" (ŠIROKÁ)	OW 170 "S" (ÚZKÁ)	OW 170 "W" (ŠIROKÁ)
[MM]	[INCH]	OBJ.Č.	OBJ.Č.	OBJ.Č.	OBJ.Č.	OBJ.Č.	OBJ.Č.	OBJ.Č.
3,00	0.118	826 002 120	–	–	–	–	–	–
3,18	0.125	826 002 122	–	–	–	–	–	–
4,00	0.157	826 002 124	–	–	–	–	–	–
4,76	0.187	826 002 125	–	–	–	–	–	–
4,78	0.188	826 002 126	–	–	–	–	–	–
5,95	0.234	826 002 127	–	–	–	–	–	–
6,00	0.236	826 002 128	827 002 120	823 002 120	–	–	–	–
6,35	0.250	826 002 129	827 002 121	823 002 121	–	–	–	–
7,00	0.276	826 002 130	–	823 002 122	–	–	–	–
7,50	0.295	826 002 131	–	–	–	–	–	–
7,94	0.313	826 002 132	827 002 124	–	–	–	–	–
8,00	0.315	826 002 133	827 002 125	823 002 125	–	–	–	–
9,00	0.354	–	827 002 126	823 002 126	–	–	–	–
9,53	0.375	826 002 135	827 002 127	823 002 127	–	–	–	–
9,95	0.392	826 002 136	–	–	–	–	–	–
10,00	0.394	826 002 137	827 002 129	823 002 129	–	–	–	–
10,10	0.398	826 002 138	827 002 130	823 002 130	–	–	–	–
10,20	0.402	826 002 139	827 002 131	–	–	–	–	–
11,00	0.433	826 002 140	827 002 132	823 002 132	–	–	–	–
11,95	0.470	826 002 142	827 002 134	–	–	–	–	–
12,00	0.472	826 002 143	827 002 135	823 002 135	–	–	–	–
12,10	0.476	826 002 144	827 002 136	–	–	–	–	–
12,70	0.500	826 002 145	827 002 137	823 002 137	–	–	–	–
13,00	0.512	826 002 146	827 002 138	823 002 138	–	–	–	–
13,20	0.520	–	827 002 139	–	–	–	–	–
13,50	0.531	826 002 148	827 002 140	–	–	–	–	–
13,70	0.539	826 002 149	827 002 141	823 002 141	–	–	–	–
14,00	0.551	826 002 150	827 002 142	823 002 142	–	–	–	–
14,30	0.563	826 002 151	–	–	–	–	–	–
14,70	0.579	826 002 152	–	–	–	–	–	–
15,00	0.591	826 002 153	827 002 145	823 002 145	–	–	–	–
15,30	0.602	826 002 154	827 002 146	–	–	–	–	–
15,60	0.614	826 002 155	827 002 147	–	–	–	–	–
15,70	0.618	826 002 156	827 002 148	–	–	–	–	–
15,88	0.625	826 002 157	827 002 149	–	–	–	–	–
16,00	0.630	826 002 158	827 002 150	823 002 150	–	–	–	–
16,70	0.657	826 002 159	–	–	–	–	–	–
17,00	0.669	–	827 002 152	–	–	–	–	–
17,20	0.677	826 002 162	827 002 154	823 002 154	–	–	–	–
17,30	0.681	826 002 163	827 002 155	823 002 155	–	–	–	–
18,00	0.709	826 002 164	827 002 156	823 002 156	–	–	–	–
19,00	0.748	826 002 165	827 002 157	823 002 157	–	–	–	–
19,05	0.750	826 002 166	827 002 158	823 002 158	–	–	–	–

DVONK. TRUBKY		OW 38S	OW 76S	OW 65	OW 115/115S "S" (ÚZKÁ)	OW 115/115S "W" (ŠIROKÁ)	OW 170 "S" (ÚZKÁ)	OW 170 "W" (ŠIROKÁ)
[MM]	[INCH]	OBJ.Č.	OBJ.Č.	OBJ.Č.	OBJ.Č.	OBJ.Č.	OBJ.Č.	OBJ.Č.
19,50	0.768	826 002 167	827 002 159	–	–	–	–	–
20,00	0.787	826 002 168	827 002 160	823 002 160	824 002 120	–	–	–
21,00	0.827	–	827 002 161	–	–	–	–	–
21,30	0.839	826 002 170	827 002 162	823 002 162	824 002 122	824 002 322	–	–
21,70	0.854	826 002 171	827 002 163	823 002 163	824 002 123	–	–	–
22,00	0.866	826 002 172	827 002 164	823 002 164	824 002 124	–	–	–
22,22	0.875	826 002 173	827 002 165	–	–	–	–	–
22,23	0.875	826 002 174	827 002 166	–	–	–	–	–
22,55	0.888	826 002 175	–	–	–	–	–	–
23,00	0.906	826 002 176	827 002 168	823 002 168	824 002 128	824 002 328	–	–
24,00	0.945	826 002 177	827 002 169	–	–	–	–	–
25,00	0.984	826 002 179	827 002 171	823 002 171	824 002 131	824 002 331	–	–
25,25	0.994	–	827 002 172	–	–	–	–	–
25,40	1.000	826 002 181	827 002 173	823 002 173	824 002 133	824 002 333	–	–
26,00	1.024	826 002 182	827 002 174	–	–	–	–	–
26,70	1.051	826 002 183	827 002 175	823 002 175	824 002 135	–	–	–
26,90	1.059	826 002 184	827 002 176	823 002 176	824 002 136	824 002 336	–	–
27,00	1.063	826 002 185	827 002 177	–	–	–	–	–
27,20	1.071	826 002 186	827 002 178	823 002 178	824 002 138	–	–	–
28,00	1.102	826 002 187	827 002 179	823 002 179	824 002 139	–	–	–
29,00	1.142	826 002 188	827 002 180	823 002 180	824 002 140	824 002 340	–	–
30,00	1.181	826 002 189	827 002 181	823 002 181	824 002 141	–	–	–
30,53	1.202	826 002 190	–	–	–	–	–	–
31,75	1.250	826 002 191	827 002 183	823 002 183	824 002 143	824 002 343	–	–
31,80	1.252	826 002 192	827 002 184	–	824 002 144	–	–	–
32,00	1.260	826 002 193	827 002 185	823 002 185	824 002 145	824 002 345	–	–
33,00	1.299	–	827 002 186	–	–	–	–	–
33,40	1.315	826 002 195	827 002 187	823 002 187	824 002 147	–	–	–
33,70	1.327	826 002 196	827 002 188	823 002 188	824 002 148	824 002 348	–	–
34,00	1.339	826 002 197	827 002 189	823 002 189	824 002 149	–	–	–
35,00	1.378	826 002 198	827 002 190	823 002 190	824 002 150	824 002 350	–	–
36,00	1.417	826 002 199	–	823 002 191	–	–	–	–
38,00	1.496	826 002 200	827 002 192	823 002 192	824 002 152	824 002 352	–	–
38,10	1.500	826 002 201	827 002 193	823 002 193	824 002 153	824 002 353	–	–
40,00	1.575	–	827 002 194	823 002 194	824 002 154	–	–	–
41,00	1.614	–	827 002 195	823 002 195	824 002 155	824 002 355	–	–
42,00	1.654	–	827 002 196	823 002 196	824 002 156	–	–	–
42,16	1.660	–	827 002 197	–	824 002 157	–	–	–
42,30	1.665	–	827 002 198	–	–	–	–	–
42,40	1.669	–	827 002 199	823 002 199	824 002 159	824 002 359	–	–
42,70	1.681	–	827 002 200	–	824 002 160	–	–	–
43,00	1.693	–	827 002 201	–	824 002 161	824 002 361	–	–
44,00	1.732	–	827 002 203	–	–	–	–	–
44,45	1.750	–	827 002 204	–	824 002 164	824 002 364	–	–
44,50	1.752	–	827 002 205	823 002 205	824 002 165	–	–	–
45,00	1.772	–	827 002 206	823 002 206	–	–	–	–
48,00	1.890	–	827 002 208	823 002 208	–	–	–	–
48,26	1.900	–	827 002 209	–	824 002 169	–	–	–
48,30	1.902	–	827 002 210	823 002 210	824 002 170	824 002 370	–	–
48,60	1.913	–	827 002 211	823 002 211	824 002 171	–	–	–
50,00	1.969	–	827 002 212	823 002 212	824 002 172	824 002 372	825 002 120	–
50,80	2.000	–	827 002 213	823 002 213	824 002 173	824 002 373	825 002 121	825 002 321
51,00	2.008	–	827 002 214	–	824 002 174	824 002 374	–	–
52,00	2.047	–	827 002 215	823 002 215	824 002 175	824 002 375	–	–
53,00	2.087	–	827 002 216	823 002 216	824 002 176	824 002 376	825 002 124	–
54,00	2.126	–	827 002 217	–	824 002 177	824 002 377	–	–
57,00	2.244	–	827 002 218	823 002 218	824 002 178	–	–	–
60,00	2.363	–	827 002 219	823 002 219	824 002 179	–	–	–
60,10	2.366	–	827 002 220	–	–	–	–	–
60,30	2.374	–	827 002 221	823 002 221	824 002 181	824 002 381	825 002 129	825 002 329
60,45	2.380	–	827 002 222	–	824 002 182	–	–	–
60,50	2.382	–	827 002 223	823 002 223	824 002 183	–	–	–
63,00	2.480	–	827 002 224	823 002 224	824 002 184	824 002 384	–	–
63,20	2.488	–	827 002 225	–	–	–	–	–
63,50	2.500	–	827 002 226	823 002 226	824 002 186	824 002 386	825 002 134	825 002 334
65,00	2.559	–	827 002 227	823 002 227	–	–	–	–
70,00	2.756	–	827 002 228	823 002 228	824 002 188	824 002 388	825 002 136	825 002 336

ORBITALUM TOOLS GMBH Josef-Schüttler-Str. 17 78224 Singen Deutschland Tel. +49 (0) 77 31 792 - 0 Fax +49 (0) 77 31 792 - 524 tools@orbitalum.com

DVONK. TRUBKY		OW 38S	OW 76S	OW 65	OW 115/115S "S" (ÚZKÁ)	OW 115/115S "W" (ŠIROKÁ)	OW 170 "S" (ÚZKÁ)	OW 170 "W" (ŠIROKÁ)
[MM]	[INCH]	OBJ.Č.	OBJ.Č.	OBJ.Č.	OBJ.Č.	OBJ.Č.	OBJ.Č.	OBJ.Č.
70,20	2.764	–	–	–	824 002 189	824 002 389	–	–
73,00	2.874	–	827 002 230	–	824 002 190	–	–	–
73,03	2.875	–	827 002 231	–	824 002 191	–	–	–
75,00	2.953	–	827 002 233	–	824 002 193	–	–	–
76,00	2.992	–	827 002 234	–	824 002 194	–	–	–
76,10	2.996	–	827 002 235	–	824 002 195	824 002 395	825 002 143	825 002 343
76,20	3.000	–	827 002 236	–	824 002 196	824 002 396	825 002 144	825 002 344
76,30	3.004	–	827 002 237	–	824 002 197	824 002 397	–	–
80,00	3.150	–	–	–	824 002 198	824 002 398	–	825 002 346
82,00	3.228	–	–	–	824 002 199	–	–	–
82,30	3.240	–	–	–	824 002 200	–	–	–
85,00	3.346	–	–	–	824 002 201	824 002 401	–	825 002 349
88,90	3.500	–	–	–	824 002 203	824 002 403	825 002 151	825 002 351
89,00	3.504	–	–	–	824 002 204	–	–	–
89,10	3.508	–	–	–	824 002 205	824 002 405	–	–
90,00	3.543	–	–	–	824 002 206	–	–	–
100,00	3.937	–	–	–	824 002 209	–	–	–
101,60	4.000	–	–	–	824 002 210	824 002 410	825 002 158	825 002 358
104,00	4.094	–	–	–	824 002 211	824 002 411	825 002 159	825 002 359
108,00	4.252	–	–	–	824 002 212	–	825 002 160	–
110,00	4.331	–	–	–	824 002 213	–	–	–
114,00	4.488	–	–	–	824 002 215	–	–	–
114,30	4.500	–	–	–	824 002 216	824 002 416	825 002 164	825 002 364
115,00	4.528	–	–	–	824 002 217	824 002 417	825 002 165	–
127,00	5.000	–	–	–	–	–	825 002 167	825 002 367
127,05	5.002	–	–	–	–	–	–	–
129,00	5.079	–	–	–	–	–	825 002 169	825 002 369
133,00	5.236	–	–	–	–	–	825 002 170	–
139,70	5.500	–	–	–	–	–	825 002 171	825 002 371
152,40	6.000	–	–	–	–	–	825 002 173	825 002 373
154,00	5.063	–	–	–	–	–	825 002 174	825 002 374
159,00	6.260	–	–	–	–	–	825 002 175	–
165,20	6.504	–	–	–	–	–	825 002 177	–
168,30	6.626	–	–	–	–	–	825 002 178	825 002 378
170,00	6.693	–	–	–	–	–	825 002 179	825 002 379

UZAVRETÉ ORBITÁLNE ZVÁRACIE HLAVY

Uchytávacia čeľusť - polotovar

Ideálne pre špeciálné aplikácie.
Plná uchytávacia čeľusť pre vlastné vysústruženie na špecifické rozmery priemeru trubky podľa potreby zákazníka.



Uchytávacia čeľusť - polotovar

ARTIKEL	OBJ.Č.		KG
Uchytávacia čeľusť - polotovar pre OW 38S, 2-dielna	**826 002 210**		0,066
Uchytávacia čeľusť - polotovar pre OW 76S, 2-dielna	**827 002 241**		0,280
Uchytávacia čeľusť - polotovar pre OW 115/115S "S" (úzká), 2-dielna	**824 002 220**		0,590
Uchytávacia čeľusť - polotovar pre OW 115/115S "W" (široká), 2-dielna	**824 002 420**		1,445
Uchytávacia čeľusť - polotovar pre OW 65, 2-dielna	**823 002 230**		0,256
Uchytávacia čeľusť - polotovar pre OW 170 "S" (úzká), 2-dielna	**825 002 185**		1,010
Uchytávacia čeľusť - polotovar pre OW 170 "W" (široká), 2-dielna	**825 002 385**		1,000

Obaly pre uchytávacie čeľuste

Všetky uchytávacie čeľuste sú dodávané v pároch v plastovom obale.
Pri strate originálneho obalu je možné tento obal objednať ako náhradný.



Obaly pre uchytávacie čeľuste

ARTIKEL	OBJ.Č.		KG
Obal pre uchytávacie čeľuste OW 38S	**826 002 010**		0,019
Obal pre uchytávacie čeľuste OW 76S/OW 65	**827 002 010**		0,065
Obal pre uchytávacie čeľuste OW 115 "S" (úzká)	**824 002 010**		0,101
Obal pre uchytávacie čeľuste OW 115 "W" (široká)	**824 002 011**		0,129

Komorové čeľuste pre tvarovky

Uchytávacie čeľuste pre tvarovky (napr. prírub, lemových nákružkov a šróbení v potravinárskom priemysle)

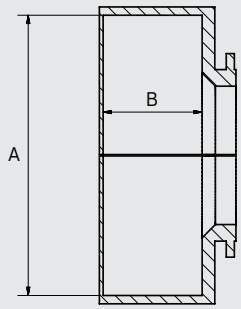
1 komorová čeľusť pozostáva z 2 poločeľustí.

Rozmery rôznych komorových čeľustí:



Komorová čeľusť pre tvarovky

ORBIWELD		PRIEMER "A"(Ø)	PRIEMER "B"
38S	[mm]	85,0	30,0
	[inch]	3.346	1.181
65	[mm]	125,0	30,0
	[inch]	4.921	1.181
76S	[mm]	130,0	35,0
	[inch]	5.118	1.378
115/115S	[mm]	179,0	39,0
	[inch]	7.047	1.535
170	[mm]	214,0	44,0
	[inch]	8.425	1.732



ARTIKEL	OBJ.Č.		KG
Komorová čeľusť pre tvarovky pre OW 38S	**826 050 010**		0,146
Komorová čeľusť pre tvarovky pre OW 76S	**827 050 007**		0,266
Komorová čeľusť pre tvarovky pre OW 65	**823 050 010**		0,612
Komorová čeľusť pre tvarovky pre OW 115 a OW 115S	**824 050 003**		0,660
Komorová čeľusť pre tvarovky pre OW 170	**825 050 002**		0,852

ORBITALUM TOOLS GMBH Josef-Schüttler-Str. 17 78224 Singen Deutschland Tel. +49 (0) 77 31 792 - 0 Fax +49 (0) 77 31 792 - 524 tools@orbitalum.com



Uchytávacie čeľuste na T-kusy

Uchytávacie čeľuste na T-kusy

Uchytávacie čeľuste pre trubku s hrdlom s koncom zváranej trubky.
Pre jednu aplikáciu a rozmer je potrebná kompletná zostava uchytávacej čeľuste na T-kus, 1 zostava adaptéra elektródy (str. 41) a taktiež 1 štandardná uchytávacia čeľusť (od str. 36) (objednáva sa jednotlivo).

Pri objednávaní si prosím u nás vyžiadajte príslušný dotazník a predložte nám ho spolu s výkresom.
Špeciálne uchytávacie čeľuste pre ďalšie orbitálne zváracie hlavy je možné dodať na dotaz. **Vnútorné stredenie so súčasným formovaním** je možné dodať na dotaz.

ARTIKEL	DVONK. TRUBKY MAX. [MM]	DVONK. TRUBKY MAX. [INCH]	OBJ.Č.		KG
Uchytávacia čeľusť na T-kus pre OW 38S	25,0	0.984	**826 050 038**		
Uchytávacia čeľusť na T-kus pre OW 76S	48,0	1.890	**827 050 005**		0,720
Uchytávacia čeľusť na T-kus pre OW 115/115S	85,0	3.346	**824 050 004**		1,825
Uchytávacia čeľusť na T-kus pre OW 170	144,0	5.669	**825 050 003**		3,700



Uchytávacia čeľusť pre kolená
(základná/zakrývacia)

Čeľuste pre zváranie oblúkov

Pre zváranie štandardných oblúkov s trubkami bez rovných častí pre upnutie. Pre použitie tejto čeľuste na jednej strane zváracej hlavy (vpravo alebo vľavo) je len vtedy zaručená ochrana formovacím plynom okolo oblúka. K pevnému zovretiu nedochádza, takže je potrebné oblúk nabodovať.

Čeľusť pozostáva z:
- 2 poločastí základnej čeľuste, nezávislé na priemere trubky
- 2 poločastí zakrývacej čeľuste, v závislosti na priemere trubky*

Základná čeľusť/Zakrývacia čeľusť
Zakrývacia čeľusť sa zakladá do základnej čeľuste a potom je možné s nimi pootáčať tak, aby bol možný akýkoľvek výstupný uhol ramena oblúka so zváracej hlavy. Trubka určená na zváranie sa na opačnej strane zváracej hlavy uchytí pomocou štandardných uchytávacích čeľustí. (štandardné čeľuste nie sú súčasťou dodávky).

Čeľuste na oblúky pre OW 38S
Pri zváracej hlave OW 38S sa zakrývacie čeľuste vyrobené podľa požiadavky zákazníka (2 poločeľuste) dosádzajú bez základnej poločeľuste priamo do hlavy, základná čeľusť nie je potrebná. Pri objednávaní uvádzajte prosím požadovaný priemer trubky.

Pri objednávaní prosím zadajte resp. predložte:
- Požadovaný priemer trubky a vnútorný polomer kolena/oblúka.
- **Výkres kolena alebo vzorkový kus - k tomu príslušný výkres, ktorý si môžete od nás vyžiadať dopredu**. My preveríme, či nebude ešte potrebné použiť adaptér elektródy.

ARTIKEL	OBJ.Č.		KG
Zakrývacia čeľusť OW 38S komplet*	**826 050 031**		0,017
Základná čeľusť pre kolená pre OW 76S	**827 002 018**		0,150
Zakrývacia čeľusť pre kolená pre OW 76S	**827 050 021**		0,030
Základná čeľusť pre kolená pre OW 65	**823 050 029**		0,089
Zakrývacia čeľusť pre kolená pre OW 65*	**823 050 030**		0,028
Základná čeľusť pre kolená pre OW 115 a OW 115S	**824 050 006**		0,150
Zakrývacia čeľusť pre kolená pre OW 115S*	**828 050 016**		0,054
Zakrývacia čeľusť pre kolená pre OW 115*	**824 050 020**		0,050
Základná čeľusť pre kolená pre OW 170	**825 050 005**		0,250
Zakrývacia čeľusť pre kolená pre OW 170*	**825 050 020**		0,045

* Pri objednávaní prosím predložte výkres kolena alebo vzorkový kus.

Adaptér elektródy

Robustný adaptér z mosadze pre bočné nastavenie elektródy.
Je možné objednať ako sadu, alebo jednotlivo. Nezabudnite prosím, že pri použití adaptéra elektródy sa znižuje max. priemer trubky, ktorú je možné zvárať.

Kompletná sada pozostáva z:
- Základný diel pre nadstavec
- Po 1 nadstavci 15°,30°, 45° a 90°



Adaptér elektródy pre OW 38S, OW 76S



Adaptér elektródy pre OW 170



Adaptér pre čelné zváranie (bez rotora)



Adaptér elektródy pre vnútorné zváranie (bez rotora)

ADAPTÉR ELEKTRÓDY JE MOŽNÉ POUŽIŤ DO MAX. PRIEMERU TRUBKY	[MM]	[INCH]
OW 38S	25,0	0.984
OW 76S	48,0	1.890
OW 65	43,5	1.713
OW 115 / OW 115S	85,0	3.346
OW 170	144,0	5.669

SADY ADPATÉRA ELEKTRÓDY	OBJ.Č.		KG
Adaptér elektródy (sada) OW 38S, štandard	**826 050 034**		0,033
Adaptér elektródy (sada) OW 76S, štandard	**827 050 027**		0,089
Adaptér elektródy (sada) OW 65, štandard	**823 050 028**		0,045
Adaptér elektródy (sada) OW 115 štandard	**824 050 025**		0,064
Adaptér elektródy (sada) OW 115S, štandard	**828 050 022**		0,064
Adaptér elektródy (sada) OW 170, štandard	**825 050 022**		0,094
JEDNOTLIVÉ DIELY PRE OW 38S			
Základný adaptéra elektródy OW 38S	**826 004 003**		0,013
Nadstavec 10 mm/0.394", 15° pre adaptér elektródy OW 38S	**823 004 008**		0,003
Nadstavec 10 mm/0.394", 30° pre adaptér elektródy OW 38S	**823 004 009**		0,003
Nadstavec 10 mm/0.394", 45° pre adaptér elektródy OW 38S	**823 004 010**		0,003
JEDNOTLIVÉ DIELY PRE OW 76S			
Základný adaptéra elektródy OW 76S	**827 004 003**		0,024
Nadstavec 15 mm/0.591", 15°/90° pre adaptér elektródy OW 76S	**823 004 002**		0,005
Nadstavec 15 mm/0.591", 30°/90° pre adaptér elektródy OW 76S	**823 004 003**		0,005
Nadstavec 15 mm/0.591", 45°/90° pre adaptér elektródy OW 76S	**823 004 004**		0,005
JEDNOTLIVÉ DIELY PRE OW 65			
Základný adaptéra elektródy OW 65	**823 004 011**		0,018
Nadstavec 15 mm/0.591", 15°/90° pre adaptér elektródy OW 65	**823 004 002**		0,005
Nadstavec 15 mm/0.591", 30°/90° pre adaptér elektródy OW 65	**823 004 003**		0,005
Nadstavec 15 mm/0.591", 45°/90° pre adaptér elektródy OW 65	**823 004 004**		0,005
JEDNOTLIVÉ DIELY PRE OW 115 A OW 115S			
Základný adaptéra elektródy OW 115	**824 004 002**		0,037
Základný adaptéra elektródy OW 115S	**828 004 004**		0,037
Nadstavec 25 mm/0.984", 15°/90° pre adaptér elektródy OW 115/115S	**823 004 006**		0,009
Nadstavec 25 mm/0.984", 30°/90° pre adaptér elektródy OW 115/115S	**823 004 005**		0,009
Nadstavec 25 mm/0.984", 45°/90° pre adaptér elektródy OW 115/115S	**823 004 007**		0,009
JEDNOTLIVÉ DIELY PRE OW 170			
Základný adaptéra elektródy OW 170	**825 004 001**		0,067
Nadstavec 25 mm/0.984", 15°/90° pre adaptér elektródy OW 170	**823 004 006**		0,009
Nadstavec 25 mm/0.984", 30°/90° pre adaptér elektródy OW 170	**823 004 005**		0,009
Nadstavec 25 mm/0.984", 45°/90° pre adaptér elektródy OW 170	**823 004 007**		0,009
ADAPTÉR ELEKTRÓDY PRE ČELNÉ ZVÁRANIE*			
Adaptér elektródy (sada) OW 38S čelné zváranie	**826 050 036**		0,045
Adaptér elektródy (sada) OW 76S čelné zváranie	**827 050 038**		0,045
Adaptér elektródy (sada) OW 65 čelné zváranie	**823 050 034**		0,045
Adaptér elektródy (sada) OW 115 čelné zváranie	**824 050 026**		0,070
Adaptér elektródy (sada) OW 115 S čelné zváranie	**828 050 023**		0,070
ADAPTÉR ELEKTRÓDY PRE VNÚTORNÉ ZVÁRANIE*			
Adaptér elektródy (sada) OW 38S vnútorné zváranie	**826 050 037**		0,071
Adaptér elektródy (sada) OW 76S vnútorné zváranie	**827 050 039**		0,071
Adaptér elektródy (sada) OW 115 vnútorné zváranie	**824 050 027**		0,193
Adaptér elektródy (sada) OW 115 S vnútorné zváranie	**828 050 024**		0,193
Adaptér elektródy (sada) OW 170 vnútorné zváranie	**825 050 026**		

* Ďalšie adaptéry elektródy pre iné aplikácie a zváracie hlavy, na dotaz.

ORBITALUM TOOLS GMBH Josef-Schüttler-Str. 17 78224 Singen Deutschland Tel. +49 (0) 77 31 792 - 0 Fax +49 (0) 77 31 792 - 524 tools@orbitalum.com





Držiak uchytenia zváracej hlavy na stôl

Držiak uchytenia zváracej hlavy na stôl

Praktický a stabilný držiak z hliníka (eloxovaný).
Držiak umožňuje bezpečné a pohodlné odloženie a uchytenie zváracích hláv ORBIWELD.

Pomocou integrovanej zvierky sa držiak rýchlo a jednoducho upevní na okraj dosky stola. Takto možno zváraciu hlavu pri stacionárnom použití pevne uchytiť do držiaku - ideálne taktiež pre krátkodobé odloženie zváracej hlavy medzi jednotlivými zváracími operáciami.

TECHNICKÉ ÚDAJE	DRŽIAK UCHYTENIA ZVÁRACEJ HLAVY NA STÔL
Rozmery (dĺxšxv)	180 x 140 x 185 mm 7.1" x 5.5" x 7.3"
Rozsah upnutia zvierky (hrúbka stola až po max. vyskrutkovanie skrutky zvierky)	max. 65 mm / 2.56"

ARTIKEL	OBJ.Č.		KG
Držiak uchytenia zváracej hlavy na stôl pre OW 38S, OW 76S	**826 030 006**		1,250
Držiak uchytenia zváracej hlavy na stôl pre OW 65, OW 115, OW 115S, OW 170	**823 030 006**		1,070

Ďalšie príslušenstvo pre orbitálne zváranie

- ESG prístroj na brúsenie elektród, pozri str. 75
- ORBmax prístroj pre meranie zbytkového kyslíka, pozri str. 79
- Formovacia sada ORBIPURGE, pozri str. 82
- Predlžovací káblový zväzok, pozri str. 82
- Wolfrámové elektródy WS2, pozri str. 83
- Sada-Adaptér-pripojovacieho zváracieho kábla, pozri str. 83

HX 12P

NOVINKA

Uzatvorená orbitálna zváracia hlava

Hospodárné a vysokokvalitné zváranie trubiek z nehrdzavejúcej ocele metódou WIG: Celosvetovo jedinečné orbitálne zváracie hlavy HX so svojím automatizovaným systémom zvárania je RIEŠENIE pre efektívnu a vysokokvalitnú výrobu. Vopred založené trubkové oblúky, ako napr. pri výrobe výmenníkov tepla, aj napriek úzkym trubkovým zväzkom, je možné spoľahlivo, rýchlo a bezpečne spájať s trubkami z nehrdzavejúcej ocele.



- Výrazne kratšie časy zvárania - pod 30 s na jednu trubku ✓
- Až 250 zvarov s jednou hlavou za pracovnú smenu ✓
- O 50% menej času na prípravu oproti ručnej práci ✓
- Rozteč trubiek pod 40 mm (1.57") sú realizovateľné ✓
- Pre vonkajšie priemery trubiek 9,5...13,3 mm (0.374"...0.524") ✓
- Vysoká zaťažiteľnosť vďaka základnému telesu rotora chladeného vodou ✓
- Je možné zvárať vo vodorovnej, zvislej aj šikmej pozícii ✓
- Veľmi robustná konštrukcia a ergonomický dizajn ✓
- Najlepšie výsledky zvárania - napriek iba zaškolenému personálu ✓

Do konštrukčnej rady okrem typu HX 12P patria aj typy HX 16P a HX 22P.

Zváranie trubkových oblúkov pri výrobe výmenníkov tepla je pri ručnom zváraní namáhavou prácou. Okrem toho, nie je trvalo zaručené, že zvárač bude neustále dosahovať vysokú kvalitu a tým tesnosť zvarov na trubkových oblúkoch. Drahé opravy a vysoký výskyt nepodarkov sú toho výsledkom.
Zatiaľ čo konvenčné zváracie hlavy potrebujú veľa miesta, štíhle hlavy HX umožňujú veľmi kompaktnú výrobu výmenníkov tepla s vysokou hustotou trubiek. Rozteče trubiek pod 40 mm (1.57") sú realizovateľné.

Taktiež obsluha je jednoduchá: Hlava HX sa odklopením roztvorí, priloží sa na trubku a stlačením tlačítka sa pneumaticky sama upevní. Doraz s hrubým a jemným nastavením pomáha pri bezpečnom uchytení na trubke. Pri spustení zváracieho procesu začne prúdiť do zváracej hlavy, chladenej vodou, plyn argón a zváranie prebieha automaticky a zabezpečuje vysokú kvalitu zvarov. Systém Orbitalum pritom pomáha čistému prievaru celkom bez presadenia, spár alebo triesok vo vnútri trubky. Uchytenie a štart sa ovládajú pomocou tlačítok umiestnených priamo na zváracej hlave.

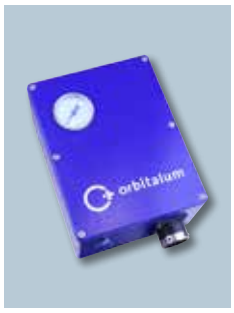
Najlepšie výsledky zvárania - iba len so zaučenou obsluhou
Zdroje zváracieho prúdu Orbitalum automaticky rozpoznávajú pripojenú hlavu HX s jej vopred zadanými parametrami, takže obsluha pred začatím zvárania, musí iba vyvolať príslušný zvárací program a spustiť proces. Práca so systémom Orbitalum je jednoduchá a spoľahlivá, takže aj len zaučená obsluha dosahuje najlepšie výsledky zvárania.

Prax ukazuje, že so systémom Orbitalum je možné znížiť výskyt zlých zvarov zo 4% na menej ako 0,7%. Ďalšia prednosť: jeden pracovník môže obsluhovať súčasne viac zváracích hláv, čo výrazne zvyšuje efektivitu výroby. Uzatvorená zváracia komora a konštantný proces, má tú výhodu, že nedochádza ku vzniku nábehových farieb, a tým sa vyhneme dodatočným a nákladným úpravám, ako sú morenie alebo pasivácia zvaru.

Kompaktná konštrukcia prináša jednoduchú obsluhu
Oproti otvoreným zváracím kliešťam sú v hlavách HX integrované prípojky prúdu, plynu a chladiacej kvapaliny. Pre dobrú manipuláciu sú hlavy Orbitalum spojené so zdrojom zváracieho prúdu káblom dlhým 7,5 m. Hlava HX 12P má výhodu, okrem iného aj tým, že má priamu konštrukciu, takže na výmenníku tepla má uľahčené otáčanie hlavy. Celú hlavu je možné zavesiť na váhový kompenzátor, a tak uľahčiť obsluhe prácu.



Extrémne štíhla konštrukcia - ideálne pre zváranie vopred vložených oblúkov v úzkych zväzkoch trubiek



Spolu s pneumatický box



Zvláštne príslušenstvo: Špecifické priemery uchytávacích čeľustí



Zvláštne príslušenstvo: Uzemňovací kábel



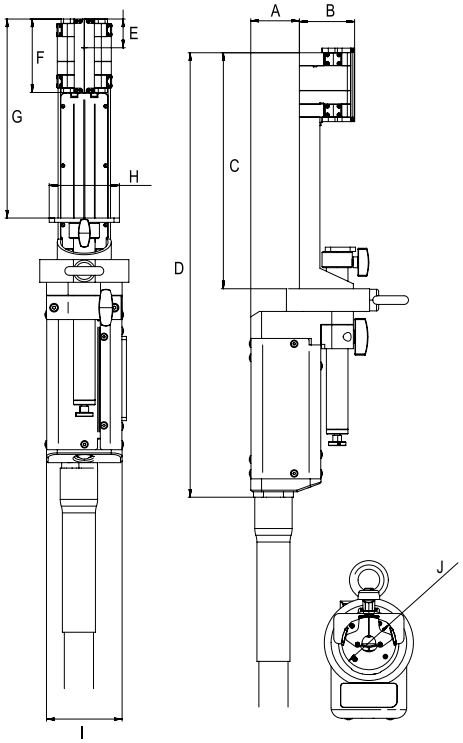
Zvláštne príslušenstvo: Prestaviteľný redukčný ventil na argón



Perfektný doplnok: Zdroj zváracieho prúdu ORBIMAT-série







ROZSAH POUŽITIA		HX 12P	
Obj.č.		847 000 010	
Dvonk. trubky, min. - max.*		9,5 - 13,3 mm / 0.374" - 0.524"	
Hrúbka steny, min. - max.		0,5 - 0,8 mm / 0.02" – 0.03"	
TECHNICKÉ ÚDAJE		**HX 12P**	
Priemer elektródy		1,6 mm / 0.063"	
Hmotnosť stroja spolu s káblovým zväzkom		6,4 kg / 14.1 lbs	
Dĺžka káblového zväzku		7,5 m / 24.6 ft	
TECHNICKÉ ÚDAJE		**PNEUMATICKÝ BOX**	
Vstupné médium		Argón	
Doporučený vstupný tlak		6 bar / 87 PSI	
ROZMERY		**HX 12P**	
		[mm]	[inch]
Rozmer "**A**"		45,00	1.772
Rozmer "**B**"		52,00	2.047
Rozmer "**C**"		219,00	8.622
Rozmer "**D**"		412,00	16.220
Rozmer "**E**" (Elektróda)		30,00	1.181
Rozmer "**F**"		70,00	2.756
Rozmer "**G**"		185,00	7.283
Rozmer "**H**"		65,00	2.559
Rozmer "**I**"		70,00	2.756
Rozmer "**J**" (Ø)		50,00	1.969
PRI DODANÍ OBDRŽÍTE		**HX 12P**	
Orbitálna zváracia hlava HX	ks	1	
Prepravný kufor	ks	1	
Pneumatický box	ks	1	
Prívodná hadica (2 m/6.56 ft) pre pneumatický box	ks	1	
Sklápací tŕň	páre	1	
Doraz na kolená	ks	1	
Sada náradia	sada	1	
Adaptér-pripojovacieho zváracieho kábla	ks	1	
Návod na obsluhu a zoznam náhradných dielov	sada	1	
VHODNÉ PRÍSLUŠENSTVO:			
Zvláštne príslušenstvo		• Uchytávacie čeľuste • Redukčný ventil na "argón" • Uzemňovací kábel • Wolfrámové elektródy WS2 • ESG prístroj na brúsenie elektród	

Technické údaje sú bez záruky. Neobsahujú žiadne vlastnosti. Zmeny vyhradené. Platia naše všeobecné predajné podmienky.

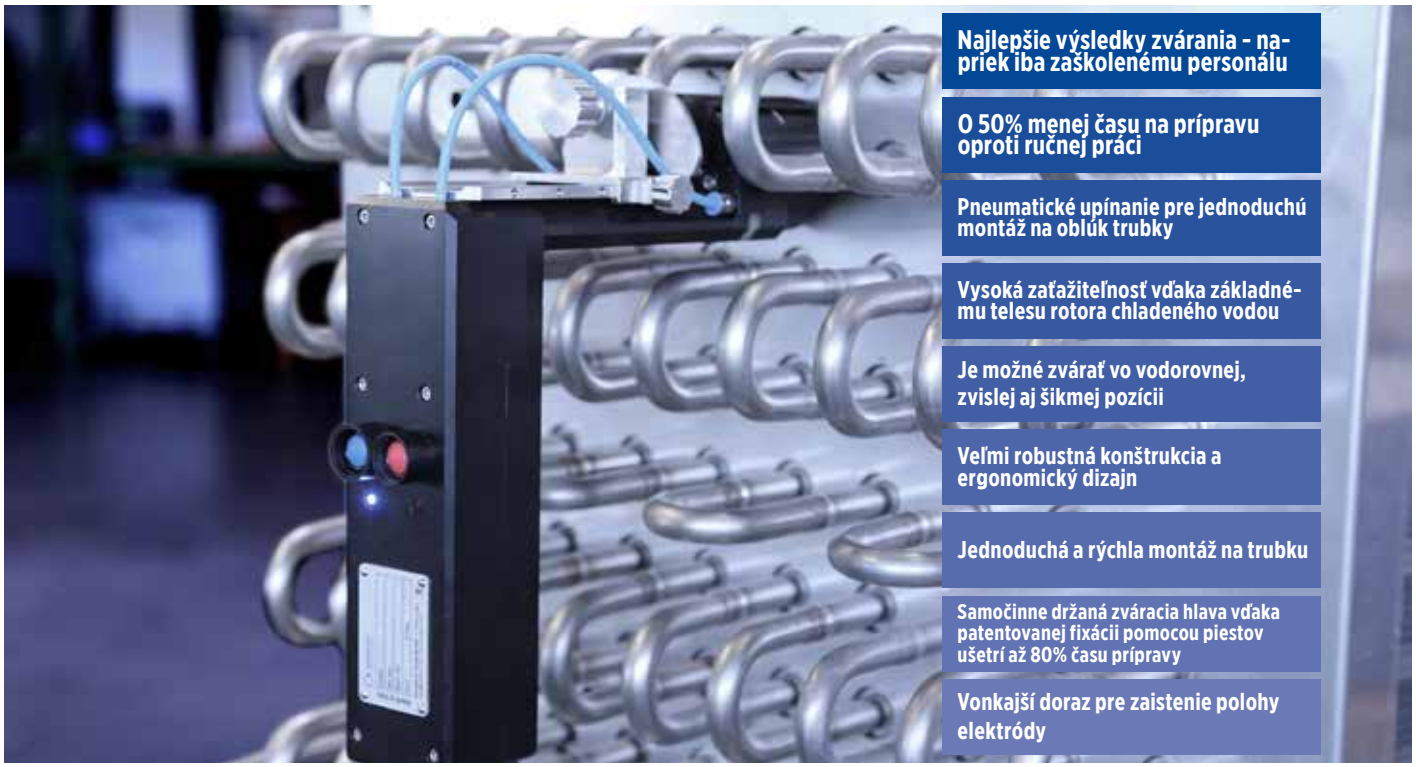
* Iné požadované rozmery na dotaz



HX 16P, HX 22P

Uzavreté orbitálne zváracie hlavy

Uzatvorená orbitálna zváracia hlava HX pre kompaktné chladiace zariadenia nastavuje nové meradlá! Zváracia hlava HX pre Heat Exchanger (výmenníky tepla) a pre zváranie predom zmontovaných oblúkov v úzkych zväzkoch trubiek lamelových výmenníkov tepla.
Pre túto aplikáciu v súčasnosti neexistuje vo svete žiadné zrovnateľné riešenie!



Všetky na trhu bežne dostupné uzatvorené zváracie hlavy alebo otvorené zváracie kliešte nie sú z dôvodov svojej konštrukčnej veľkosti vhodné pre umiestnenie medzi trubky lamelových výmenníkov tepla.

Hlavy série HX zbierajú body na poli hospodárnosti a účinnosti v porovnaní so strojmi bežnými na trhu hneď viackrát: vývody trubiek výmenníka tepla môžu byť pred zváraním kompletne založené trubkovými oblúkmi a je možné ich zvárať v ľubovoľnom poradí. Pre klasické orbitálné kliešte platí princíp nasadiť oblúk - zvariť - nasadiť oblúk - ..., stále začínať od stredu trubkovnice smerom von. Ak potom kontrola akosti zistí chybný zvar, musí sa z dôvodov prístupnosti, v tom najnepriaznivejšom prípade (vada v strede zväzku) všetky oblúky odrezať a privariť nové. Pri hlave HX postačuje nahradiť príslušný oblúk novým. Táto prednosť daná konštrukciou predurčuje systém od Orbitalum ako ideálne zariadenie neporaziteľne cenovo výhodnou opravou.
V porovnaní s otvorenými kliešťami naviac nepohodlným káblovým zväzkom majú hlavy HX v sebe pevne integrované prípojky prúdu, plynu, chladiacej vody.

Všetky zdroje zváracieho prúdu od Orbitalum rozpoznávajú uvedenú zváraciu hlavu a má v sebe vlastnosti nastavené tak, že obsluha na začiatku zvárania vloží len požadovaný program a štartuje zvárací proces.

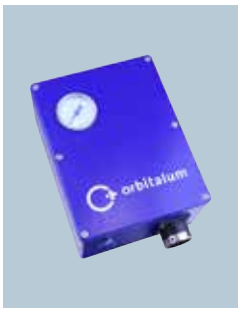
Tradične sa vyrábali kompletné výmenníky tepla chladiacich zariadení z medi a spájkovali sa s trubkovými kolenami. Vysoká cena medi prinútila výrobcov k prestavbe výroby na nehrdzavejúce ocele. Nehrdzavejúcu oceľ je možné hospodárne a spoľahlivo a vysoko kvalitne spojovať iba metódou WIG v spojení s mechanizovaným orbitálnym zváraním.



Extrémne štíhla konštrukcia - ideálne pre zváranie vopred vložených oblúkov v úzkych zvážkoch trubiek



Všetky prípojky prúdu, plynu a chladiacej kvapaliny sú pevne integrované



Spolu s pneumatický box



Zvláštne príslušenstvo: Špecifické priemery uchytávacích čeľustí a uzemňovací kábel



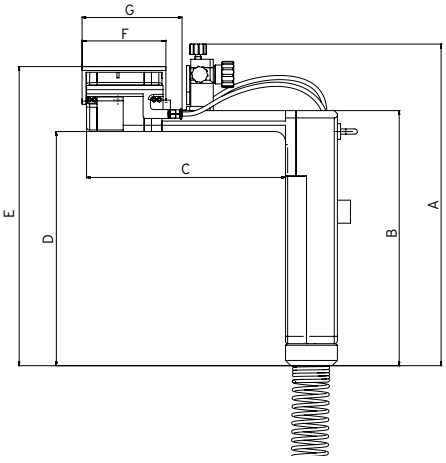
Prestaviteľný redukčný ventil na argón pre pneumatické upínanie zváracej hlavy HX 16P a HX 22P – zvláštné príslušenstvo

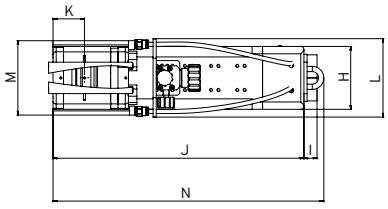


Perfektný doplnok: Zdroj zváracieho prúdu ORBIMAT-série



HX 16P / HX 22P





ROZSAH POUŽITIA		HX 16P	HX 22P
Obj.č.		848 000 010	846 000 010
Dvonk. trubky, min. - max.*	[mm] [inch]	15,0 - 16,8 0.591 - 0.661	18,0 - 22,0 0.709 - 0.866
TECHNICKÉ ÚDAJE		**HX 16P**	**HX 22P**
Priemer elektródy	[mm] [inch]	1,6 0.063	1,6 0.063
Hmotnosť stroja spolu s káblovým zväzkom	[kg] [lbs]	5,9 13.0	5,9 13.0
Dĺžka káblového zväzku	[m] [ft]	7,5 24.6	7,5 24.6
TECHNICKÉ ÚDAJE		**PNEUMATICKÝ BOX**	
Vstupné médium		Argón	
Doporučený vstupný tlak	[bar] [PSI]	8 116	

ROZMERY	HX 16P		HX 22P	
	[mm]	[inch]	[mm]	[inch]
Rozmer "**A**"	307,00	12.087	305,50	12.028
Rozmer "**B**"	243,50	9.587	242,00	9.528
Rozmer "**C**"	190,00	7.480	190,00	7.480
Rozmer "**D**"	223,50	8.799	223,50	8.799
Rozmer "**E**"	285,50	11.240	285,50	11.240
Rozmer "**F**"	80,00	3.150	80,00	3.150
Rozmer "**G**"	95,45	3.758	97,30	3.831
Rozmer "**H**"	60,00	2.362	60,00	2.362
Rozmer "**I**"	12,50	0.492	12,50	0.492
Rozmer "**J**"	239,50	9.429	239,50	9.429
Rozmer "**K**" (Elektróda)	30,00	1.181	30,00	1.181
Rozmer "**L**"	74,85	2.947	74,85	2.947
Rozmer "**M**"	71,00	2.795	77,00	3.031
Rozmer "**N**"	258,50	10.177	258,80	10.189

PRI DODANÍ OBDRŽÍTE		HX 16P	HX 22P
Orbitálna zváracia hlava HX	ks	1	1
Prepravný kufor	ks	1	1
Pneumatický box	ks	1	1
Prívodná hadica (2 m/6.56 ft) pre pneumatický box	ks	1	1
Sklápací tŕň	páre	1	1
Doraz na kolená	ks	1	1
Sada pre nastavenie dorazu kolien	ks	1	1
Sada náradia	sada	1	1
Adaptér-pripojovacieho zváracieho kábla	ks	1	1
Návod na obsluhu a zoznam náhradných dielov	sada	1	1

VHODNÉ PRÍSLUŠENSTVO	
Zvláštne príslušenstvo	• Uchytávacie čeľuste • Redukčný ventil na "argón" • Uzemňovací kábel • Wolfrámové elektródy WS2 • ESG prístroj na brúsenie elektród

* Iné požadované rozmery na dotaz

Technické údaje sú bez záruky. Neobsahujú žiadne vlastnosti. Zmeny vyhradené. Platia naše všeobecné predajné podmienky.

Uzavreté orbitálne zváracie hlavy

HX 12P, HX 16P, HX 22P

Vlastnosti, rozsah použitia, technické údaje a obsah dodávky, pozri str. 45.

Nasledovné príslušenstvo nutné pre orbitálne zváracie hlavy HX je potrebné osobitne objednávať:

- Uchytávacie čeľuste, pozri str. 48
- Uzemňovací kábel, pozri str. 82
- Redukčný ventil na "argón", pozri str. 48

ARTIKEL	OBJ.Č.		HMOTNOSŤ STROJA KG*	PREPRAVNÁ HMOTNOSŤ KG
Orbitálna zváracia hlava HX 12P	**847 000 010**		6,400	14.100
Orbitálna zváracia hlava HX 16P	**848 000 010**		5,900	16,600
Orbitálna zváracia hlava HX 22P	**846 000 010**		5,900	16,600

* Hmotnosť stroja spolu s káblovým zväzkom

Vhodné príslušenstvo (zvláštne príslušenstvo):

- Uchytávacie čeľuste, pozri str. 48
- Redukčný ventil na "argón", pozri str. 48
- Uzemňovací kábel, pozri str. 82
- Wolfrámové elektródy WS2, pozri str. 83
- ESG prístroj na brúsenie elektród, pozri str. 75
- Sada-Adaptér-pripojovacieho zváracieho kábla, pozri str. 83



HX 12P



HX 16P



HX 22P



Pneumatický box
(obdržíte pri dodaní HX-zváracej hlavy)

ORBITALUM TOOLS GMBH Josef-Schüttler-Str. 17 78224 Singen Deutschland Tel. +49 (0) 77 31 792 - 0 Fax +49 (0) 77 31 792 - 524 tools@orbitalum.com

Príslušenstvo pre HX



Uchytávacie čeľuste

Uchytávacie čeľuste

Z nehrdzavejúcej ocele.
Pre jeden priemer trubky potrebujete 2 uchytávacie čeľuste.
Ďalšie rozmery na dotaz.

ARTIKEL	DVONK. TRUBKY [MM]	DVONK. TRUBKY [INCH]	PRE HX 12P			PRE HX 16P			PRE HX 22P		
			OBJ.Č.		KG	OBJ.Č.		KG	OBJ.Č.		KG
Uchytávacia čeľusť	9,50	0.374	**847 002 020**		0,018	–		–	–		–
Uchytávacia čeľusť	12,00	0.472	**847 002 021**		0,018	–		–	–		–
Uchytávacia čeľusť	12,70	0.500	**847 002 023**		0,018	**848 002 301**		0,006	–		–
Uchytávacia čeľusť	13,30	0.542	–		–	**848 002 302**		0,006	–		–
Uchytávacia čeľusť	15,00	0.591	–		–	**848 002 303**		0,005	–		–
Uchytávacia čeľusť	15,75	0.620	–		–	**848 002 305**		0,004	–		–
Uchytávacia čeľusť	15,88	0.625	–		–	**848 002 306**		0,002	–		–
Uchytávacia čeľusť	16,00	0.630	–		–	**848 002 307**		0,002	–		–
Uchytávacia čeľusť	16,20	0.638	–		–	**848 002 308**		0,002	–		–
Uchytávacia čeľusť	16,30	0.642	–		–	**848 002 309**		0,002	–		–
Uchytávacia čeľusť	16,50	0.650	–		–	**848 002 310**		0,002	–		–
Uchytávacia čeľusť	16,60	0.654	–		–	**848 002 311**		0,002	–		–
Uchytávacia čeľusť	18,00	0.709	–		–	–		–	**846 002 201**		0,010
Uchytávacia čeľusť	19,05	0.750	–		–	–		–	**846 002 202**		0,009
Uchytávacia čeľusť	20,00	0.787	–		–	–		–	**846 002 203**		0,008
Uchytávacia čeľusť	22,00	0.866	–		–	–		–	**846 002 204**		0,006
Uchytávacia čeľusť	22,22	0.875	–		–	–		–	**846 002 205**		0,005



Redukčný ventil na "argón"

Redukčný ventil na "argón"

Prestaviteľný redukčný ventil na argón pre pneumatické upínanie zváracej hlavy HX 16P a HX 22P.

TECHNICKÉ ÚDAJE	REDUKČNÝ VENTIL NA "ARGÓN"
Max. vstupný tlak	230 bar
Výstupný tlak	0 - 10 bar
Prípojka na fľašu	W21,8x1/14"
Prípojka hadice	G 1/4"

ARTIKEL	OBJ.Č.		KG
Redukčný ventil na "argón"	**888 000 006**		1,428

Ďalšie príslušenstvo pre orbitálne zváranie

- ESG prístroj na brúsenie elektród, pozri str. 75
- ORBmax prístroj pre meranie zbytkového kyslíka, pozri str. 79
- Wolfrámové elektródy WS2, pozri str. 83
- Sada-Adaptér-pripojovacieho zváracieho kábla, pozri str. 83

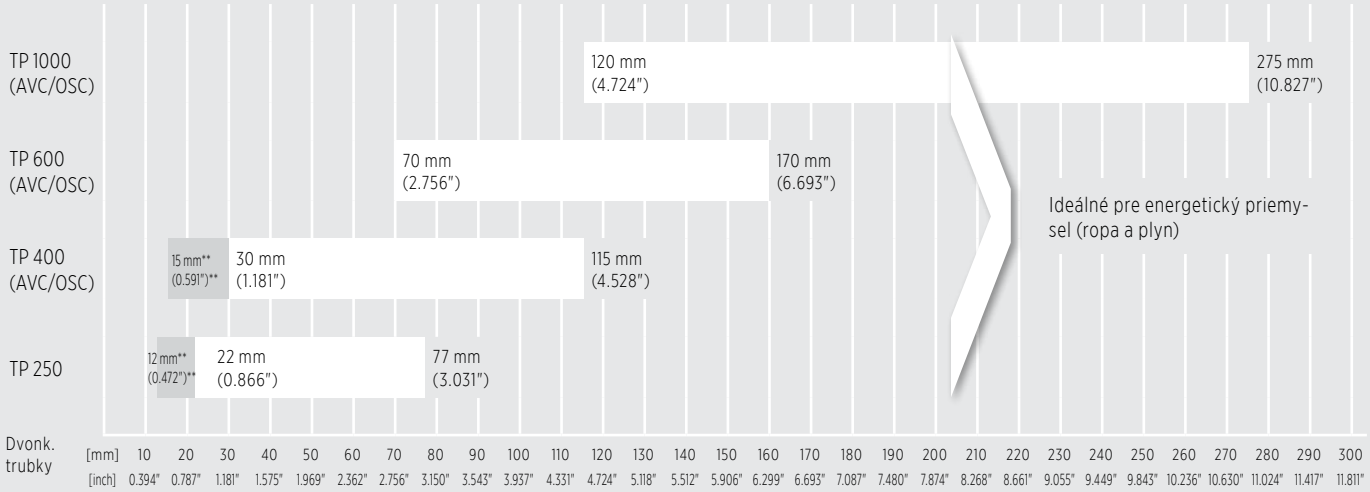
Otvorené orbitálne zváracie kliešte



Prehľad otvorených orbitálnych zváracích klieští

MODEL		TP 250	TP 250	TP 400	TP 400	TP 400	TP 600	TP 600	TP 600	TP 1000	TP 1000	TP 1000
S PODÁVAČOM DRÔTU (KD):			KD 4		KD3-100	KD3-100		KD3-100	KD3-100		KD3-100	KD3-100
S RIADENÍM DĹŽKY OBLÚKU (AVC) A BOČNÝM ROZKYVOM (OSC):						AVC/OSC			AVC/OSC			AVC/OSC
OBJ.Č.		811 000 001	811 000 005	812 000 001	812 000 006	812 000 002	813 000 001	813 000 005	813 000 002	814 000 001	814 000 005	814 000 002
ROZSAH POUŽITIA	[mm]	(12)** 22 - 77		(15)** 30 - 115			70 - 170			120 - 275		
	[inch]	(0.472)** 0.866 - 3.031		(0.591)** 1.181 - 4.528			2.756 - 6.693			4.724 - 10.827		
DĹŽKY ELEKTRÓD	[mm]	18 - 32		30 - 55			30 - 55			30 - 55		
	[inch]	0.709 - 1.260		1.181 - 2.165			1.181 - 2.165			1.181 - 2.165		
PRIEMER DRÔTU*	[mm]	0,8*		0,8*			0,8*			0,8*		
	[inch]	0.031*		0.031*			0.031*			0.031*		

* Priemer drôtu 1,0 mm (0.039") možno osobitne dodať..

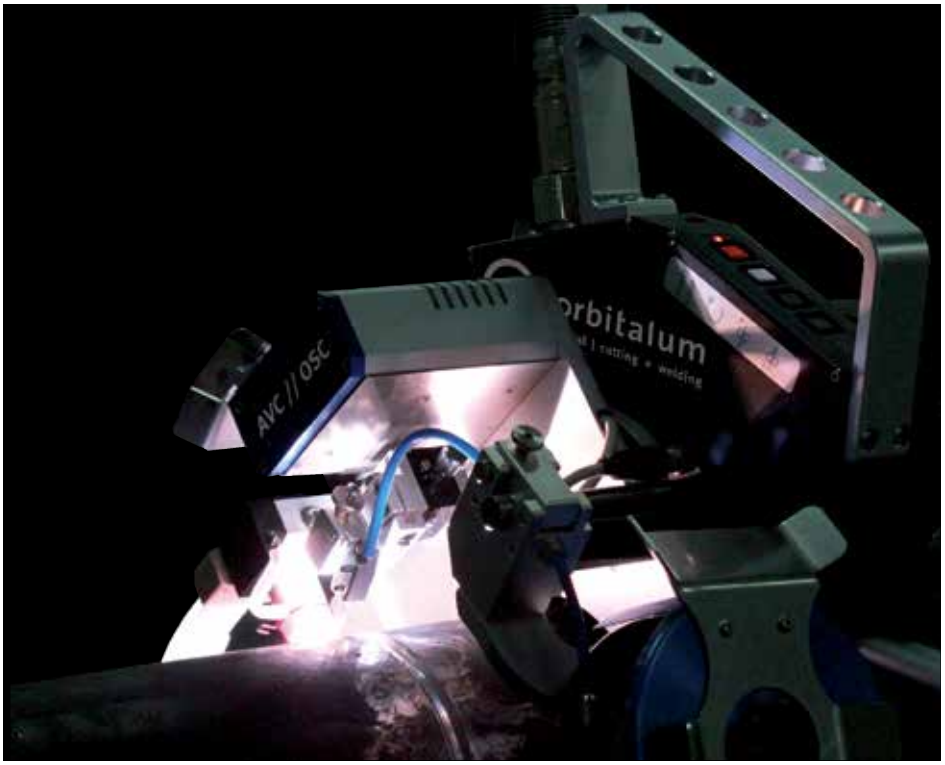


** k príslušenstvo

ORBIWELD TP

Otvorené orbitálne zváracie kliešte

Séria zváracích klieští ORBIWELD TP je jedinečná svojím dizajnom a funkčnosťou: kompletným zabudovaním pohonného motora do telesa klieští vznikla kompaktná konštrukcia. Koncepcia pohonu odstraňuje potrebu veľkých a nákladných prevodoviek známych z klasických zváracích klieští. Táto kompaktná konštrukcia poskytuje výrazné prednosti pri mobilnom použití na stavbe.



TP 400 AVC/OSC



TP 600 mit KD3-100



Uchytávacia jednotka



VLASTNOSTI TP - SÉRIE:

- Kompaktná konštrukcia bez rušivých prečnievajúcich častí.
- Je možné používať s prídavným podávacím drôtom alebo bez neho.
- Podávač studeného drôtu je možné dodatočne namontovať na všetky aj staršie modely TP klieští.
- Cievka prídavného drôtu pri zváraní WIG s prídavným drôtom je pri variantoch KD3 namontovaná na telese zváracích klieští. Toto zabráňuje rušivému prekrúcaniu drôtu počas zvárania.
- Hubicu prívodu drôtu je možné zvislo aj vodorovne nastaviť.
- Systém s otvoreným oblúkom.
- Plynulo prestaviteľný mechanizmus upínania.
- Vodou chladenú hlavu horáka WIG je možné plynulo naklápať a je možné s ňou zvárať aj kútové zvary alebo krátke vyhrdlenia trubiek.
- Hlava horáka WIG je uchytená na prestaviteľnom suporte, ktorý umožňuje precízne jemné nastavenie polohy elektródy aj počas zváracieho procesu.
- Jednoduché nastavenie upínacej elektródy k priemeru trubky bez použitia náradia.
- Kliešte ORBIWELD TP 1000 sú štandardne vybavené upínacími doskami z nástrojovej ocele, ktoré zaisťujú optimálné držanie na povrchu trubky. Upnutie trubky pri ORBIWELD TP 250, TP 400 a TP 600 je pomocou upínacích klieští z nerez (1.4305). Tento nový uchytávací systém poskytuje väčšiu upínaciu silu, taktiež ešte jednoduchšie a presnejšie založenie zváracích klieští na trubku. Uchytávacie čeľuste pre rozšírenie uchytávania (TP 400) je možné obdržať v opcii. Novú uchytávaciu časť je možné dodať aj na staršie modely TP 250, TP 400 a TP 600.
- TP klieštiny sú veľmi ľahko založiteľné na trubku a pomocou predĺženej páky ich možno pevne uchytiť.
- Vďaka integrovaným ovládacím tlačítkam priamo do telesa klieští nie je potrebné diaľkové ovládanie.

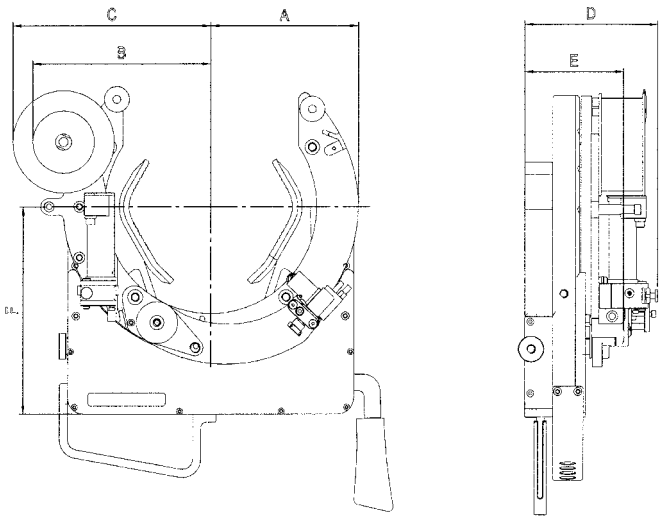
ĎALŠIE VLASTNOSTI TP AVC/OSC:

- S bočným rozkyvom (OSC) a riadením dĺžky oblúku (AVC) - len v spojení s jedným zdrojom prúdu ORBIMAT 300 CA AVC/OSC.
- Dĺžka oblúka je mechanicky udržiavaná na konštantnej dĺžke, pri verziách AVC/OSC je konštantná dĺžka oblúka udržiavaná automaticky
- Použitie na hrubostenné trubky (viacvrstevné zvary).
- Možnosť motorického pojazdu horáka WIG v celom rozsahu menovitého priemeru, takže pri zmene priemeru trubky nie je potrebné prevádzať žiadne ďalšie základné mechanické nastavenia.
- Max. bočný rozkyv horáka: 20 mm (0.787")
- Komplet s podávačom studeného drôtu s uchytením pre štandardnú cievku drôtu D 100 mm/1 kg (3.937"/2.2 lbs) priamo na zváracej hlave.

MODEL		TP 250	TP 250	TP 400	TP 400	TP 400	TP 600	TP 600	TP 600	TP 1000	TP 1000	TP 1000
s podávačom drôtu (KD):			KD4		KD3-100	KD3-100		KD3-100	KD3-100		KD3-100	KD3-100
s riadením dĺžky oblúka (AVC) a bočným rozkyvom (OSC):						AVC/OSC			AVC/OSC			AVC/OSC
Obj.č.		811 000 001	811 000 005	812 000 001	812 000 006	812 000 002	813 000 001	813 000 005	813 000 002	814 000 001	814 000 005	814 000 002
Rozsah použitia	[mm]	8 - 28 28 - 76,2	8 - 28 28 - 76,2	(15)*/30 - 115	(15)*/30 - 115	(15)*/30 - 115	70 - 170	70 - 170	70 - 170	120 - 275	120 - 275	120 - 275
	[inch]	0.315 - 1.102 1.102 - 3.000	0.315 - 1.102 1.102 - 3.000	(0.591)*/ 1.181 - 4.528	(0.591)*/ 1.181 - 4.528	(0.591)*/ 1.181 - 4.528	2.756 - 6.693	2.756 - 6.693	2.756 - 6.693	4.724 - 10.827	4.724 - 10.827	4.724 - 10.827
Dĺžky elektród	[mm]	18 - 32	18 - 32	30 - 55	30 - 55	30 - 55	30 - 55	30 - 55	30 - 55	30 - 55	30 - 55	30 - 55
	[inch]	0.709 - 1.260	0.709 - 1.260	1.181 - 2.165	1.181 - 2.165	1.181 - 2.165	1.181 - 2.165	1.181 - 2.165	1.181 - 2.165	1.181 - 2.165	1.181 - 2.165	1.181 - 2.165
Priemer drôtu*	[mm]	0,8/ 1,0**	0,8/ 1,0**	0,8/ 1,0**	0,8/ 1,0**	0,8/ 1,0**	0,8/ 1,0**	0,8/ 1,0**	0,8/ 1,0**	0,8/ 1,0**	0,8/ 1,0**	0,8/ 1,0**
	[inch]	0.031/ 0.039**	0.031/ 0.039**	0.031/ 0.039**	0.031/ 0.039**	0.031/ 0.039**	0.031/ 0.039**	0.031/ 0.039**	0.031/ 0.039**	0.031/ 0.039**	0.031/ 0.039**	0.031/ 0.039**
Hmotnosť stroja spolu s káblovým zväzkom	[kg]	7,0	8,9	11,0	12,5	15,2	13,7	15,2	18,9	22,5	24,0	28,7
	[lbs]	15.4	19.6	24.3	27.6	33.5	30.2	33.5	41.7	49.6	52.9	63.3
Dĺžka káblového zväzku	[m]	7,5	7,5	7,5	7,5	7,5	7,5	7,5	7,5	7,5	7,5	7,5
	[ft]	24.6	24.6	24.6	24.6	24.6	24.6	24.6	24.6	24.6	24.6	24.6
Rozmer "**A**":	[mm]	86,00	86,00	108,00	108,00	150,00	147,00	147,00	185,00	215,00	215,00	245,00
	[inch]	3.386	3.386	4.252	4.252	5.906	5.787	5.787	7.283	8.465	8.465	9.646
Rozmer "**B**" bez podávača studeného drôtu KD:	[mm]	86,00	86,00	108,00	-	-	147,00	-	-	215,00	-	-
	[inch]	3.386	3.386	4.252	-	-	5.787	-	-	8.465	-	-
Rozmer "**C**": s podávačom studeného drôtu KD:	[mm]	-	-	-	180,00	175,00	-	196,00	215,00	-	237,00	274,00
	[inch]	-	-	-	7.087	6.890	-	7.717	8.465	-	9.331	10.787
Rozmer "**D**":	[mm]	85,00	85,00	120,00	182,00	182,00	140,00	140,00	186,00	170,00	170,00	206,00
	[inch]	3.346	3.346	4.724	7.165	7.165	5.512	5.512	7.323	6.693	6.693	8.110
Rozmer "**E**":	[mm]	74,00	74,00	90,00	165,00	165,00	97,00	97,00	172,00	146,00	146,00	191,00
	[inch]	2.913	2.913	3.543	6.496	6.496	3.819	3.819	6.772	5.748	5.748	7.520
Rozmer "**F**":	[mm]	125,00	125,00	200,00	200,00	200,00	202,00	202,00	202,00	270,00	270,00	270,00
	[inch]	4.921	4.921	7.874	7.874	7.874	7.953	7.953	7.953	10.630	10.630	10.630
Integrované ovládanie		●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Vodou chladené telo horáka		●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Naklápacie telo horáka		●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Jemné nastavenie polohy elektródy		●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Spojka pre ručné otáčanie rotora		●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Plynulo nastaviteľný systém upínania		●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Rozšírenie rozsahu upínania, v opcii		●	●	●	●	●	○	○	○	○	○	○
Integrovaný podávač prídavného drôtu		○	○	◐	●	●	◐	●	●	◐	●	●
Externý podávač prídavného drôtu		◐	●	○	○	○	○	○	○	○	○	○
Jemné nastavenie polohy drôtu		◐	●	◐	●	●	◐	●	●	◐	●	●
AVC riadenie dĺžky oblúka***		○	○	○	○	●	○	○	●	○	○	●
OSC jednotka pre bočný rozkyv***		○	○	○	○	●	○	○	●	○	○	●

● = Funkcia obsiahnutá ○ = Funkcia nie je obsiahnutá ◐ = Funkcia je obsiahnutá podmienečne (možné dodatočne vybaviť) * V príslušenstvo ** KD-sady pre prestavbu ako opcia (str. 54) *** Je možné použiť so zdrojom prúdu ORBIMAT OM 300 CA AVC/OSC

ROZMERY (ROZMERY (HODNOTY), POZRI TABULKU):



PRI DODANÍ OBDRŽÍTE

Obsahom:	• 1 Zváracie kliešte ORBIWELD TP • 1 Prepravný kufor • 1 Rukoväť (TP 1000: 2 ks) • 1 Sada náradia • 1 Adaptér-pripojovacieho zváracieho kábla • 1 Návod na obsluhu a zoznam náhradných dielov
Vhodné príslušenstvo (zvláštne príslušenstvo):	• Uchytávacia jednotka "V2" (sada dodatočného vybavenia) • Podávač studeného drôtu KD (sada dodatočného vybavenia) • Sada prídavných uchytávacích čeľustí pre TP 400 • Kábel prívodu zdroja • Diaľkový ovládač • ESG prístroj na brúsenie elektród • ORBmax prístroj pre meranie zbytkového kyslíka • Formovacia sada ORBIPURGE • Uzemňovací kábel • Predlžovací káblový zväzok • Wolfrámové elektródy WS2

Technické údaje sú bez záruky. Neobsahujú žiadne vlastnosti. Zmeny vyhradené. Platia naše všeobecné predajné podmienky.

Otvorené orbitálne zváracie kliešte OW TP

ORBIWELD TP 250
ORBIWELD TP 400 (AVC/OSC)
ORBIWELD TP 600 (AVC/OSC)
ORBIWELD TP 1000 (AVC/OSC)

Vlastnosti, rozsah použitia, technické údaje a obsah dodávky, pozri str. 51.

Nasledovné príslušenstvo nutné pre orbitálne zváracie kliešte TP je potrebné osobitne objednávať:

- Kábel prívodu zdroja, pozri str. 55
- Uzemňovací kábel, pozri str. 82

ARTIKEL	S PODÁVAČOM STUDENÉHO ZVÁRACIEHO DRÔTU (KD)	OBJ.Č.		HMOTNOSŤ STROJA KG**	PREPRAVNÁ HMOTNOSŤ KG
Zváracie kliešte TP 250	–	**811 000 001**		7,000	15,600
Zváracie kliešte TP 250	KD 4	**811 000 005**		8,900	20,000
Zváracie kliešte TP 400	–	**812 000 001**		11,000	20,000
Zváracie kliešte TP 400	KD3-100	**812 000 006**		12,500	20,000
Zváracie kliešte TP 400 AVC/OSC*	KD3-100	**812 000 002**		15,200	24,800
Zváracie kliešte TP 600	–	**813 000 001**		13,700	23,600
Zváracie kliešte TP 600	KD3-100	**813 000 005**		15,200	30,000
Zváracie kliešte TP 600 AVC/OSC*	KD3-100	**813 000 002**		18,900	33,300
Zváracie kliešte TP 1000	–	**814 000 001**		22,500	38,000
Zváracie kliešte TP 1000	KD3-100	**814 000 005**		24,000	40,900
Zváracie kliešte TP 1000 AVC/OSC*	KD3-100	**814 000 002**		28,700	45,300

* Je možné použiť so zdrojom prúdu ORBIMAT OM 300 CA AVC/OSC (pozri str. 11).
** Hmotnosť stroja spolu s káblovým zväzkom

Vhodné príslušenstvo (zvláštne príslušenstvo):

- Uchytávacia jednotka "V2" (sada dodatočného vybavenia), pozri str. 54
- Podávač studeného drôtu KD (sada dodatočného vybavenia), pozri str. 54
- Sada prídavných uchytávacích čeľustí pre TP 400, pozri str. 55
- Uzemňovací kábel, pozri str. 82
- Kábel prívodu zdroja, pozri str. 55
- Diaľkový ovládač, pozri str. 16



ORBIWELD TP 250



ORBIWELD TP 400 KD3-100



ORBIWELD TP 400 AVC/OSC



ORBIWELD TP 600



ORBIWELD TP 1000

ORBITALUM TOOLS GMBH Josef-Schüttler-Str. 17 78224 Singen Deutschland Tel. +49 (0) 77 31 792 - 0 Fax +49 (0) 77 31 792 - 524 tools@orbitalum.com

Príslušenstvo pre ORBIWELD TP



KD 4 s otvoreným krytom



KD3-100 Ø 100 so štandardnou cievkou



KD-sada pre prestavbu



Uchytávacia jednotka TP 400 komplet

Podávač studeného drôtu KD (sada dodatočného vybavenia)

Pri dodaní obdržíte:

- 1 Motor posuvu pre drôt-Ø 0,8 mm (0.031")
- 1 Hednotka pre nastavenie drôtu
- 1 Hubica s vedením drôtu (pre drôt-Ø 0,8 mm (0.031")
- 1 Uchytenie pre cievku drôtu Ø 100 mm/1 kg (3.937"/2.2 lbs) štandardná cievka, 1 externý box podávača drôtu (iba pri KD 4)

ARTIKEL	POUŽITIE S	OBJ.Č.		KG
Podávač studeného drôtu KD 4	TP 250	**811 050 001**		2,110
Podávač studeného drôtu KD3-100*	TP 400*	**812 050 061**		0,680
Podávač studeného drôtu KD3-100	TP 600	**813 050 001**		0,680
Podávač studeného drôtu KD3-100	TP 1000	**814 050 008**		0,720

* Pre montáž dodatočného vybavenia podávačom drôtu je potrebné zváracie kliešte zaslať výrobcovi.

KD-sada pre prestavbu

Pre prestavbu podávača drôtu na drôt Ø 1,0 mm (0.039").

ARTIKEL	POUŽITIE S	OBJ.Č.		KG
Sada pre prestavbu KD na drôt Ø 1,0 mm (0.039")	TP 250	**811 050 046**		0,115
Sada pre prestavbu KD na drôt Ø 1,0 mm (0.039") V2*	TP 400/600/1000 spolu s AVC/OSC	**812 050 076**		0,115

* Dávajte pozor na výrobné číslo, pozri hore.

Uchytávacia jednotka "V2" (sada dodatočného vybavenia)

Zváracie kliešte ORBIWELD TP 400 a TP 600 (AVC/OSC) sú od 11/2013 a TP 250 od 09/2017 dodávané s novou uchytávacou jednotkou. Pre staršie modely ponúkame možnosť rýchlo a jednoducho dodatočne vybaviť novou uchytávacou jednotkou.

Pri objednávaní prosím uvádzajte príslušné výrobné číslo klieští (pozri typový štítok). Uchytávacia jednotka Vám bude dodaná s novým typovým štítkom.

Výhody nového systému uchytávania:
- Lepšia manipulácia, jednoduchšie a presnejšie ustavenie zváracích klieští
- Väčšia upínacia sila
- Spolu s uchytávacími čeľusťami s nerez (1.4305) (viac od str. 55)

Pri dodaní obdržíte:
- 1 uchytávacia jednotka s čeľusťami
- 4 Uchytávacie skrutky M4x20 mm

ARTIKEL	OBJ.Č.		KG
Uchytávacia jednotka "V2" pre TP 250 komplet	**811 050 050**		3,785
Uchytávacia jednotka "V2" pre TP 400 komplet	**812 050 044**		3,785
Uchytávacia jednotka "V2" pre TP 600 komplet	**813 050 024**		4,750

Sada prídavných uchytávacích čeľustí pre TP 400

Sady prídavných uchytávacích čeľustí z nehrdzavejúcej ocele sú dostupné len pre TP 400, pre rozšírenie uchytávania na min. 15,00 mm (0,591").

ARTIKEL	PREVEDENIE	DVONK. TRUBKY [MM]	DVONK. TRUBKY [INCH]	OBJ.Č.		KG
Sada prídavných uchytávacích čeľustí pre TP 400	Nehrdz. oceľ	15,00 - 30,00	0.591 - 1.181	**812 002 005**		0,520



Sada prídavných uchytávacích čeľustí pre TP 400

Kábel prívodu zdroja

Vhodné pre všetky zváracie kliešte ORBIWELD TP.

ARTIKEL	DLŽKA [M]	DLŽKA [INCH]	OBJ.Č.		KG
Kábel prívodu zdroja pre ORBIWELD TP	7,5	24.6	**811 050 003**		1,202

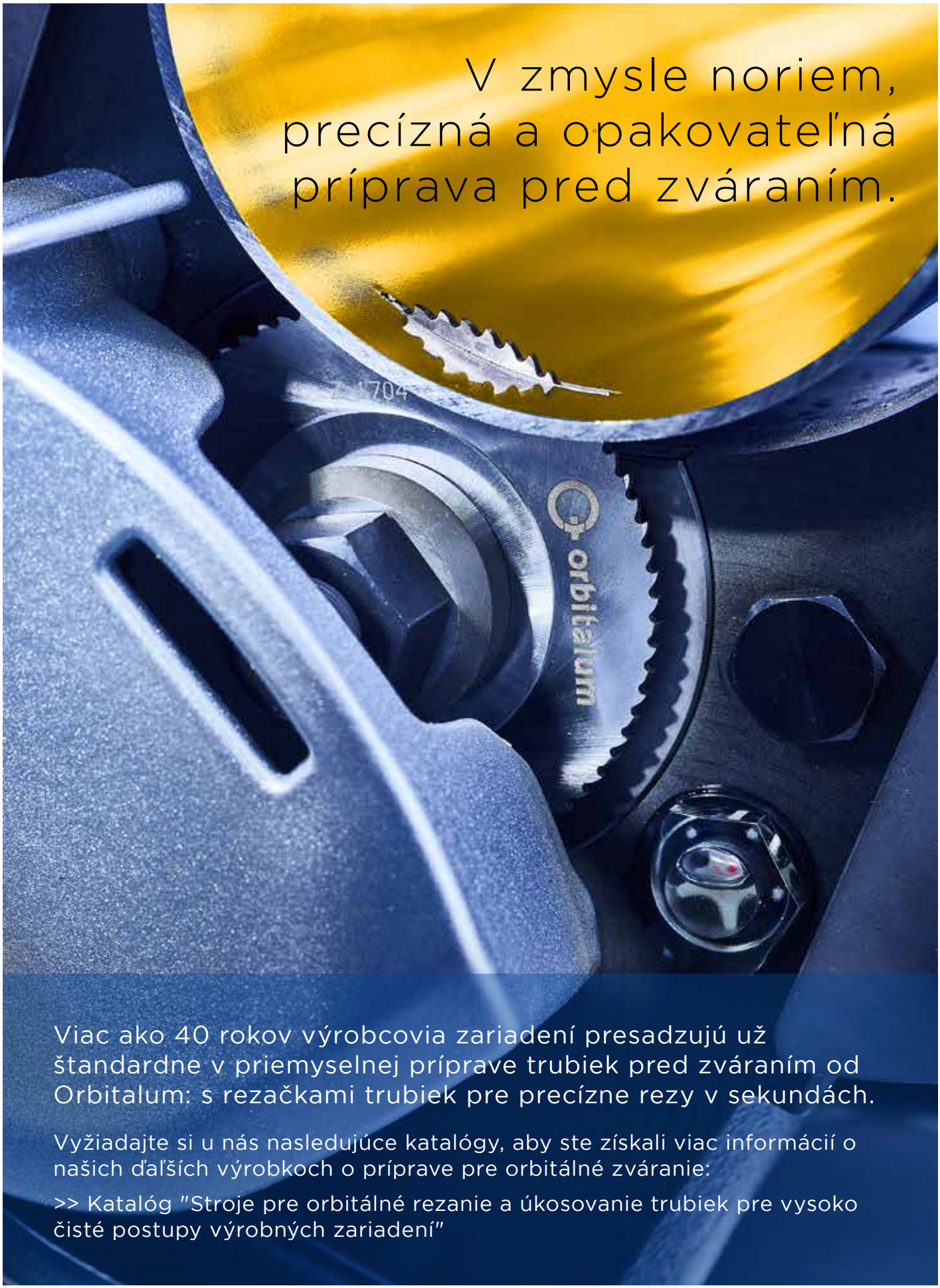


Kábel prívodu zdroja

Ďalšie príslušenstvo pre orbitálne zváranie

- ESG prístroj na brúsenie elektród, pozri str. 75
- ORBmax prístroj pre meranie zbytkového kyslíka, pozri str. 79
- Formovacia sada ORBIPURGE, pozri str. 82
- Predlžovací káblový zväzok, pozri str. 82
- Wolfrámové elektródy WS2, pozri str. 83
- Horák a príslušenstvo pre podávanie studeného drôtu, pozri str. 85
- Uzemňovací kábel, pozri str. 82

ORBITALUM TOOLS GMBH Josef-Schüttler-Str. 17 78224 Singen Deutschland Tel. +49 (0) 77 31 792 - 0 Fax +49 (0) 77 31 792 - 524 tools@orbitalum.com



V zmysle noriem, precízna a opakovateľná príprava pred zváraním.

Viac ako 40 rokov výrobcovia zariadení presadzujú už štandardne v priemyselnej príprave trubiek pred zváraním od Orbitalum: s rezačkami trubiek pre precízne rezy v sekundách.

Vyžiadajte si u nás nasledujúce katalógy, aby ste získali viac informácií o našich ďalších výrobkoch o príprave pre orbitálné zváranie:

>> Katalóg "Stroje pre orbitálné rezanie a úkosovanie trubiek pre vysoko čisté postupy výrobných zariadení"

Obchodné zastúpenie pre Slovenskú republiku: Ladislav Slatinsky – SGF | Pestovateľská 4 | SK - 821 04 Bratislava | Tel. +4212 43 63 47 14 | lsgf@lsgf.sk | www.lsgf.sk

Zváracie hlavy pre zváranie trubiek do trubkovnice



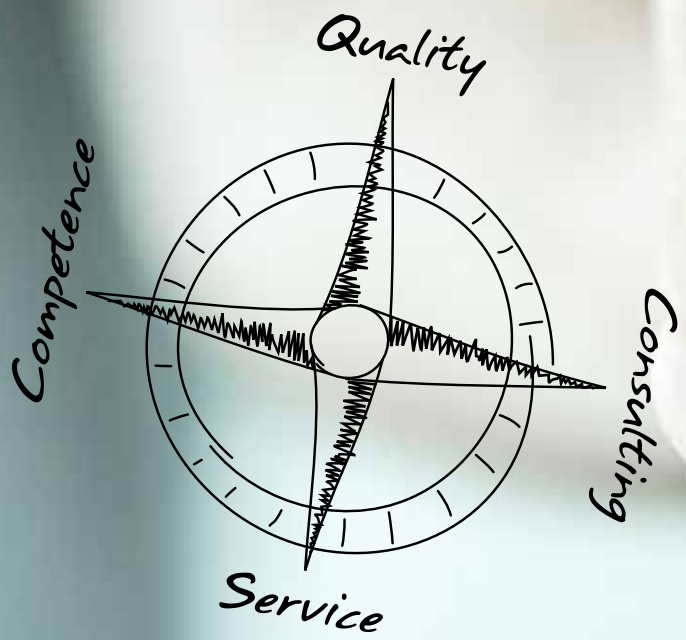
Kvalitné výrobky od Orbitalum Tools - vždy dobré rozhodnutie!

Quality
made in
Germany

Pre naše výrobky vyberáme tie najlepšie materiály a najlepšie vhodné výrobné postupy a už pri vývoji kladieme veľký dôraz na vysokú mieru kvality a životnosti.

Naše stroje a nástroje sú veľmi dôkladne ručne zostavované, nastavované, kontrolované a balené kvalifikovanými a motivovanými pracovníkmi v meste Singen/ Htwl. (Nemecko).

Za tým stoja naši pracovníci so svojimi vedomosťami a skúsenosťami.



Obchodné zastúpenie pre Slovenskú republiku: Ladislav Slatinsky – SGF | Pestovateľská 4 | SK - 821 04 Bratislava | Tel. +4212 43 63 47 14 | lsgf@lsgf.sk | www.lsgf.sk

TX 38P

Orbitálna zváracia hlava WIG pre zváranie trubiek do trubkovnice

Zváracie hlavy pre uchytenie do trubky

Orbitálna zváracia hlava WIG od Orbitalum pre zváranie trubiek do trubkovnice zaručuje kratší čas zvárania pri priemyselnej výrobe výmenníkov tepla, pri zachovaní opakovanej kvality zvarov. Prirodzene je možné použitie aj pri opravách-, údržbe-, a výrobe.



Umožňuje zvárať trubky s presahom od trubkovnice, presne zarovno alebo s krátkym zasunutím trubky do trubkovnice



Ideálne pre opravy a údržbu veľkých priemerov výmenníkov tepla



Precízne vystredenie zváracej hlavy v trubke pomocou stabilného uchytávacieho segmentu, je k dispozícii pre vnútorné priemery trubiek od 13,8 - 37 mm (0.543" - 1.457")

Obzvlášť efektívna a jednoduchá práca na trubkách výmenníkov tepla: S hlavou TX 38P pre automatizované WIG orbitálné zváranie je prínosom pre bodovo precízne zváranie trubkovnice a trubiek, pri tisíckach spojení chladiacich trubiek.

Pri spojení so zváracími zdrojmi prúdu od ORBITALUM TOOLS obdrží užívateľ obzvlášť inovatívny priemyselný zvárací systém. Zvárací zdroj prúdu automaticky rozlišuje typ zváracej hlavy tak, že je potrebné len zadať do programu základné údaje a zvárací proces môže byť spustený.

Pre zvýšenie produktivity je možné použiť prepínacie zariadenie ORBITWIN pre možnosť použitia 2 zváracích hláv, a tak využiť čas zvárania pre prípravu voľnej zváracej hlavy.

VÝHODY ZRETEĽNÉ NA PRVÝ POHĽAD:

- Ručne ovládaná zváracia hlava WIG pre zváranie trubiek na trubkovnici
- Precízna práca v každej pozícii, prináša vysokokvalitný výsledok v polohe trubkovnice vo vodorovnej alebo zvislej
- Umožňuje zvárať trubky s presahom od trubkovnice, presne zarovno alebo s krátkym zasunutím trubky do trubkovnice
- Kompatibilná s uchytávacím tŕňom od výrobcu AMI, model 96
- Nenáročný servis uchytávacieho a pohonného systému v telese hlavy
- Samonosný uchytávací vodiací tŕň vďaka jeho stabilite (bez potreby použitia váhového kompenzátora)
- Koncový spínač pozície elektródy, možná voliteľná štartovacia pozícia
- Integrované rýchle nastavenie pozície elektródy k priemeru trubky
- Je možný konštantný alebo pulzujúci pohyb rotora (CONT-STEP-Mode)
- Robustný tachoregulátor 24 volt s pohonným motorom s vloženou prevodovkou
- Vodou chladený trecí kontakt pre prechod zváracieho prúdu, pričom nedochádza k žiadnym točivým odporom a k žiadnym netesnostiam
- Spolu s vysokoflexibilnou sadou pripojovacej hadice (dĺžka: 7,5 m/24.6 ft) s odľahčením ťahu voči zdroju prúdu - ako opcia možnosť predĺženia hadice až do 20,0 m (64 ft)

Toto je výnimočné na TX 38P:

- ✓ **Pneumatické upínanie a centrovanie**
- ✓ **Vodou chladené teleso zváracej hlavy**
- ✓ **Ručné ovládanie len jednou rukou**
- ✓ **Rýchlo výmenny systém upínacieho tŕňa**
- ✓ **Integrované obslužné tlačítka**
- ✓ **Komorové ochranné krytie ochranného zváracieho plynu**


Jednoduché a precízne nastavenie pozície elektródy


Ovládanie len jednou rukou integrovanými ovládacími tlačítkami a tlačítkom ovládania tlakového vzduchu priamo v rukoväti


Vysokokvalitný výsledok na vodorovne alebo zvislo uloženej trubkovnici


Rýchla výmena upínacích dielov


V opcii obdržíte: Uzemňovací kábel, pružné krúžky jednotlivých veľkostí upínacieho segmentu


Perfektný doplnok: Zdroj zváracieho prúdu ORBIMAT-série

ROZSAH POUŽITIA		TX 38P
Obj.č.		830 000 005
Vnútorný Ø DI, min. - max.	[mm]	10 - 40
	[inch]	0.394" - 1.575"
TECHNICKÉ ÚDAJE		
Max. zvárací prúd	[Amp DC]	150
Max. rýchlosť otáčok	[U/min]	10
Pohonný motor s tachoregulátorom	[VDC]	24
Priemer elektródy	[mm]	1,6 (v opcii 2,4)
	[inch]	0.063 (v opcii 0.094)
Prietok plynu	[l/min]	5 - 20
Druh plynu		Argón/Argón-Hélium/Argón-Vodík
Max. tlak vody	[bar]	2,5
Tlak vzduchu	[bar]	5 - 7
Dĺžka káblového zväzku	[m]	7,5
	[ft]	25
Hmotnosť stroja spolu s káblovým zväzkom	[kg]	7,5
	[lbs]	16.5
Vhodné pripojenia		Plne kompatibilné so všetkými zdrojmi prúdu od Orbitalum

ROZMERY				
Rozmer "**A**"	[mm]	65,0	[inch]	2.559
Rozmer "**B**"	[mm]	241,0	[inch]	9.488
Rozmer "**C**"	[mm]	207,0	[inch]	8.150
Rozmer "**D**"	[mm]	36,0	[inch]	1.417
Rozmer "**E**"	[mm]	68,0	[inch]	2.677
Rozmer "**F**"	[mm]	185,0	[inch]	7.283
Rozmer "**G**"	[mm]	110,0	[inch]	4.331

PRI DODANÍ OBDRŽÍTE

Obsahom:
- 1 Zváracie hlavy pre uchytenie do trubky TX 38P (Obj.č. 830 000 005)
- 1 Káblový zväzok hadice dĺžky 7,5 m (25 ft)
- 1 Integrované tlačítka
- 1 Prepravný kufor
- 1 Sada náradia
- 1 Adaptér-pripojovacieho zváracieho kábla
- 1 Návod na obsluhu a zoznam náhradných dielov

PRE POUŽITIE ZVÁRACEJ HLAVY JE POTREBNÉ:

Prosím osobitne objednávať:
- Upínací tŕň
- Pružné krúžky
- Upínacie segmenty

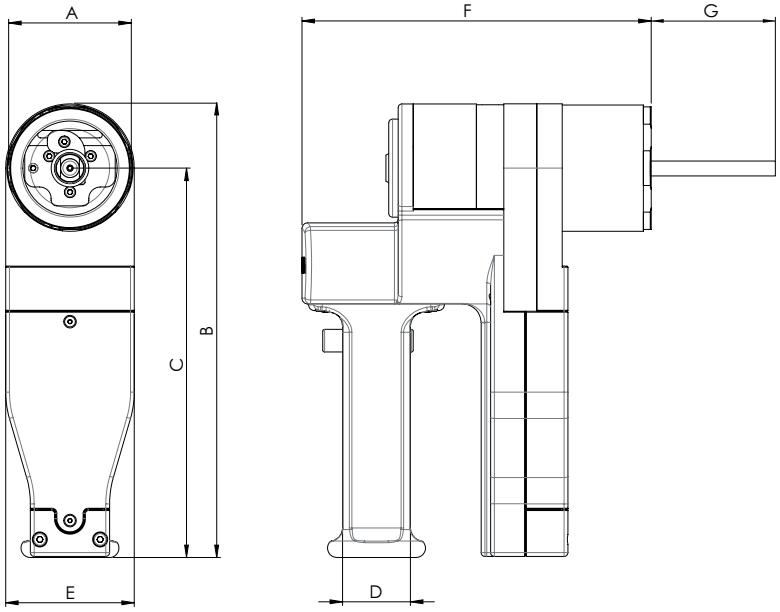
ĎALŠIE PRÍLUŠENSTVO

V opcii obdržíte:
- Váhový kompenzátor - vyvažovač
- ESG prístroj na brúsenie elektród
- Uzemňovací kábel
- Predlžovací káblový zväzok 5 m / 10 m / 15 m
- Dvojitý redukčný ventil
- Wolfrámové elektródy WS2

VÝBAVA

Integrované tlačítka ovládania:
- ŠTART/STOP-zvárací proces
- ZAP/VYP-plyn
- Motor (Rýchlosť pohybu otáčania rotora)
- Pohyb do konečnej pozície (počiatočnej pozície)
- Ovládanie pneumatiky upínacieho tŕňa

Technické údaje sú bez záruky. Neobsahujú žiadne vlastnosti. Zmeny vyhradené. Platia naše všeobecné predajné podmienky.




Zváracia hlava TX 38P: Ideálná pri opravách, údržbe a montáži priemyselných výmenníkov tepla

Zváracie hlavy pre uchytenie do trubky

TX 38P

Vlastnosti, rozsah použitia, technické údaje a obsah dodávky, pozri str. 63.

Nasledovné príslušenstvo je potrebné pre použitie zváracej hlavy, ktoré musíte osobitne objednať:

- Upínací tŕň, pozri str. 62
- Pružné krúžky, pozri str. 62
- Upínacie segmenty, pozri str. 62
- Uzemňovací kábel, pozri str. 82



TX 38P

ARTIKEL	OBJ.Č.		HMOTNOSŤ STROJA KG*	PREPRAVNÁ HMOTNOSŤ KG
Zváracie hlavy pre uchytenie do trubky TX 38P	**830 000 005**		7,500	15,600

* Hmotnosť stroja spolu s káblovým zväzkom

Vhodné príslušenstvo (zvláštne príslušenstvo):

- Upínací tŕň, pozri str. 62
- Pružné krúžky, pozri str. 62
- Upínacie segmenty, pozri str. 62
- Uzemňovací kábel, pozri str. 82
- Váhový kompenzátor - vyvažovač, pozri str. 67
- Predlžovací káblový zväzok, pozri str. 82
- Sada-Adaptér-pripojovacieho zváracieho kábla, pozri str. 83

ORBITALUM TOOLS GMBH Josef-Schüttler-Str. 17 78224 Singen Deutschland Tel. +49 (0) 77 31 792 - 0 Fax +49 (0) 77 31 792 - 524 tools@orbitalum.com

Príslušenstvo pre TX 38P



Upínací tŕň TX 38P

Upínací tŕň

Základný tŕň spolu s izolačným krúžkom a upínacím kuželom.

ARTIKEL	VHODNÝ PRE	OBJ.Č.		KG
Upínací tŕň TX 38P, Typ A	Pružné krúžky, Typ A	**830 020 020**		0,130
Upínací tŕň TX 38P, Typ B	Upínacie segmenty, Typ B	**830 020 021**		0,130



Pružné krúžky

Pružné krúžky

Vhodné pre upínací tŕň, Typ A.

ARTIKEL	VNÚTORNÝ Ø DI [MM]	VNÚTORNÝ Ø DI [INCH]	OBJ.Č.		KG
Pružné krúžky TX 38P, Typ A1	10,0 - 11,3	0.394 - 0.445	**830 020 022**		0,030
Pružné krúžky TX 38P, Typ A2	11,0 - 12,7	0.433 - 0.500	**830 020 019**		0,030
Pružné krúžky TX 38P, Typ A3	12,5 - 14,0	0.492 - 0.551	**830 020 023**		0,030



Upínacie segmenty

Upínacie segmenty

Vhodné pre upínací tŕň, Typ B.
Pozostáva z 1 sady s 2 upínacími segmentami.
Iné priemery na dotaz.

ARTIKEL	VNÚTORNÝ Ø DI [MM]	VNÚTORNÝ Ø DI [INCH]	OBJ.Č.		KG
Upínacie segmenty TX 38P, Typ B1	13,8 - 16,8	0.543 - 0.661	**830 020 024**		0,025
Upínacie segmenty TX 38P, Typ B2	16,6 - 19,6	0.654 - 0.772	**830 020 025**		0,045
Upínacie segmenty TX 38P, Typ B3	19,4 - 22,4	0.764 - 0.882	**830 020 026**		0,065
Upínacie segmenty TX 38P, Typ B4	22,2 - 25,2	0.874 - 0.992	**830 020 027**		0,085
Upínacie segmenty TX 38P, Typ B5	25,0 - 28,0	0.984 - 1.102	**830 020 028**		0,105
Upínacie segmenty TX 38P, Typ B6	28,0 - 31,0	1.102 - 1.220	**830 020 029**		0,130
Upínacie segmenty TX 38P, Typ B7	31,0 - 34,0	1.220 - 1.339	**830 020 030**		0,160
Upínacie segmenty TX 38P, Typ B8	34,0 - 37,0	1.339 - 1.457	**830 020 031**		0,200
Upínacie segmenty TX 38P, Typ B9	37,0 - 40,0	1.457 - 1.575	**830 020 032**		0,200

Ďalšie príslušenstvo pre orbitálne zváranie

- Uzemňovací kábel, pozri str. 82
- Dvojitý redukčný ventil, pozri str. 83
- ESG prístroj na brúsenie elektród, pozri str. 75
- Wolfrámové elektródy WS2, pozri str. 83
- Horák a príslušenstvo pre podávanie studeného drôtu, pozri str. 85
- Sada-Adaptér-pripojovacieho zváracieho kábla, pozri str. 83

P16, P16 AVC, P20

Zváracie hlavy pre zváranie trubiek do trubkovnice

Jednoduchá manipulácia pri vysokej hospodárnosti a funkčnosti charakterizuje sériu P od firmy Orbitalum: S najvyššou precíznosťou prevádzajú tieto hlavy tisícky zvarov na spojoch trubky a trubkovnice metódou WIG, pričom zachovávajú konštantnú kvalitu zvaru.



Pre zváranie trubka-trubkovnica na veľkých priemeroch výmenníkov tepla s najvyššou precíznosťou a hospodárnosťou


Jednoduchá manipulácia pri maximálnej funkčnosti


Vodou chladená hlava horáka plynulo naklápateľný až do 30°

S touto hlavou WIG nie je problém zvárať trubky do trubkovnice s najvyššou presnosťou a konštantnou kvalitou.

Vodné chladenie série P vedie až k hlave horáka WIG, čo umožňuje precízny priebeh a konštantnú kvalitu zváracieho procesu a zvyšuje zaťažovateľ. Hlava horáka je plynulo naklápateľná - táto funkcia je výhodná pri trubkách vstupujúcich pod uhlom, alebo v stiesnených priestoroch.

ĎALŠIE VLASTNOSTI:

- Kompletne vodou chladené teleso zváracej hlavy (iba P16/P16 AVC)
- Hlava horáka až do 30° naklápateľná (redukuje sa rozsah priemerov)
- Geometria zvaru: trubky zapustené, zarovno a prečnievajúce
- Prenos prúdu: lamelová spojka
- Prenos plynu a vody: otočná spojka
- Trojbodové opierky z nehrdzavejúcej ocele
- Ručné nastavenie elektródy: zdvih +/- 5 mm
- Je možné prispôsobiť špeciálne horáky, napr. boxheader (iba P16/P16 AVC) vnútorný horák (s/bez studeného podávacieho drôtu)
- Osadenie v trubke určenej k zváraniu pomocou strediaceho patróna, ktorý je nasadený na upínacom tŕni (zvláštne príslušenstvo)
- Zváracia hlava s integrovaným podávačom prídavného drôtu, ktorá je vybavená naviac pre uchytenie štandardnej cievky D 100 mm/1 kg (3.937"/2.2 lbs)
- Prívod studeného drôtu, ktorý obieha súbežne s horákom WIG, aby nedochádzalo k prekrúcaniu drôtu na výstupe zo špičky horáka (iba P16/P16 AVC)
- Spolu s trojbodovou opierkou
- Spolu 7,5 m (24,6 ft) káblovým zväzkom a sadou náradia

ĎALŠIE VLASTNOSTI P16 AVC:

- S elektricky riadenou dĺžkou zváracieho oblúka (AVC) - je možné použiť iba so zdrojom zváracieho prúdu ORBIMAT 300 CA AVC/OSC



P16



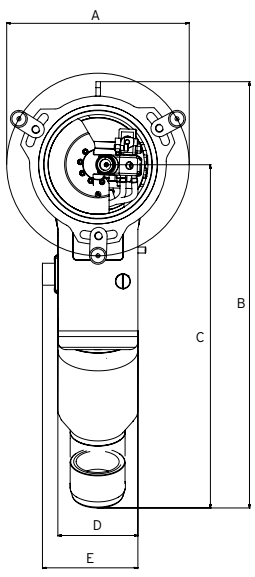
P16 AVC

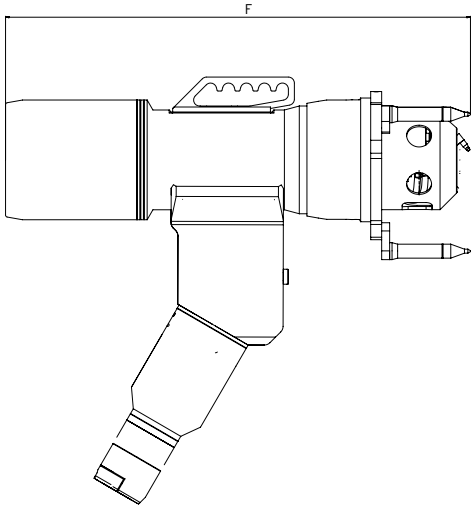


P20

ROZSAH POUŽITIA		P16	P16 AVC	P20
Obj.č.	s podávaním studeného drôtu	831 000 001	831 000 002	832 000 002
	bez podávania studeného drôtu	831 000 003	–	832 000 001
od Dvnút.-do Dvonk.		10 - 78 mm* 0.394" - 3.071"*	12 - 100 mm* 0.470" - 3.937"*	10 - 70 mm* 0.394" - 2.756"*
TECHNICKÉ ÚDAJE		**P16**	**P16 AVC**	**P20**
Hmotnosť stroja spolu s káblovým zväzkom	s podávaním studeného drôtu	17,5 kg 38.6 lbs	18,3 kg 40.3 lbs	12,75 kg 28.1 lbs
	bez podávania studeného drôtu	16,2 kg 35.7 lbs	–	11,5 kg 25.4 lbs
Hmotnosť podávača drôtu		1,0 kg 2.2 lbs	1,0 kg 2.2 lbs	1,0 kg 2.2 lbs
Podávač prídavného drôtu-Ø		1,0 kg 2.2 lbs	1,0 kg 2.2 lbs	100 mm 3.937"
Dĺžka káblového zväzku		7,5 m 24.6 ft	7,5 m 24.6 ft	7,5 m 24.6 ft
PRI DODANÍ OBDRŽÍTE				
Obsahom:		• 1 Zváracie hlavy pre uchytenie do trubky P16, P16 AVC alebo P20 • 1 Trojbodová opierka • 1 Prepravný kufor • 1 Sada náradia • 1 Adaptér-pripojovacieho zváracieho kábla • 1 Návod na obsluhu a zoznam náhradných dielov		
Vhodné príslušenstvo (zvláštne príslušenstvo):		• Centrovacie patróny a uchytávacie tŕne • Špeciálne horáky (Boxheader-horák, horák na zadnú trubkovnicu) • Rýchlo výmenný adaptér horákového držiaka • Prívod studeného zváracieho drôtu KD • Váhový kompenzátor - vyvažovač • Uzatvorený kryt plynovej ochrany • Čelná klietka • ESG prístroj na brúsenie elektród • Uzemňovací kábel • Predlžovací káblový zväzok • Dvojitý redukčný ventil • Wolfrámové elektródy WS2		
ROZMERY		**P16**	**P16 AVC**	**P20**
Rozmer "**A**"		182,97 mm 7.204"	187,05 mm 7.364"	175,00 mm 6.890"
Rozmer "**B**"		427,25 mm 16.821"	427,25 mm 16.821"	400,00 mm 15.748"
Rozmer "**C**"		344,00 mm 13.543"	344,00 mm 13.543"	331,40 mm 13.047"
Rozmer "**D**"		80,00 mm 3.150"	80,00 mm 3.150"	72,00 mm 2.835"
Rozmer "**E**"		95,50 mm 3.760"	95,50 mm 3.760"	87,50 mm 3.445"
Rozmer "**F**"		466,00 mm 18.346"	582,00 mm 22.913"	461,16 mm 18.156"

* Menšie a väčšie priemery na dotaz.





Technické údaje sú bez záruky. Neobsahujú žiadne vlastnosti. Zmeny vyhradené. Platia naše všeobecné predajné podmienky.

Zváracie hlavy pre zváranie trubiek do trubkovnice

P16, P16 AVC, P20

Vlastnosti, rozsah použitia, technické údaje a obsah dodávky, pozri str. 63.

Nasledovné príslušenstvo je potrebné pre použitie zváracej hlavy, ktoré musíte osobitne objednať:

- Upínací tŕň a centrovacie patróny (pozri str. 68)
- Uzemňovací kábel (pozri str. 82)

ARTIKEL	OBJ.Č.		HMOTNOSŤ STROJA KG*	PREPRAVNÁ HMOTNOSŤ KG
Zváracia hlava P16 s podávaním studeného drôtu	**831 000 001**		17,500	26,500
Zváracia hlava P16 bez podávania studeného drôtu	**831 000 003**		16,200	25,100
Zváracia hlava P16 AVC s podávaním studeného drôtu	**831 000 002**		18,300	27,300
Zváracia hlava P20 s podávaním studeného drôtu	**832 000 002**		12,750	20,400
Zváracia hlava P20 bez podávania studeného drôtu	**832 000 001**		11,500	20,350

* Hmotnosť stroja spolu s káblovým zväzkom



P16



P16 AVC



P20

Vhodné príslušenstvo (zvláštne príslušenstvo):

- Centrovacie patróny a uchytávacie tŕne, pozri str. 68
- Uzemňovací kábel, pozri str. 82
- Špeciálny horák (Boxheader-horák/horák na zadnú trubkovnicu), pozri str. 66
- Rýchlo výmenný adaptér horákového držiaka, pozri str. 66
- Váhový kompenzátor - vyvažovač, pozri str. 67
- Uzatvorený kryt plynovej ochrany, pozri str. 67
- Čelná klietka, pozri str. 67
- Diaľkový ovládač, pozri str. 16

ORBITALUM TOOLS GMBH Josef-Schüttler-Str. 17 78224 Singen Deutschland Tel. +49 (0) 77 31 792 - 0 Fax +49 (0) 77 31 792 - 524 tools@orbitalum.com

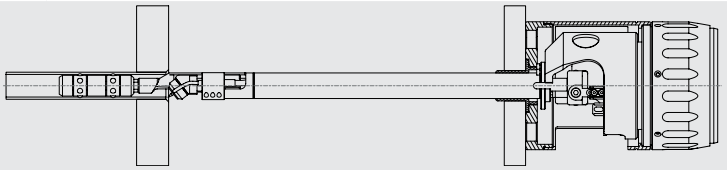


Príslušenstvo pre P16, P16 AVC, P20

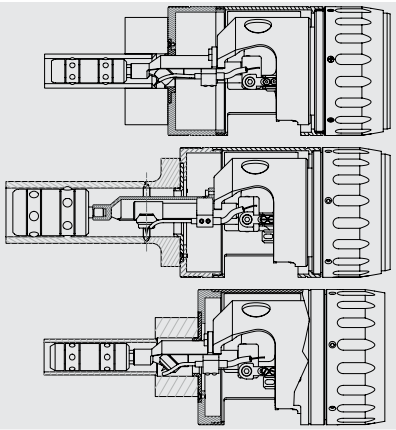
Špeciálny horák

Špeciálne horáky pre nasledovné zváracie pozície sú k dispozícii na dotaz:

Boxheader horák

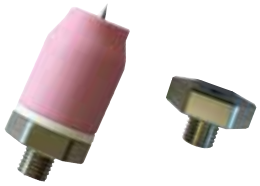


Horák pre vnútorné použitie:
Pre zváranie zapustených trubiek v trubkovnici a zváranie na zadnej trubkovnici



ARTIKEL	OBJ.Č.		KG
Boxheader horák	**na dotaz**		
Horák pre vnútorné použitie	**na dotaz**		

Rýchlo výmenný adaptér horákového držiaka



Rýchlo výmenný adaptér horákového držiaka

Pomocou tohto adaptéra je možné vložku na horáku podľa potreby odobrať zo zváracej hlavy P16, P16 AVC a P20, alebo komfortne nastaviť a rýchlo vymeniť.

ARTIKEL	OBJ.Č.		KG
Rýchlo výmenný adaptér horákového držiaka	**831 050 019**		0,012

Podávač studeného drôtu KD (sada dodatočného vybavenia)

Pre dodatočné vybavenie zváracej hlavy, ktoré sú bez podávača prídavného drôtu. Držiak pre štandardnú cievku prídavného drôtu Ø 100 mm/1 kg (3.937"/2.2 lbs).

ARTIKEL	OBJ.Č.		KG
Prívod zváracieho drôtu P16 / P16 AVC	**831 001 116**		1,500
Prívod zváracieho drôtu P20	**832 050 030**		1,500

ZVÁRACIE HLAVY PRE ZVÁRANIE TRUBIEK DO TRUBKOVNICE

Váhový kompenzátor - vyvažovač

Pre bezzáťažové zavesenie zváracej hlavy.

ARTIKEL	ŤAŽNÁ ZÁŤAŽ MAX. [KG]	OBJ.Č.		KG
Váhový kompenzátor pre P16	10 – 14	**832 030 002**		3,800
Váhový kompenzátor pre P20	6 - 8	**832 020 001**		2,370



Váhový kompenzátor - vyvažovač

Uzatvorený kryt plynovej ochrany

Pre zváranie titánových trubiek s úplnou ochranou.

ARTIKEL	OBJ.Č.		KG
Uzatvorený kryt plynovej ochrany pre P16	**831 001 101**		1,300
Uzatvorený kryt plynovej ochrany pre P20	**832 020 002**		0,800



Uzatvorený kryt plynovej ochrany

Čelná klietka

S príložným krúžkom.
Ideálne pre apilkácie zvárania trubiek do trubkovnice, ktoré sú zarovno trubkovnice alebo zapustené.

ARTIKEL	OBJ.Č.		KG
Čelná klietka pre P16	**831 050 001**		0,360
Čelná klietka pre P20	**832 050 001**		0,360



Čelná klietka

ORBITALUM TOOLS GMBH Josef-Schüttler-Str. 17 78224 Singen Deutschland Tel. +49 (0) 77 31 792 - 0 Fax +49 (0) 77 31 792 - 524 tools@orbitalum.com



Centrovacie patróny



Uchytávací tŕň

Centrovacie patróny a uchytávacie tŕne

Pre výber správnych centrovacích patrónov a určujúci vnútorný priemer trubky. Pre menšie alebo väčšie priemery sú k dispozícii na dotaz.

Dajte prosím pozor na správnu kombináciu centrovacieho patróna/uchytávacieho tŕňa.

ARTIKEL	SKUPINA	VEĽKOSŤ PATRÓNA/Č.	VNÚTORNÝ Ø DI* [MM]	VNÚTORNÝ Ø DI* [INCH]	OBJ.Č.		KG
Uchytávací tŕň pre centrovací patrón pre skupinu A					**832 020 003**		0,060
Centrovací patrón	A	1	10,0 - 10,5	0.394 - 0.413	**832 020 004**		0,040
Centrovací patrón	A	2	10,5 - 11,0	0.413 - 0.433	**832 020 005**		0,050
Centrovací patrón	A	3	11,0 - 11,5	0.433 - 0.452	**832 020 006**		0,070
Centrovací patrón	A	4	11,5 - 12,0	0.452 - 0.472	**832 020 007**		0,070
Centrovací patrón	A	5	12,0 - 12,5	0.472 - 0.492	**832 020 008**		0,080
Centrovací patrón	A	6	12,5 - 13,0	0.492 - 0.512	**832 020 009**		0,100
Centrovací patrón	A	7	12,8 - 14,0	0.504 - 0.551	**832 020 011**		0,110
Uchytávací tŕň pre centrovací patrón pre skupinu B					**832 020 010**		0,070
Centrovací patrón	B	8	13,8 - 15,0	0.543 - 0.591	**832 020 012**		0,120
Centrovací patrón	B	9	14,8 - 16,0	0.583 - 0.630	**832 020 013**		0,140
Centrovací patrón	B	10	15,8 - 17,0	0.622 - 0.669	**832 020 014**		0,150
Centrovací patrón	B	11	16,8 - 18,0	0.661 - 0.709	**832 020 015**		0,180
Centrovací patrón	B	12	17,8 - 19,0	0.701 - 0.748	**832 020 016**		0,190
Centrovací patrón	B	13	18,8 - 20,5	0.740 - 0.807	**832 020 017**		0,200
Centrovací patrón	B	14	19,8 - 22,5	0.780 - 0.886	**832 020 018**		0,250
Uchytávací tŕň pre centrovací patrón pre skupinu C					**832 020 019**		0,115
Centrovací patrón	C	15	22,3 - 25,0	0.878 - 0.984	**832 020 020**		0,340
Centrovací patrón	C	16	24,5 - 27,0	0.965 - 1.063	**832 020 021**		0,350
Centrovací patrón	C	17	26,5 - 29,0	1.043 - 1.142	**832 020 022**		0,360
Centrovací patrón	C	18	28,5 - 31,0	1.122 - 1.220	**832 020 023**		0,400
Centrovací patrón	C	19	30,5 - 33,0	1.201 - 1.299	**832 020 024**		0,500
Centrovací patrón	C	20	32,5 - 36,0	1.280 - 1.417	**832 020 025**		0,510
Centrovací patrón	C	21	35,5 - 39,0	1.397 - 1.535	**832 020 026**		0,530
Centrovací patrón	C	22	38,5 - 42,0	1.516 - 1.654	**832 020 027**		0,550
Centrovací patrón	C	23	41,5 - 45,0	1.634 - 1.772	**832 020 028**		0,560
Centrovací patrón	C	24	44,5 - 48,0	1.752 - 1.890	**832 020 029**		1,000
Centrovací patrón	C	25	47,5 - 51,0	1.870 - 2.008	**832 020 030**		1,200
Uchytávací tŕň pre centrovací patrón pre skupinu D					**832 020 031**		0,215
Centrovací patrón	D	26	50,5 - 54,0	1.988 - 2.126	**832 020 032**		1,500
Centrovací patrón	D	27	53,5 - 58,0	2.106 - 2.283	**832 020 033**		1,800
Centrovací patrón	D	28	57,5 - 62,0	2.264 - 2.441	**832 020 034**		1,900
Centrovací patrón	D	29	61,5 - 66,0	2.421 - 2.598	**832 020 035**		2,100
Centrovací patrón	D	30	65,5 - 70,0	2.579 - 2.756	**832 020 036**		2,400
Centrovací patrón	D	31	69,5 - 74,0	2.736 - 2.913	**832 020 037**		2,600
Centrovací patrón	D	33	77,5 - 82,0	3.051 - 3.228	**832 020 039**		3,100
Centrovací patrón	D	34	82,0 - 87,0	3.228 - 3.425	**832 020 045**		3,100
Centrovací patrón	D	36	91,0 - 95,0	3.582 - 3.740	**832 020 047**		3,300
Centrovací patrón	D	37	95,0 - 99,0	3.740 - 3.897	**832 020 048**		3,960

* Pre menšie priemery trubiek na dotaz.

Ďalšie príslušenstvo pre orbitálne zváranie

- Uzemňovací kábel, pozri str. 82
- ESG prístroj na brúsenie elektród, pozri str. 75
- Wolfrámové elektródy WS2, pozri str. 83
- Horák a príslušenstvo pre podávanie studeného drôtu, pozri str. 85

DVR

Otočné zariadenia pre WIG-orbitálné zváranie

Otočné stoly pre zváranie

Otočné zariadenia od Orbitalum pre mechanizované WIG orbitálne zváranie sú bezpečným a účinným riešením, ak je potrebné zvárať rotačné zvarence, krátke tvarovky a fitingy.



Otočný zvárací stôl DVR 100 so zdrojom zváracieho prúdu ORBIMAT 165 CA



Ideálne pre zváranie tvaroviek



Trojčeľusťové skľučovadlo pre presné osadenie dielu

Otočný zvárací stôl DVR 50



Kompaktný otočný stôl pre priemyselné využitie alebo nasadenie v dielni - v kombinácii so zdrojom zváracieho prúdu série ORBIMAT, zvárací systém pre vysoko presné a jednoduché ovládanie.

Všetky zdroje zváracieho prúdu od Orbitalum automaticky rozpoznávajú príslušný otočný stôl, takže obsluha pred samotným zváraním zvolí príslušný program a zvárací proces môže začať.

Otočný zvárací stôl umožňuje rozličné pozície a sú k dispozícii na prianie zákazníka rôzne prevedenia. Vďaka pevnej konštrukcii je možné ustavovať bez problémov aj masívnejšie diely. Sila upínania je dostatočná a nedochádza k deformácii upnutých dielov.

Kvalita zvaru je na vysokej úrovni a konštatná, znižuje sa fyzické zaťaženie obsluhy. Výsledok: maximálná bezpečnosť a vysoká produktivita práce.

Výhody zreteľné na prvý pohľad:

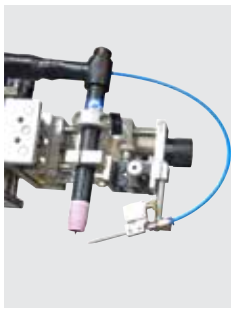
- Otočný stôl sa naklápa plynulo od 0°do 90°
- Centrické trojčeľusťové skľučovadlo s čeľusťami z tvrdokovu
- Trojčeľusťové skľučovadlo je k dispozícii v rôznych veľkostiach
- Robustná oceľová konštrukcia, predurčuje jeho použitie pre obvzlášť extrémné podmienky
- Stabilný, nastaviteľný držiak horáka
- Trojsúradnicový držiak horáka
- Držiak horáka WIG s guľovým kľbom
- Vodou chladený strojný horák WIG-250 A
- Diaľkový ovládač pre väčšiu komfortnosť obsluhy (zvláštné príslušenstvo)
- Podávač prídavného drôtu pre zvárací drôt Ø 0,8 mm (0.031") und 1,0 mm (0.039") pre zváranie s prídavným drôtom (zvláštné príslušenstvo)
- Moderný, funkčný dizajn
- Nastaviteľná, automatický riadená dĺžka oblúka s udržaním presného odstupu oblúka (AVC = Arc Voltage Control)
- Kratší zvárací čas pri konštantne vysokej kvalite
- Kompatibilné so všetkými zdrojmi prúdu série ORBIMAT

Dôležité výhody otočného zariadenia DVR:

- ✓ Plynulé natáčanie do 90°
- ✓ Vysokokvalitné čeľuste trojčeľusťového skľučovadla
- ✓ Držiak horáka - 3 osový
- ✓ Modulárné zostavenie pre ďalšie použitie
- ✓ Voľba smeru oráčania
- ✓ Dodatočne možno vybaviť v opcii podávačom studeného drôtu
- ✓ Rýchlo systém výmeny drôtu
- ✓ Vodou chladený horák



Robustná oceľová konštrukcia, predurčuje jeho použitie pre obvzlášť extrémné podmienky



Vodou chladený horák



Trojčeľusťové skľučovadlo (zvláštné príslušenstvo)



Ovládací kábel a uzemňovací kábel (zvláštné príslušenstvo)



Diaľkový ovládač pre väčšiu komfortnosť obsluhy (zvláštné príslušenstvo)



Podávač prídavného drôtu DVR (dodatočné vybavenie) pre zváranie s prídavným drôtom spolu s pohonom a nastavovacím držiakom

VLASTNOSTI & TECHNICKÉ ÚDAJE		DVR 50	DVR 50 AVC	DVR 100	DVR 100 AVC
Obj.č.		855 000 011	855 000 012	855 000 001	855 000 002
OTOČNÝ STÔL		**DVR 50**	**DVR 50 AVC**	**DVR 100**	**DVR 100 AVC**
Max. zaťaženie vo vodorovnej polohe (zváraný diel + skľučovadlo):		50 kg (110 lbs)	50 kg (110 lbs)	100 kg (220 lbs)	100 kg (220 lbs)
Rozmery:		300 x 300 x 395 mm (11.8" x 11.8" x 15.6")	300 x 300 x 395 mm (11.8" x 11.8" x 15.6")	600 x 570 x 695 mm (23.6" x 22.4" x 27.4")	600 x 570 x 695 mm (23.6" x 22.4" x 27.4")
Vzdialenosť taniera od osi otáčania:		279 mm (11")	279 mm (11")	590 mm (23.2")	590 mm (23.2")
Otočný stôl ručne plynulo sklápateľný od 0°do 90°		●	●	●	●
Aretácia pomocou dvoch zaistení		●	●	●	●
Otočný tanier-D vonk.:		300 mm (11.81")	300 mm (11.81")	400 mm (15.75")	400 mm (15.75")
Voľný otvor-D vnút.:		30 mm (1.18")	30 mm (1.18")	125 mm (4.9")	125 mm (4.9")
Zabudované prepojenie zemnenia na otočný tanier		●	●	●	●
Zásuvka pre napojenie prívodu zváracieho prúdu a pre napojenie uzemňovacieho kábla		●	●	●	●
Spúšťací vypínač pre nastavenie nulovej pozície a kalibrácie rýchlosti pohybu		●	●	●	●
Konzola držiaku pre montáž priamo na otočný stôl		○	○	●	●
Montážne otvory pre uchytenie na podlahu		●	●	●	●
Rozvodná skrinka pre možnosť napojenia prívodu zváracieho prúdu ORBIMAT-DVR, motora otočného stola, spúšťacieho vypínača, prívodu studeného drôtu a diaľkového ovládača OWH BASIC		●	●	●	●
Preklápač pre voľbu smeru otáčania		●	●	●	●
DRŽIAK-STATÍV		**DVR 50**	**DVR 50 AVC**	**DVR 100**	**DVR 100 AVC**
Namontovaný držiak horáka na konzolu		○	○	●	●
Upevnenie držiaku horáka osobitne na statív		●	●	○	○
Spodný uchytávací diel s montážnymi otvormi pre upevnenie na určenom mieste		●	●	○	○
Rozmery trubkového statívu Dvonk. x Dĺžka:		50 x 1200 mm (2" x 47.2")	50 x 1200 mm (2" x 47.2")	50 x 1200 mm (2" x 47.2")	50 x 1200 mm (2" x 47.2")
Rozmery osadzovacieho rámu Dvonk x Dĺžka:		50 x 800 mm (2" x 31.5")	50 x 800 mm (2" x 31.5")	50 x 800 mm (2" x 31.5")	50 x 800 mm (2" x 31.5")
Otočné zaistenie osadenia s magnetickým dorazom pre aretáciu zváracej pozície		●	●	●	●
Hrubé nastavenie bez potreby použitia náradia pomocou páčky, spolu s krížovým kusom		●	●	●	●
Trojsmerový pohyb suportu pre jemné nastavenie horáka. Lineárny posuv: približne 50 mm (2")		●	●	●	●
Držiak horáka s guľovým kĺbom		●	○	●	○
STROJNÝ HORÁK		**DVR 50**	**DVR 50 AVC**	**DVR 100**	**DVR 100 AVC**
Vodou chladený strojný horák s káblovým zväzkom dĺžky 4 m (13.12 ft)		●	●	●	●
Prúdový zaťažovateľ DC: 250 A, AC: 180 A pri 100% ED		●	●	●	●
Štandardná zostava horáka pre priemer elektródy 2,4 mm (0.09")		●	●	●	●
AVC LINEÁRNA JEDNOTKA*		**DVR 50**	**DVR 50 AVC**	**DVR 100**	**DVR 100 AVC**
Nastaviteľná, automatický riadená dĺžka oblúka s udržaním presného odstupu oblúka		○	●	○	●
Lineárny zdvih: 55 mm		○	●	○	●
PRI DODANÍ OBDRŽÍTE		**DVR 50**	**DVR 50 AVC**	**DVR 100**	**DVR 100 AVC**
Zvárací otočný stôl série DVR (bez skľučovadla)	ks	1	1	1	1
Statív	ks	1	1	1	1
Rozvodná skrinka	ks	1	1	–	–
Strojný horák s držiakom	ks	1	1	1	1
AVC lineárna jednotka	ks	–	1	–	1
Adaptér-pripojovacieho zváracieho kábla	ks	1	1	1	1
Návod na obsluhu a zoznam náhradných dielov	Sada	1	1	1	1

● = Funkcia obsiahnutá ○ = Funkcia nie je obsiahnutá ◐ = Funkcia je obsiahnutá podmienečne

* Použiteľné iba v kombinácii so zdrojom prúdu ORBIMAT 300 CA AVC/OSC ako aj uzmeňovací kábel pre 300 CA AVC/OSC

Technické údaje sú bez záruky. Neobsahujú žiadne vlastnosti. Zmeny vyhradené. Platia naše všeobecné predajné podmienky.

Obchodné zastúpenie pre Slovenskú republiku: Ladislav Slatinsky – SGF | Pestovateľská 4 | SK - 821 04 Bratislava | Tel. +4212 43 63 47 14 | lsgf@lsgf.sk | www.lsgf.sk

Otočné stoly pre zváranie

DVR

Vlastnosti, rozsah použitia, technické údaje a obsah dodávky, pozri str. 69.

Nasledovné príslušenstvo je potrebné pre použitie otočného zváracieho stola, ktoré musíte osobitne objednať:

- Kábel prívodu zdroja (pozri str. 72)
- Uzemňovací kábel (pozri str. 72)
- Trojčeľusťové skľučovadlo (pozri str. 72)

ARTIKEL	OBJ.Č.		HMOTNOSŤ STROJA KG	PREPRAVNÁ HMOTNOSŤ KG
Otočný zvárací stôl DVR 50	**855 000 011**		45,000	
Otočný zvárací stôl DVR 50 AVC*	**855 000 012**		50,000	
Otočný zvárací stôl DVR 100	**855 000 001**		100,000	
Otočný zvárací stôl DVR 100 AVC*	**855 000 002**		105,000	

* Je možné použiť so zdrojom prúdu ORBIMAT OM 300 CA AVC/OSC (pozri str. 11).



Otočný zvárací stôl DVR 50



Otočný zvárací stôl DVR 100

Vhodné príslušenstvo (zvláštne príslušenstvo):

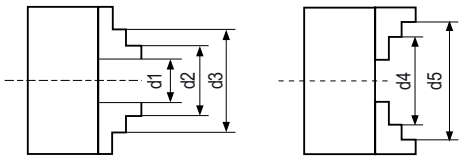
- Trojčeľusťové skľučovadlo, pozri str. 72
- Kábel prívodu zdroja, pozri str. 72
- Uzemňovací kábel, pozri str. 72
- Diaľkový ovládač OWH BASIC, pozri str. 73
- Diaľkový ovládač ORBIMAT, pozri str. 16
- Prívod studeného prídavného drôtu DVR, pozri str. 73
- Sada-Adaptér-pripojovacieho zváracieho kábla, pozri str. 83

ORBITALUM TOOLS GMBH Josef-Schüttler-Str. 17 78224 Singen Deutschland Tel. +49 (0) 77 31 792 - 0 Fax +49 (0) 77 31 792 - 524 tools@orbitalum.com

Príslušenstvo pre DVR



Trojčeľusťové skľučovadlo



Rozsah upínania trojčeľusťového skľučovadla

Trojčeľusťové skľučovadlo

Centrické trojčeľusťové skľučovadlo s čeľusťami z tvrdokovu.
Čeľuste sú rovné pre uchytenie trubiek.

Pri dodaní obdržíte:

- 1 Trojčeľusťové skľučovadlo
- 1 Platňa pre skľučovadlo
- 1 Montážny kľúč
- Po 1 sade otoče resp. navrtávacieho dielu, vnútorného a vonkajšieho stupňa
- 1 Sada uchytávacích skrutiek

ROZSAH UPÍNANIA	D1		D2		D3 MAX.		D4 MAX.		D5 MAX.	
	[MM]	[INCH]	[MM]	[INCH]	[MM]	[INCH]	[MM]	[INCH]	[MM]	[INCH]
Trojčeľusťové skľučovadlo DVR 50	4-90	0.16-3.54	52-135	2.05-5.31	120-202	4.72-7.95	60-145	2.36-5.71	130-200	5.12-7.87
Trojčeľusťové skľučovadlo DVR 100	5-118	0.20-4.65	62-174	2.44-6.85	145-256	5.71-10.18	77-188	3.03-7.40	160-250	6.30-9.84
Trojčeľusťové skľučovadlo DVR 100	10-131	0.39-5.16	78-200	3.07-7.87	172-299	6.77-11.77	90-215	3.54-8.46	190-315	7.48-12.40

ARTIKEL	VONKAJŠÍ PRIEMER SKĽUČOVADLA		PRIEMER VNÚTORNÉHO OTVORU		OBJ.Č.		KG
	[MM]	[INCH]	[MM]	[INCH]			
Trojčeľusťové skľučovadlo DVR 50	200,0	7.874	55,0	2.475	**890 030 050**		14,500
Trojčeľusťové skľučovadlo DVR 100	250,0	9.842	76,0	2.992	**890 030 054**		25,700
Trojčeľusťové skľučovadlo DVR 100	315,0	12.402	103,0	4.055	**890 030 051**		44,200



Prívodný kábel pre pripojenie zváracieho otočného stola DVR

Kábel prívodu zdroja

Potrebný pre pripojenie zváracieho otočného stola DVR.

ARTIKEL	DĽŽKA [M]	DĽŽKA [FT]	OBJ.Č.		KG
Prívodný kábel pre pripojenie zváracieho otočného stola DVR	5,0	16.4	**890 030 022**		1,170



Uzemňovací kábel pre zvárací otočný stôl DVR

Uzemňovací kábel

Potrebný pre pripojenie zváracieho otočného stola DVR.

ARTIKEL	VHODNÉ PRE ORBIMAT	DĽŽKA [M]	DĽŽKA [FT]	OBJ.Č.		KG
Uzemňovací kábel pre zvárací otočný stôl DVR	165/180/300	5,0	16.4	**890 030 015**		2,500
Uzemňovací kábel pre zvárací otočný stôl DVR	300 AVC	5,0	16.4	**890 030 017**		2,885

Diaľkový ovládač OWH BASIC

Použiteľný so všetkými otočnými stolmi DVR bez funkcie AVC/OSC.
Pre dodatočné funkcie napr. **regulácie AVC/OSC atď. objednajte si prosím náš diaľkový ovládač ORBIMAT**, pozri str. 16.

Pre ešte lepší komfort obsluhy môžete pripojiť tento "OWH BASIC" k zváracieho otočnému stolu DVR. Tento diaľkový ovládač je možné pripojiť priamo na otočný stôl a použiť nasledovné štandardné funkcie:

- Tlačítko štart/stop
- Smer rotácie
- Posuv drôtu vpred
- Posuv drôtu späť



Diaľkový ovládač OWH BASIC

ARTIKEL	DĽŽKA KÁBLA [M]	DĽŽKA KÁBLA [INCH]	OBJ.Č.		KG
Diaľkový ovládač OWH BASIC	7,5	24.6	**871 050 035**		0,368

Prívod studeného prídavného drôtu DVR

Pre zváranie so studeným drôtom.
Možnosť dodatočného vybavenia pre všetky otočné stoly DVR.
Jednotka prídavného drôtu so 4-osovým individuálnym nastavením.
Zmena priemeru drôtu na iný priemer je bez potreby náradia.

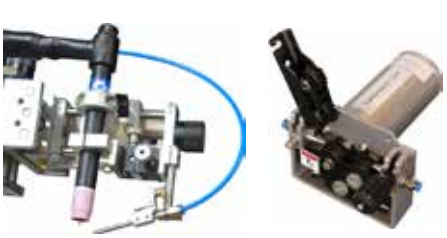
Pri dodaní obdržíte:

- 1 Motor posuvu
- 1 Jednotka nastavenia drôtu
- 2 Dýzy s pružným lankom
- 1 Držiak cievky drôtu
- Materiál pre zaistenie



Podávač drôtu DVR 100 (s a bez krytu)

TECHNICKÉ ÚDAJE	MAX. MNOŽSTVO DRÔTU	PRIEMER DRÔTU		PRIEMER CIEVKY DRÔTU		HMOTNOSŤ CIEVKY DRÔTU	
	[MM/MIN.]	[MM]	[INCH]	[MM]	[INCH]	[KG]	[LBS]
Prívod zváracieho drôtu DVR 50/100	1300	0,8 / 1,0	0.031 / 0.039	100,0	3.937	1,0	2.2
Prívod zváracieho drôtu DVR 100	1300	0,8 / 1,0	0.031 / 0.039	300,0	11.811	15,0	33.0



Jednotka nastavenia s motorom posuvu

ARTIKEL	POUŽITIE S	OBJ.Č.		KG
Prívod zváracieho drôtu DVR 50	DVR 50 (AVC)*	**855 050 008**		
Prívod zváracieho drôtu DVR 100	DVR 100 (AVC)	**855 050 005**		

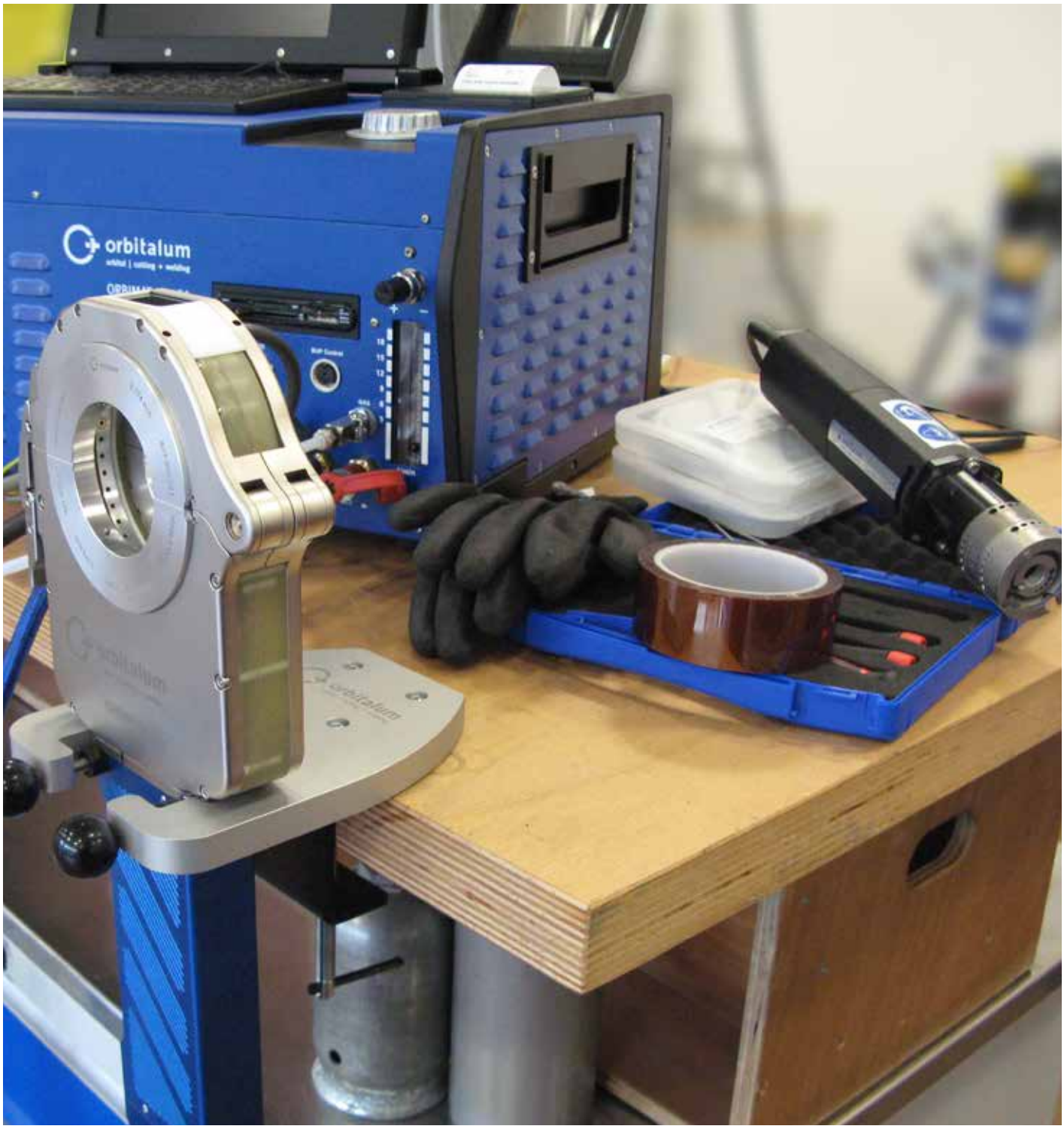
* Použiteľné aj s DVR 100

Ďalšie príslušenstvo pre orbitálne zváranie

- ESG prístroj na brúsenie elektród, pozri str. 75
- ORBmax prístroj pre meranie zbytkového kyslíka, pozri str. 79
- Formovacia sada ORBIPURGE, pozri str. 82
- Wolfrámové elektródy WS2, pozri str. 83
- Horák a príslušenstvo pre podávanie studeného drôtu, pozri str. 85
- Sada-Adaptér-pripojovacieho zváracieho kábla, pozri str. 83

ORBITALUM TOOLS GMBH Josef-Schüttler-Str. 17 78224 Singen Deutschland Tel. +49 (0) 77 31 792 - 0 Fax +49 (0) 77 31 792 - 524 tools@orbitalum.com

Príslušenstvo a spotrebné diely pre orbitálne zváranie



ESG Plus, ESG Plus²

Prístroj na brúsenie elektród

Optimálne riešenie pre precízne a rýchle opracovanie zváracích elektród.
Pre opracovanie, brúsenie a skracovanie zváracích elektród, ktoré sa používajú pri zváraní na strojoch metódou WIG/TIG.



- Maximálna presnosť uhla vďaka predom nastavenému uhlu brúsenia pre všetky elektródy ✓
- Ľahké a rýchle opracovanie ✓
- Ideálna príprava pre orbitálne zváranie resp. ručné zváranie ✓
- Pozdĺžne brúsenie pre optimálne zapálenie oblúku a vysokou stabilitou oblúku ✓
- Pri wolfrámovej elektróde je zaručená vysoká životnosť a pripravenosť k zapáleniu oblúku ✓
- Predovšetkým pre malosériovú prípravu elektród priamo na stavbe ✓
- Kompaktné usporiadanie, optimálna odolnosť a perfektne opakovateľná presnosť brúsenia elektród ✓
- Solídna a funkčná konštrukcia ✓
- Precízna kruhovitosť brúsenia ✓

Výkonná príručná brúska na brúsenie, zarovnávanie a rezanie zváracích elektród.

Jeden prístroj - kompletné opracovanie elektródy:
- Ostrenie elektródy:
  – 4 rôzne uhly
  – 6 rôznych priemerov elektród
- Zarovnávanie hrotu elektródy
- Skracovanie elektródy

Prístroj je vybavený kvalitným vysokovýkonným pohonom 230 V, resp. 110 V. Prístroj a príslušenstvo sú dodávané v robustných prepravných kufríkoch.

VÝHODY:

- Prípravok k jednoduchému skracovaniu elektród (zvláštne príslušenstvo)
- Externý odsávač prachu je možné ľahko prispôsobiť
- Krátky čas brúsenia, vďaka vysokému výkonu
- Znížená pracnosť, odpadá čas na prípravu

DODATOČNÉ VLASTNOSTI ESG PLUS²:

- Prenosný prístroj na brúsenie elektród s 2 rôznymi brúsnymi kotúčmi. Umožňuje bez akejkoľvek námahy elektródu nabrúsiť najprv na brúsnom kotúči s hrubou zrnitosťou a dokončiť brúsenie na kotúči s jemnou zrnitosťou.



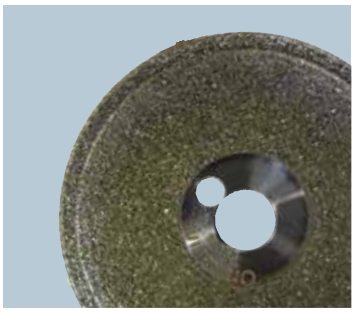
Ostrenie elektródy:
4 rôzne uhly, 6 r ôznych priemerov elektród



Zarovnávanie hrotu elektródy



Skracovanie elektródy


Vymeniteľné brúsne kotúče, obojstranne potiahnuté diamantom, pre optimálny výkon







PRI DODANÍ OBDRŽÍTE / ROZSAH POUŽITIA		ESG PLUS	ESG PLUS²
Obj.č.	[230 V]	790 052 485 (15°/18°/22,5°/30°) 790 052 545 (15°/30°/45°/60°)	790 052 585 (15°/18°/22,5°/30°) 790 052 546 (15°/30°/45°/60°)
	[110 V]	790 052 486 (15°/18°/22,5°/30°) 790 052 645 (15°/30°/45°/60°)	790 052 586 (15°/18°/22,5°/30°) 790 052 646 (15°/30°/45°/60°)
Prístroj na brúsenie elektród	ks	1	1
Prepravný kufor	ks	1	1
Brúsna hlava pre elektródy-Ø 1,0 - 1,6 - 2,0 - 2,4 - 3,2 - 4,0 mm (0.04" - 1/16" - 0.08" - 3/32" - 1/8" - 5/32")	ks	1	1
Brúsna hlava pre uhly 15° - 18° - 22,5° - 30° **oder** 15° - 30° - 45° - 60°	ks	1	1
Brúsny kotúč s diamantovým poťahom Jemná (790 052 487)	ks	–	1
Brúsny kotúč s diamantovým poťahom Stredná (790 052 488)	ks	1	–
Brúsny kotúč s diamantovým poťahom Hrubá (790 052 550)	ks	–	1
Kľúč pre výmenu brúsneho kotúča	ks	1	1
Návod na obsluhu a zoznam náhradných dielov	Sada	1	1
TECHNICKÉ ÚDAJE		**ESG PLUS**	**ESG PLUS²**
Rozmery (s pohonom)	[mm]	Ø 65 x 350	Ø 65 x 350
	[inch]	Ø 2.56 x 13.78	Ø 2.56 x 13.78
Príkon	[W]	500	500
Zaťažovateľ	[%]	100	100
Otáčky (bez zaťaženia)	[m^3/min]	30.000	30.000
El. prívodný kábel (dĺžka)	[m]	3	3
	[inch]	118.1	118.1
Vibrácie (EN 28662, diel 1)	[m/s^2]	< 2,5	< 2,5
Akustický tlak na pracovišti (bez zaťaženia)	[dB (A)]	83	83

Technické údaje sú bez záruky. Neobsahujú žiadne vlastnosti. Zmeny vyhradené. Platia naše všeobecné predajné podmienky.

Prístroj na brúsenie elektród ESG

ESG Plus, ESG Plus²

Vlastnosti, rozsah použitia, technické údaje a obsah dodávky, pozri str. 75.

ARTIKEL	PREVEDENIE	UHOL ÚKOSU [°]	OBJ.Č.		HMOTNOSŤ STROJA KG	PREPRAVNÁ HMOTNOSŤ KG
ESG Plus	230 V, 50/60 Hz EU	15 / 18 / 22,5 / 30	**790 052 485**		1,430	3,560
ESG Plus	110 V, 50/60 Hz EU/US	15 / 18 / 22,5 / 30	**790 052 486**		1,430	3,560
ESG Plus	230 V, 50/60 Hz EU	15 / 30 / 45 / 60	**790 052 545**		1,430	3,560
ESG Plus	110 V, 50/60 Hz EU/US	15 / 30 / 45 / 60	**790 052 645**		1,430	3,560
ESG Plus²	230 V, 50/60 Hz EU	15 / 18 / 22,5 / 30	**790 052 585**		1,520	3,825
ESG Plus²	110 V, 50/60 Hz EU/US	15 / 18 / 22,5 / 30	**790 052 586**		1,520	3,825
ESG Plus²	230 V, 50/60 Hz EU	15 / 30 / 45 / 60	**790 052 546**		1,520	3,825
ESG Plus²	110 V, 50/60 Hz EU/US	15 / 30 / 45 / 60	**790 052 646**		1,520	3,825



ESG Plus



ESG Plus²

Brúsny kotúč s diamantovým poťahom

Vymeniteľné brúsne kotúče, obojstranne potiahnuté diamantom, pre optimálny výkon.

Pri 1,0 a 1,6 mm elektródach doporučujeme použiť brúsny kotúč s jemnou zrnitosťou. Pri 2,0 mm a 2,4 mm elektródach so strednou zrnitosťou a pri 3,2 mm a 4,0 mm s hrubou zrnitosťou.

ARTIKEL	POUŽITIE S	ZRNITOSŤ	KOTÚČ-Ø		S		OBJ.Č.		KG
			[MM]	[INCH]	[MM]	[INCH]			
Brúsny kotúč s diamantovým poťahom	ESG 4	Štandard	32,00	1.290	1,2	0.047	**790 052 460**		0,005
Brúsny kotúč s diamantovým poťahom	ESG Plus, ESG Plus²	Jemná	33,50	1.319	2,2	0.087	**790 052 487**		0,010
Brúsny kotúč s diamantovým poťahom	ESG Plus, ESG Plus²	Stredná	33,50	1.319	2,2	0.087	**790 052 488**		0,011
Brúsny kotúč s diamantovým poťahom	ESG Plus, ESG Plus²	Hrubá	33,50	1.319	2,2	0.087	**790 052 550**		0,011



Brúsny kotúč s diamantovým poťahom

Prípravok na skracovanie elektród

Pre jednoduché skracovanie elektród.
Použiteľné do priemeru elektródy 2,4 mm (0.094“).

ARTIKEL	NASTAVENIE	PRESNÁ DĽŽKA		OBJ.Č.		KG
		[MM]	[INCH]			
Prípravok na skracovanie elektród	pevné*	12,0 13,0 15,0 17,0	0.472 0.512 0.591 0.669	**790 052 513**		0,030

* Ďalšie dĺžky možné na dotaz.



Prípravok na skracovanie elektród

ORBITALUM TOOLS GMBH Josef-Schüttler-Str. 17 78224 Singen Deutschland Tel. +49 (0) 77 31 792 - 0 Fax +49 (0) 77 31 792 - 524 tools@orbitalum.com



Držiak elektród s klieštinami



Náhradné klieštiny

Držiak elektród a uchytávacie klieštiny

Pre opracovanie krátkych elektród.
Držiak elektród je dodávaný spolu s 1 flexibilnými klieštinami.

ARTIKEL	NASTAVENIE	ELEKTRODA-Ø		OBJ.Č.		KG
		[MM]	[INCH]			
Držiak elektród sklieštinami	stupňovité	1,0 - 3,2	0.039 - 0.126	**790 052 457**		0,023
Náhradné klieštiny	stupňovité	1,0 - 3,2	0.039 - 0.126	**790 052 481**		0,002

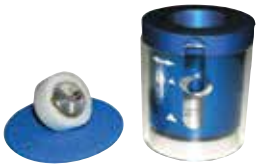


Držiak na uchytenie na stenu/stôl/zverák

Držiak na uchytenie na stenu/stôl/zverák

Pre stacionárne nasadenie ESG Plus a ESG Plus².
Jednoduchá a rýchla montáž na stenu, stôl alebo zverák.

ARTIKEL	OBJ.Č.		KG
Držiak na uchytenie na stenu/stôl/zverák	**790 052 483**		0,102



Ochranný kryt proti prachu

Ochranný kryt proti prachu

Pre jednoduché uchytenie na hlavu ESG Plus.
S uchytením pre odsávacie zariadenie.
Používať pri brúsení elektród s obsahom prvku thórium.
Je nutné dodržovať miestne špecifické predpisy, normy a smernice.

ARTIKEL	OBJ.Č.		KG
Ochranný kryt proti prachu ESG Plus	**790 052 496**		0,170
Ochranný kryt proti prachu ESG Plus²	**790 052 596**		0,220



Nadstavbová súprava

Nadstavbová súprava

Pre jednoduchú montáž na ESG Plus.
Táto súprava umožňuje súčasné opracovávanie 2 rôznymi brúsnymi kotúčmi.

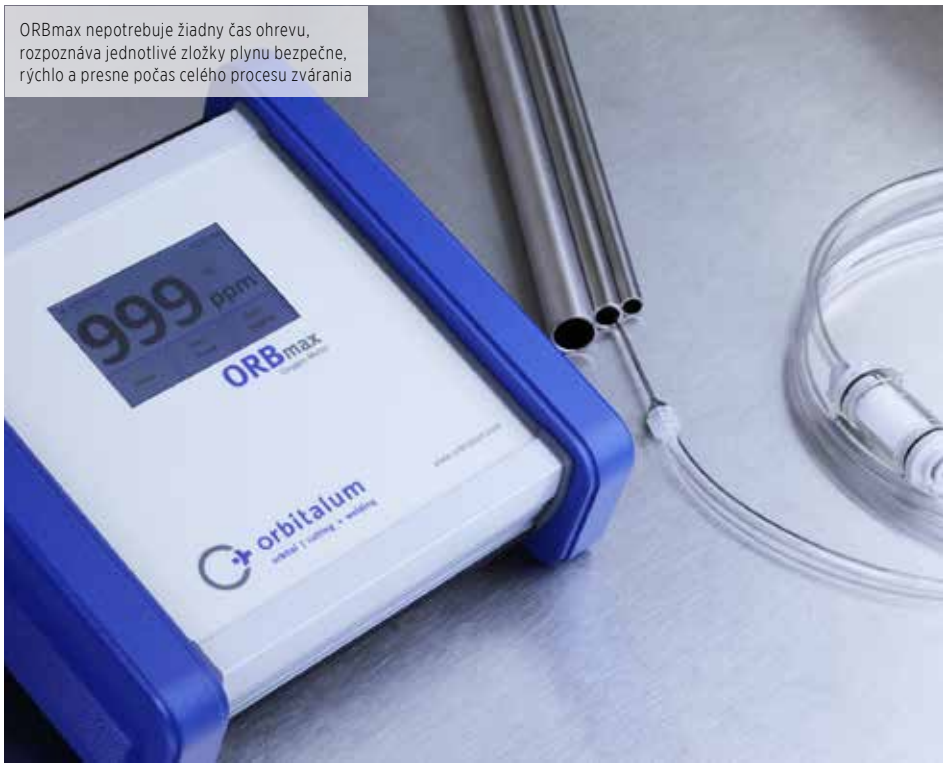
Obsahom:
- 1 brúsnej hlavy
- 1 brúsny kotúč s diamantovým poťahom (hrubá zrnitosť)
- 1 skrutka (M4x34)
- 1 predĺženie hriadeľky

ARTIKEL	POUŽITIE S	UHOL ÚKOSU [°]	OBJ.Č.		KG
Nadstavbová súprava	ESG Plus	15 / 18 / 22,5 / 30	**790 052 490**		0,160
Nadstavbová súprava	ESG Plus	15 / 30 / 45 / 60	**790 052 390**		0,100

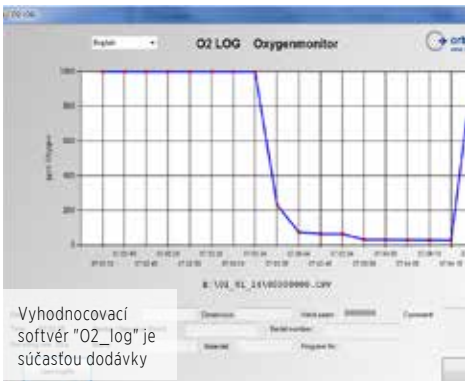
ORBmax

Prístroj pre meranie zbytkového kyslíka

ORBmax prístroj pre meranie zbytkového kyslíka predstavuje nový míľnik pre rýchlé a presné meranie a tým dokonalú dokumentáciu týchto parametrov, súčasne vedie táto metóda merania k väčšej hospodárnosti a vyššej kvalite.



ORBmax nepotrebuje žiadny čas ohrevu, rozpoznáva jednotlivé zložky plynu bezpečne, rýchlo a presne počas celého procesu zvárania



Vyhodnocovací softvér "O2_log" je súčasťou dodávky



Rozsiahlé príslušenstvo spolu s robustným úložným kufríkom

Meracím systémom v oblasti zváracej techniky spôsobom "Optického merania kyslíka flourosceniou", čím sa odlišuje od tradičnej metódy merania zirkóniovým senzorom: Nepotrebuje žiadny nahrievací čas, bezpečne rozpozná jednotlivé zložky plynu, rýchlo a presne kontroluje počas celého priebehu zvárania, zamedzuje nekontrolovanému vzostupu meraných hodnôt pomocou ozónového obrazu, meranie je možné u všetkých plynných zmesiach bez potreby ručného prestavenia prístroja (aj pri formovacích plynoch s variabilnou hodnotou obsahu vodíka).

Presné a rýchlé detekovanie obsahu kyslíka znižuje čas napĺňania formovacím plynom. Obsluha má dostatočne zabezpečený zvárací priebeh a podstatne skorší začiatok zvárania. Dosahuje tým úsporu pracovného času a zníženie množstva formovacieho plynu. Prístroj ORBmax je bezúdržbový: v zmysle normy ISO 9001 je plne dostatočná kalibrácia senzoru raz ročne.

Použitie je vhodné pri zváraní výrobných zariadení v potravinárskom priemysle, výrobe nápojov, kozmetiky, farmácii a medicínskych prípravkov, biotechniky, kde sa vyžaduje vysoká kvalita zvarov, kde často podliehajú kontrole predpísanými skúšobnými metódami. Zaznamenáva digitálny protokol nameraných hodnôt s dátumom a časom merania.

V spojení so zváracím zdrojom prúdu ORBIMAT je dostatočne strážený celý priebeh zvárania a pri náhodnom prekročení hodnoty obsahu kyslíka sa automaticky zváranie preruší.

- Nie je potrebný žiadny predohrev
- Rýchly reakčný čas
- Vysoká presnosť merania
- Meranie zbytkového kyslíka počas zváracieho procesu
- Žiadny nekontrolovaný nárast meranej hodnoty počas zváracieho procesu
- Meranie formovacieho plynu s rôznym podielom vodíka bez potreby prepínania
- Meranie množstva zbytkového kyslíka vo všetkých plynných zmesiach
- Ukladanie nameraných hodnôt na SD kartu
- Dotyková obrazovka príjemná pre obsluhu
- Senzor odolný voči vode a vlhku
- Výstražný režim so signálom (pípanie) a striedaním farby obrazovky (zelená/červená)
- Ochranná trieda IP32
- Nastavenie hodnoty zvuku výstrahy na požadovanú hodnotu a intervalu ukladania meraných hodnôt
- Široký rozsah napájacieho napätia
- Softvér pre vyhodnocovanie nameraných hodnôt
- Možnosť pripojenia priamo na zdroj zváracieho prúdu ORBIMAT
- Bezúdržbový senzor
- Vzhľadom príjemný a kompaktný dizajn

Prístroj pre meranie zbytkového kyslíka



ORBmax



Spolu s praktickým ochranným krytom

ORBmax

Vlastnosti, pozri str. 79.

TECHNICKÉ ÚDAJE	ORBMAX
Rozmery (dľxšxv)	215 x 200 x 74 mm
	8.46" x 7.87" x 2.91"
Hmotnosť, ca.	2 kg
	4.4 lbs
Ochranná trieda prístroja	IP32
Ochranná trieda úložného kufríka	IP67
Napájacie napätie	AC 100 - 240 V, 50 - 60 Hz
Rozsah merania	1 - 999 ppm
PRI DODANÍ OBDRŽÍTE	• 1 ORBmax prístroj pre meranie zbytkového kyslíka • 1 Úložný prepravný kufrík • 1 Sada sieťového prívodného kábla 100 - 240 VAC / 12 VDC • 1 Meracia hadička (so špičkou a filtrom) • 1 SD karta spolu so softvérom pre PC- "02_log" • 1 Interface prepojovací kábel ORBmax/ORBIMAT CA • 1 Interface prepojovací kábel ORBmax/ORBIMAT SW • 2 Rezervné sady filtrov • 1 Návod na obsluhu

ARTIKEL	PREVEDENIE	OBJ.Č.		HMOTNOSŤ STROJA KG	PREPRAVNÁ HMOTNOSŤ KG
ORBmax	100 - 240 V, 50/60 Hz	**882 000 002**		2,000	4,775

Interface prepojovací kábel ORBmax/ORBIMAT SW

Na dovybavenie starších prístrojov ORBmax.
Umožňuje pripojenie na zdroje prúdu ORBIMAT 180 SW.
Pri novších prístrojoch ORBmax je tento interface prepojovací kábel už obsiahnutý v dodávke.

ARTIKEL	OBJ.Č.		KG
Interface prepojovací kábel ORBmax - ORBIMAT SW	**850 040 031**		0,065



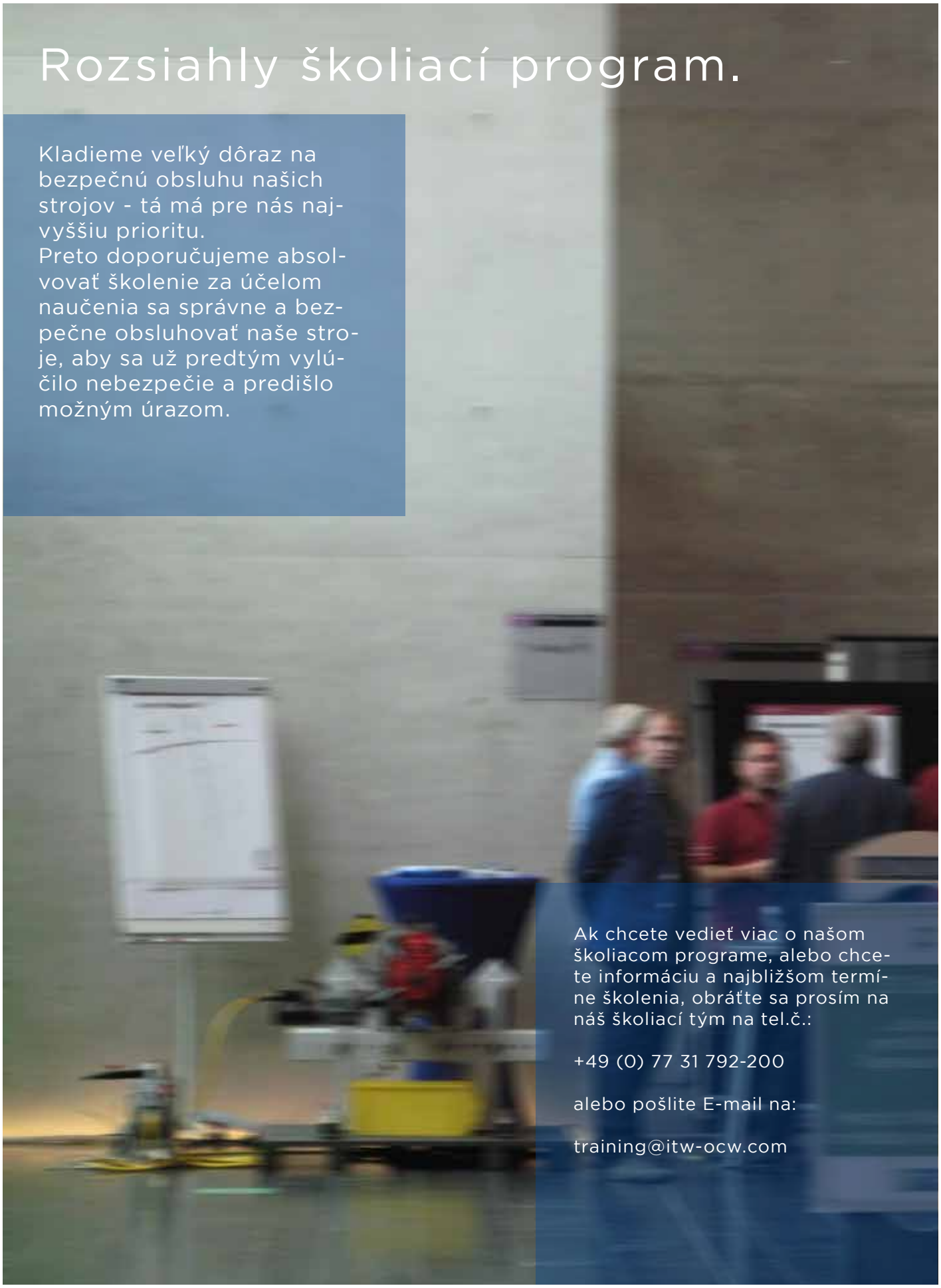
Meracia hadička (jednotlivé diely)

Spotrebný materiál pre ORBmax

Všetky diely sú obsiahnuté v dodávke ORBmax.

ARTIKEL	OBJ.Č.		KG
Meracia hadička obsahuje: • 1 Hadičku* • 1 Teleso filtra vrátane filtračnej vložky (1 ks) • 1 Meracia špička • 1 Hadicová spojka	**882 050 006**		0,081
Hadička*	**882 012 010**		0,050
Teleso filtra vrátane filtračnej vložky (1 ks)	**882 020 003**		0,021
Sada filtračných vložiek (balenie po 5 kusov)	**882 030 002**		0,003
Meracia špička	**882 012 011**		0,004
Plastový konektor meracia špička – hadička	**882 012 012**		0,001

* Pri objednávaní prosím udajte požadovanú dĺžku hadičky v metroch.



Rozsiahly školiací program.

Kladieme veľký dôraz na bezpečnú obsluhu našich strojov - tá má pre nás najvyššiu prioritu.
Preto doporučujeme absolvovať školenie za účelom naučenia sa správne a bezpečne obsluhovať naše stroje, aby sa už predtým vylúčilo nebezpečie a predišlo možným úrazom.

Ak chcete vedieť viac o našom školiacom programe, alebo chcete informáciu a najbližšom termíne školenia, obráťte sa prosím na náš školiací tým na tel.č.:

+49 (0) 77 31 792-200

alebo pošlite E-mail na:

training@itw-ocw.com

Ďalšie príslušenstvo pre orbitálnu zváraciu techniku



Formovacia sada ORBIPURGE

Formovacia sada ORBIPURGE

Komplet s teflónovou hadičkou a rýchlospojkami.
Formovacia sada ORBIPURGE je pre vnútorné priemery 12 - 110 mm (0.472" - 4.331") a obsahuje všetky diely pre rýchlé a účinné vnútorné formovanie pri orbitálnom zváraní.

Formovacie zátky pre väčšie priemery je možné dodať osobitne.

- Vhodné pre všetky dostupné formovacie plyny
- Rôzne formovacie zátky sa presne prispôsobujú vnútornému priemeru trubky a tak zaručujú utesnenú plochu.
- Kompletná sada sa dodáva v pevnom plastovom kufríku
- V štandardnom rozsahu dodávky sú po 2 kusy formovacích zátok pre každý rozsah priemerov, teflónová hadička a sada rýchlospojok
- Je obzvlášť vhodná predovšetkým pre vysoké nároky istoty formovacieho priestoru a je ideálnym doplnkom k nášmu prístroju pre meranie zbytkového kyslíka ORBmax (pozri str. 79)
- Sú dodávané spolu so samosvornými rýchlospojkami, ktoré umožňujú spojenie a rozpojenie plynovej hadičky

Náhradné výfuky ochranného plynu k formovacím zátkam ORBIPURGE:
Vhodné pre všetky formovacie zátky ORBIPURGE.



Náhradné výfuky ochranného plynu

ARTIKEL	OBJ.Č.		KG
Formovacia sada ORBIPURGE	**881 000 001**		3,150
Náhradné výfuky ochranného plynu k ORBIPURGE 3/8"	**881 020 014**		0,030
Náhradné výfuky ochranného plynu k ORBIPURGE M5	**881 020 015**		0,005
Formovacia zátka pár pre Dvnút. 114 - 130 mm (4.488" - 5.118"), 3/8"	**881 050 030**		0,220
Formovacia zátka pár pre Dvnút. 121 - 142 mm (4.764" - 5.591"), 3/8"	**881 050 031**		0,230
Formovacia zátka pár pre Dvnút. 148 - 162 mm (5.827" - 6.378"), 3/8"	**881 050 032**		0,250



Uzemňovací kábel

Uzemňovací kábel

Pre požitie v kombinácii so všetkými zdrojmi zváracieho prúdu ORBIMAT série.

ARTIKEL	DĽŽKA [M]	DĽŽKA [FT]	OBJ.Č.		KG
Uzemňovací kábel pre zdroje prúdu ORBIMAT 165/180/300	5,0	16.4	**811 050 005**		2,400
Uzemňovací kábel pre zdroje prúdu ORBIMAT 300 CA AVC/OSC	5,0	16.4	**812 050 046**		2,850



Predlžovací káblový zväzok

Predlžovací káblový zväzok

Vhodné pre všetky zváracie hlavy od Orbitalum, s výnimkou prevedenia AVC/OSC série klieští ORBIWELD TP.

Ďalšie dĺžky na dotaz.

ARTIKEL	DĽŽKA [M]	DĽŽKA [FT]	OBJ.Č.		KG
Predlžovací káblový zväzok 5 m (16 ft)	5	16	**871 050 011**		7,600
Predlžovací káblový zväzok 10 m (32 ft)	10	32	**871 050 012**		14,600
Predlžovací káblový zväzok 15 m (49 ft)	15	49	**871 050 013**		22,000
Predlžovací káblový zväzok 20 m (64 ft)	20	64	**871 050 016**		28,700

ZVLÁŠTNE PRÍSLUŠENSTVO PRE ORBITÁLNU ZVÁRACIU TECHNIKU

Dvojitý redukčný ventil

S 2 nastavovacími prietokomermi s možnosťou pripojenia plynu na zváranie a formovanie.

TECHNICKÉ ÚDAJE	ARGÓN/VODÍK	ARGÓN
Max. vstupný tlak	200 bar	230 bar
Zobrazenie prietoku	do 50 L/min.	do 30 L/min.
Prípojka na fľašu	W21,8x1/14" LH	W21,8x1/14"
Prípojka hadice	G 3/8 LH	G 1/4

ARTIKEL	PREVEDENIE	OBJ.Č.		KG
Dvojitý redukčný ventil	Argón	**888 000 001**		1,850
Dvojitý redukčný ventil	Argón/Vodík	**888 000 002**		1,870
Náhradné tesnenia pre dvojitý redukčný ventil		**888 000 005**		0,002



Dvojitý redukčný ventil

Redukčný ventil na "argón"

Pre HX 16P, pozri str. 48.



Redukčný ventil na "argón"

Wolfrámové elektródy WS2

WS elektródy sa používajú pre zváranie jednosmerným a striedavým prúdom a sú plnohodnotnou náhradou za elektródy WT.

Výhody:

- vysoká bezpečnosť zapaľovania
- malý opal
- dlhá životnosť
- vysoká akosť oblúku

Obsah: 10 kusov, dĺžka: 175 mm (6.890").
Zloženie: WS2 = vzácne zeminy (zmesky oxidov).
Farebné označenie: tyrkysové.

ARTIKEL	ELEKTRODA-Ø [MM]	ELEKTRODA-Ø [INCH]	OBJ.Č.		KG
Wolfrámové elektródy WS2	1,0	0.039	**826 004 018**		0,006
Wolfrámové elektródy WS2	1,6	0.063	**826 004 019**		0,010
Wolfrámové elektródy WS2	2,4	0.094	**826 004 020**		0,018



Wolfrámové elektródy WS2

Sada-Adaptér-pripojovacieho zváracieho kábla

Jednoduché, bezpečné, robustné a dlhotrvajúce.
Pre použitie so staršími zdrojmi zváracieho prúdu od Orbitalum a zváracími hlavami so zelenými Superior prípojkami. Nové modely sú vybavené s DIN-SE-kompatibilnými prípojkami.

ARTIKEL	OBJ.Č.		KG
Sada-Adaptér- pripojovacieho kábla pre zásuvku & zástrčku	**850 030 004**		
Sada-Adaptér- pripojovacieho kábla pre zástrčku	**850 030 002**		
Sada-Adaptér-pripojovacieho kábla pre zásuvku	**850 030 003**		



Sada-Adaptér-pripojovacieho zváracieho kábla

ORBITALUM TOOLS GMBH Josef-Schüttler-Str. 17 78224 Singen Deutschland Tel. +49 (0) 77 31 792 - 0 Fax +49 (0) 77 31 792 - 524 tools@orbitalum.com



Ručné zváracie horáky WIG pre ORBIMAT

Ručné zváracie horáky WIG pre ORBIMAT

Výkonný zvárací horák WIG pre zdroje prúdu od Orbitalum pre ručné zváranie a stehovanie. Vodou chladený ručný horák má optimálny odvod tepla s vysokou životnosťou. Vďaka vhodnému tvaru, pružnému hadicovému zväzku a spínača umiestneného v rukoväti poskytuje ručný horák optimálny užívateľský komfort.

Spolu s plechovým prepravným kufrom a sady spotrebných dielov.

Vlastnosti:

- Vodou chladený DC 250 A, AC 200 A
- Káblový zväzok Superflex
- Ohybné telo horáka
- Ergonomická rukoväť

Pri dodaní obdržíte:

- 1 WIG ručný zvárací horák
- 1 Prepravný kufor
- Sada spotrebných dielov pre horák

Nasledovné príslušenstvo je potrebné pre použitie ručného zváracieho horáku WIG, ktoré musíte osobitne objednať:

- Uzemňovací kábel, pozri str. 82

ARTIKEL	KÁBLOVÝ ZVÄZOK [M]	KÁBLOVÝ ZVÄZOK [FT]	OBJ.Č.		HMOTNOSŤ STROJA KG	PREPRAVNÁ HMOTNOSŤ KG
Ručné zváracie horáky WIG pre ORBIMAT	4,0	13.0	**890 013 010**		2,425	6,405

Horák a príslušenstvo pre podávanie studeného drôtu

PRÍSLUŠENSTVO	KLIEŠTINA ELEKTRÓDY			KLIEŠTINA PRÍTLAČNÉHO KUSA			IZOLÁTORY HORÁKA			
Obrázok										
VHODNÝ PRE:	**OBJ.Č.**		**KG**	**OBJ.Č.**		**KG**	**OBJ.Č.**		**KG**	
TP 250	**811 020 018**		0,001	**812 005 002**		0,003	**811 013 001**		0,001	
TP 400 KD4-100	**812 020 024**		0,002				**812 005 001**		0,002	
TP 400 KD3-62 (AVC/OSC)										
TP 600 (AVC/OSC)										
TP 1000 (AVC/OSC)										
P16										
P16 AVC	**831 001 058**		0,010	–		–	**831 001 007**		0,005	
P20										
WIG - ručný horák	**812 020 024**		0,002	**812 020 059**		0,005	**812 020 060**		0,002	
DVR - otočný stôl (štandard)	**890 020 039**		0,005	**890 020 046**		0,009	**890 020 041**		0,002	
DVR - otočný stôl (jumbo)	–		–	–		–	**812 020 065**		0,012	

PRÍSLUŠENSTVO	PRUŽNÉ LANKÁ											
Obrázok												
Prevedenie	TP - pružné lanko 0,8 mm (0.031")			TP - pružné lanko 1,0 mm / 1,2 mm (0.039" / 0.047")			Predné pružné lanko (dlhý) 0,8 mm (0.031")			Zadné pružné lanko (krátky) 0,8 mm (0.031")		
VHODNÝ PRE:	**OBJ.Č.**		**KG**	**OBJ.Č.**		**KG**	**OBJ.Č.**		**KG**	**OBJ.Č.**		**KG**
TP 250	**811 020 030**		0,074	**811 002 006**								
TP 400 KD4-100												
TP 400 KD3-62 (AVC/OSC)	**812 020 041**		0,009	**811 002 005**		0,009	–		–	–		–
TP 600 (AVC/OSC)												
TP 1000 (AVC/OSC)												
P16												
P16 AVC	–		–	–		–	**831 001 022**		0,005	**831 001 015**		0,005
P20							**832 001 010**		0,005	**832 001 011**		0,010
WIG - ručný horák							–		–	–		–
DVR - otočný stôl	**890 020 055**		0,020	**890 020 056**		0,020	–		–	–		–

PRÍSLUŠENSTVO	HF - ŠPIRÁLA			TESNENIE HORÁKA			PLYNOVÉ DÝZY			PLYNOVÉ HLAVY		
Obrázok												
VHODNÝ PRE:	**OBJ.Č.**		**KG**	**OBJ.Č.**		**KG**	**OBJ.Č.**		**KG**	**OBJ.Č.**		**KG**
TP 250	**831 001 027**		0,003	**811 005 020**		0,003	**811 020 017**		0,004	**811 020 016**		0,004
TP 400 KD4-100	**811 050 011**		0,002									
TP 400 KD3-62 (AVC/OSC)							**812 020 023**		0,010	**812 020 022**		0,010
TP 600 (AVC/OSC)	**831 001 027**		0,003									
TP 1000 (AVC/OSC)				–		–						
P16												
P16 AVC	**811 050 011**		0,002				**831 001 060**		0,020	**831 001 161**		0,009
P20	**831 001 027**		0,003									
WIG - ručný horák	–		–				**812 020 023**		0,010	**812 020 022**		0,010
DVR - otočný stôl (štandard)	–		–	–		–	**812 020 023**		0,010	**812 020 022**		0,010
DVR - otočný stôl (jumbo)	–		–	–		–	**812 020 064**		0,039	**812 020 063**		0,048

ORBITALUM TOOLS GMBH Josef-Schüttler-Str. 17 78224 Singen Deutschland Tel. +49 (0) 77 31 792 - 0 Fax +49 (0) 77 31 792 - 524 tools@orbitalum.com

PRÍSLUŠENSTVO	DÝZY PRE PODÁVACÍ DRÔT											
Obrázok												
Prevedenie	Dýza pre podávací drôt-Ø 0,8 mm (0.031")			Dýza pre podávací drôt-Ø 1,0 mm (0.039")			Špička dýzy podávacieho drôtu-Ø 0,8 mm (0.031")			Špička dýzy podávacieho drôtu-Ø 1,0 mm (0.039")		
VHODNÝ PRE:	**OBJ.Č.**		**KG**	**OBJ.Č.**		**KG**	**OBJ.Č.**		**KG**	**OBJ.Č.**		**KG**
TP 250	**811 018 010**		0,004	**811 018 011**		–	**–**		–	**–**		–
TP 400 KD4-100 TP 400 KD3-62 (AVC/OSC) TP 600 (AVC/OSC) TP 1000 (AVC/OSC)	**812 018 045**		0,002	**812 018 046**		0,002	**812 018 050**		–	**812 018 051**		–
P16	**831 001 031**		0,020	**831 001 039**		0,005						
P16 AVC	**831 018 051**		0,003									
P20	**832 001 012**		0,020	–		–	–		–	**–**		–
WIG - ručný horák	–		–									
DVR - otočný stôl	**855 018 003**		–	**855 018 004**		–	**812 018 050**		–	**812 018 051**		–



O firme Orbitalum

To najlepšie z jednej ruky v oblasti techniky pre rezanie, úkosovanie a orbitálne zváranie trubiek

Už viac ako 40 rokov volia výrobcovia zariadení štandardné rozhodnutia v oblasti prípravy koncov trubiek Orbitalum Tools, ktorá je vedúcou firmou na trhu. Orbitalum Tools GmbH (Singen, Deutschland) a E.H. Wachs (Lincolnshire, Illinois, USA) vytvárajú spoločnú skupinu "ITW Orbital Cutting & Welding" (skrátene: ITW OCW), obchodné oddelenie US-amerického priemyselného koncernu ITW.

Orbitalum Tools pritom vedie v celosvetovej ponuke kompletných riešení v priemyselnej predvýrobe, inštalácií a údržbe potrubných systémov - od rezania trubiek cez prípravu trubiek pre zváranie až po orbitálne zváranie v oblasti spracovateľského priemyslu a výstavby zariadení.
E.H. WACHS sa so svojími vysokocenenými, skoro nezničiteľnými, prenosnými a pre obsluhu priaznivo prispôsobenými strojmi pre rezanie a úkosovanie trubiek etabloval v mnohých odvetviach: v priemysle pre ťažbu ropy a plynu, v chemickom priemysle, pri výstavbe diaľkových potrubí a taktiež lodí - v predvýrobe, pri údržbe, pri opravách a likvidácii zariadení.

ITW (Illinois Tool Works), s hlavným sídlom v Glenview, Illinois/USA, je US-americká spoločnosť "Fortune 200" kótovaná na burze a celosvetovo aktívny výrobca spotrebných materiálov, špeciálnych zariadení a taktiež ponúka príbuzné servisné služby. ITW Orbital Cutting & Welding je organizačne začlenená ku skupine ITW Welding Group, ktorá so zváracími zariadeniami (napr. MILLER ELECTRIC, HOBART BROTHERS) patrí do celosvetovej vedúcej pozície.

S nami ako partnermi pracujete nielen s firmou, ktorá je vedúca v obore prenosných strojov pre opracovanie trubiek a orbitálnych zváracích systémov, kooperujete taktiež s ITW vedúcou firmou na trhu náročných a do budúcna orientovaných zváracích technológií.

Skupina ITW Orbital Cutting & Welding predstavuje celosvetovo najlepšie a najhospodárnejšie technológie týkajúce sa orbitálneho rezania a zvárania.

Ako ITW OCW ponúkame jedinečný sortiment výrobkov, celosvetovú technickú podporu a taktiež sieť distribútorov až po miestnu úroveň. Partnerstvo s ITW OCW zahŕňa:

- Uznávanú špičkovú techniku, kompetentných partnerov pre jednania
- Rýchle, komplexné dodacie služby
- Spoľahlivý servis výrobkov
- Veľké skladovacie zásoby aj na miestnej úrovni
- Veľké množstvo originálnych náhradných dielov a spotrebných materiálov
- Strategicky optimálne umiestnené distribučné centrá, centrá servisu a prenájmu
- Vynikajúcich technikov vyškolených a certifikovaných v závode
- Školenia pre získanie praxe u nás vo výrobnom závode alebo u vás
- Certifikovaný podnik

ITW Orbital Cutting & Welding zaručuje vynikajúce výrobné riešenia od firiem Orbitalum a E.H. WACHS. V kombinácii s vynikajúcou ponukou servisu a poradenstva je ITW OCW popredným dodávateľom strojov a nástrojov pre rezanie, úkosovanie a zváranie - všetko z jedného miesta.

Likvidácia odpadov - Ochrana životného prostredia



Likvidácia elektroodpadov

(podľa smernice 2012/19/EU)

Elektrické-elektronické zariadenia, označené vyššie uvedeným symbolom sa nesmú podľa smernice EÚ likvidovať spolu s komunálnym odpadom. Aktívnym využívaním ponúkaných systémov pre vrátenie a zber prispievate k recyklácii a ku zúžitkovaniu elektrických a elektronických zariadení. Staré elektrické a elektronické zariadenia obsahujú súčiastky, ktoré sú podľa smernice EÚ potrebné spracovávať selektívne. Oddelený zber a selektívné spracovanie sú základom pre ekologickú likvidáciu a ochranu ľudského zdravia. Zariadenia a stroje zakúpené od nás po 13. auguste 2005, budú odborne zlikvidované potom, čo nám ich (pre nás bezplatne) doručíte. Pri starších zariadeniach, ktoré z dôvodov znečistenia počas prevádzky predstavujú riziko pre ľudské zdravie a bezpečnosť, môže byť spätný odber odmietnutý. Za likvidáciu starých zariadení, ktoré boli uvedené do obehu pred 13. augustom 2005 je zodpovedný užívateľ. Obráťte sa prosím za týmto účelom na odborne spôsobilú firmu, zaoberajúcou sa likvidáciou odpadov, vo vašej blízkosti.

Naše zariadenia a stroje nesmú byť likvidované prostredníctvom miest pre likvidáciu komunálneho odpadu, pretože sa používajú výlučne v oblasti priemyslu.



Vrátenie akumulátorov

Niektoré naše zariadenia sú poháňané akumulátormi. Akumulátory a batérie označené vyššie uvedeným symbolom sa podľa smernice EÚ- 2006/66/EG nesmú likvidovať spolu s komunálnym odpadom. Na akumulátoroch obsahujúcich nebezpečný odpad je chemická značka obsiahnutého ťažkého kovu, uvedeného pod značkou smetného koša:

Cd = Kadmium
Hg = Ortuť
Pb = Olovo

Pre Slovensko platí: Koncový spotrebiteľ je povinný vrátiť nefunkčné, poškodené alebo spotrebované batérie distribútorovi, alebo do zberného miesta na to určeného.

Skupina ITW ORBITAL CUTTING & WELDING ponúka globálne zákazníkom to najlepšie z jednej ruky v oblasti rezania a úkosovania trubiek, ako aj orbitálnej zváracej techniky.

Manažérský systém certifikovaný podľa ISO 9001:2015

Autorizovaný ekonomický operátor s certifikáciou AEO

worldwide | sales + service

NORTH AMERICA

USA

E.H. Wachs
600 Knightsbridge Parkway
Lincolnshire, IL 60069
USA
Tel. +1 847 537 8800
Fax +1 847 520 1147
Toll Free 800 323 8185

NORTHEAST
Sales, Service & Rental Center
E.H. Wachs
1001 Lower Landing Road, Suite 208
Blackwood, New Jersey 08012
USA
Tel. +1 856 579 8747
Fax +1 856 579 8748

SOUTHEAST
Sales, Service & Rental Center
E.H. Wachs
171 Johns Road, Unit A
Greer, South Carolina 29650
USA
Tel. +1 864 655 4771
Fax +1 864 655 4772

WEST COAST
Sales, Service & Rental Center
E.H. Wachs
5130 Fulton Drive, Unit J
Fairfield, California 94534
USA
Tel. +1 707 439 3763
Fax +1 707 439 3766

GULF COAST
Sales, Service & Rental Center
E.H. Wachs
2220 South Philippe Avenue
Gonzales, LA 70737
USA
Tel. +1 225 644 7780
Fax +1 225 644 7785

HOUSTON SOUTH
Sales, Service & Rental Center
E.H. Wachs
3327 Daisy Street
Pasadena, Texas 77505
USA
Tel. +1 713 983 0784
Fax +1 713 983 0703

CANADA

Wachs Canada Ltd
Eastern Canada Sales, Service & Rental Center
1250 Journey's End Circle, Unit 5
Newmarket, Ontario L3Y 0B9
Canada
Tel. +1 905 830 8888
Fax +1 905 830 6050
Toll Free: 888 785 2000

Wachs Canada Ltd
Western Canada Sales, Service & Rental Center
5411 82 Ave NW
Edmonton, Alberta T6B 2J6
Canada
Tel. +1 780 469 6402
Fax +1 780 463 0654
Toll Free 800 661 4235

EUROPE

GERMANY

Orbitalum Tools GmbH
Josef-Schuettler-Str. 17
78224 Singen
Germany
Tel. +49 (0) 77 31 - 792 0
Fax +49 (0) 77 31 - 792 500

UNITED KINGDOM

Wachs UK
UK Sales, Rental & Service Centre
Units 4 & 5 Navigation Park
Road One, Winsford Industrial Estate
Winsford, Cheshire CW7 3 RL
United Kingdom
Tel. +44 (0) 1606 861 423
Fax +44 (0) 1606 556 364

ASIA

CHINA

Orbitalum Tools
New Caohejing International
Business Centre
Room 2801-B, Building B
No 391 Gui Ping Road
Shanghai 200052
China
Mob. +86 (0) 186 2183 5518
Tel. +86 (0) 512 5016 7813
Fax +86 (0) 512 5016 7820

INDIA

ITW India Pvt. Ltd
Sr.no. 234/235 & 245
Plot no. 8, Gala #7
Indialand Global Industrial Park
Hinjawadi-Phase-1
Tal-Mulshi, Pune 411057
India
Tel. +91 (0) 20 32 00 25 39
Mob. +91 (0) 91 00 99 45 78

AFRICA & MIDDLE EAST

UNITED ARAB EMIRATES

Wachs Middle East & Africa Operations
PO Box 262543
Free Zone South FZS 5, AC06
Jebel Ali Free Zone (South-5), Dubai
United Arab Emirates
Tel. +971 4 88 65 211
Fax +971 4 88 65 212



© Orbitalum Tools GmbH | SK | 890 700 00x | Rev. 0519 | Zmeny vyhradené. Platia naše všeobecné predajné podmienky.

orbitalum
orbital | cutting + welding

A brand of
ITW Orbital Cutting & Welding