KATALÓG OC // SK // Obj.č. 790 700 00x // Rev. 1216

ORBITÁLNE **REZANIE & ÚKOSOVANIE**

Stroje pre orbitálne rezanie a úkosovanie trubiek pre vysoko čisté postupy výrobných zariadení



orbitalum
orbital | cutting + welding

ITW | ORBITAL CUTTING & WELDING



Novinky



PS 4.5 Plus | Prenosná rezačka trubiek

Označenie "Plus" v názve, to je program! So strojom PS 4.5 Plus prezentuje Orbitalum Tools upravený dizajn v koncepcii prenosnej, ľahkej rezačky trubiek pre bezostrapové rezanie trubiek a kolien s ešte vyššou kvalitou k zvýšeniu životnosti pomocou robustnejších vodiacich častí. Súčasne je obzvlášť výhodná bezproblémová obsluha, pri ktorej je nutné aj pripomenúť jeho zníženie ceny. Dôležité prednosti:

- Sofistikovaná technológia s novým dizajnom
- Znížená cena, napriek svojím výhodám
- V tomto rozsahu použitia je to najľahší stroj na trhu
- Integrovaný laserový snímač miesta rezu
- Nastavenie a rezanie iba v jednom kroku
- Stojan na rezačku (v opcii) z hliníka - teraz aj s úsporou miesta s možnosťou uloženia v prepravnom kufri

...viac od str. 31



GFX 6.6 | Rezačka a úkosovačka trubiek

Nový, inovatívny stroj od firmy Orbitalum Tools na rezanie a úkosovanie trubiek a kolien (tiež tenkostenných trubiek z nehrdzavejúceho materiálu) v sekundách. Optimálna príprava koncov trubiek pre zvárací proces!

VÝHODY:

- Kolmé opracovanie, bez ostrapov a zastudena
- Uchytávanie bez deformácie, tiež tenkostenných trubiek
- Dobrá manipulácia vďaka nízkej hmotnosti
- Možnosť súčasného rezania a úkosovania alebo samostatného úkosovania trubiek
- Zvýšená produktivita

...viac od str. 15



ESG MAX | Prístroj na brúsenie elektród

WIG-zváracie elektródy, precízne a rýchle opracovanie, zabrúsenie a rezanie.

VÝHODY:

- Hlava s postrannou voľbou pre zvýšenie životnosti brúsneho kotúča
- Brúsna hlava so 72 otvormi: 36 otvorov pre brúsny kotúč s hrubou zrnitosťou, 36 otvorov pre brúsny kotúč s jemnou zrnitosťou a rezacou hranou
- Stupňovito nastaviteľný dĺžkový prípravok od 18 do 34,5 mm (0.701" - 1.358") (zvláštne príslušenstvo)
- Spolu s prachovým krytom proti šíreniu prachu z brúsenia
- Prípravok pre odsávanie prachu zachytáva až do 96% (zvláštne príslušenstvo)
- Integrovaný držiak na stôl

...viac od str. 73



Obsah

Novinky ... 2
Trhy a aplikácie ... 4

STROJE PRE REZANIE A ÚKOSOVANIE TRUBIEK ... 5

Stručný prehľad strojov pre rezanie a úkosovanie trubiek ... 6

GF 4, GF 6 (AVM/MVM)
Rezačka a úkosovačka trubiek ... 7

RA 8, RA 12 (AVM/MVM)
Rezačka a úkosovačka trubiek ... 11

GFX 3.0, GFX 6.6
Rezačka a úkosovačka trubiek ... 15
Vložky do uchytávacích čeľustí ... 17
Prepravný kufor ... 17

Príslušenstvo k strojom GF a RA ... 19
Hliníkové kruhové uchytávacie poločeľuste ... 20
Vložky do uchytávacích čeľustí z nehrdzavejúcej ocele ... 20
Priebežný chladiaci systém ... 20
Mazací prípravok GF TOP ... 21
Mazací prípravok GF LUB ... 21
Prevodovým olejom ... 21
Medziprevodovka- súprava pre dodatočnú prestavbu ... 21
Náhradný kábel s otočným kontaktom ... 22
Rýchlomontážna platňa so zvierkami ... 22
Podávač trubiek - Základný a prídavný diel ... 23
Mobilné pracovisko ... 24

Rezné kotúče a frézky pre stroje GF, RA ... 25
Rezné kotúče ... 26
Rezné kotúče s prídavnými uchytávacími otvormi ... 26
Kombinácia rezný kotúč - úkosová frézka ... 27
Náhradné diely pre kombináciu rezný kotúč-úkosová frézka (V-zvar) ... 27
Oporná podložka pre kombináciu rezný kotúč-úkosová frézka ... 27
Kombinácia rezný kotúč-úkosová frézka pre systém lisovaných spojov ... 27
Náhradné diely pre kombináciu rezný kotúč-úkosová frézka pre systém lisovaných spojov ... 27
Frézky na úkosovanie ... 28
Mazací prípravok GF TOP ... 28
Mazací prípravok GF LUB ... 28
Rezné kotúče pre stroje SCORP ... 29
Rezný kotúč TCT ... 29
Diamantový rezný kotúč ... 29
Rezný kotúč Cermet ... 29

PS 4.5 Plus, PS 6.6
Prenosná rezačka na trubky ... 31
Rýchlomontážna platňa so zvierkami ... 33
Rezné kotúče ... 33
Stojan - trojnožka ... 33
Sada náhradných uchytávacích čeľustí ... 33
Súprava pre dodatočné vybavenie laserovým snímačom ... 34

MRA Rezačka kovových trubiek ... 35
Rezacie reťaze ... 36
Vodiace objímky ... 36

TECHNIKA PRE ZAROVNÁVANIE ČIEL TRUBIEK ... 38

RPG XS, RPG ONE, RPG 1.5, RPG 2.5
Stroje pre zarovnávanie čiel trubiek (Elektro/Akku) ... 39
Uhlový prevod pohonu pre RPG ONE (Akku) a RPG 1.5 (Akku) ... 41
Uchytávacie čeľuste z nerez. materiálu ... 42
Držiak reznej platničky WH ... 44
Rezná platnička MFW ... 44

RPG 4.5, RPG 4.5 S, RPG 8.6
Stroje pre zarovnávanie čiel trubiek ... 45
Uchytávacie čeľuste ... 47
Držiak reznej platničky WH ... 49
Rezná platnička MFW ... 49

TECHNIKA ÚKOSOVANIA TRUBIEK ... 50

BRB 2 FullAuto
Stroj na opracovanie kotlových trubiek ... 51

Správny nástroj pre vašu individuálnu požiadavku ... 54

BRB 2, BRB 4
Stroje pre opracovanie kotlových trubiek ... 55

REB 6, REB 14
Stroje pre opracovanie koncov trubiek ... 59

Príslušenstvo pre stroje BRB a REB ... 62
Držiak reznej platničky WH ... 62
Rezné platničky MFW "Economy" ... 63
Rezné platničky MFW "High-Performance" ... 63
Tool Bits TB ... 63
Hlava držiaka nástrojov pre Tool Bits TB ... 64
Hlava držiaka nástrojov pre kombináciu nástrojov WH/MFW ... 64
Sady k prestavbe BRB 2 pre rozšírenie rozsahu použitia ... 64
Račňa posuvu záberu pre BRB 4 ... 64
Váhový kompenzátor-odpružený a držiak ... 65
Frézovacia hlava k BRB 2 (V-/Y-zvar) ... 65
Frézovacia hlava k BRB 4 (V-zvar) ... 65
Nastavovací dorazový držiak ... 66
Prenosná jednotka pre úpravu vzduchu DWE 10 ... 66
Tlaková hadica s rýchlospojkami ... 66
Chladiaci a mazací prípravok KSS-TOP ... 66
Uchytávanie do trubkových kolien ... 66
Uchytávacie kliny ako zvláštne príslušenstvo ... 67
Uchytávacie segmenty-Delrin ... 67
ID-Tracking pre REB 14 ... 67

Možnosti kombinácie použitia držiakov rezných platničiek WH a rezných platničiek MFW na strojoch REB a BRB ... 68

TECHNIKA PRE OPRACOVANIE ZVÁRACÍCH ELEKTRÓD ... 71

ESG MAX, ESG Plus, ESG Plus² ... 73
Prístroj na brúsenie elektród ... 73
Brúsny kotúč s diamantovým poťahom ... 75
Prípravok na skracovanie elektród ... 76
Držiak elektród a uchytávacie kliešťiny ... 76
Držiak na uchytenie na stenu/stôl/zverák ... 76
Adaptér pre odsávací prípravok ... 76
Ochranný kryt proti prachu ... 77
Nadstavbová súprava ... 77

TECHNIKA PRE REZANIE A UTESŇOVANIE ZÁVITOV ... 79

Príslušenstvo pre rezanie závitov ... 80
Náhradné závitorezné nože pre závitorezné hlavy ASK ... 80
Predpätý držiak na vsuvky ... 80
Závitorezný prípravok NORMOLIC Red® ... 80
Prípravky pre utesňovanie závitových spojov ... 81
Pasta pre utesňovanie závitových spojov PARALIQ® PM 35 ... 81
Konopné cievky "v balení po 10 kusov" ... 81
Dávkovač konopných cievok ... 81
Dávkovač konopných cievok "Flachsi" ... 81
Tesnenia ... 82

TECHNIKA PRE ROZVODY Z MEDENÝCH TRUBIEK . 83

Príslušenstvo pre LAM 1500, LAM 1600 ... 84
Držiak s plochou elektródou ... 84
Plochá elektróda ... 84
Tyčková elektróda ... 84

PRÍSLUŠENSTVO PRE DIELŇU A NA STAVBU ... 85

Pracovný stôl, sklápací ... 86
Zverák ... 86
Odihľovač trubiek ... 86



Trhy a aplikácie

ITW OCW je celosvetovo vodca v ponuke prenosných, výkonovo silných rezačiek trubiek-, zarovnávačiek a úkosovačiek v priemyselnom využití pri príprave zvarov. K tomu naviac ponúka ITW OCW rozsiahly sortiment systémov pre orbitálne zváranie vyžadujúcich vysokočisté-, výrobných- ako napr. pre použitie na výmenníkoch tepla. Široké využitie nájdete vo výrobkoch ITW Orbital Cutting & Welding v nasledovných oblastiach:

Aplikácia	napr.	Výrobky ORBITALUM
Kotle & Výmenníky tepla	• Trubkové výmenníky tepla • Box headery • Kotle • HVAC lamelové výmenníky tepla	• RPG Stroje pre zarovnávanie čiel trubiek • BRB Stroje pre opracovanie kotlových trubiek • ORBIMAT zdroje prúdu pre orbitálne zváranie • ORBIWELD orbitálne zváracie hlavy • P16, P20 zváracie hlavy na trubka-trubkovnica • HX16 zváracie hlavy • ORBmax prístroj na meranie zbytkového kyslíka
Farmácia & Chémia	• HP High-Purity • Spracovateľské linky • Zmiešavacie ventily • CIP "Cleaning in Place"-Linky	• GF, PS, RA & GFX Rezačka a úkosovačka trubiek • RPG Stroje pre zarovnávanie čiel trubiek • ORBIMAT zdroje prúdu pre orbitálne zváranie • ORBIWELD orbitálne zváracie hlavy • ORBmax prístroj na meranie zbytkového kyslíka
Polovodiče	• HP High-Purity • UHP Ultra High-Purity • Spracovateľské linky • Plynové regulačné stanice • Výroba komponentov • CFOS plynové rozvody • PCW rozvody chladiacej vody	• RPG Stroje pre zarovnávanie čiel trubiek • ORBIMAT zdroje prúdu pre orbitálne zváranie • ORBIWELD orbitálne zváracie hlavy • ORBmax prístroj na meranie zbytkového kyslíka
Letectvo a Kozmonautika	• Hydraulické systémy • Rozvody pohonných hmôt • Klimatizácie	• GF, PS, RA & GFX Rezačka a úkosovačka trubiek • RPG Stroje pre zarovnávanie čiel trubiek • ORBIMAT zdroje prúdu pre orbitálne zváranie • ORBIWELD orbitálne zváracie hlavy • ORBmax prístroj na meranie zbytkového kyslíka
Potravinárský priemysel, spracovanie a výroba nápojov	• HP High-Purity • Spracovateské linky • Zmiešavacie ventily • CIP "Cleaning in Place"-Linky	• GF, PS, RA & GFX Rezačka a úkosovačka trubiek • RPG Stroje pre zarovnávanie čiel trubiek • ORBIMAT zdroje prúdu pre orbitálne zváranie • ORBIWELD orbitálne zváracie hlavy • ORBmax prístroj na meranie zbytkového kyslíka
Aplikácia	**napr.**	**Výrobky E.H. WACHS**
Nafta & Plyn	• Potrubné systémy a dopravné čerpadlá • Výmenníky tepla • Oprava prírub • Oprava a údržba vŕtacích hlavíc • Ventily	• SDSF Small Diam. Split Frames (stroj pre rezanie-/úkosovanie trubiek) • LCSF Low Clearance Split Frames (stroj pre rezanie-/úkosovanie trubiek) • DynaPrep MDSF Split Frames (stroj pre rezanie-/úkosovanie trubiek) • EP 424 Stroj na úkosovanie trubiek • Guillotine Rezačky trubiek • ECC & EICC Stroj pre rezanie-/úkosovanie trubiek • RS-2 Zariadenie pre otáčanie ventilov
Elektrárne	• Nádrže & odvodňovacie systémy • Vstrekovacie systémy a rozvody chladiacej vody • Systémy pre odvod spalín vodíka • Prívody & trysky • Napájače vody & parovodné systémy • Parogenerátory (SGRP) & turbíny	• SDSF Small Diam. Split Frames (stroj pre rezanie-/úkosovanie trubiek) • DynaPrep MDSF Split Frames (stroj pre rezanie-/úkosovanie trubiek) • LCSF Low Clearance Split Frames (stroj pre rezanie-/úkosovanie trubiek) • EP424, SDB, & FF Stroj na úkosovanie trubiek • Boiler Tube Beveler Stroje pre opracovanie kotlových trubiek • Valve Operators (zariadenie pre otáčanie ventilov)
Diaľkové potrubia	• Nová výstavba a rozširovanie • Opravy & odstavovanie • Prípojky • Výmena prírub & ventilov • Oprava a údržba vrtných hlavíc	• LCSF Low Clearance Split Frames (stroj pre rezanie-/úkosovanie trubiek) • HDSF Heavy Duty Split Frames (stroj pre rezanie-/úkosovanie trubiek) • LDSF Large Diameter Split Frame (stroj pre rezanie-/úkosovanie trubiek) • Trav-L-Cutter (reťazová fréza na trubky) • Goliath Guillotine Rezačky trubiek • ECC & EICC Stroj pre rezanie-/úkosovanie trubiek

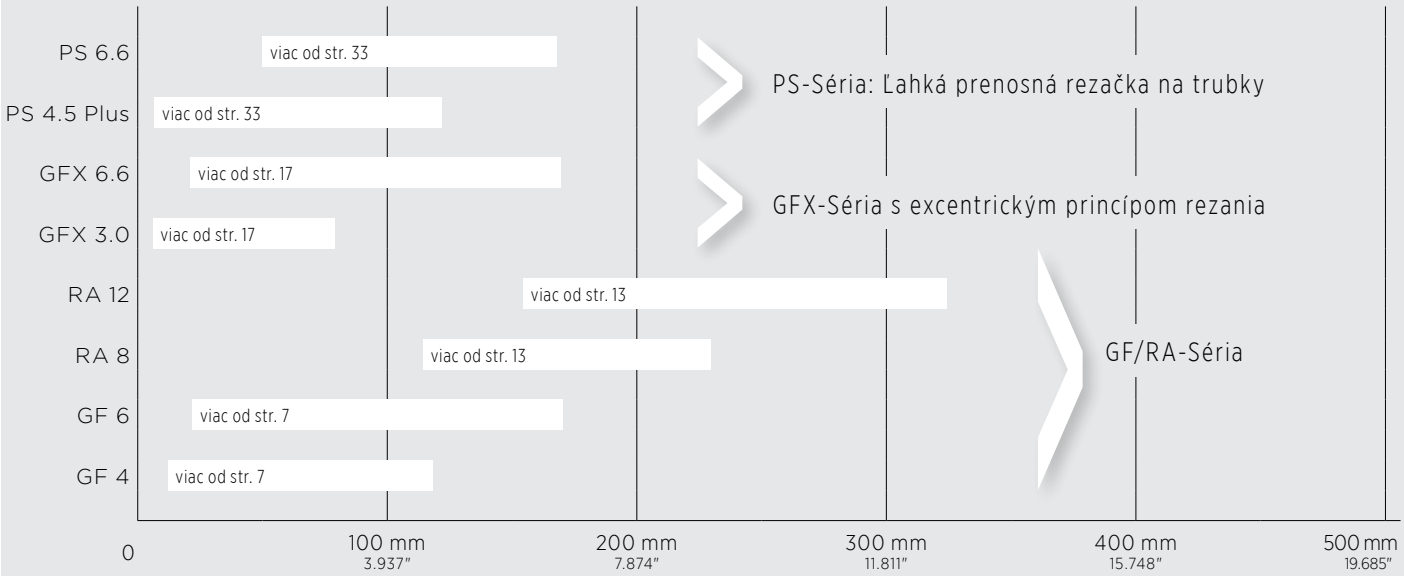
Stroje pre rezanie a úkosovanie trubiek



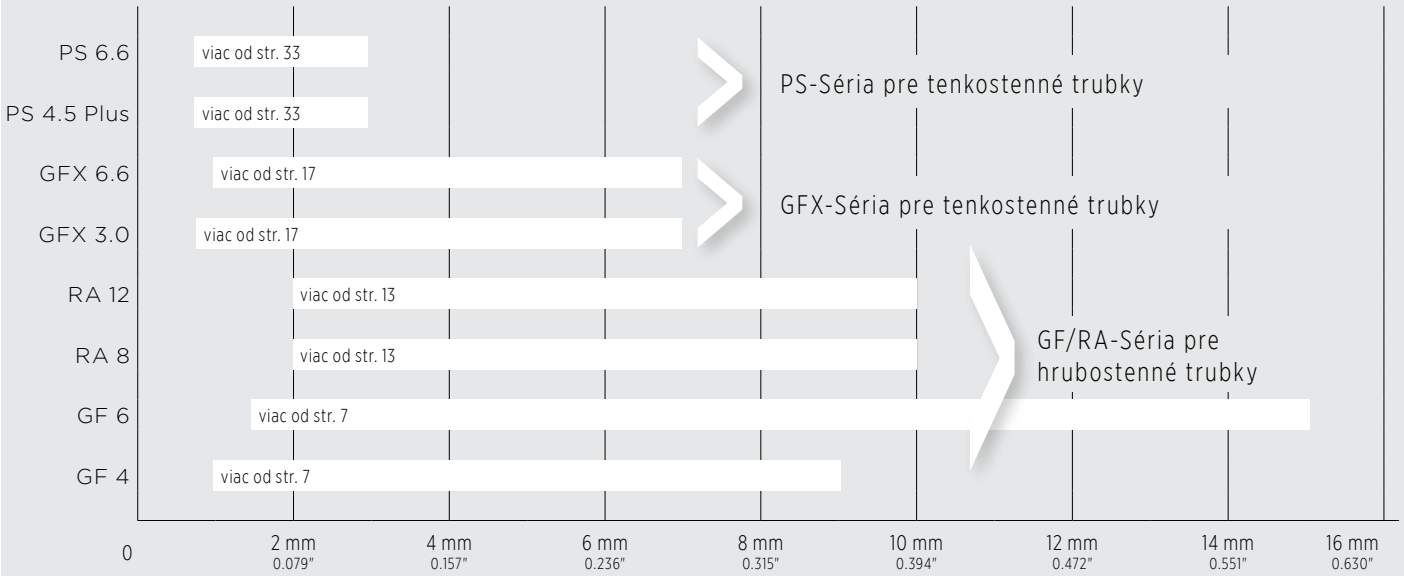
Stručný prehľad strojov pre rezanie a úkosovanie trubiek

Naše výrobky ponúkajú široké spektrum použitia. Je jedno, či chcete opracovávať veľké, malé priemery, tenkostenné, hrubostenné, vysokolégované alebo nízkolégované trubky, určite pre vás máme vhodné riešenie. Tento stručný prehľad znázorňuje rôzne možnosti použitia našich strojov pre rezanie a úkosovanie trubiek. Prajete si osobné poradenstvo ? Potom prosím kontaktujte nás na tel. čísle +49 (0) 7731 792-0 alebo na E-mail tools@orbitalum.com. Náš tým Vám rád pomôže nájsť vhodný výrobok pre vašu individuálnu požiadavku.

Dvonk. trubky



Hrúbka steny trubky



GF 4, GF 6 (AVM/MVM)

Rezačka a úkosovačka trubiek

Stroj pre rezanie trubiek pre precízny rez v sekundách. Už 40 rokov volia výrobcovia zariadení v priemyselnom opracovaní trubiek štandard, ktorý presadzuje firma Orbitalum. Od chemického, biotechnologického, potravinárskeho a priemyslu spracovania nápojov, cez energetický priemysel, až po stavbu lodí.











Základným predpokladom pre produktívne a kvalitatívne vysokohodnotné zváranie trubiek je precízné, pravouhlé a bezostrapové rezanie a taktiež perfektné úkosovanie konca trubiek. Pri jednoduchom ovládaní rezania v sekundách, opracováva séria GF, trubky s vysokolégovaných, nízkolégovaných a nelégovaných ocelí, liatiny, plastov a neželezných kovov, metódou "planétového princípu rezania". Pevné uchytenie trubky sa prevedie bez akejkoľvek deformácie.

Ako opciu môže užívateľ okrem ručného ovládania voliť aj prídavný modul pre ručné-zjednodušené otáčanie (MVM) alebo automatické otáčanie (AVM). Ten posledný optimalizuje výsledok rezania, zvyšuje životnosť nástroja, znižuje fyzickú záťaž obsluhy. Výsledok je maximálna bezpečnosť a produktivita.

- Kolmé opracovanie, bez ostrapov a zastudena
- Systém uchytenia tenkostenných aj hrubostenných trubiek bez deformácie
- Optimálna príprava koncov trubiek pre zvárací proces
- Robustná konštrukcia so silným pohonom
- Jedinečný, automatizovaný proces obežného rezania
- Možnosť súčasného rezania a úkosovania alebo samostatného úkosovania trubiek
- Vysoká produktivita
- Dlhá životnosť nástrojov
- Antracitovo zafarbené povlakované komponenty majú lepšie kĺzne vlastnosti a poskytujú lepšiu ochranu proti korózii
- Uchytávacie čeluste pre nerez k zabráneniu vzniku kontaktnej korózie
- Varianty s modulom posuvu AVM alebo MVM pre automatický alebo mechanický rez s výrazným znížením fyzickej záťaže obsluhy
- Blokovanie otočnej časti stroja chráni pred neoprávneným použitím a krádežou
- Optimálna, ergonomická rukoväť motora umožňuje bezpečnejšie postavenie obsluhy, ako aj rezanie kolien bez potreby prestavenia stroja
- Integrovaný laserový snímač miesta rezu
- Otočné uchytávacie čeluste pre rezanie krátkych kusov trubiek a zníženie vibrácií malých priemerov trubiek
- Multifunkčný kľúč pre nastavovanie stroja
- Optimalizovaný rozsah otáčok nástroja (40-215 m^3/min), ideálne pre rezanie vysokokvalitných trubiek (Hastelloy®, P91, etc.)
- Pripojenie el. kábla cez závitovú spojku: jednoduchá a rýchla výmena el.kábla
- Optimalizovaný ochranný kryt rezného kotúča ako ochrana pred odletujúcimi trieskami; Ochranný kryt pri stroji GF 4 je s otvorom pre vsunutie metra na odmeranie presnej dĺžky trubky

ROZSAH POUŽITIA		GF 4	GF 4 AVM*	GF 4 MVM*	GF 6	GF 6 AVM*	GF 6 MVM*
Obj.č.	[230 V] [120 V]	790 142 001 790 142 002	790 142 011 790 142 012	790 142 021 790 142 022	790 143 001 790 143 002	790 143 011 790 143 012	790 143 021 790 143 022
Dvonk. trubky	[mm] [inch]	12 - 120 0.472 - 4.724	12 - 120 0.472 - 4.724	12 - 120 0.472 - 4.724	21,3 - 168,3 0.839 - 6.626	21,3 - 168,3 0.839 - 6.626	21,3 - 168,3 0.839 - 6.626
Hrúbka steny podľa kvality materiálu**	[mm] [inch]	1 - 9 0.039 - 0.354	1 - 9 0.039 - 0.354	1 - 9 0.039 - 0.354	1,5 - 15 0.059 - 0.591	1,5 - 15 0.059 - 0.591	1,5 - 15 0.059 - 0.591
Dvnút. trubky min. (rezný kotúč-Ø 63 mm) Dvnút. trubky min. (rezný kotúč-Ø 2.480")	[mm] [inch]	21 0.827	21 0.827	21 0.827	30 1.181	30 1.181	30 1.181
Dvnút. trubky min. (rezný kotúč-Ø 68 mm) Dvnút. trubky min. (rezný kotúč-Ø 2.677")	[mm] [inch]	16 0.630	16 0.630	16 0.630	25 0.984	25 0.984	25 0.984
Dvnút. trubky min. (rezný kotúč-Ø 80 mm) Dvnút. trubky min. (rezný kotúč-Ø 3.150")	[mm] [inch]	4 0.157	4 0.157	4 0.157	13 0.512	13 0.512	13 0.512
Dvnút. trubky min. (rezný kotúč-Ø 100 mm) Dvnút. trubky min. (rezný kotúč-Ø 3.937")	[mm] [inch]	– –	– –	– –	0 0	0 0	0 0
Materiály		Nerez (Cr- a Mo-obsah ľubovoľný); nerez, nehrdzavejúca (Cr- a Mo-obsah ľubovoľný); nerezová oceľ (Cr < 12 % a Mo < 2,5 %; Cr < 20 % a Mo = 0 %): železné ocele, rýchlorezné ocele, stáčané ocele, valcované; cele, nástrojové ocele; čierne a pozinkované trubky; všeobecné stavebné trubky; liatinové trubky (GGG); hliník; mosadz; meď; plasty (PE, PP, PVDE, PVC)					
TECHNICKÉ ÚDAJE		**GF 4**	**GF 4 AVM***	**GF 4 MVM***	**GF 6**	**GF 6 AVM***	**GF 6 MVM***
Príkon	[kW] [hp]	1,8 2.41	1,9 2.54	1,8 2.41	1,8 2.41	1,9 2.54	1,8 2.41
Príkon AVM	[kW] [hp]	–	0,05 0.07	–	–	0,05 0.07	–
Plynulá elektronická regulácia otáčok s ochranou proti samovoľnému spusteniu	[m³/min]	40 - 215	40 - 215	40 - 215	40 - 215	40 - 215	40 - 215
Otáčky otočnej časti s AVM	[m³/min]	–	0,1 - 3,9	–	–	0,3 - 3,5	–
Sila záberu otočnej časti max. s AVM	[Nm]	–	101	–	–	353	–
Ochranná trieda	[triedy]	II (DIN EN 60745-1)	I (DIN EN 60204-1)	II (DIN EN 60745-1)	II (DIN EN 60745-1)	I (DIN EN 60204-1)	II (DIN EN 60745-1)
Hlučnosť v pracovnom priestore cca.	[dB (A)]	79	79	79	79	79	79
Vibrácie (podľa DIN EN 28662, diel 1)	[m/s²]	< 2,5	< 2,5	< 2,5	< 2,5	< 2,5	< 2,5
Istenie prívodnej el. siete	[A]	16	16	16	16	16	16
Rozmery (dĺxšxv)	[mm] [inch]	480 x 325 x 680 18.9 x 12.8 x 26.8	480 x 325 x 810 18.9 x 12.8 x 31.9	480 x 325 x 780 18.9 x 12.8 x 30.7	574 x 352,7 x 920 22.6 x 13.9 x 36.2	574 x 352,7 x 972 22.6 x 13.9 x 38.3	574 x 352,7 x 920 22.6 x 13.9 x 36.2
Hmotnosť stroja cca.***	[kg] [lbs]	55,0 121.2	64,5 142.2	60,0 132.2	92,7 204.4	101,7 224.2	97,8 215.6
Prevedenie (1-fázový-striedavé nap)	[V, Hz]	230 V, 50/60 Hz 120 V, 50/60 Hz	230 V, 50/60 Hz 120 V, 50/60 Hz	230 V, 50/60 Hz 120 V, 50/60 Hz	230 V, 50/60 Hz 120 V, 50/60 Hz	230 V, 50/60 Hz 120 V, 50/60 Hz	230 V, 50/60 Hz 120 V, 50/60 Hz
PRI DODANÍ OBDRŽÍTE		**GF 4**	**GF 4 AVM***	**GF 4 MVM***	**GF 6**	**GF 6 AVM***	**GF 6 MVM***
Rezačka a úkosovačka trubiek	ks	1	1	1	1	1	1
Prepravná bedňa	ks	1	1	1	1	1	1
Výškovo nastaviteľný stôl	ks	1	1	1	1	1	1
Rezný kotúč (Obj.č. 790 ...)	ks	1 (...042 064)	1 (...042 064)	1 (...042 064)	1 (...043 018)	1 (...043 018)	1 (...043 018)
Montážna platňa	ks	1	1	1	1	1	1
Laserový snímač s uchytávacími skrutkami****	ks	1	1	1	1	1	1
Špecifického náradia	Sada	1	1	1	1	1	1
Mazacieho prípravku GF TOP (Obj.č. 790 060 228)	Tuba	1	1	1	1	1	1
Prevodovým olejom (Obj.č. 790 041 030)	Fľaša	1	1	1	1	1	1
Návod na obsluhu a zoznam náhradných dielov	Sada	1	1	1	1	1	1

Technické údaje sú bez záruky. Neobsahujú žiadne vlastnosti. Zmeny vyhradené. Platia naše všeobecné predajné podmienky.

* Automatický posuv resp. manuálny posuv AVM/MVM je predpripravený na montáž na rezačku trubiek.
** S automatickým posuvom. Hrubšie steny trubiek je možné ručne nastaviť, ako aj ďalší rez (podľa použitého priemeru rezného kotúča).
*** Hmotnosť bez obalu a príslušenstva.
**** Laserový snímač je pri modeli GF 4 (AVM/MVM) už namontovaný; pri modeli GF 6 (AVM/MVM) je zvlášť pribalený a je potrebné ho pred použitím stroja namontovať.

VARIANTY POSUVU:

Rezačka a úkosovačka trubiek s **modulom pre automatický posuv AVM***: Inteligentné riadenie procesu rezania kontroluje priebežne silu posuvu záberu v závislosti na potrebnom výkone. Po skončení procesu rezania sa automaticky vypne. Nečakaný rozbeh stroja po obnovení prerušeného napájania je blokovaný poistkou.

Rezačka a úkosovačka trubiek **s modulom pre manuálny posuv MVM***: Prídavný modul uľahčuje proces rezania tým, že ručne otáčame kolieckom, ktoré cez mechanický prevodník znižuje potrebnú silu pre otočný posuv záberu.



GF 4 GF 4 AVM GF 4 MVM GF 6 GF 6 AVM GF 6 MVM

Rezačka a úkosovačka trubiek

GF 4, GF 6 (AVM/MVM)

Vlastnosti, rozsah použitia, technické údaje a obsah dodávky, pozri str. 7.

ARTIKEL	PREVEDENIE	OBJ.Č.		HMOTNOSŤ STROJA KG	PREPRAVNÁ HMOTNOSŤ KG
GF 4	230 V, 50/60 Hz EU	**790 142 001**		61,300	88,000
GF 4	120 V, 50/60 Hz EU/US	**790 142 002**		61,300	88,000
GF 4 AVM	230 V, 50/60 Hz EU	**790 142 011**		70,500	98,000
GF 4 AVM	120 V, 50/60 Hz EU/US	**790 142 012**		70,500	98,000
GF 4 MVM	230 V, 50/60 Hz EU	**790 142 021**		66,600	98,000
GF 4 MVM	120 V, 50/60 Hz EU/US	**790 142 022**		66,600	98,000
GF 6	230 V, 50/60 Hz EU	**790 143 001**		92,700	140,000
GF 6	120 V, 50/60 Hz EU/US	**790 143 002**		92,700	140,000
GF 6 AVM	230 V, 50/60 Hz EU	**790 143 011**		101,700	153,000
GF 6 AVM	120 V, 50/60 Hz EU/US	**790 143 012**		101,700	153,000
GF 6 MVM	230 V, 50/60 Hz EU	**790 143 021**		97,800	147,000
GF 6 MVM	120 V, 50/60 Hz EU/US	**790 143 022**		97,800	147,000

Vhodné príslušenstvo

- Rezné kotúče a frézky, pozri str. 25
- Vysokokvalitný mazací prípravok pre rezanie a úkosovanie, pozri str. 21
- Prevodovým olejom, pozri str. 21
- Náhradný kábel s otočným kontaktom, pozri str. 22
- Rýchlomontážna platňa so zvierkami, pozri str. 22
- Podávač trubiek - Základný a prídavný diel, pozri str. 23
- Mobilné pracovisko, pozri str. 24
- Pracovný stôl, sklápací, pozri str. 86
- Zverák, pozri str. 86



GF 4, GF 6



GF 4 AVM, GF 6 AVM



GF 4 MVM, GF 6 MVM

ORBITALUM TOOLS GMBH Josef-Schüttler-Str. 17 78224 Singen Deutschland Tel. +49 (0) 77 31 792 - 0 Fax +49 (0) 77 31 792 - 524 tools@orbitalum.com

Jednoducho si prenajať a zostať flexibilný.

Ponúkame stroje pre krátkodobý a dlhodobý prenájom - ako výhodnú alternatívu oproti zakúpeniu.

Na našich strojoch k prenájmu pravidelne prevádzame údržbu a sú tak neustále vo vysokej kvalite. Radi Vám pomôžeme nájsť vhodný stroj pre vašu individuálnu aplikáciu. Nakoniec je to vynikajúca príležitosť, ako si stroj vyskúšať pred tým, ako si ho zakúpite.

Výhody nájmu:

- Nízke náklady na údržbu
- Žiadne náklady na prípadné opravy
- Nízky finančný náklad
- Neustále k dispozícii najnovšiu technológiu
- Minimálny čas prestojov

Náš servis nájomných a použitých strojov obsahuje:

- Tarify prenájmu strojov na týždennom cykle
- Možnosť následného odkúpenia prenajatého stroja
- Dlhodobý prenájom stroja

Pýtajte si od nás naše lacné podmienky prenájmu a prenájmu s odkúpením:

Tel. +49 (0) 77 31 792-0

alebo e-mail dolu

tools@orbitalum.com

RA 8, RA 12 (AVM/MVM)

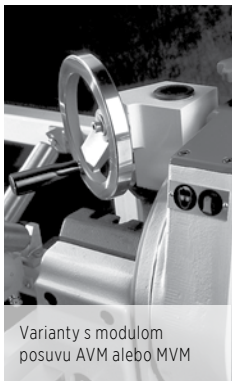
Rezačka a úkosovačka trubiek

Hospodárné opracovanie trubiek so špičkovou technikou od Orbitalum Tools!
Rezanie a úkosovanie v sekundách, trubiek z vysokokvalitných ocelí (nehrdzavejúcich ocelí), nízko a nelégovaných ocelí, liatiny, plastov a nekovových materiálov princípom "planétového rezania".



Optimálna príprava koncov trubiek pre zvárací proces!

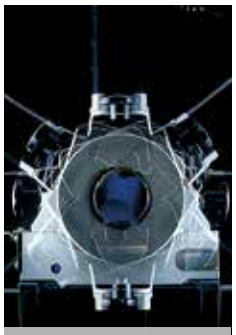




Varianty s modulom posuvu AVM alebo MVM

Optimalizovaný rozsah otáčok vďaka novému motoru





princíp planétového rezu

Zvýšená bezpečnosť pri práci vďaka systému pevne uchytenej trubky a otáčajúcemu sa nástroju. Osvedčený spôsob princípu planétového "rezu" je jeden dôležitý znak, ktorý poznáte z rezačiek ORBITALUM. Rezný kotúč sa vreže do hrúbky steny trubky a orbitálne reže. Výhodou tohto princípu je, že s malým priemerom nástroja možno rezať trubky veľkých priemerov bez prehrievania.

Inovovaný uchytávací princíp s viacbodovým spôsobom uchytenia trubky: umožňuje uchytiť trubky bez deformácie, bez ohľadu kvality materiálu, hrúbky steny trubky od 2 do 10 mm (0.079" - 0.394") jednoducho a rýchlo. Opracovávať môžeme všetky vysokolégované, nízkolégované a nelégované ocele, hliník, meď, mosadz, liatinu, a stavebné ocele, čierne a pozinkované ocele a plasty.

Ako opciu môže užívateľ okrem ručného ovládania voliť aj prídavný modul pre ručné-zjednodušené otáčanie (MVM) alebo automatické otáčanie (AVM). Ten posledný optimalizuje výsledok rezania, zvyšuje životnosť nástroja, znižuje fyzickú záťaž obsluhy. Výsledok je maximálna bezpečnosť a produktivita.

- Kolmé opracovanie, bez ostrapov a zastudena
- Systém uchytenia tenkostenných aj hrubostenných trubiek bez deformácie
- Optimálna príprava koncov trubiek pre zvárací proces
- Robustná konštrukcia so silným pohonom
- Jedinečný, automatizovaný proces obežného rezania
- Viacbodové uchytenie trubky
- Varianty s modulom posuvu AVM alebo MVM pre automatický alebo mechanický rez s výrazným znížením fyzickej záťaže obsluhy
- Rýchle nastavenie rozmeru trubky
- Regulácia reznej rýchlosti
- Optimalizovaný záber nástroja vždy iba v jednom mieste trubky
- Rýchla výmena nástroja
- Optimalizovaný rozsah otáčok nástroja (40-215 m^3/min), ideálne pre rezanie vysokokvalitných trubiek (Hastelloy®, P91, etc.)
- Optimálne ergonomická rukoväť motora, čo umožňuje bezpečnejšie postavenie obsluhy
- Rezací proces v sekundách
- Možnosť súčasného rezania a úkosovania alebo samostatného úkosovania trubiek
- Zvýšená produktivita
- Zvýšená životnosť nástroja
- Vyššia ochrana voči korózii pomocou sady upínacích čeľustí (obsahom dodávky)

ROZSAH POUŽITIA		RA 8	RA 8 AVM*	RA 8 MVM*	RA 12	RA 12 AVM*	RA 12 MVM*
Obj.č.	[230 V] [120 V]	790 045 095 790 045 096	790 045 001 790 045 007	790 045 069 790 045 082	790 047 095 790 047 096	790 047 001 790 047 007	790 047 069 790 047 082
Dvonk. trubky	[mm] [inch]	114 - 230 4.488 - 9.055	114 - 230 4.488 - 9.055	114 - 230 4.488 - 9.055	154 - 325 6.063 - 12.795	154 - 325 6.063 - 12.795	154 - 325 6.063 - 12.795
Hrúbka steny podľa kvality materiálu**	[mm] [inch]	2 - 10 0.079 - 0.394	2 - 10 0.079 - 0.394	2 - 10 0.079 - 0.394	2 - 10 0.079 - 0.394	2 - 10 0.079 - 0.394	2 - 10 0.079 - 0.394
Dvnút. trubky min. (rezný kotúč-Ø 63 mm) Dvnút. trubky min. (rezný kotúč-Ø 2.480")	[mm] [inch]	137 5.394	137 5.394	137 5.394	190 7.480	190 7.480	190 7.480
Dvnút. trubky min. (rezný kotúč-Ø 68 mm) Dvnút. trubky min. (rezný kotúč-Ø 2.677")	[mm] [inch]	132 5.197	132 5.197	132 5.197	185 7.283	185 7.283	185 7.283
Dvnút. trubky min. (rezný kotúč-Ø 80 mm) Dvnút. trubky min. (rezný kotúč-Ø 3.150")	[mm] [inch]	120 4.724	120 4.724	120 4.724	173 6.811	173 6.811	173 6.811
Dvnút. trubky min. (rezný kotúč-Ø 100 mm) Dvnút. trubky min. (rezný kotúč-Ø 3.937")	[mm] [inch]	100 3.937	100 3.937	100 3.937	153 6.024	153 6.024	153 6.024
Materiály		Nerez (Cr- a Mo-obsah ľubovoľný); nerez, nehrdzavejúca (Cr- a Mo-obsah ľubovoľný); nerezová oceľ (Cr < 12 % a Mo < 2,5 %; Cr < 20 % a Mo = 0 %): železné ocele, rýchlorezné ocele, stáčané ocele, valcované; cele, nástrojové ocele; čierne a pozinkované trubky; všeobecné stavebné trubky; liatinové trubky (GGG); hliník; mosadz; meď; plasty (PE, PP, PVDE, PVC)					
TECHNICKÉ ÚDAJE		**RA 8**	**RA 8 AVM***	**RA 8 MVM***	**RA 12**	**RA 12 AVM***	**RA 12 MVM***
Príkon	[kW] [hp]	1,8 2.41	1,9 2.54	1,8 2.41	1,8 2.41	1,9 2.54	1,8 2.41
Príkon AVM	[kW] [hp]	–	0,05 0.07	–	–	0,05 0.07	–
Plynulá elektronická regulácia otáčok s ochranou proti samovoľnému spusteniu	[m³/min]	40 - 215	40 - 215	40 - 215	40 - 215	40 - 215	40 - 215
Otáčky otočnej časti s AVM	[m³/min]	–	0,1 - 2,3	–	–	0,1 - 1,8	–
Sila záberu otočnej časti max. s AVM	[Nm]	–	165	–	–	210	–
Ochranná trieda	[triedy]	II (DIN EN 60745-1)	I (DIN EN 60204-1)	II (DIN EN 60745-1)	II (DIN EN 60745-1)	I (DIN EN 60204-1)	II (DIN EN 60745-1)
Hlučnosť v pracovnom priestore cca.	[dB (A)]	79	79	79	79	79	79
Vibrácie (podľa DIN EN 28662, diel 1)	[m/s²]	< 2,5	< 2,5	< 2,5	< 2,5	< 2,5	< 2,5
Istenie prívodnej el. siete	[A]	16	16	16	16	16	16
Rozmery (dlxšxv)	[mm] [inch]	778 x 430 x 485 30.6 x 16.9 x 19.1	918 x 430 x 485 36.1 x 16.9 x 19.1	788 x 430 x 485 31.0 x 16.1 x 19.1	940 x 374 x 592 37.0 x 14.7 x 23.3	1.070 x 374 x 592 42.1 x 14.7 x 23.3	1.090 x 374 x 592 42.9 x 14.7 x 23.3
Hmotnosť stroja cca.***	[kg] [lbs]	102,5 225.9	110,0 242.5	104,6 230.6	138,6 305.6	146,1 322.1	140,7 310.2
Prevedenie (1-fázový-striedavé nap)	[V, Hz]	230 V, 50/60 Hz 120 V, 50/60 Hz	230 V, 50/60 Hz 120 V, 50/60 Hz	230 V, 50/60 Hz 120 V, 50/60 Hz	230 V, 50/60 Hz 120 V, 50/60 Hz	230 V, 50/60 Hz 120 V, 50/60 Hz	230 V, 50/60 Hz 120 V, 50/60 Hz
PRI DODANÍ OBDRŽÍTE		**RA 8**	**RA 8 AVM***	**RA 8 MVM***	**RA 12**	**RA 12 AVM***	**RA 12 MVM***
Rezačka a úkosovačka trubiek	ks	1	1	1	1	1	1
Prepravná bedňa	ks	1	1	1	1	1	1
Rezný kotúč (Obj.č. 790 043 018)	ks	1	1	1	1	1	1
Montážna platňa	ks	1	1	1	1	1	1
Špecifického náradia	Sada	1	1	1	1	1	1
Mazacieho prípravku GF TOP (Obj.č. 790 060 228)	Tuba	1	1	1	1	1	1
Prevodovým olejom (Obj.č. 790 041 030)	Fľaša	1	1	1	1	1	1
Návod na obsluhu a zoznam náhradných dielov	Sada	1	1	1	1	1	1

Technické údaje sú bez záruky. Neobsahujú žiadne vlastnosti. Zmeny vyhradené. Platia naše všeobecné predajné podmienky.

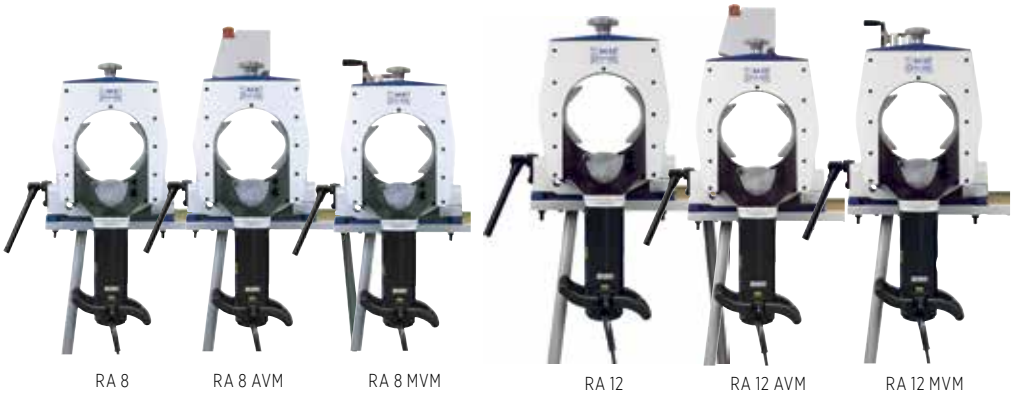
* Automatický posuv resp. manuálny posuv AVM/MVM je predpripravený na montáž na rezačku trubiek.
** S automatickým posuvom. Hrubšie steny trubiek je možné ručne nastaviť, ako aj ďalší rez (podľa použitého priemeru rezného kotúča).
*** Hmotnosť bez obalu a príslušenstva.

Všetky RA stroje sú vybavené prívodným káblom s otočným kontaktom a skrutkovacou spojkou pre rýchlu a jednoduchú výmenu kábla.

VARIANTY POSUVU:

Rezačka a úkosovačka trubiek s **modulom pre automatický posuv AVM***: Inteligentné riadenie procesu rezania kontroluje priebežne silu posuvu záberu v závislosti na potrebnom výkone. Po skončení procesu rezania sa automaticky vypne. Nečakaný rozbeh stroja po obnovení prerušeného napájania je blokovaný poistkou.

Rezačka a úkosovačka trubiek **s modulom pre manuálny posuv MVM***: Prídavný modul uľahčuje proces rezania tým, že ručne otáčame koliečkom, ktoré cez mechanický prevodník znižuje potrebnú silu pre otočný posuv záberu.



RA 8 RA 8 AVM RA 8 MVM RA 12 RA 12 AVM RA 12 MVM

Rezačka a úkosovačka trubiek

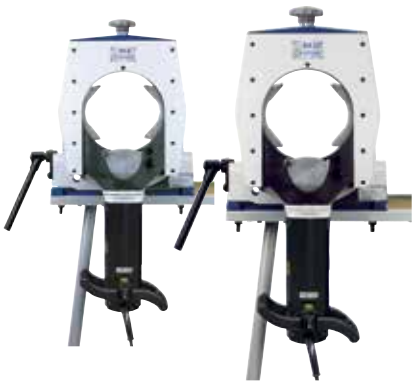
RA 8, RA 12 (AVM/MVM)

Vlastnosti, rozsah použitia, technické údaje a obsah dodávky, pozri str. 11.

ARTIKEL	PREVEDENIE	OBJ.Č.		HMOTNOSŤ STROJA KG	PREPRAVNÁ HMOTNOSŤ KG
RA 8	230 V, 50/60 Hz EU	**790 045 095**		102,500	149,000
RA 8	120 V, 50/60 Hz EU/US	**790 045 096**		102,500	149,000
RA 8 AVM	230 V, 50/60 Hz EU	**790 045 001**		110,000	165,000
RA 8 AVM	120 V, 50/60 Hz EU/US	**790 045 007**		110,000	165,000
RA 8 MVM	230 V, 50/60 Hz EU	**790 045 069**		103,000	153,000
RA 8 MVM	120 V, 50/60 Hz EU/US	**790 045 082**		103,000	153,000
RA 12	230 V, 50/60 Hz EU	**790 047 095**		138,600	177,000
RA 12	120 V, 50/60 Hz EU/US	**790 047 096**		138,600	177,000
RA 12 AVM	230 V, 50/60 Hz EU	**790 047 001**		146,000	205,000
RA 12 AVM	120 V, 50/60 Hz EU/US	**790 047 007**		146,000	205,000
RA 12 MVM	230 V, 50/60 Hz EU	**790 047 069**		140,700	200,000
RA 12 MVM	120 V, 50/60 Hz EU/US	**790 047 082**		140,700	200,000

Vhodné príslušenstvo

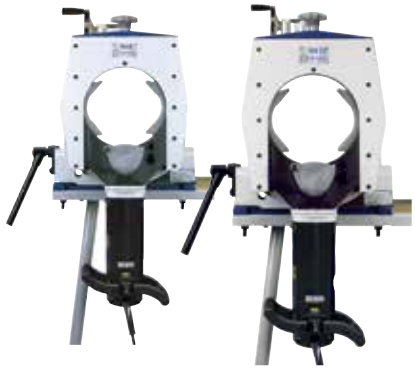
- Hliníkové kruhové čeľuste a uchytávacie čeľuste, pozri str. 20
- Priebežný chladiaci systém, pozri str. 20
- Rezné kotúče a frézky, pozri str. 25
- Vysokokvalitný mazací prípravok pre rezanie a úkosovanie, pozri str. 21
- Prevodovým olejom, pozri str. 21
- Medziprevodovka- súprava pre dodatočnú prestavbu, pozri str. 21
- Náhradný kábel s otočným kontaktom, pozri str. 22
- Rýchlomontážna platňa so zvierkami, pozri str. 22
- Podávač trubiek - Základný a prídavný diel, pozri str. 23
- Mobilné pracovisko, pozri str. 24
- Pracovný stôl, sklápací, pozri str. 86
- Zverák, pozri str. 86



RA 8, RA 12



RA 8 AVM, RA 12 AVM



RA 8 MVM, RA 12 MVM

ORBITALUM TOOLS GMBH Josef-Schüttler-Str. 17 78224 Singen Deutschland Tel. +49 (0) 77 31 792 - 0 Fax +49 (0) 77 31 792 - 524 tools@orbitalum.com

Náš servis pre vašu úplnú spokojnosť - to je náš cieľ!

Usilujeme sa o vašu priazeň nielen pred kúpou. Aj po zakúpení sa môžete na nás spoľahnúť.



Naše servisné výkony v prehľade:

Technický servis:
- Opravy, údržba, výmena
- Predbežné cenové kalkulácie opráv
- Servis na mieste
- Servisné školenia pre našich zákazníkov
- Cenovo zvýhodnené repasované stroje na dotaz

Sevis náhradných dielov:
- Približne 2.000 náhradných dielov neustále na sklade
- Najmodernejšie logistické systémy

Servis prenájmov použitých strojov:
- Týždenná sadzba poplatkov za prenájom
- Možnosť výhodného odkúpenia prenajatého stroja
- Dlhodobý prenájom
- Na prianie prenájom s obsluhou

Ďalší servis služieb:
- Zabezpečenie odvozu strojov od zákazníka
- Použité stroje so zárukou

Chcete využiť náš servis pre opravy ? Potrebujete náhradné diely, spotrebný materiál alebo hľadáte pre seba vhodný výrobok ? Potom nás kontaktujte.

Radi Vám pomôžeme.

Poradenská linka servicu-Hotline:
+49 (0) 77 31 792-789

GFX 3.0, GFX 6.6

Rezačka a úkosovačka trubiek

Inovatívny stroj od firmy Orbitalum Tools na rezanie a úkosovanie trubiek a kolien (tiež tenkostenných trubiek z nehrdzavejúceho materiálu) v sekundách. Optimálna príprava koncov trubiek pre zvárací proces! Stroj GFX je nenáročný na obsluhu, dostatočne silný a kompaktný s nízkou hmotnosťou - vyrobený s viacerými výbornými vlastnosťami.



Séria GFX: Jednoducho sa obsluhuje, výkonné a kompaktné!



Kolmý rez a bez ostrapov - ideálne riešenie pre aplikáciu montáže lisovaných spojov

Naša GFX séria je pre rezanie tenkostenných trubiek. Vďaka robustnej konštrukcii majú dlhú životnosť a sú hospodárné, dlhá životnosť nástrojov zvyšuje produktivitu.

Stroje GFX sú nenáročné na údržbu a servis a ponúkajú široký rozsah použitia. Materiály trubiek vysokolégované, nízkolégované a nelégované, nehrdzavejúce ocele, farebné kovy, zliatiny hliníka a titánu.

Medzičasom sa osvedčila na rezačkách trubiek od ORBITALUM možnosť označenia miesta rezu ryskou pomocou laserového lúča. Druhá pozícia rezného kotúča umožňuje rezať kolená a oblúky. Výkonný motor je vybavený ochranou proti preťaženiu, ako aj ergonomickou rukoväťou a dodáva sa vo variante 230 V, 50-60 Hz alebo 120 V, 50-60 Hz.

Kábel je pripojený pomocou závitovej spojky a umožňuje jednoduchú výmenu časti s otočnou spojkou.

Oblasť použitia je predovšetkým v potravinárskom priemysle, výroba nápojov, farmaceutickom a chemickom priemysle.

- Kolmé opracovanie, bez ostrapov a zastudena
- Uchytávanie bez deformácie, tiež tenkostenných trubiek
- Dobrá manipulácia vďaka nízkej hmotnosti
- Možnosť súčasného rezania a úkosovania alebo samostatného úkosovania trubiek
- Zvýšená produktivita
- Bezúdržbový a jednoduchý servis
- Šetrný k životnému prostrediu s dlhou životnosťou
- Prídavná, druhá pozícia rezného kotúča pre rezanie kolien
- Ideálne pre aplikáciu montáže lisovaných spojov
- Optimalizovaný odlet triesok vďaka novému dizajnu zveráka
- Uchytávacie čeľuste z kalenej ocele
- Integrovaný laserový snímač miesta rezu
- Optimalizovaná ergonomická rukoväť motora
- Pohon má vyšší výkon (1200 W) s nastaviteľnými otáčkami umožňujúce rezať rôzne materiály
- Elektronická ochrana proti preťaženiu so zabudovaným sledovaním teploty a spätnou reguláciou otáčok
- Zvýšená životnosť nástrojov vďaka novému pohonu GF10
- Ergonomicky umiestnené koliesko nastavenia otáčok
- Skrutkovacia spojka prívodného el. kábla pre jednoduchú a rýchlu výmenu
- Pri GFX 3.0 je možná priama montáž na pracovný stôl



Druhá pozícia rezného kotúča pre rezanie kolien



Oceľové uchytávacie čeľuste a vložky z nehrdzavejúcej ocele



Integrovaný laserový snímač miesta rezu



Silný motor s ochranou proti preťaženiu a ergonomickou rukoväťou



Spolu s mazacieho prípravku GF TOP



Stojan - trojnožka z hliníka a vysokokvalitný, modrý prepravný kufor pre GFX 3.0 je v ponuke ako opcia

ROZSAH POUŽITIA		GFX 3.0	GFX 6.6
Obj.č.	[230 V] [120 V]	790 144 001 790 144 002	790 146 001 790 146 002
Dvonk. trubky	[mm] [inch]	6,0 - 78,0 0.236 - 2.874	21,3 - 168,3 0.838 - 6.659
Hrúbka steny	[mm] [inch]	0,8 - 7,0 0.031 - 0.275	0,8 - 7,0 0.031 - 0.275
Dvnút. trubky min. (rezný kotúč-Ø 63/2.248")	[mm] [inch]	0 0	23,0 0.905
Dvonk.-rozsah (rezný kotúč-Ø 63/2.248")	[mm] [inch]	6,0 - 78,0 0.236 - 2.874	24,6 - 168,3 1.008 - 6.659
Dvnút. trubky min. (rezný kotúč-Ø 68/2.677")	[mm] [inch]	0 0	18 0.708
Dvonk.-rozsah (rezný kotúč-Ø 68/2.677")	[mm] [inch]	6,0 - 73,0 0.236 - 2.874	21,3 - 168,3 0.838 - 6.659
Dvnút. trubky min. (rezný kotúč-Ø 80/3.149")	[mm] [inch]	– –	6,0 0.236
Dvonk.-rozsah (rezný kotúč-Ø 80/3.149")	[mm] [inch]	– –	21,3 - 156,0 0.838 - 2.205
Materiály	Nelégované, nízkolégované a vysokolégované ocele, materiály z nehrdzavejúcich ocelí, farebné kovy, hliníkom légované materiály, titánom légované materiály, kovy s ochrannou vrstvou, plasty		
TECHNICKÉ ÚDAJE		**GFX 3.0**	**GFX 6.6**
Rozmery (dľxšxv)	[mm] [inch]	570 x 330 x 280 22.44 x 12.99 x 11.02	575 x 350 x 671 22.64 x 13.78 x 26.42
Hmotnosť včetne zveráku, bez pološálok	[kg] [lbs]	28,5 62.83	74,4 164.02
Príkon	[W]	1200	1200
Ochranná trieda	[triedy]	II	II
Plynulá elektronická regulácia otáčok s ochranou proti samovoľnému spusteniu	[m^3/min]	30 - 200	30 - 200
Prevedenie (1-fázový-striedavé nap)	[V, Hz] [V, Hz]	230 V, 50/60 Hz EU 120 V, 50/60 Hz US	230 V, 50/60 Hz EU 120 V, 50/60 Hz US
Vibrácie (EN 50144)	[m/s^2]	< 2,5	< 2,5
Akustický tlak na pracovišti (EN 23741)	[dB (A)]	79,7	79,7
PRI DODANÍ OBDRŽÍTE		**GFX 3.0**	**GFX 6.6**
Rezačka a úkosovačka trubiek	ks	1	1
Drevená prepravná bedňa	ks	1	1
Rezný kotúč (Obj.č. 790 ...)	ks	1 (...041 035)	1 (...042 064)
Rýchlomontážna platňa bez zvierok*	ks	–	1
Vložky do uchytávacích čeľustí**	Sada	1	1
Laserový snímač s uchytávacími skrutkami***	ks	1	1
Špecifického náradia	Sada	1	1
Mazacieho prípravku GF TOP (Obj.č. 790 060 228)	Tuba	1	1
Návod na obsluhu a zoznam náhradných dielov	Sada	1	1



GFX 3.0, GFX 6.6

Technické údaje sú bez záruky. Neobsahujú žiadne vlastnosti. Zmeny vyhradené. Platia naše všeobecné predajné podmienky.

* Stroj GFX 3.0 je možné namontovať bez montážnej platne priamo na pracovný stôl.
Ako zvláštne príslušenstvo je možné obdržať montážnu platňu so zvierkami k strojom GFX 3.0 a GFX 6.6.
** Pri dodaní sú uchytávacie čeľuste pripravené k montáži nerezových plieškov.
*** Laserový snímač je potrebné pred uvedením do prevádzky namontovať na GFX.

Rezačka a úkosovačka trubiek

GFX 3.0, GFX 6.6

Vlastnosti, rozsah použitia, technické údaje a obsah dodávky, pozri str. 15.

ARTIKEL	PREVEDENIE	OBJ.Č.		HMOTNOSŤ STROJA KG	PREPRAVNÁ HMOTNOSŤ KG
GFX 3.0	230 V, 50/60 Hz EU	**790 144 001**		28,000	44,000
GFX 3.0	120 V, 50/60 Hz US	**790 144 002**		28,000	44,000
GFX 6.6	230 V, 50/60 Hz EU	**790 146 001**		74,400	104,000
GFX 6.6	120 V, 50/60 Hz US	**790 146 002**		74,400	104,000



GFX 3.0, GFX 6.6

Vložky do uchytávacích čeľustí

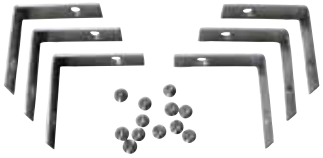
Predpripravené pri dodávke strojov GFX série.

Ideálné pre opracovanie trubiek z nehrdzavejúcich ocelí.
Zabraňujú na trubke vzniku kontaktnej korózie.

Pri dodaní obdržíte:

- Vložiek z nehrdzavejúcej ocele: 6 ks (GFX 3.0) resp. 4 ks (GFX 6.6)
- Skrutiek so zapustenou hlavou: 12 ks (GFX 3.0) resp. 16 ks (GFX 6.6)
- Inbusový kľúč: 1 ks

ARTIKEL	OBJ.Č.		KG
Vložky do uchytávacích čeľustí pre GFX 3.0 komplet	**790 144 200**		0,150
Vložky do uchytávacích čeľustí pre GFX 6.6 komplet	**790 146 200**		0,792



Vložky do uchytávacích čeľustí

Prepravný kufor

Vysokokvalitný, modrý prepravný kufor s vložkou.
Obzvlášť robustné prevedenie.

ARTIKEL	OBJ.Č.		KG
Prepravný kufor pre GFX 3.0	**790 144 019**		12,500



Prepravný kufor

Zvláštné príslušenstvo

- Rezné kotúče a frézky, pozri str. 25
- Vysokokvalitný mazací prípravok pre rezanie a úkosovanie, pozri str. 21
- Prevodovým olejom, pozri str. 21
- Náhradný kábel s otočným kontaktom, pozri str. 22
- Rýchlomontážna platňa so zvierkami, pozri str. 22
- Podávač trubiek - Základný a prídavný diel, pozri str. 23
- Mobilné pracovisko, pozri str. 24
- Stojan - trojnožka, pozri str. 33
- Pracovný stôl, sklápací, pozri str. 86
- Zverák, pozri str. 86

ORBITALUM TOOLS GMBH Josef-Schüttler-Str. 17 78224 Singen Deutschland Tel. +49 (0) 77 31 792 - 0 Fax +49 (0) 77 31 792 - 524 tools@orbitalum.com

Rozsiahly školiací program.

Kladieme veľký dôraz na bezpečnú obsluhu našich strojov - tá má pre nás najvyššiu prioritu.
Preto doporučujeme absolvovať školenie za účelom naučenia sa správne a bezpečne obsluhovať naše stroje, aby sa už predtým vylúčilo nebezpečie a predišlo možným úrazom.

Ponúkame:

- Školenie denné alebo týždenné
- Školenie v našich priestoroch alebo i priamo u Vás
- Kvalifikovaní školitelia
- Certifikát po úspešnom ukončení školenia
- Rozsiahlo vybavené školiace priestory v meste Singen
- Najmodernejšie školiace vybavenie



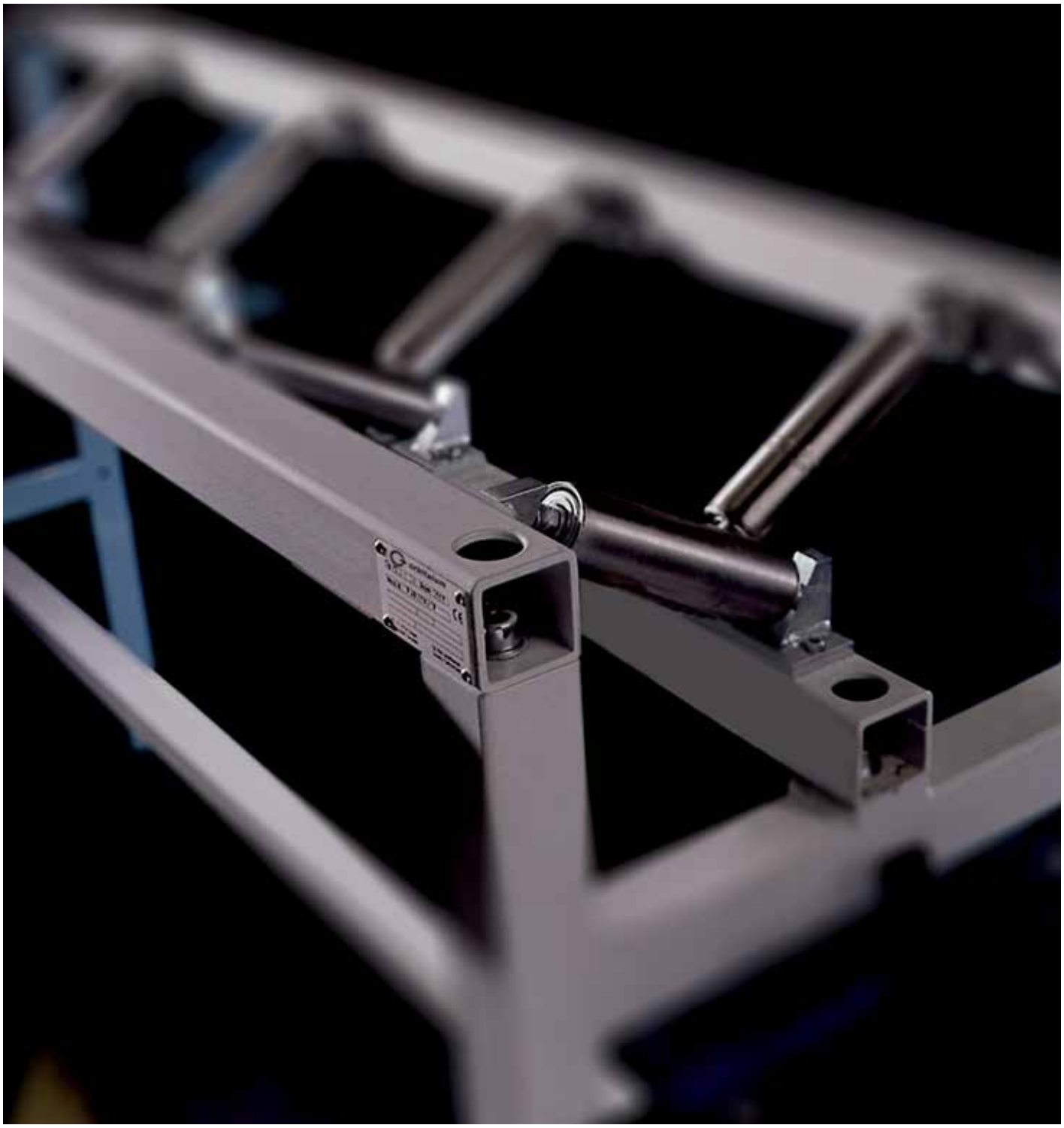
Ak chcete vedieť viac o našom školiacom programe, alebo chcete informáciu a najbližšom termíne školenia, obráťte sa prosím na náš školiací tým na tel.č.:

+49 (0) 77 31 792-200

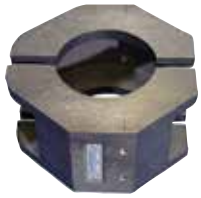
alebo pošlite E-mail na:

training@itw-ocw.com

Príslušenstvo k strojom GF a RA



Príslušenstvo k strojom GF a RA



Hliníkové kruhové uchytávacie poločeľuste

Hliníkové kruhové uchytávacie poločeľuste

Vhodné do RA 8 a RA 12.
K uchytávaniu tenkostenných trubiek z nehrdzavejúcej ocele a bez deformácie. Hliníkové kruhové uchytávacie poločeľuste sa vyrábajú podľa špecifických požiadaviek zákazníka. V objednávke prosím uvádzajte vonkajší resp. vnútorný priemer a hrúbku steny trubky, ktorá sa má opracovávať.

Pri dodaní obdržíte:
- 4 skrutky s valcovou hlavou
- 1 sada kruhových uchytávacích poločeľustí

Pri objednávke pre RA 8 obdržíte naviac:
- 1 vŕtaciu šablónu pre montáž poločeľustí
- 2 skrutky s valcovou hlavou pre vŕtaciu šablónu

Ďalšie rozmery je možné dodať.

ARTIKEL	PREVEDENIE	DVONK. TRUBKY [MM]	DVONK. TRUBKY [INCH]	OBJ.Č.		KG
Hliníkové kruhové uchytávacie poločeľuste	pre RA 8	129,0	5.079	**790 045 216**		4,300
Hliníkové kruhové uchytávacie poločeľuste	pre RA 8	139,1	5.476	**790 045 219**		4,700
Hliníkové kruhové uchytávacie poločeľuste	pre RA 8	167,0	6.575	**790 045 218**		4,000
Hliníkové kruhové uchytávacie poločeľuste	pre RA 8	168,3	6.626	**790 045 220**		3,600
Hliníkové kruhové uchytávacie poločeľuste	pre RA 8	210,0	8.268	**790 045 217**		2,900
Hliníkové kruhové uchytávacie poločeľuste	pre RA 12	204,0	8.030	**790 047 222**		–
Hliníkové kruhové uchytávacie poločeľuste	pre RA 12	209,0	8.230	**790 047 221**		11,500
Hliníkové kruhové uchytávacie poločeľuste	pre RA 12	219,0	8.620	**790 047 220**		11,200
Hliníkové kruhové uchytávacie poločeľuste	pre RA 12	254,0	10.000	**790 047 216**		9,200
Hliníkové kruhové uchytávacie poločeľuste	pre RA 12	273,0	10.750	**790 047 219**		8,400
Hliníkové kruhové uchytávacie poločeľuste	pre RA 12	300,0	11.810	**790 047 224**		9,100
Hliníkové kruhové uchytávacie poločeľuste	pre RA 12	324,0	12.760	**790 047 218**		5,800
Hliníkové kruhové uchytávacie poločeľuste	pre RA 12	306,0	12.047	**790 047 225**		5,800



Vložky do uchytávacích čeľustí z nehrdzavejúcej ocele

Vložky do uchytávacích čeľustí z nehrdzavejúcej ocele

Zu GF 4 a GF 6 (AVM/MVM). Pre ochranu pred kontaktnou koróziou.
Sú súčasťou obsahu dodávky GF 4 a GF 6 (AVM/MVM).

ARTIKEL	PREVEDENIE	OBJ.Č.		KG
Vložky do uchyt. čeľustí z nehrdz. ocele kompl. pre GF 4	pravá + ľavá	**790 142 241**		0,310
Vložky do uchyt. čeľustí z nehrdz. ocele kompl. pre GF 6	pravá + ľavá	**790 143 200**		0,510



Priebežný chladiaci systém

Priebežný chladiaci systém

Pre GF 20 AVM. Na dotaz aj pre GF 4, GF 6, RA 8 a RA 12. Pre zvýšenie životnosti rezného kotúča a lepšiu akosť povrchu opracovanej plochy trubky. Plynulo nastaviteľný. Systém obsahuje vibračnú trubicu, jej prostredníctvom dochádza k ochladzovaniu stlačeným vzduchom. Množstvo studeného vzduchu je možné individuálne nastaviť na úroveň optimálnu pre vašu aplikáciu. Vhodné tiež pri rezaní plastových trubiek. Chladenie bez použitia chladiaceho prípravku. Rezný kotúč je počas rezacieho procesu priebežne ochladzovaný studeným vzduchom (až - 37°).

ARTIKEL	PREVEDENIE	OBJ.Č.		KG
Priebežný chladiaci systém	Stlačený vzduch (potrebný tlak 5,5 - 8,0 bar)	**790 050 773**		0,600

Mazací prípravok GF TOP

Vysokoúčinné syntetické mazivo pre rezné kotúče a frézky.
Zvyšuje životnosť rezného kotúča.
Vyhovuje požiadavkám NSF H2 a je registrovaný. Jednoduché a rovnomerné mazanie rezného kotúča je zaručené pomocou špeciálneho štetca, ktorý sa naskrutkuje na tubu.

ARTIKEL	PREVEDENIE	OBJ.Č.		KG
Mazací prípravok GF TOP	Tuba, 180 g	**790 060 228**		0,205



GF TOP

Mazací prípravok GF LUB

Výkonná mazacia pasta bez chlóru pre rezné kotúče a frézky.
Zvyšuje životnosť rezných kotúčov. Táto ekologická mazacia pasta je úsporným nástupcom maziva ROCOL; so zlepšenými vlastnosťami a novým názvom. GF LUB spĺňa najnovšie ekologické smernice a normy.

ARTIKEL	PREVEDENIE	OBJ.Č.		KG
Mazací prípravok GF LUB	Tuba, 160 ml	**790 041 016**		0,160



GF LUB

Prevodovým olejom

Pre všetky typy strojov GF a RA.

ARTIKEL	PREVEDENIE	OBJ.Č.		KG
Prevodovým olejom	Fľaša, 250 ml	**790 041 030**		0,235


Prevodovým olejom

Medziprevodovka- súprava pre dodatočnú prestavbu

Na prestavbu štandardných rezačiek a úkosovačiek trubiek (RA) na RA H (s medziprevodovkou) s motorom FE 680 (otáčky 150-270 ot/min).
Pomocou tejto medziprevodovky sa znižujú otáčky na 40-70 ot/min. za súčasného zvýšenia krútiaceho momentu. K rezaniu vysokokvalitných ocelí ako sú napr.Hastelloy®, Inconel. Vhodná pre RA 2, RA 4, RA 41, RA 41 Plus, RA 6, RA 8 a RA 12.

V súprave sú všetky potrebné diely k prestavbe a naviac prevodový olej.

ARTIKEL	OBJ.Č.		KG
Medziprevodovka- súprava pre dodatočnú prestavbu	**790 041 063**		2,000


Medziprevodovka- súprava pre dodatočnú prestavbu

ORBITALUM TOOLS GMBH Josef-Schüttler-Str. 17 78224 Singen Deutschland Tel. +49 (0) 77 31 792 - 0 Fax +49 (0) 77 31 792 - 524 tools@orbitalum.com



Náhradný kábel



Náhradný kábel komplet



Rýchlomontážna platňa so zvierkami

Náhradný kábel s otočným kontaktom

Otočný kontakt zabraňuje stočeniu kábla.
Pre všetky typy strojov GF, RA a PS s ochrannou triedou II.

ARTIKEL	PREVEDENIE	DĽŽKA KÁBLA		OBJ.Č.		KG
		[M]	[FT]			
Náhradný kábel komplet	230 V, 50/60 Hz EU	4	13.12	**790 142 081**		0,680
Náhradný kábel komplet	120 V, 50/60 Hz US/CA	4	13.12	**790 142 082**		0,654
Náhradný kábel komplet	230 V, 50/60 Hz CH	4	13.12	**790 142 083**		0,595
Náhradný kábel komplet	230 V, 50/60 Hz AU	4	13.12	**790 142 084**		0,655
Náhradný kábel komplet	120 V, 50/60 Hz GB	4	13.12	**790 142 087**		0,740
Náhradný kábel	230 V, 50/60 Hz EU	4	13.12	**790 142 076**		0,560
Náhradný kábel	120 V, 50/60 Hz US/CA	4	13.12	**790 142 077**		0,740
Náhradný kábel	230 V, 50/60 Hz CH	4	13.12	**790 142 078**		0,520
Náhradný kábel	120 V, 50/60 Hz GB	4	13.12	**790 142 079**		0,630
Náhradný kábel	230 V, 50/60 Hz AU	4	13.12	**790 142 080**		0,560

Rýchlomontážna platňa so zvierkami

Pre rýchlu montáž stroja na pracovný stôl.
Ideálne pre častú zmenu pracoviska.

ARTIKEL	OBJ.Č.		KG
Rýchlomontážna platňa pre GFX 3.0, RA 2, RA 21 S	**790 041 027**		4,230
Rýchlomontážna platňa pre GF 4, GF 6, GFX 6.6, RA 4, RA 6, RA 8, RA 41 Plus	**790 042 027**		6,165
Rýchlomontážna platňa pre PS 4.5, PS 4.5 Plus a PS 6.6	**790 048 334**		2,600

Obchodné zastúpenie pre Slovenskú republiku: Ladislav Slatinsky – SGF | Pestovateľská 4 | SK - 821 04 Bratislava | Tel. +4212 43 63 47 14 | lsgf@lsgf.sk | www.lsgf.sk

Podávač trubiek - Základný a prídavný diel

Podávač trubiek umožňuje nasúvať trubky do strojov GF a RA v osi a bez námahy. Veľmi robustná a stabilná konštrukcia, rám s práškovou povrchovou úpravou a valčekmi z nehrdzavejúcej ocele.

Výhody:

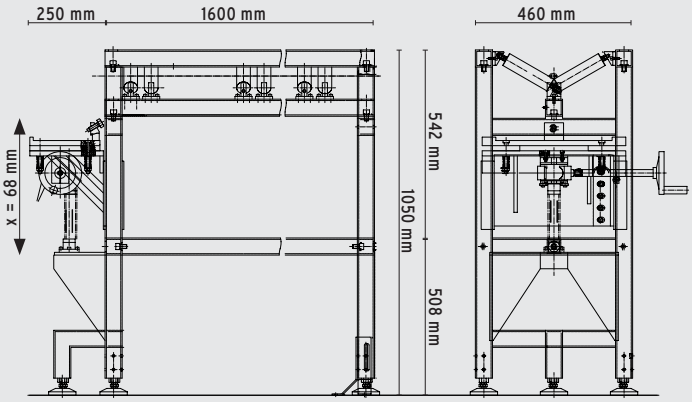
- Extrémna stabilita a bezpečnosť postavenia
- Rýchle prispôsobenie rozmerom
- Rýchle stredenie trubiek v sekundách
- Špeciálne povlakovaný, bezúdržbový, oceľový rám
- Vodiace valčeky z nehrdzavejúcej ocele
- Podávač trubiek je možné predĺžiť prídavným dielom
- Šetrí čas a peniaze
- Nedochádza ku kontaminácii
- Vhodný pre všetky ocele



Podávač trubiek - základný diel

Základný diel:

Vhodný pre všetky typy strojov na rezanie a úkosovanie trubiek od firmy Orbitalum Tools (okrem RA 21 S a GF 20, RA 2 na dotaz). Stroje môžu byť namontované bez zvláštneho príslušenstva priamo na montážnu platňu základného dielu. Vďaka mechanickému výškovému nastaveniu je možné stroj ľahko výškovo upraviť pomocou ručného kolieska na požadovaný priemer trubky. Stroj je na uchytávacej platni pružne uložený.



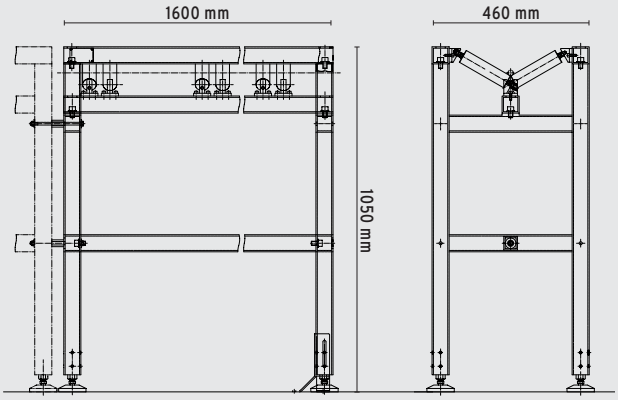
x = Prestavovacia výška



Podávač trubiek - prídavný diel

Prídavný diel:

Slúži pre individuálne predĺženie základného dielu. Môže byť priamo spojený so základným dielom.



ORBITALUM TOOLS GMBH Josef-Schüttler-Str. 17 78224 Singen Deutschland Tel. +49 (0) 77 31 792 - 0 Fax +49 (0) 77 31 792 - 524 tools@orbitalum.com

Montážna zostava kotevných uholníkov:

Pre ukotvenie základného a prídavného dielu k podlahe.
Zostava sa skladá zo 4 uholníkov a 8 skrutiek s podložkami.

ROZSAH POUŽITIA/ TECHNICKÉ ÚDAJE	PODÁVAČ TRUBIEK - ZÁKLADNÝ DIEL	PODÁVAČ TRUBIEK - PRÍDAVNÝ DIEL
Dvonk. trubky	16 - 325 mm 0.63" - 12.8"	16 - 325 mm 0.63" - 12.8"
Rozmery cca.	185 x 105 x 50 cm 72.8" x 41.3" x 19.7"	cca. 160 x 105 x 50 62.9" x 41.3" x 19.7"
Nosnosť max.	400 kg 881.8 lbs	400 kg 881.8 lbs
Prestavovacia výška rýchlomontážnej platne (Prestavovacia výška)	68 mm 2.68"	– –

ARTIKEL	OBJ.Č.		KG
Podávač trubiek - základný diel	**790 068 051**		116,000
Podávač trubiek - prídavný diel	**790 068 061**		72,000
Montážna zostava kotevných uholníkov	**790 068 053**		1,900



Mobilné pracovisko

Mobilné pracovisko

Pre mobilné použitie na stavbe alebo v dielni. Ideálny doplnok pre všetky rezačky od firmy Orbitalum Tools (okrem GF 20 AVM, RA 2, PS 4.5, PS 6.6 na dotaz možné).

Výhody:
- Bezpečná preprava strojov na stavbe.
- Pružná práca na príslušnom pracovisku.
- Odstránenie prípravných časov, napr. montáž stroja na pracovný stôl.
- Výškovo nastaviteľná podpera na trubky s kladkou z nehrdzavejúcej ocele.
- Uzamykateľná skrinka so 4 zásuvkami na náradie a príslušenstvo.
- Rám s uchytávacou platňou a skrutkovým zdvihákom na výškové nastavenie stroja podľa rozmeru trubky.
- Vaňa na zachytávanie triesok.

TECHNICKÉ ÚDAJE	MOBILNÉ PRACOVISKO
Rozmery (dlxšxv)	115 x 43 x 91 cm 45.3" x 16.9" x 35.8"
Nosnosť max.	675 kg 1488.1 lbs

ARTIKEL	OBJ.Č.		KG
Mobilné pracovisko	**790 068 071**		137,000

Zvláštné príslušenstvo

- Rezné kotúče a frézky, pozri str. 25
- Pracovný stôl, sklápací, pozri str. 86
- Zverák, pozri str. 86

Rezné kotúče a frézky

Pre stroje GF, RA a SCORP

Rezné kotúče sú špeciálne vyvinuté na naše stroje pre najvyššie namáhanie a najdlhšiu životnosť. Pre najrôznejšie aplikácie sú k dispozícii 4 rôzne prevedenia rezných kotúčov a frézok.



Precízny, kolmý rez bez ostrapov vďaka vysokokvalitným materiálom, inovatívnym výrobným metódam a špeciálnym geometriám rezných hrán







- Séria **Economy** pre nízkolégované a nelégované ocele a pre liatiny
- Séria **Performance** pre vysokolégované, nehrdzavejúce ocele
- Séria **High-Performance** pre vysokolégované a vysoko odolné ocele
- Séria **Premium** pre špeciálné použitie na nehrdzavejúce ocele s obzvlášť vysokou životnosťou

OPRACOVÁVANÉ MATERIÁLY TRUBIEK	Hliník	Nelégované ocele, Cu, CuNi, CuZn, CuSn	INOX, V2A, V4A, 304, 316 (L)	Ti, Duplex, Inconel
Economy	*	*		
Performance		*	*	
High-Performance		*	*	*
Premium			*	

Technické údaje sú bez záruky. Neobsahujú žiadne vlastnosti. Zmeny vyhradené. Platia naše všeobecné predajné podmienky.

Rezné kotúče a frézky pre stroje GF a RA



Rezný kotúč Economy



Rezný kotúč Performance



Rezný kotúč High-Performance



Rezný kotúč Premium



Rezné kotúče s prídavnými uchytávacími otvormi

Rezné kotúče

Vlastnosti a rozsah použitia, pozri str. 25.
Minimálné odberové množstvo: 5 kusov.

ARTIKEL	PREVEDENIE	HRÚBKA STENY TRUBKY		REZNÝ KOTÚČ-Ø		OBJ.Č.		KG
		[MM]	[INCH]	[MM]	[INCH]			
Rezný kotúč	Economy*	1,5 - 6,0	.059 - .236	68	2.677	**790 042 063**		0,036
Rezný kotúč	Economy	2,0 - 5,5	.079 - .217	63	2.480	**790 041 020**		0,032
Rezný kotúč	Economy*	5,0 - 12,0	.197 - .472	80	2.953	**790 043 030**		0,075
Rezný kotúč	Economy*	6,0 - 15,0	.236 - .591	100	3.937	**790 047 030**		0,117
Rezný kotúč	Performance	0,6 - 1,2	.024 - .047	63	2.480	**790 041 036**		0,027
Rezný kotúč	Performance	1,0 - 1,6	.039 - .063	68	2.677	**790 042 049**		0,050
Rezný kotúč	Performance	1,0 - 3,0	.039 - .118	63	2.480	**790 048 072**		0,035
Rezný kotúč	Performance	1,2 - 2,5	.047 - .098	63	2.480	**790 041 035**		0,040
Rezný kotúč	Performance	1,2 - 2,5	.047 - .098	68	2.677	**790 042 064**		0,045
Rezný kotúč	Performance**	1,2 - 2,5	.047 - .098	100	3.937	**790 043 036**		0,104
Rezný kotúč	Performance	1,2 - 3,0	.047 - .118	83	3.268	**790 043 024**		0,075
Rezný kotúč	Performance	1,5 - 2,5	.059 - .098	80	3.150	**790 046 022**		0,065
Rezný kotúč	Performance	2,5 - 5,5	.098 - .217	63	2.480	**790 041 048**		0,035
Rezný kotúč	Performance**	2,5 - 5,5	.098 - .217	100	3.937	**790 043 038**		0,120
Rezný kotúč	Performance	2,5 - 7,0	.098 - .276	68	2.677	**790 042 048**		0,045
Rezný kotúč	Performance	2,5 - 7,0	.098 - .276	80	3.150	**790 043 018**		0,080
Rezný kotúč	Performance	6,0 - 10,0	.236 - .394	80	2.953	**790 043 022**		0,075
Rezný kotúč	Performance**	6,0 - 15,0	.236 - .591	100	3.937	**790 047 026**		0,105
Rezný kotúč	High-Performance	1,2 - 2,5	.047 - .098	80	3.150	**790 046 021**		0,064
Rezný kotúč	High-Performance	1,2 - 2,5	.047 - .098	63	2.480	**790 041 034**		0,040
Rezný kotúč	High-Performance	2,5 - 7,0	.098 - .267	68	2.677	**790 042 058**		0,045
Rezný kotúč	Premium	1,2 - 2,5	.047 - .098	63	2.480	**790 041 049**		0,033

* použitie len na hliníkové trubky
** iba pre GF 6, RA 6, RA 8, RA 12 a GF 20 AVM

Rezné kotúče s prídavnými uchytávacími otvormi

Vlastnosti a rozsah použitia, pozri str. 25.
Minimálné odberové množstvo: 5 kusov.

ARTIKEL	PREVEDENIE	HRÚBKA STENY TRUBKY		REZNÝ KOTÚČ-Ø		OBJ.Č.		KG
		[MM]	[INCH]	[MM]	[INCH]			
Rezné kotúče s prídavnými uchytávacími otvormi	Performance	1,0 - 2,0	.039 - .079	63	2.480	**790 048 472**		0,035
Rezné kotúče s prídavnými uchytávacími otvormi	Performance	1,2 - 2,5	.047 - .098	63	2.480	**790 041 435**		0,030
Rezné kotúče s prídavnými uchytávacími otvormi	Performance	1,2 - 2,5	.047 - .098	68	2.677	**790 042 464**		0,047
Rezné kotúče s prídavnými uchytávacími otvormi	Performance	1,5 - 2,5	.059 - .098	80	3.150	**790 046 422**		0,052
Rezné kotúče s prídavnými uchytávacími otvormi	Performance	2,5 - 7,0	.098 - .276	68	2.677	**790 042 448**		0,036

Obchodné zastúpenie pre Slovenskú republiku: Ladislav Slatinsky – SGF | Pestovateľská 4 | SK - 821 04 Bratislava | Tel. +4212 43 63 47 14 | lsgf@lsgf.sk | www.lsgf.sk

Kombinácia rezný kotúč - úkosová frézka

Vlastnosti a rozsah použitia, pozri str. 25.
Pre súčasné rezanie a úkosovanie rádovo v sekundách.

Kombinácia rezný kotúč-úkosová frézka (V-zvar)

Skladá sa z 1 rezného kotúča a 1 frézky.
Je možné objednať jednotlivé diely samostatne.

PREVEDENIE	HRÚBKA STENY TRUBKY		UHOL ÚKOSU	VÝŠKA ÚKOSU MAX.		REZNÝ KOTÚČ-Ø		OBJ.Č.		KG
	[MM]	[INCH]	[°]	[MM]	[INCH]	[MM]	[INCH]			
Performance	1,2 - 3,0	.047 - .118	30	3	.118	63	2.480	**790 044 050**		0,100
Performance	2,5 - 7,0	.098 - .276	30	7	.276	68	2.677	**790 042 161**		0,108
High-Performance	2,5 - 5,0	.098 - .197	35	5	.197	68	2.677	**790 042 015**		0,120
High-Performance	2,5 - 6,0	.098 - .236	45	4	.157	68	2.677	**790 042 023**		0,135
High-Performance	2,5 - 7,0	.098 - .276	30	7	.276	68	2.677	**790 042 013**		0,108



Kombinácia rezný kotúč-úkosová frézka pre zvar (V-zvar)

Náhradné diely pre kombináciu rezný kotúč-úkosová frézka (V-zvar)

ARTIKEL	PREVEDENIE	OBJ.Č.		KG
Rezný kotúč ku 790 044 050	Performance	**790 044 040**		0,027
Frézka 30° ku 790 044 050	Performance	**790 044 049**		0,065
Rezný kotúč ku 790 042 155, 790 042 157 a 790 042 161	Performance	**790 042 153**		0,040
Frézka 30° ku 790 042 161	Performance	**790 042 160**		0,060
Rezný kotúč ku 790 042 018, 790 042 015, 790 042 023, 790 042 013	High-Performance	**790 042 016**		0,040
Frézka 30° ku 790 042 013	High-Performance	**790 042 021**		0,077

Oporná podložka pre kombináciu rezný kotúč-úkosová frézka

Doporučujeme použiť 1 opornú podložku pre kombináciu rezný kotúč-úkosová frézka.

ARTIKEL	OBJ.Č.		KG
Oporná podložka	**790 046 188**		0,068

Kombinácia rezný kotúč-úkosová frézka pre systém lisovaných spojov

Skladá sa z 1 rezného kotúča a 1 frézky.
Vhodné predovšetkým na systém lisovaných spojov z nehrdzavejúcich ocelí.
Je možné objednať jednotlivé diely samostatne.

PREVEDENIE	HRÚBKA STENY TRUBKY		UHOL ÚKOSU	VÝŠKA ÚKOSU MAX.		REZNÝ KOTÚČ-Ø		OBJ.Č.		KG
	[MM]	[INCH]	[°]	[MM]	[INCH]	[MM]	[INCH]			
Performance	1,0 - 2,0	.039 - .079	45 / 70	0,4/1,0	.016/.039	63	2.480	**790 044 046**		0,090



Kombinácia rezný kotúč-úkosová frézka pre systém lisovaných spojov

Náhradné diely pre kombináciu rezný kotúč-úkosová frézka pre systém lisovaných spojov

ARTIKEL	PREVEDENIE	OBJ.Č.		KG
Rezný kotúč ku 790 044 046	Performance	**790 044 040**		0,027
Rezný kotúč ku 790 044 047	High-Performance	**790 044 041**		0,030

ORBITALUM TOOLS GMBH Josef-Schüttler-Str. 17 78224 Singen Deutschland Tel. +49 (0) 77 31 792 - 0 Fax +49 (0) 77 31 792 - 524 tools@orbitalum.com



Frézky na úkosovanie V-zvar

Frézky na úkosovanie

Vlastnosti a rozsah použitia, pozri str. 25.

Pre opracovanie koncov trubiek na V-zvar.
Namiesto rezného kotúča sa namontuje do stroja GF/RA úkosová frézka.
Pre opakovateľnú prípravu na zvar rýchlosťou rádovo v sekundách.

Frézky na úkosovanie V-zvar

ARTIKEL	UHOL ÚKOSU	VÝŠKA ÚKOSU MAX.		FRÉZKA-Ø		OBJ.Č.		KG
	[°]	[MM]	[INCH]	[MM]	[INCH]			
Economy	30,0	9,5	.374	72	2.835	**790 042 045**		0,165
Economy	35,0	8,9	.350	70	2.756	**790 042 037**		0,170
Economy	37,5	8,4	.331	70	2.756	**790 042 036**		0,162
Economy	45,0	7,5	.295	70	2.756	**790 042 038**		0,162
Performance	30,0	9,5	.374	72	2.835	**790 042 071**		0,153
Performance	30,0	13,0	.512	76	2.992	**790 043 023**		0,187
Performance	37,5	8,4	.331	70	2.756	**790 042 070**		0,163
High-Performance	30,0	9,5	.374	72	2.835	**790 042 073**		0,157



GF TOP

Mazací prípravok GF TOP

Vysokoúčinné syntetické mazivo pre rezné kotúče a frézky.
Zvyšuje životnosť rezného kotúča.
Vyhovuje požiadavkám NSF H2 a je registrovaný.
Jednoduché a rovnomerné mazanie rezného kotúča je zaručené pomocou špeciálneho štetca, ktorý sa naskrutkuje na tubu.

ARTIKEL	PREVEDENIE	OBJ.Č.		KG
Mazací prípravok GF TOP	Tuba, 180 g	**790 060 228**		0,205



GF LUB

Mazací prípravok GF LUB

Výkonná mazacia pasta bez chlóru pre rezné kotúče a frézky.
Zvyšuje životnosť rezných kotúčov. Táto ekologická mazacia pasta je úsporným nástupcom maziva ROCOL; so zlepšenými vlastnosťami a novým názvom. GF LUB spĺňa najnovšie ekologické smernice a normy.

ARTIKEL	PREVEDENIE	OBJ.Č.		KG
Mazací prípravok GF LUB	Tuba, 160 ml	**790 041 016**		0,160

Obchodné zastúpenie pre Slovenskú republiku: Ladislav Slatinsky – SGF | Pestovateľská 4 | SK - 821 04 Bratislava | Tel. +4212 43 63 47 14 | lsgf@lsgf.sk | www.lsgf.sk

Rezné kotúče pre stroje SCORP

Rezný kotúč TCT



Rezný kotúč TCT

ROZSAH POUŽITIA SCORP 360 S REZNÝM KOTÚČOM TCT			
Plastová trubka Dvonk.		Rezný kotúč-Ø 140 mm/5.512 inch max. hrúbka steny	
[mm]	[inch]	[mm]	[inch]
75	2.953	15,1	0.594
90	3.543	11,4	0.449
100	3.937	10,1	0.398
110	4.331	9,3	0.366
115	4.528	9,1	0.358
125	4.921	8,8	0.346
140	5.512	8,7	0.343
160	6.299	9,1	0.358
165	6.496	9,3	0.366
180	7.087	9,9	0.390
190	7.480	10,4	0.409
200	7.874	10,9	0.429
215	8.465	11,8	0.465
225	8.858	12,4	0.488
240	9.449	13,4	0.528
250	9.843	14,0	0.551
270	10.630	15,4	0.606
280	11.024	16,0	0.630
315	12.402	18,3	0.720
320	12.598	18,6	0.732
355	13.976	20,4	0.803

ARTIKEL	PRE TRUBKY Z MATERIÁLOV	REZNÝ KOTÚČ-Ø		OT/ MIN MAX.	OBJ.Č.		KG
		[MM]	[INCH]				
Rezný kotúč TCT	Oceľ, Meď, Hliník, Plast	140	5.512	4.200	**790 014 055**		0,154

Diamantový rezný kotúč



Diamantový rezný kotúč

ARTIKEL	PRE TRUBKY Z MATERIÁLOV	REZNÝ KOTÚČ-Ø		OT/ MIN MAX.	OBJ.Č.		KG
		[MM]	[INCH]				
Diamantový rezný kotúč	Liatinové trubky	140	5.512	4.200	**790 014 057**		0,173
Diamantový rezný kotúč*	Liatinové trubky	155	6.102	4.200	**790 014 059**		0,215

* iba pre SCORP 360. Len do vyčerpania zásob.

Rezný kotúč Cermet



Rezný kotúč Cermet

ARTIKEL	PRE TRUBKY Z MATERIÁLOV	REZNÝ KOTÚČ-Ø		OT/ MIN MAX.	OBJ.Č.		KG
		[MM]	[INCH]				
Rezný kotúč Cermet	Trubky z nehrdz. Ocele	140	5.512	4.200	**790 014 056**		0,153

ORBITALUM TOOLS GMBH Josef-Schüttler-Str. 17 78224 Singen Deutschland Tel. +49 (0) 77 31 792 - 0 Fax +49 (0) 77 31 792 - 524 tools@orbitalum.com

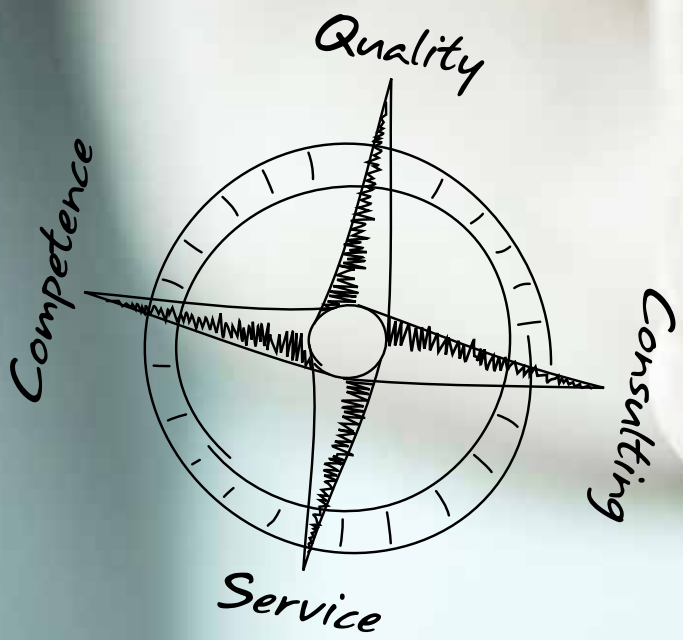
Kvalitné výrobky od Orbitalum Tools - vždy dobré rozhodnutie!

Quality made in Germany

Pre naše výrobky vyberáme tie najlepšie materiály a najlepšie vhodné výrobné postupy a už pri vývoji kladieme veľký dôraz na vysokú mieru kvality a životnosti.

Naše stroje a nástroje sú veľmi dôkladne ručne zostavované, nastavované, kontrolované a balené kvalifikovanými a motivovanými pracovníkmi v meste Singen/ Htwl. (Nemecko).

Za tým stoja naši pracovníci so svojimi vedomosťami a skúsenosťami.



Obchodné zastúpenie pre Slovenskú republiku: Ladislav Slatinsky – SGF | Pestovateľská 4 | SK - 821 04 Bratislava | Tel. +4212 43 63 47 14 | lsgf@lsgf.sk | www.lsgf.sk

NOVINKA

PS 4.5 Plus, PS 6.6

Prenosná rezačka na trubky

Prenosná, flexibilná rezačka trubiek pre nasadenie na stavbe, to sú prednosti strojov PS - série od firmy Orbitalum Tools. Rezačka prináša v ýsledok nielen bezostrapový rez, ale aj pravouhlý a bez deformácie, pri zachovaní veľmi nízkej hmotnosti stroja. Súčasne je obzvlášť v ýhodná bezproblémová obsluha, pri ktorej je nutné aj pripomenúť jeho zníženie ceny.





Rezanie tenkostenných trubiek a kolien princípom "obežného rezania" - tak ľahko ako nikdy predtým! Stroj PS 4.5 Plus (23 kg) ako aj PS 6.6 (26 kg) sú najľahšie rezačky na svetovom trhu.

Zvýšená bezpečnosť pri práci vďaka systému pevne uchytenej trubky a otáčajúcemu sa nástroju. Osvedčený spôsob princípu planétového "rezu" je jeden dôležitý znak, ktorý poznáte z rezačiek ORBITALUM. Rezný kotúč sa vreže do hrúbky steny trubky a orbitálne reže. Výhodou tohto princípu je, že s malým priemerom nástroja možno rezať trubky veľkých priemerov bez prehrievania.

Ako už všetky rezačky trubiek od ORBITALUM je montovaný laserový snímač miesta rezu.

Druhá pozícia rezného kotúča umožňuje rezať kolená a oblúky.

Silný elektrický motor je s ochranou proti preťaženiu ako aj s ergonomickým držadlom s možnosťou voľby pohonu 230 V, 110 V alebo 120 V, 50-60 Hz.

Otočná časť, ako aj samocentrovací zverák sú vyrobené zo špeciálne légovaného hliníka, čo umožňuje aj zvýšené nasadenie na stavbe.

- Ľahko sa premiestňujú vďaka nízkej hmotnosti a sú ideálne pre pružné nasadenie na stavbe
- Uchytávanie bez deformácie tenkostenných trubiek
- Pre rezanie tenkostenných trubiek a pre odrezávanie kolien
- Dodatočné opracovanie nie je potrebné vďaka kolmému a bezostrapovému rezu
- Rezací proces zastudena bráni vzniku korózie
- Integrovaný laserový snímač miesta rezu
- Metóda obežného rezania šetrí čas
- Viacbodové uchytenie trubky
- Rýchle nastavenie priemeru trubky
- Vysoká životnosť nástroja
- Je možné použiť kombináciu rezný kotúč-úkosová frézka pre prípravu lisovaných spojov*
- Elektromotor je jednofázový striedavý a s ochrannými prvkami

* Iba s kombináciou rezný kotúč-úkosová frézka od firmy Orbitalum Tools: Obj.č. 790 044 046 alebo 790 044 047. Vhodné predovšetkým na systém lisovaných spojov z nehrdzavejúcich ocelí. Skladá sa z 1 rezného kotúča a 1 frézky. Je možné objednať jednotlivé diely samostatne. Možno použiť na hrúbku steny: 1-2 mm, uhol úkosu 45°/70°, výška úkosu max. 0,4/1,0 mm.



Dodávka stroja je v kvalitnom, pevnom prepravnom kufri s priehradkami napr. na montážnu platňu, náradie a teraz aj s možnosťou uloženia rozkladateľného trojnohého stojanu (len v opcii)



Samocentrovací zverák je vyrobený z vysokokvalitného, légovaného hliníka



Samocentrovací zverák je vyrobený z vysokokvalitného, légovaného hliníka



V dodávke stroja je namontovaný rezný kotúč "Performance" (790 048 072) a mazacieho prípravku GF TOP



Druhá pozícia rezného kotúča pre rezanie kolien



Trojnohý, rozložiteľný stojan na rezačku z hliníka je možné obdržať ako zvláštne príslušenstvo v opcii. Jednoduchým rozložením sa ľahko vloží napr. aj do prepravného kufra rezačky PS

ROZSAH POUŽITIA		PS 4.5 Plus	PS 6.6
Obj.č.	[230 V]	790 048 001	790 049 001
	[110 V]	790 048 002	790 049 002
	[120 V]	790 048 003	790 049 003
D vonk.-Ø Trubky	[mm]	6 - 120	50* - 170
	[inch]	0.236 - 4.724	1.969* - 6.693
D vonk.-Ø Kolena	[mm]	30 - 120	50* - 170
	[inch]	1.181 - 4.724	1.969* - 6.693
Hrúbka steny max.	[mm]	3	3
	[inch]	0.118	0.118
TECHNICKÉ ÚDAJE		**PS 4.5 Plus**	**PS 6.6**
Rozmery	[mm]	480 x 230 x 600	480 x 230 x 660
	[inch]	20.9 x 9.1 x 23.6	20.9 x 9.1 x 26
Príkon	[W]	1100	1100
	[hp]	1.5	1.5
Ochranná trieda (DIN VDE 0740, ochranná izolácia)	[triedy]	II	II
Otáčky	[m^3/min]	30 - 165	30 - 165
Vibrácie (DIN EN 28662, diel 1)	[m/s^2]	< 2,5	< 2,5
Hlučnosť v pracovnom priestore cca.	[dB (A)]	78	78
PRI DODANÍ OBDRŽÍTE		**PS 4.5 Plus**	**PS 6.6**
Prenosná rezačka trubiek	ks	1	1
Uchytávacích čeľustí	Sada	1	1
Prepravný kufor	ks	1	1
Rezný kotúč (Obj.č. 790 048 072)	ks	1	1
Brašňa s náradím	ks	1	1
Mazacieho prípravku GF TOP (Obj.č. 790 060 228)	Tuba	1	1
Návod na obsluhu a zoznam náhradných dielov	Sada	1	1



PS 4.5 Plus, PS 6.6

Technické údaje sú bez záruky. Neobsahujú žiadne vlastnosti. Zmeny vyhradené. Platia naše všeobecné predajné podmienky.

* S použitím prídavných uchytávacích čeľustí možno s rezačkou trubiek PS 6.6 rezať trubky od D 30 mm (zvláštne príslušenstvo Obj.č. 790 048 380). Tieto uchytávacie čeľuste sú v štandardnej výbave PS 4.5.

Prenosná rezačka na trubky

PS 4.5 Plus, PS 6.6

Vlastnosti, rozsah použitia, technické údaje a obsah dodávky, pozri str. 31.

ARTIKEL	PREVEDENIE	OBJ.Č.		HMOTNOSŤ STROJA KG	PREPRAVNÁ HMOTNOSŤ KG
PS 4.5 Plus	230 V, 50/60 Hz EU	**790 048 001**		23,600	37,000
PS 4.5 Plus	110 V, 50/60 Hz EU	**790 048 002**		23,600	37,000
PS 4.5 Plus	120 V, 50/60 Hz US	**790 048 003**		23,600	37,000
PS 6.6	230 V, 50/60 Hz EU	**790 049 001**		26,300	41,000
PS 6.6	110 V, 50/60 Hz EU	**790 049 002**		26,300	41,000
PS 6.6	120 V, 50/60 Hz US	**790 049 003**		26,300	41,000



PS 4.5 Plus, PS 6.6

Rýchlomontážna platňa so zvierkami

Jednoduchá a rýchla montáž na pracovný stôl bez potreby vŕtať otvory.
Spolu so 4 inbusovými skrutkami pre uchytenie na rýchlomontážnu platňu.

ARTIKEL	OBJ.Č.		KG
Rýchlomontážna platňa so zvierkami	**790 048 334**		2,600



Rýchlomontážna platňa so zvierkami

Rezné kotúče

Séria-Performance pre vysokolégované ocele (nehrdzavejúce).
Doporučujeme použiť rezný kotúč (iba Ø 63 mm/2.480 inch) pre prenosnú rezačku trubiek PS 4.5 a PS 6.6.

ARTIKEL	PREVEDENIE	HRÚBKA STENY TRUBKY		REZNÝ KOTÚČ-Ø		OBJ.Č.		KG
		[MM]	[INCH]	[MM]	[INCH]			
Rezný kotúč	Performance	1,0 - 3,0	0.039 - 0.118	63	2.480	**790 048 072**		0,035
Rezný kotúč	Performance	0,6 - 1,2	0.024 - 0.047	63	2.480	**790 041 036**		0,027



Rezný kotúč Performance

Stojan - trojnožka

Z hliníka. Vhodný pre použitie na stroje PS 4.5, PS 4.5 Plus, PS 6.6 a GFX 3.0.
Jednoduchá montáž prenosnej rezačky trubiek na stojan-trojnožku bez montážnej platne.
Niekoľko málo krokov pre jeho zloženie. Je možné ho uložiť do prepravného kufra PS. Šetrenie miesta - rýchle použitie - dobrá manipulácia.

ARTIKEL	OBJ.Č.		KG
Stojan - trojnožka na stroje PS 4.5, PS 4.5 Plus, PS 6.6, GFX 3.0	**790 048 390**		7,400



Stojan - trojnožka

Sada náhradných uchytávacích čeľustí

Z povlakovanej zliatiny hliníka. Zväčšenie rozsahu PS 6.6 už od D 30 mm.

ARTIKEL	OBJ.Č.		KG
Sada náhradných uchytávacích čeľustí pre PS 4.5 a rozšírenie pre PS 6.6	**790 048 380**		2,030



Sada náhradných uchytávacích čeľustí

ORBITALUM TOOLS GMBH Josef-Schüttler-Str. 17 78224 Singen Deutschland Tel. +49 (0) 77 31 792 - 0 Fax +49 (0) 77 31 792 - 524 tools@orbitalum.com



Súprava pre dodatočné vybavenie laserovým snímačom

Súprava pre dodatočné vybavenie laserovým snímačom

Laserová ryska na označenie miesta rezu na trubke. Jednoduchá montáž na pevnú časť otočného prstenca strojov PS. Súprava obsahuje 1 laserový snímač, 1 držiak s dvomi skrutkami, náhradné batérie, 1 návod na montáž.

ARTIKEL	OBJ.Č.		KG
Súprava pre dodatočné vybavenie laserovým snímačom pre PS 4.5, PS 4.5 Plus a PS 6.6	**790 048 060**		0,110

Zvláštné príslušenstvo

- Vysokokvalitný mazací prípravok pre rezanie a úkosovanie, pozri str. 21
- Náhradný kábel s otočným kontaktom, pozri str. 22
- Rýchlomontážna platňa so zvierkami, pozri str. 22
- Podávač trubiek - Základný a prídavný diel, pozri str. 23
- Mobilné pracovisko, pozri str. 24
- Pracovný stôl, sklápací, pozri str. 86
- Zverák, pozri str. 86

Obchodné zastúpenie pre Slovenskú republiku: Ladislav Slatinsky – SGF | Pestovateľská 4 | SK - 821 04 Bratislava | Tel. +4212 43 63 47 14 | lsgf@lsgf.sk | www.lsgf.sk

MRA

Rezačka kovových trubiek

Vtipné riešenie pre ručné rezanie kovových trubiek. Rezačka kovových trubiek sa hodí predovšetkým k rezaniu trubiek v stiesnených priestoroch a v ktorých nesmú vznikať triesky.



Jednoduché vedenie rezacej reťaze a MRA pomocou vodiacich objímok



Rezacia reťaz s rezacími kolieskami z vysokokvalitnej, kalenej ocele

Spolu s prepravným kufrom z tvrdeného materiálu



Vodiace objímky s priemerom podľa priania zákazníka

Pre ručné rezanie trubiek a v každej pozícii. Jednoduché použitie - jednoznačne bezpečné.

Patentovaná technika rezania trubiek MRA je založená na vodiacich objímkách s otvorom odpovedajúcemu vonkajšiemu priemeru rezanej trubky a na reťazi s rezacími kolieskami.
Obidva tieto diely sú vyrobené z vysokokvalitnej, kalenej ocele a umožňujú:

- dlhú životnosť dielov
- pravouhlé vedenie rezacej reťaze
- posuv MRA cez kladky po vodiacich objímkách
- minimálny kývavý pohyb rukou
- rezanie trubiek z nehrdzavejúcich ocelí

VÝHODY:

- Nedochádza k deformácii trubky a rez je pravouhlý
- Bez potreby elektriny a bez triesok
- Do stiesnených priestorov a do každej pozície

PRE TRUBKY Z MATERIÁLOV:

- Vysokolégovaná oceľ (nehrdzavejúca oceľ, materiál č. 1.40...až 1.45...)
- Nelégovaná a nízkolégovaná oceľ
- Odliatková oceľ
- Neželezné kovy

ROZSAH POUŽITIA		MRA
Obj.č.		790 008 001
Dvonk. trubky	[mm] [inch]	25,0 - 254,0 0.984 - 10.000
Hrúbka steny*	[mm] [inch]	0,8 - 3,0 0.031 - 0.118
TECHNICKÉ ÚDAJE		**MRA**
Rozmery	[mm] [inch]	450 x 105 17.7 x 4.1
PRI DODANÍ OBDRŽÍTE		**MRA**
Rezačka kovových trubiek MRA	ks	1
Prepravný kufor	ks	1
Inbusový kľúč	ks	1
Spojovacia svorka	ks	1
pracovných rukavíc	Pár	1
Návod na obsluhu a zoznam náhradných dielov	Sada	1

Technické údaje sú bez záruky. Neobsahujú žiadne vlastnosti. Zmeny vyhradené. Platia naše všeobecné predajné podmienky.

* podľa kvality materiálu. Pri vysokolégovaných oceliach je možné rezať len do hrúbky stien 2,0 - 2,5 mm (0.079 - 0.098 inch).



MRA

Rezačka kovových trubiek

MRA

Vlastnosti, rozsah použitia, technické údaje a obsah dodávky, pozri str. 35.

Rezacie reťaze a vodiace objímky je možné objednávať jednotlivo.

ARTIKEL	OBJ.Č.		HMOTNOSŤ STROJA KG	PREPRAVNÁ HMOTNOSŤ KG
Rezačka kovových trubiek MRA	**790 008 001**		3,100	8,000



Rezacia reťaz

Rezacie reťaze

S rezacími kolieskami z vysokokvalitnej, kalenej ocele.

ARTIKEL	DVONK. TRUBKY		POČET REZACÍCH KOLIESOK [KS]	OBJ.Č.		KG
	[MM]	[INCH]				
Rezacia reťaz MRA	25,0 - 114,3	0.984 - 4.500	15	**790 008 018**		0,500
Rezacia reťaz MRA	114,3 - 254,0	4.500 - 10.000	16	**790 008 041**		0,900



Vodiace objímky

Vodiace objímky

Pár, z vysokokvalitnej, kalenej ocele. Na 1 rozmer trubky je potrebný 1 pár vodiacích objímok. Iné rozmery vodiacích objímok je možné na požiadanie dodať.

ARTIKEL	DVONK. TRUBKY		OBJ.Č.		KG
	[MM]	[INCH]			
Vodiace objímky MRA	25,0	0.984	**790 008 102**		0,650
Vodiace objímky MRA	25,4	1.000	**790 008 104**		0,655
Vodiace objímky MRA	29,0	1.142	**790 008 103**		0,705
Vodiace objímky MRA	33,7	1.330	**790 008 105**		0,885
Vodiace objímky MRA	38,1	1.500	**790 008 130**		0,955
Vodiace objímky MRA	40,0	1.575	**790 008 135**		0,955
Vodiace objímky MRA	42,4	1.670	**790 008 140**		1,005
Vodiace objímky MRA	44,5	1.752	**790 008 150**		1,052
Vodiace objímky MRA	48,3	1.900	**790 008 155**		1,100
Vodiace objímky MRA	50,0	1.970	**790 008 160**		1,130
Vodiace objímky MRA	50,8	2.000	**790 008 165**		1,140
Vodiace objímky MRA	52,0	2.050	**790 008 175**		1,190
Vodiace objímky MRA	53,0	2.087	**790 008 180**		1,150
Vodiace objímky MRA	54,0	2.125	**790 008 185**		1,100
Vodiace objímky MRA	57,0	2.244	**790 008 190**		1,210
Vodiace objímky MRA	60,3	2.375	**790 008 195**		1,315
Vodiace objímky MRA	63,5	2.500	**790 008 200**		1,375
Vodiace objímky MRA	65,0	2.559	**790 008 203**		1,375
Vodiace objímky MRA	70,0	2.755	**790 008 215**		1,445
Vodiace objímky MRA	73,0	2.874	**790 008 220**		1,480
Vodiace objímky MRA	75,0	2.950	**790 008 225**		1,600
Vodiace objímky MRA	76,1	2.996	**790 008 230**		1,560
Vodiace objímky MRA	80,0	3.150	**790 008 233**		1,375
Vodiace objímky MRA	84,0	3.300	**790 008 240**		1,690
Vodiace objímky MRA	85,0	3.350	**790 008 245**		1,750
Vodiace objímky MRA	88,9	3.500	**790 008 250**		1,780
Vodiace objímky MRA	100,0	3.937	**790 008 255**		1,970
Vodiace objímky MRA	101,6	4.000	**790 008 260**		2,025

Obchodné zastúpenie pre Slovenskú republiku: Ladislav Slatinsky – SGF | Pestovateľská 4 | SK - 821 04 Bratislava | Tel. +4212 43 63 47 14 | lsgf@lsgf.sk | www.lsgf.sk

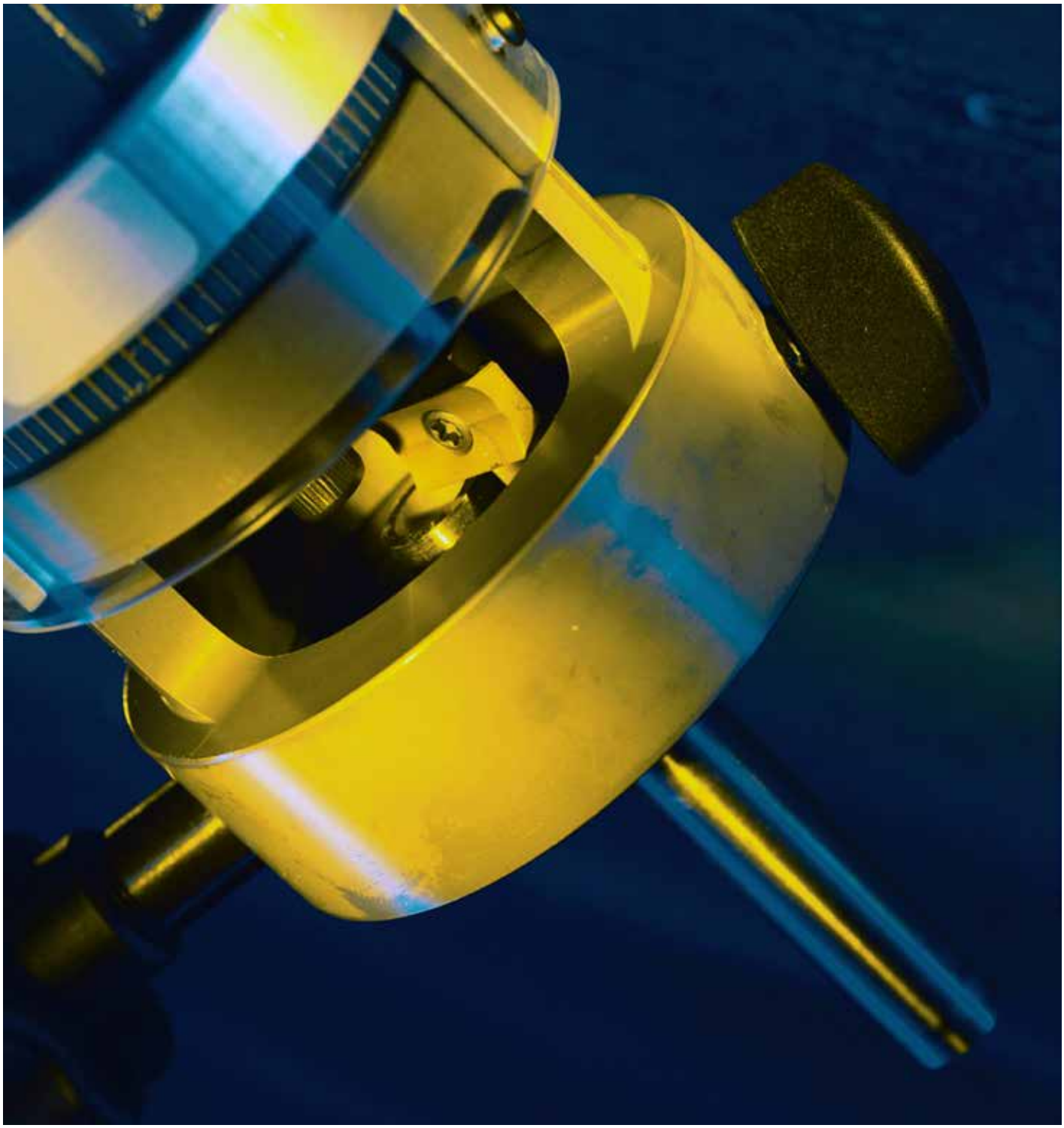
ARTIKEL	DVONK. TRUBKY		OBJ.Č.		KG
	[MM]	[INCH]			
Vodiace objímky MRA	104,0	4.095	**790 008 270**		1,925
Vodiace objímky MRA	108,0	4.252	**790 008 280**		2,100
Vodiace objímky MRA	110,0	4.330	**790 008 285**		2,150
Vodiace objímky MRA	114,3	4.500	**790 008 290**		2,295
Vodiace objímky MRA	129,0	5.080	**790 008 315**		2,800
Vodiace objímky MRA	139,7	5.500	**790 008 325**		3,000
Vodiace objímky MRA	150,0	5.906	**790 008 333**		3,375
Vodiace objímky MRA	152,4	6.000	**790 008 335**		3,232
Vodiace objímky MRA	154,0	6.060	**790 008 340**		3,365
Vodiace objímky MRA	160,0	6.300	**790 008 355**		3,520
Vodiace objímky MRA	165,0	6.496	**790 008 360**		4,125
Vodiace objímky MRA	168,3	6.625	**790 008 365**		3,600
Vodiace objímky MRA	204,0	8.030	**790 008 380**		4,375
Vodiace objímky MRA	219,1	8.625	**790 008 385**		4,680
Vodiace objímky MRA	228,6	9.000	**790 008 387**		4,890
Vodiace objímky MRA	254,0	10.000	**790 008 390**		5,420

Zvláštné príslušenstvo

- Pracovný stôl, sklápací, pozri str. 86
- Zverák, pozri str. 86

ORBITALUM TOOLS GMBH Josef-Schüttler-Str. 17 78224 Singen Deutschland Tel. +49 (0) 77 31 792 - 0 Fax +49 (0) 77 31 792 - 524 tools@orbitalum.com

Technika pre zarovnávanie čiel trubiek



Obchodné zastúpenie pre Slovenskú republiku: Ladislav Slatinsky – SGF | Pestovateľská 4 | SK - 821 04 Bratislava | Tel. +4212 43 63 47 14 | lsgf@lsgf.sk | www.lsgf.sk

RPG XS, RPG ONE, RPG 1.5, RPG 2.5

Stroje pre zarovnávanie čiel trubiek (Elektro/Akku)

Stroje RPG série vynikajú jednoduchou obsluhou a zvlášť ekonomickou úsporou. Pravouhlé zarovnávanie (pre zvar natupo) pri tenkostenných, nehrdzavejúcich trubkách a mikrofitingoch, ale aj nízkolégovaných ocelí, hliníka, titanu, to je doména série RPG. Stroj veľmi dobre sedí v ruke a z hľadiska veľkosti a hmotnosti je ideálny. Pre každý priemer si môže užívateľ zvoliť vhodné uchytávacie pološálky z programu príslušenstva.



Pre bezostrapové a pravouhlé zarovnávanie čiel trubiek z nerezových materiálov a mikrofitingov. Čisté a veľmi hodnotné riešenie precíznej prípravy pre zvar!



Precízne uchytenie trubiek a mikrofitingov



Elektromotor s reguláciou otáčok a s konštantným udržovaním nastavených otáčok



Pohony aku s výkonnou a ekologickou lítium-iónovou technológiou

Mobilnou, vysokokvalitnou bezostrapovou prípravou koncov trubiek s našimi strojmi RPG profitujú potrubári a výrobcovia zariadení pre vysokočisté plyny, elektronických, farmaceutických, potravinárskych, nápojových, solárnych ako aj chemických.

Rezné nástroje, uchytávacie pološálky a trubky je možné vymieňať vďaka rýchlovýmennému systému jednoducho a bez pomocného náradia. Všetky multifunkčné nástroje (MFW) majú 2 rezné hrany s vysokokvalitným poťahom proti opotrebeniu. Takto je možné veľmi hospodárne opracovávať vysokopresné trubky z nelégovaných, nízkolégovaných a vysokolégovaných ocelí ako aj hliníka.

Pre rozširovanie resp. opravu potrubných sieti a zariadení ponúkame riešenie pohonu s aku variantou predovšetkým do pozícií s obmedzeným prístupom. Aku pohon bol riešený podľa požiadaviek zákazníkov.

Stroje a príslušenstvo sú dodávané v prepravných kufríkoch - aku verzie spolu s nabíjačkou na 230 V pre európsky alebo 120 V pre americký trh.

- Vysoká akosť opracovaného povrchu čela trubky
- Bez ostrapov a pravouhlo
- Úkos je možný so špeciálnym držiakom
- Systém rýchlej výmeny nástrojov, uchytávacích čeľustí a trubiek
- Opracovanie tenkostenných trubiek z nerezového materiálu (V4A) a mikrofitingov
- Vymeniteľné rezné platničky s dvoma reznými hranami a s vysokokvalitným poťahom
- Posuv s milimetrovým delením stupnice pre optimálny výsledok
- Pre výmenu uchytávacích čeľustí nie je potrebné žiadne náradie
- Prenosné a ľahké zariadenie pre bezpečné použitie
- Modulárna konštrukcia, vďaka ktorej je zaručená kompatibilita v rámci typovej rady RPG
- Pomocou špeciálneho adaptéra je možné uchytávacie čeľuste z modelu RPG 2.5 použiť aj na model RPG 1.5

ĎALŠIE VLASTNOSTI S ELEKTRICKÝM POHONOM:

- Otočný a odnímateľný pohon
- Elektromotor s reguláciou otáčok a s konštantným udržovaním nastavených otáčok
- Vario-Tacho-Constamatic (VTC)- tyristorovo riadená elektronika pre stabilné otáčky a veľký krútiaci moment v spodných otáčkach
- Ochrana proti nečakanému spusteniu stroja po obnovení pripojenia na el. sieť alebo po obnovenom spustení el.siete po jej výpadku
- Koliesko pre nastavenie otáčok
- Robustný motor-Marathon
- Ochrana proti preťaženiu
- Odpojenie uhlíkov v elektromotore po dosiahnutí hranice opotrebovanosti
- Ukazovateľ stavu opotrebovanosti uhlíkov

ROZSAH POUŽITIA		RPG XS AKKU	RPG ONE	RPG ONE AKKU	RPG 1.5	RPG 1.5 AKKU	RPG 2.5	RPG 2.5 AKKU
Obj.č.	[230 V]	790 033 001 Uhlový pohon-Aku: 790 033 011	790 036 031	790 036 021	790 037 001	790 037 011	790 030 001	790 030 011
	[115 V]	790 033 002 Uhlový pohon-Aku: 790 033 012	–	790 036 022	–	790 037 012	–	–
	[120 V]	–	790 036 032	–	790 037 002	–	790 030 002	–
	[110 V]	–	790 036 033	–	790 037 003	–	790 030 003	790 030 012
Dvonk. trubky min.-max.	[mm]	3,0* - 19,05	3,0* - 25,4	3,0* - 25,4	3,0* - 38,1	3,0* - 38,1	3,0* - 63,5	3,0* - 63,5
	[inch]	0.118* - 0.75	0.118* - 1.0	0.118* - 1.0	0.118* - 1.5	0.118* - 1.5	0.118* - 2.5	0.118* - 2.5
Hrúbka steny max.	[mm]	2,0	3,0	3,0	3,0	3,0	3,0	3,0
	[inch]	0.079	0.118	0.118	0.118	0.118	0.118	0.118
Materiály		Vysokolégované ocele (nerez. materiály č. 1.40... - 1.45... podľa DIN 17455 a DIN 17456) nelégované a nízkolégované ocele, hliník.						
TECHNICKÉ ÚDAJE		**RPG XS**	**RPG ONE**	**RPG ONE AKKU**	**RPG 1.5**	**RPG 1.5 AKKU**	**RPG 2.5**	**RPG 2.5 AKKU**
Rozmery (dĺxšxv)	[mm]	217 x 53 x 187	390 x 70 x 200	261 x 80 x 255	400 x 160 x 350	275 x 90 x 255	500 x 170 x 300	260 x 320 x 300
	[inch]	8.5 x 2.1 x 7.4	15.4 x 2.8 x 7.9	10.3 x 3.2 x 10	15.8 x 6.3 x 13.8	10.8 x 3.5 x 10	19.7 x 6.7 x 11.8	10.2 x 12.6 x 11.8
Otáčky nástroja	[m³/min]	0 - 350	145 - 380	0 - 500	145 - 380	0 - 500	1. Stupeň: 9 - 52 2. Stupeň: 27 - 153	1. Stupeň: 0 - 29 2. Stupeň: 0 - 100
Príkon	[W]	–	1100	–	1100	–	1100	–
Napätie batérie	[V]	10,8	–	18	–	18	–	18
Kapacita	[Ah]	1,5	–	4,0	–	4,0	–	4,0
Akustický tlak na pracovišti (EN 23741)	[dB (A)]	cca. 78	cca. 78	cca. 78	cca. 78	cca. 78	cca. 78,2	cca. 78,2
Vibrácie (EN 50144)	[m/s²]	< 2,5	< 2,5	< 2,5	< 2,5	< 2,5	< 2,5	< 2,5
PRI DODANÍ OBDRŽÍTE		**RPG XS**	**RPG ONE**	**RPG ONE AKKU**	**RPG 1.5**	**RPG 1.5 AKKU**	**RPG 2.5**	**RPG 2.5 AKKU**
Stroj pre zarovnávanie čiel trubiek	ks	1	1	1	1	1	1	1
Prepravný kufor	ks	1	1	1	1	1	1	1
Vymeniteľné aku batérie	ks	2	–	2	–	2	–	2
Nabíjačka	ks	1	–	1	–	1	–	1
Poistka proti preťaženiu (štvorhran)	ks	–	–	–	1	1	1	1
Držiak reznej platničky WH (Obj.č. 790 ...)	ks	1 (... 033 150)	1 (... 037 152)	1 (... 037 152)	1 (... 037 152)	1 (... 037 152)	1 (... 037 152)	1 (... 037 152)
Rezná platnička MFW (Obj.č. 790 038 314)	ks	1	1	1	1	1	1	1
Adaptér uchytávacích čeľustí (Obj.č. 790 030 094)	ks	–	–	–	–	–	1	1
Špecifického náradia	Sada	1	1	1	1	1	1	1
Kliešte	ks	1	–	–	–	–	–	–
Návod na obsluhu a zoznam náhradných dielov	Sada	1	1	1	1	1	1	1
Na prianie je možné dodať podstavec pod stroj ako zvláštne príslušenstvo (Obj.č. 790 037 169).								

Technické údaje sú bez záruky. Neobsahujú žiadne vlastnosti. Zmeny vyhradené. Platia naše všeobecné predajné podmienky.

* Rozsah použitia so štandardným držiakom (obj.č. 790 037 152) od 6,0 mm/0.236". So zvláštnym držiakom (obj.č. 790 037 161) od 3,0 mm/0.118". Pre RPG 2.5 (Aku) iba so špeciálnym adaptérom uchytávacích čeľustí (v štandardnom vybavení RPG 2.5).

ĎALŠIE VLASTNOSTI S AKU POHONOM:

- Veľmi krátka dĺžka zariadenia
- Lítium-iontovej technológie
- Motor s vysokým výkonom a malou konštrukčnou v
- Žiadny pamäťový efekt
- Kontrola jednotlivých článkov v batérii
- Elektronická ochrana proti preťaženiu so sledovaním teploty
- Robustná akubatéria s indikáciou kapacity
- Nepatrné samovybíjanie
- Šetrné k životnému prostrediu
- Technológia AIR COOLED s krátkym časom nabíjania a dlhou životnosťou


RPG XS Akku


RPG ONE


RPG 1.5


RPG 2.5


RPG XS uhlový pohon-Aku


RPG ONE Akku


RPG 1.5 Akku


RPG 2.5 Akku

Stroje pre zarovnávanie čiel trubiek

RPG XS, RPG ONE, RPG 1.5, RPG 2.5 (Akku)

Vlastnosti, rozsah použitia, technické údaje a obsah dodávky, pozri str. 39.

Uchytávacie čeľuste z nerez. materiálu je možné objednávať jednotlivo.

ARTIKEL	PREVEDENIE	OBJ.Č.		HMOTNOSŤ STROJA KG	PREPRAVNÁ HMOTNOSŤ KG
RPG XS Akku (10,8 V)	230 V, 50/60 Hz EU	**790 033 001**		1,320	4,300
RPG XS Akku (10,8 V)	115 V, 60 Hz US	**790 033 002**		1,320	4,300
RPG XS uhlový pohon-Aku (10,8 V)	230 V, 50/60 Hz EU	**790 033 011**		1,520	6,300
RPG XS uhlový pohon-Aku (10,8 V)	115 V, 60 Hz US	**790 033 012**		1,520	6,300
RPG ONE	230 V, 50/60 Hz EU	**790 036 031**		4,140	9,600
RPG ONE	120 V, 50/60 Hz US	**790 036 032**		4,140	9,600
RPG ONE	110 V, 50/60 Hz EU	**790 036 033**		4,140	9,600
RPG ONE Akku (18 V)	230 V, 50/60 Hz EU	**790 036 021**		2,880	8,200
RPG ONE Akku (18 V)	115 V, 60 Hz US	**790 036 022**		2,880	8,200
RPG 1.5	230 V, 50/60 Hz EU	**790 037 001**		4,700	9,500
RPG 1.5	120 V, 50/60 Hz US	**790 037 002**		4,700	9,500
RPG 1.5	110 V, 50/60 Hz EU	**790 037 003**		4,700	9,500
RPG 1.5 Akku (18 V)	230 V, 50/60 Hz EU	**790 037 011**		3,440	10,100
RPG 1.5 Akku (18 V)	115 V, 60 Hz US	**790 037 012**		3,440	10,100
RPG 2.5	230 V, 50/60 Hz EU	**790 030 001**		6,600	12,500
RPG 2.5	120 V, 50/60 Hz US	**790 030 002**		6,600	12,500
RPG 2.5	110 V, 50/60 Hz EU	**790 030 003**		6,600	12,500
RPG 2.5 Akku (18 V)	230 V, 50/60 Hz EU	**790 030 011**		5,340	11,320
RPG 2.5 Akku (18 V)	110 V, 60 Hz US	**790 030 012**		5,340	11,320



RPG XS Akku / RPG XS Uhlový pohon-Aku



RPG ONE / RPG ONE Akku



RPG 1.5 / RPG 1.5 Akku



RPG 2.5 / RPG 2.5 Akku

Uhlový prevod pohonu pre RPG ONE (Akku) a RPG 1.5 (Akku)

Uhlový prevod pohonu je možné dodať v opcii a možno ho namontovať aj dodatočne na RPG:

RPG ONE; RPG ONE Akku; RPG 1.5; RPG 1.5 Akku

Vďaka uhlovému prevodu pohonu sa dĺžka stroja skracuje na 200 mm (7.874"). Technické vlastnosti zostávajú nezmenené.

ARTIKEL	OBJ.Č.		KG
Uhlový prevod pohonu pre RPG ONE a RPG 1.5 (Akku)	**790 037 400**		0,475

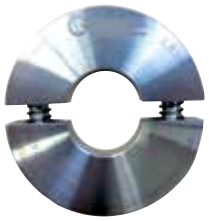


Uhlový prevod pohonu

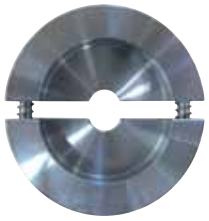
Uchytávacie čeľuste z nerez. materiálu

Obzvlášť odolné. Zaručujú presné uchytenie trubky a mikrofitingu a rýchlou výmenou uchytávacích čeľustí bez použitia náradia vďaka jedinečnej konštrukcii uchytávacieho mechanizmu s vedením.
Ďalšie priemery uchytávacích čeľustí je možné dodať.

Pred vystavením Vašej objednávky na uchytávacie čeľuste si prosím skontrolujte vonkajšie priemery trubiek.



Uchytávacie čeľuste z nerez. materiálu



Uchytávacie čeľuste z nerez. materiálu pre mikrofitingy

POUŽITIE S	POUŽITIE PRE	DVONK. TRUBKY		UCHYTÁVACIA DĽŽKA TRUBKY		OBJ.Č.		KG
		[MM]	[INCH]	[MM]	[INCH]			
RPG XS	Trubka	6,35	0.250	10,00	0.394	**790 033 202**		0,083
RPG XS	Trubka	8,00	0.315	10,00	0.394	**790 033 203**		0,082
RPG XS	Trubka	9,53	0.375	10,00	0.394	**790 033 204**		0,080
RPG XS	Trubka	10,00	0.394	10,00	0.394	**790 033 205**		0,080
RPG XS	Trubka	12,70	0.500	10,00	0.394	**790 033 206**		0,076
RPG XS	Trubka	13,50	0.531	10,00	0.394	**790 033 207**		0,075
RPG XS	Trubka	19,05	0.750	10,00	0.394	**790 033 209**		0,065
RPG XS	Mikrofiting	6,35	0.250	4,00	0.157	**790 033 301**		0,049
RPG ONE	Trubka	3,00	0.118	10,00	0.394	**790 036 232**		0,118
RPG ONE	Trubka	3,18	0.125	10,00	0.394	**790 036 201**		0,119
RPG ONE	Trubka	6,00	0.236	10,00	0.394	**790 036 213**		0,117
RPG ONE	Trubka	6,35	0.250	10,00	0.394	**790 036 202**		0,118
RPG ONE	Trubka	7,00	0.276	10,00	0.394	**790 036 214**		0,118
RPG ONE	Trubka	8,00	0.315	10,00	0.394	**790 036 215**		0,116
RPG ONE	Trubka	9,53	0.375	10,00	0.394	**790 036 203**		0,115
RPG ONE	Trubka	10,00	0.394	10,00	0.394	**790 036 204**		0,115
RPG ONE	Trubka	10,10	0.398	10,00	0.394	**790 036 222**		0,114
RPG ONE	Trubka	11,00	0.433	10,00	0.394	**790 036 226**		0,112
RPG ONE	Trubka	12,00	0.472	10,00	0.394	**790 036 205**		0,112
RPG ONE	Trubka	12,10	0.476	10,00	0.394	**790 036 223**		0,111
RPG ONE	Trubka	12,70	0.500	10,00	0.394	**790 036 206**		0,111
RPG ONE	Trubka	13,50	0.531	10,00	0.394	**790 036 227**		0,110
RPG ONE	Trubka	14,00	0.551	10,00	0.394	**790 036 228**		0,108
RPG ONE	Trubka	14,10	0.555	10,00	0.394	**790 036 224**		0,107
RPG ONE	Trubka	15,00	0.590	10,00	0.394	**790 036 216**		0,107
RPG ONE	Trubka	15,60	0.614	10,00	0.394	**790 036 225**		0,105
RPG ONE	Trubka	15,88	0.625	10,00	0.394	**790 036 211**		0,105
RPG ONE	Trubka	16,00	0.630	10,00	0.394	**790 036 212**		0,104
RPG ONE	Trubka	17,00	0.670	10,00	0.394	**790 036 221**		0,103
RPG ONE	Trubka	17,20	0.677	10,00	0.394	**790 036 207**		0,104
RPG ONE	Trubka	18,00	0.709	10,00	0.394	**790 036 217**		0,102
RPG ONE	Trubka	19,05	0.750	10,00	0.394	**790 036 208**		0,100
RPG ONE	Trubka	20,00	0.787	10,00	0.394	**790 036 230**		0,096
RPG ONE	Trubka	21,30	0.839	10,00	0.394	**790 036 209**		0,094
RPG ONE	Trubka	21,70	0.854	10,00	0.394	**790 036 220**		0,093
RPG ONE	Trubka	22,00	0.866	10,00	0.394	**790 036 218**		0,093
RPG ONE	Trubka	23,00	0.906	10,00	0.394	**790 036 219**		0,085
RPG ONE	Trubka	25,00	0.984	10,00	0.394	**790 036 231**		0,081
RPG ONE	Trubka	25,40	1.000	10,00	0.394	**790 036 210**		0,083
RPG ONE	Mikrofiting	6,00	0.236	4,00	0.157	**790 036 304**		0,066
RPG ONE	Mikrofiting	6,35	0.250	4,00	0.157	**790 036 301**		0,066
RPG ONE	Mikrofiting	8,00	0.315	4,00	0.157	**790 036 307**		0,065
RPG ONE	Mikrofiting	9,53	0.375	4,00	0.157	**790 036 302**		0,064
RPG ONE	Mikrofiting	10,00	0.394	4,00	0.157	**790 036 305**		0,065
RPG ONE	Mikrofiting	12,00	0.472	4,00	0.157	**790 036 306**		0,064
RPG ONE	Mikrofiting	12,70	0.500	4,00	0.157	**790 036 303**		0,062
RPG 1.5	Trubka	3,00	0.118	15,00	0.591	**790 037 220**		0,300
RPG 1.5	Trubka	3,18	0.125	15,00	0.591	**790 037 221**		0,308
RPG 1.5	Trubka	4,00	0.157	15,00	0.591	**790 037 222**		0,310
RPG 1.5	Trubka	4,78	0.188	15,00	0.591	**790 037 223**		0,310
RPG 1.5	Trubka	5,00	0.197	15,00	0.591	**790 037 224**		0,308
RPG 1.5	Trubka	6,00	0.236	15,00	0.591	**790 037 225**		0,310
RPG 1.5, RPG 2.5	Trubka	6,35	0.250	15,00	0.591	**790 037 226**		0,306
RPG 1.5, RPG 2.5	Trubka	7,00	0.276	15,00	0.591	**790 037 257**		0,306
RPG 1.5, RPG 2.5	Trubka	8,00	0.314	15,00	0.591	**790 037 227**		0,299
RPG 1.5, RPG 2.5	Trubka	9,00	0.354	15,00	0.591	**790 037 254**		0,280
RPG 1.5, RPG 2.5	Trubka	9,53	0.375	15,00	0.591	**790 037 228**		0,297
RPG 1.5, RPG 2.5	Trubka	10,00	0.394	15,00	0.591	**790 037 229**		0,298
RPG 1.5, RPG 2.5	Trubka	11,00	0.433	15,00	0.591	**790 037 293**		0,252
RPG 1.5, RPG 2.5	Trubka	11,11	0.437	15,00	0.591	**790 037 255**		0,295
RPG 1.5, RPG 2.5	Trubka	12,00	0.472	15,00	0.591	**790 037 230**		0,293
RPG 1.5, RPG 2.5	Trubka	12,70	0.500	15,00	0.591	**790 037 231**		0,292
RPG 1.5, RPG 2.5	Trubka	13,00	0.512	15,00	0.591	**790 037 232**		0,295

TECHNIKA PRE ZAROVNÁVANIE ČIEL TRUBIEK

POUŽITIE S	POUŽITIE PRE	DVONK. TRUBKY		UCHYTÁVACIA DĽŽKA TRUBKY		OBJ.Č.		KG
		[MM]	[INCH]	[MM]	[INCH]			
RPG 1.5, RPG 2.5	Trubka	13,20	0.520	15,00	0.591	**790 037 263**		0,290
RPG 1.5, RPG 2.5	Trubka	13,50	0.531	15,00	0.591	**790 037 233**		0,290
RPG 1.5, RPG 2.5	Trubka	14,00	0.551	15,00	0.591	**790 037 234**		0,288
RPG 1.5, RPG 2.5	Trubka	14,30	0.563	15,00	0.591	**790 037 253**		0,289
RPG 1.5, RPG 2.5	Trubka	14,70	0.579	15,00	0.591	**790 037 290**		0,287
RPG 1.5, RPG 2.5	Trubka	15,00	0.591	15,00	0.591	**790 037 235**		0,287
RPG 1.5, RPG 2.5	Trubka	15,30	0.602	15,00	0.591	**790 037 259**		0,287
RPG 1.5, RPG 2.5	Trubka	15,70	0.618	15,00	0.591	**790 037 291**		0,284
RPG 1.5, RPG 2.5	Trubka	15,88	0.625	15,00	0.591	**790 037 236**		0,285
RPG 1.5, RPG 2.5	Trubka	16,00	0.630	15,00	0.591	**790 037 237**		0,285
RPG 1.5, RPG 2.5	Trubka	17,00	0.669	15,00	0.591	**790 037 256**		0,280
RPG 1.5, RPG 2.5	Trubka	17,08	0.672	15,00	0.591	**790 037 260**		0,281
RPG 1.5, RPG 2.5	Trubka	17,20	0.677	15,00	0.591	**790 037 238**		0,300
RPG 1.5, RPG 2.5	Trubka	18,00	0.709	15,00	0.591	**790 037 239**		0,280
RPG 1.5, RPG 2.5	Trubka	19,00	0.748	15,00	0.591	**790 037 240**		0,275
RPG 1.5, RPG 2.5	Trubka	19,05	0.750	15,00	0.591	**790 037 241**		0,274
RPG 1.5, RPG 2.5	Trubka	20,00	0.787	15,00	0.591	**790 037 242**		0,272
RPG 1.5, RPG 2.5	Trubka	21,00	0.827	15,00	0.591	**790 037 294**		0,270
RPG 1.5, RPG 2.5	Trubka	21,30	0.839	15,00	0.591	**790 037 243**		0,270
RPG 1.5, RPG 2.5	Trubka	21,70	0.854	15,00	0.591	**790 037 261**		0,270
RPG 1.5, RPG 2.5	Trubka	22,00	0.866	15,00	0.591	**790 037 244**		0,264
RPG 1.5, RPG 2.5	Trubka	22,22	0.875	15,00	0.591	**790 037 292**		0,270
RPG 1.5, RPG 2.5	Trubka	23,00	0.906	15,00	0.591	**790 037 245**		0,255
RPG 1.5, RPG 2.5	Trubka	24,00	0.945	15,00	0.591	**790 037 246**		0,256
RPG 1.5, RPG 2.5	Trubka	25,00	0.984	15,00	0.591	**790 037 247**		0,252
RPG 1.5, RPG 2.5	Trubka	25,40	1.000	15,00	0.591	**790 037 248**		0,240
RPG 1.5, RPG 2.5	Trubka	26,90	1.059	15,00	0.591	**790 037 249**		0,260
RPG 1.5, RPG 2.5	Trubka	27,00	1.063	15,00	0.591	**790 037 264**		0,260
RPG 1.5, RPG 2.5	Trubka	27,20	1.071	15,00	0.591	**790 037 262**		0,260
RPG 1.5, RPG 2.5	Trubka	28,00	1.102	15,00	0.591	**790 037 250**		0,240
RPG 1.5, RPG 2.5	Trubka	29,00	1.142	15,00	0.591	**790 037 251**		0,232
RPG 1.5, RPG 2.5	Trubka	30,00	1.181	15,00	0.591	**790 037 252**		0,228
RPG 1.5, RPG 2.5	Trubka	31,80	1.250	15,00	0.591	**790 037 280**		0,230
RPG 1.5, RPG 2.5	Trubka	32,00	1.260	15,00	0.591	**790 037 258**		0,226
RPG 1.5, RPG 2.5	Trubka	33,40	1.315	15,00	0.591	**790 037 281**		0,220
RPG 1.5, RPG 2.5	Trubka	33,70	1.327	15,00	0.591	**790 037 282**		0,218
RPG 1.5, RPG 2.5	Trubka	34,00	1.339	15,00	0.591	**790 037 283**		0,215
RPG 1.5, RPG 2.5	Trubka	35,00	1.377	15,00	0.591	**790 037 284**		0,210
RPG 1.5, RPG 2.5	Trubka	36,00	1.417	15,00	0.591	**790 037 285**		0,204
RPG 1.5, RPG 2.5	Trubka	38,00	1.496	15,00	0.591	**790 037 286**		0,199
RPG 1.5, RPG 2.5	Trubka	38,10	1.500	15,00	0.591	**790 037 287**		0,194
RPG 2.5	Trubka	40,00	1.575	15,00	0.591	**790 030 234**		0,565
RPG 2.5	Trubka	41,00	1.614	15,00	0.591	**790 030 230**		0,560
RPG 2.5	Trubka	42,00	1.654	15,00	0.591	**790 030 117**		0,483
RPG 2.5	Trubka	42,40	1.669	15,00	0.591	**790 030 227**		0,483
RPG 2.5	Trubka	42,70	1.681	15,00	0.591	**790 030 224**		0,483
RPG 2.5	Trubka	43,00	1.693	15,00	0.591	**790 030 231**		0,544
RPG 2.5	Trubka	44,50	1.752	15,00	0.591	**790 030 228**		0,483
RPG 2.5	Trubka	48,30	1.902	15,00	0.591	**790 030 226**		4,990
RPG 2.5	Trubka	50,80	2.000	15,00	0.591	**790 030 220**		0,483
RPG 2.5	Trubka	51,00	2.008	15,00	0.591	**790 030 233**		0,482
RPG 2.5	Trubka	52,00	2.047	15,00	0.591	**790 030 225**		0,483
RPG 2.5	Trubka	53,00	2.087	15,00	0.591	**790 030 232**		0,457
RPG 2.5	Trubka	54,00	2.126	15,00	0.591	**790 030 221**		0,452
RPG 2.5	Trubka	55,00	2.165	15,00	0.591	**790 030 235**		0,440
RPG 2.5	Trubka	57,00	2.244	15,00	0.591	**790 030 229**		0,419
RPG 2.5	Trubka	60,30	2.374	15,00	0.591	**790 030 222**		0,386
RPG 2.5	Trubka	63,50	2.500	15,00	0.591	**790 030 223**		0,350
RPG 2.5	Trubka	65,00	2.559	15,00	0.591	**790 030 236**		0,330
RPG 1.5	Mikrofiting	3,00	0.118	4,00	0.157	**790 037 300**		0,225
RPG 1.5	Mikrofiting	3,18	0.125	4,00	0.157	**790 037 301**		0,227
RPG 1.5	Mikrofiting	4,00	0.157	4,00	0.157	**790 037 302**		0,226
RPG 1.5	Mikrofiting	4,78	0.188	4,00	0.157	**790 037 303**		0,234
RPG 1.5	Mikrofiting	5,00	0.197	4,00	0.157	**790 037 304**		0,228
RPG 1.5	Mikrofiting	6,00	0.236	4,00	0.157	**790 037 305**		0,220
RPG 1.5, RPG 2.5	Mikrofiting	6,35	0.250	4,00	0.157	**790 037 306**		0,460
RPG 1.5, RPG 2.5	Mikrofiting	8,00	0.314	4,00	0.157	**790 037 307**		0,223
RPG 1.5, RPG 2.5	Mikrofiting	9,53	0.375	4,00	0.157	**790 037 308**		0,300
RPG 1.5, RPG 2.5	Mikrofiting	10,00	0.394	4,00	0.157	**790 037 309**		0,222
RPG 1.5, RPG 2.5	Mikrofiting	12,00	0.472	4,00	0.157	**790 037 310**		0,220
RPG 1.5, RPG 2.5	Mikrofiting	12,50	0.492	4,00	0.157	**790 037 317**		0,220
RPG 1.5, RPG 2.5	Mikrofiting	12,70	0.500	4,00	0.157	**790 037 311**		0,220
RPG 1.5, RPG 2.5	Mikrofiting	17,20	0.678	4,00	0.157	**790 037 312**		0,220
RPG 1.5, RPG 2.5	Mikrofiting	19,00	0.748	4,00	0.157	**790 037 314**		0,216
RPG 1.5, RPG 2.5	Mikrofiting	19,05	0.750	4,00	0.157	**790 037 315**		0,215
RPG 1.5, RPG 2.5	Mikrofiting	21,20	0.835	4,00	0.157	**790 037 313**		0,213
RPG 1.5, RPG 2.5	Mikrofiting	21,30	0.839	4,00	0.157	**790 037 318**		0,212



Držiak reznej platničky WH

Držiak reznej platničky WH

Vhodný k reznej platničke MFW obj.č. 790 038 314.
Aj so skrutkou pre uchytenie M4x10 (790 086 220).
Pre max. hrúbky stien trubiek 3 mm.

Rozsah použitia	Možný spôsob opracovania		Uhol úkosu [°]		Doporučený rozsah použitia	Dvonk. trubky			
	Zarov-návanie	Úkoso-vanie				RPG XS Akku	RPG ONE (Akku)	RPG 1.5 (Akku)	RPG 2.5 (Akku)
WH12-I/Štandard* Obj.č. 790 037 152	x	–	–	[mm]	6,0 - 12,7	–	6,0 - 25,4	6,0 - 38.1	6,0 - 63,5
				[inch]	0.236 - 0.5	–	0.236 - 1.0	0.236 - 1.5	0.236 - 2.5
WH12-I Obj.č. 790 037 161	x	–	–	[mm]	3,0 - 6,0	–	3,0 - 6,0	3,0 - 6,0	3,0 - 6,0
				[inch]	0.118 - 0.236	–	0.118 - 0.236	0.118 - 0.236	0.118 - 0.236
WH12-I/Mikrofitingy** Obj.č. 790 037 156	x	–	–	[mm]		–	–	3,0 - 21,2	6,35 - 21,2
				[inch]		–	–	0.118 - 0.84	0.25 - 0.84
WH3-V-30 Obj.č. 790 037 158	–	x	30°	[mm]		–	–	max. 35,0	max. 60,3
				[inch]		–	–	max. 1.378	max. 2.374
WH3-V-35 Obj.č. 790 037 159	–	x	35°	[mm]		–	–	max. 33,7	max. 59,3
				[inch]		–	–	max. 1.327	max. 2.335
WH3-V-45*** Obj.č. 790 037 157	–	x	45°	[mm]		–	–	max. 33,7	max. 59,0
				[inch]		–	–	max. 1.327	max. 2.3
WH-I Obj.č. 790 033 150	x	–	–	[mm]	3,0 - 12,0	3,0 - 19,05	–	–	–
				[inch]	0.118 - 0.472	0.118 - 0.75	–	–	–
WH-I Obj.č. 790 033 151	x	–	–	[mm]	12,0 - 19,05	12,0 - 19,05	–	–	–
				[inch]	0.472 - 0.75	0.472 - 0.75	–	–	–

ARTIKEL	OBJ.Č.		KG
Štandardný držiak reznej platničky WH12-I*	**790 037 152**		0,040
Zvláštny držiak reznej platničky WH12-I	**790 037 161**		0,026
Zvláštny držiak reznej platničky pre mikrofitingy WH12-I**	**790 037 156**		0,100
Držiak reznej platničky WH3-V-30	**790 037 158**		0,024
Držiak reznej platničky WH3-V-35	**790 037 159**		0,024
Držiak reznej platničky WH3-V-45***	**790 037 157**		0,022
Držiak reznej platničky WH-I	**790 033 150**		0,020
Držiak reznej platničky WH-I	**790 033 151**		0,020

* Obdržíte v štandardnej dodávke.
** Používať iba pre uchytávacie čeľuste určené pre mikrofitingy.
*** Nie je možné použiť na RPG XS a RPG ONE.



Rezná platnička MFW

Rezná platnička MFW

S 2 reznými hranami s vysokoodolným poťahom.
Je možné používať na všetkých typoch RPG série.

ARTIKEL	POČET	OBJ.Č.		KG
Rezná platnička MFW-P-2	1	**790 038 314**		0,003
Rezná platnička MFW-P-2	10	**790 038 315**		0,045
Torx skrutka (RPG ONE, RPG 1.5, RPG 2.5)	1	**790 086 220**		0,002
Torx skrutka (RPG XS)	1	**790 086 217**		0,002

Zvláštné príslušenstvo

- Pracovný stôl, sklápací, pozri str. 86
- Zverák, pozri str. 86

RPG 4.5, RPG 4.5 S, RPG 8.6

Stroje pre zarovnávanie čiel trubiek

Pre ručné zváranie je vysokokvalitné opracovanie konca trubky žiadúce z dôvodov hospodárnosti, pre automatizované zváranie "orbitálne zváranie" je vysoká kvalita opracovania konca trubky z technických dôvodov nevyhnutná. Firma Orbitalum vyvinula pre túto prípravu stroje pre čelné zarovnávanie trubiek RPG 4.5, RPG 4.5 S a RPG 8.6. Optimálne riešenie pre požadovanú, vysokokvalitnú prípravu trubiek pre orbitálne zváranie!



Pre bezostrapové a kolmé zarovnávanie čiel tenkostenných trubiek



Užívateľ môže pripraviť trubky rýchlo, precízne, bez ostrapu a absolútne pravouhlo so strojom RPG 4.5 do 114,4 mm(4,5") a so strojom RPG 8.6 do 219,1 mm (8.6").

Nízke prevádzkové náklady sú výhodou pri príprave trubiek. Osovo symetrické, vymeniteľné uchytávacie pološálky z nehrdzavejúcej ocele a z hliníka (neplatí pre RPG 4.5 S) je možné vymeniť jednoducho vo veľni krátkom čase bez pomoci náradia. Výmena pološálok na iný priemer nevyžaduje veľa času. Vďaka ergonomickému dizajnu užívateľ môže pracovať pohodlne a s úsporou času.

Všetky multifunkčné nástroje (MFW) majú 2 rezné hrany s vysokokvalitným poťahom proti opotrebeniu. Takto je možné veľmi hospodárne opracovávať vysokopresné trubky z nelégovaných, nízkolégovaných a vysokolégovaných ocelí ako aj hliníka. Uzavretý systém s okienkovým priehľadom umožňuje čistú a bezpečnú prácu.

Stroje RPG 4.5 (S) a RPG 8.6 sú vybavené vysoko výkonným pohonom v prevedení 230 V resp. 120 V.

Stroje a príslušenstvo sú dodávané v robustných, vysokopevných prepravných kufroch.

- Vysoká akosť opracovaného povrchu čela trubky
- Bez ostrapov a pravouhlo
- Úkos je možný so špeciálnym držiakom (nie s RPG 4.5 S)
- Systém rýchlej výmeny nástrojov, uchytávacích čeľustí a trubiek
- Opracovanie tenkostenných trubiek z nerezového materiálu (V4A)
- Vymeniteľné rezné platničky s dvoma reznými hranami a s vysokokvalitným poťahom
- Elektromotor s reguláciou otáčok
- Posuv s milimetrovým delením stupnice pre optimálny výsledok
- Prenosné a ľahké zariadenie pre bezpečné použitie
- Stroj je možné natáčať resp. demontovať z podstavca

ĎALŠIE VLASTNOSTI STROJA RPG 4.5 S:

Stroj pre čelné zarovnanie koncov trubiek **RPG 4.5 S** sa vyznačuje univerzálnym uchytávaním trubiek pomocou prizmatického zveráku. Touto veľmi hospodárnou alternatívou k obvyklým uchytávacím pološálkam, nutné pre každý priemer trubky, je možné trubky celkom jednoduchým spôsobom uchytávať a opracovať.

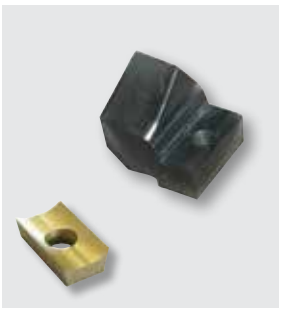
- Integrované uchytávacie čeľuste sú z kalenej zliatiny hliníka pre široký rozsah uchytávania priemerov trubiek.
- Vysoká hospodárnosť, pretože nie sú potrebné uchytávacie pološálky pre každý jednotlivý priemer trubky
- Viacbodové uchytenie trubky



Dodávajú sa v pevných prepravných kufroch



Veľký výber uchytávacích pološálok



Obsahom dodávky je držiak reznej platničky WH a rezná platnička MFW



Systém rýchlej výmeny nástrojov, uchytávacích čeľustí a trubiek



Oblasť použitia je predovšetkým v potravinárskom priemysle, výroba nápojov, farmaceutickom a chemickom priemysle

ROZSAH POUŽITIA		RPG 4.5	RPG 4.5 S	RPG 8.6
Obj.č.	[230 V]	790 038 001	790 038 011	790 039 001
	[110 V]	790 038 003	–	790 039 003
	[120 V]	790 038 002	790 038 012	790 039 002
Dvonk. trubky	[mm]	12,7 - 114,3	12,7 - 114,3	50,8 - 219,1
	[inch]	0.5 - 4.5	0.5 - 4.5	2 - 8.6
Hrúbka steny max.	[mm]	3,0	3,0	3,6
	[inch]	0.118	0.118	0.142
Materiály		Vysokolégované ocele (nerez. materiály č. 1.40... - 1.45... podľa DIN 17455 a DIN 17456), nelégované a nízkolégované ocele, hliník. Ďalšie materiály na dotaz.		
TECHNICKÉ ÚDAJE		**RPG 4.5**	**RPG 4.5 S**	**RPG 8.6**
Rozmery (s pohonom)	[mm]	460 x 260 x 230	610 x 380 x 270	500 x 350 x 350
	[inch]	18.1 x 10.2 x 9.1	24 x 15 x 10.6	19.7 x 13.8 x 13.8
Príkon	[W]	1100	1100	1100
Ochranná trieda	[triedy]	II	II	II
Otáčky (max. otáčky bez zaťaženia)	[min^{-1}]	8 - 52	8 - 52	7 - 18
Vibrácie (EN 60745)	[m/s^2]	< 2,5	< 2,5	< 2,5
Akustický tlak na pracovišti (EN 23741)	[dB (A)]	Bez zaťaženia cca. 83	Bez zaťaženia cca. 83	Bez zaťaženia cca. 83
PRI DODANÍ OBDRŽÍTE		**RPG 4.5**	**RPG 4.5 S**	**RPG 8.6**
Stroj pre zarovnávanie čiel trubiek	ks	1	1	1
Prepravný kufor	ks	1	1	1
Držiak reznej platničky WH (Obj.č. 790 038 320)	ks	1	1	1
Rezná platnička MFW (Obj.č. 790 038 314)	ks	1	1	1
Špecifického náradia	Sada	1	1	1
Návod na obsluhu a zoznam náhradných dielov	Sada	1	1	1

Technické údaje sú bez záruky. Neobsahujú žiadne vlastnosti. Zmeny vyhradené. Platia naše všeobecné predajné podmienky.



RPG 4.5



RPG 4.5 S



RPG 8.6

Stroje pre zarovnávanie čiel trubiek

RPG 4.5, RPG 4.5 S, RPG 8.6

Vlastnosti, rozsah použitia, technické údaje a obsah dodávky, pozri str. 45.

Uchytávacie pološálky je možné objednávať jednotlivo.

ARTIKEL	PREVEDENIE	OBJ.Č.		HMOTNOSŤ STROJA KG	PREPRAVNÁ HMOTNOSŤ KG
RPG 4.5	230 V, 50/60 Hz EU	**790 038 001**		10,500	19,400
RPG 4.5	110 V, 50/60 Hz EU	**790 038 003**		10,500	19,400
RPG 4.5	120 V, 50/60 Hz US	**790 038 002**		10,500	19,400
RPG 4.5 S	230 V, 50/60 Hz EU	**790 038 011**		23,000	34,000
RPG 4.5 S	120 V, 50/60 Hz US	**790 038 012**		23,000	34,000
RPG 8.6	230 V, 50/60 Hz EU	**790 039 001**		20,500	32,000
RPG 8.6	110 V, 50/60 Hz EU	**790 039 003**		20,500	32,000
RPG 8.6	120 V, 50/60 Hz US	**790 039 002**		20,500	32,000



RPG 4.5



RPG 4.5 S



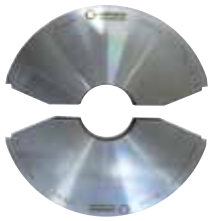
RPG 8.6

Uchytávacie čeľuste

Obzvlášť odolné. Zaručujú presné uchytenie trubky a mikrofitingu a rýchlou výmenou uchytávacích čeľustí bez použitia náradia vďaka jedinečnej konštrukcii uchytávacieho mechanizmu s vedenímĎalšie priemery uchytávacích čeľustí je možné dodať.

Pred vystavením Vašej objednávky na uchytávacie čeľuste si prosím skontrolujte vonkajšie priemery trubiek.

POUŽITIE S	PREVEDENIE	DVONK. TRUBKY		OBJ.Č.		KG
		[MM]	[INCH]			
RPG 4.5	Nehrdz. oceľ	12,00	0.472	**790 038 454**		2,170
RPG 4.5	Nehrdz. oceľ	12,70	0.500	**790 038 438**		2,177
RPG 4.5	Nehrdz. oceľ	13,00	0.512	**790 038 439**		2,176
RPG 4.5	Nehrdz. oceľ	13,50	0.531	**790 038 440**		2,175
RPG 4.5	Nehrdz. oceľ	14,00	0.551	**790 038 441**		2,174
RPG 4.5	Nehrdz. oceľ	16,00	0.630	**790 038 442**		2,168
RPG 4.5	Nehrdz. oceľ	17,20	0.677	**790 038 443**		2,164
RPG 4.5	Nehrdz. oceľ	18,00	0.709	**790 038 444**		2,161
RPG 4.5	Nehrdz. oceľ	19,00	0.748	**790 038 445**		2,150
RPG 4.5	Nehrdz. oceľ	19,05	0.750	**790 038 446**		2,157
RPG 4.5	Nehrdz. oceľ	20,00	0.787	**790 038 447**		2,153
RPG 4.5	Nehrdz. oceľ	21,30	0.839	**790 038 448**		2,100
RPG 4.5	Nehrdz. oceľ	22,00	0.866	**790 038 449**		2,144
RPG 4.5	Nehrdz. oceľ	22,22	0.875	**790 038 050**		2,195
RPG 4.5	Nehrdz. oceľ	23,00	0.906	**790 038 450**		2,140
RPG 4.5	Nehrdz. oceľ	24,00	0.945	**790 038 451**		2,133
RPG 4.5	Nehrdz. oceľ	25,00	0.984	**790 038 452**		2,127
RPG 4.5	Nehrdz. oceľ	25,25	0.994	**790 038 049**		2,180
RPG 4.5	Nehrdz. oceľ	25,40	1.000	**790 038 051**		2,180
RPG 4.5	Nehrdz. oceľ	26,90	1.059	**790 038 400**		2,090
RPG 4.5	Nehrdz. oceľ	27,20	1.071	**790 038 468**		2,165
RPG 4.5	Nehrdz. oceľ	28,00	1.102	**790 038 401**		2,110
RPG 4.5	Nehrdz. oceľ	29,00	1.142	**790 038 402**		2,105
RPG 4.5	Nehrdz. oceľ	30,00	1.181	**790 038 403**		2,095
RPG 4.5	Nehrdz. oceľ	31,75	1.250	**790 038 052**		1,865
RPG 4.5	Nehrdz. oceľ	31,80	1.252	**790 038 404**		2,080
RPG 4.5	Nehrdz. oceľ	32,00	1.260	**790 038 455**		2,080
RPG 4.5	Nehrdz. oceľ	33,00	1.299	**790 038 465**		2,120
RPG 4.5	Nehrdz. oceľ	33,40	1.315	**790 038 405**		2,040
RPG 4.5	Nehrdz. oceľ	33,70	1.327	**790 038 406**		2,060



Uchytávacie čeľuste z nerez. materiálu pre RPG 4.5



Hliníkové kruhové čeľuste z hliník materiálu pre RPG 8.6

ORBITALUM TOOLS GMBH Josef-Schüttler-Str. 17 78224 Singen Deutschland Tel. +49 (0) 77 31 792 - 0 Fax +49 (0) 77 31 792 - 524 tools@orbitalum.com

POUŽITIE S	PREVEDENIE	DVONK. TRUBKY		OBJ.Č.		KG
		[MM]	[INCH]			
RPG 4.5	Nehrdz. oceľ	34,00	1.339	**790 038 407**		2,115
RPG 4.5	Nehrdz. oceľ	35,00	1.378	**790 038 408**		2,050
RPG 4.5	Nehrdz. oceľ	36,00	1.417	**790 038 409**		2,044
RPG 4.5	Nehrdz. oceľ	38,00	1.496	**790 038 410**		2,025
RPG 4.5	Nehrdz. oceľ	38,10	1.500	**790 038 053**		2,020
RPG 4.5	Nehrdz. oceľ	40,00	1.575	**790 038 411**		2,000
RPG 4.5	Nehrdz. oceľ	41,00	1.614	**790 038 412**		1,990
RPG 4.5	Nehrdz. oceľ	42,00	1.654	**790 038 413**		1,976
RPG 4.5	Nehrdz. oceľ	42,16	1.660	**790 038 414**		1,950
RPG 4.5	Nehrdz. oceľ	42,40	1.669	**790 038 415**		1,965
RPG 4.5	Nehrdz. oceľ	42,70	1.681	**790 038 416**		1,950
RPG 4.5	Nehrdz. oceľ	44,45	1.750	**790 038 417**		1,955
RPG 4.5	Nehrdz. oceľ	44,50	1.752	**790 038 418**		1,955
RPG 4.5	Nehrdz. oceľ	45,00	1.772	**790 038 419**		1,948
RPG 4.5	Nehrdz. oceľ	48,00	1.890	**790 038 464**		1,960
RPG 4.5	Nehrdz. oceľ	48,26	1.900	**790 038 420**		1,880
RPG 4.5	Nehrdz. oceľ	48,30	1.902	**790 038 421**		1,905
RPG 4.5	Nehrdz. oceľ	48,60	1.913	**790 038 422**		1,875
RPG 4.5	Nehrdz. oceľ	50,00	1.969	**790 038 456**		1,880
RPG 4.5	Nehrdz. oceľ	50,80	2.000	**790 038 054**		1,895
RPG 4.5	Nehrdz. oceľ	51,00	2.008	**790 038 423**		1,870
RPG 4.5	Nehrdz. oceľ	52,00	2.047	**790 038 424**		1,850
RPG 4.5	Nehrdz. oceľ	53,00	2.087	**790 038 425**		1,835
RPG 4.5	Nehrdz. oceľ	54,00	2.126	**790 038 426**		1,827
RPG 4.5	Nehrdz. oceľ	57,00	2.244	**790 038 457**		1,780
RPG 4.5	Nehrdz. oceľ	60,00	2.362	**790 038 469**		1,780
RPG 4.5	Nehrdz. oceľ	60,30	2.375	**790 038 427**		1,700
RPG 4.5	Nehrdz. oceľ	60,45	2.380	**790 038 428**		1,726
RPG 4.5	Nehrdz. oceľ	60,50	2.382	**790 038 429**		1,695
RPG 4.5	Nehrdz. oceľ	63,00	2.480	**790 038 461**		1,725
RPG 4.5	Nehrdz. oceľ	63,50	2.500	**790 038 055**		1,670
RPG 4.5	Nehrdz. oceľ	65,00	2.559	**790 038 463**		1,700
RPG 4.5	Nehrdz. oceľ	70,00	2.756	**790 038 430**		1,545
RPG 4.5	Nehrdz. oceľ	73,03	2.875	**790 038 453**		1,460
RPG 4.5	Nehrdz. oceľ	73,15	2.880	**790 038 431**		1,482
RPG 4.5	Nehrdz. oceľ	75,00	2.953	**790 038 462**		1,490
RPG 4.5	Nehrdz. oceľ	76,10	2.996	**790 038 432**		1,420
RPG 4.5	Nehrdz. oceľ	76,20	3.000	**790 038 056**		1,420
RPG 4.5	Nehrdz. oceľ	76,30	3.004	**790 038 433**		1,390
RPG 4.5	Nehrdz. oceľ	80,00	3.150	**790 038 466**		1,390
RPG 4.5	Nehrdz. oceľ	85,00	3.346	**790 038 434**		1,220
RPG 4.5	Nehrdz. oceľ	85,90	3.382	**790 038 435**		1,124
RPG 4.5	Nehrdz. oceľ	88,90	3.500	**790 038 057**		1,130
RPG 4.5	Nehrdz. oceľ	89,10	3.508	**790 038 436**		1,100
RPG 4.5	Nehrdz. oceľ	90,00	3.543	**790 038 467**		1,150
RPG 4.5	Nehrdz. oceľ	101,60	4.000	**790 038 058**		0,800
RPG 4.5	Nehrdz. oceľ	104,00	4.094	**790 038 437**		0,740
RPG 4.5	Nehrdz. oceľ	108,00	4.252	**790 038 458**		0,620
RPG 4.5	Nehrdz. oceľ	114,30	4.500	**790 038 059**		0,435
RPG 8.6	Hliník	50,80	2.000	**790 039 260**		4,500
RPG 8.6	Hliník	57,00	2.244	**790 039 265**		4,000
RPG 8.6	Hliník	76,20	3.000	**790 039 261**		4,200
RPG 8.6	Hliník	88,90	3.500	**790 039 264**		4,000
RPG 8.6	Hliník	101,60	4.000	**790 039 252**		3,800
RPG 8.6	Hliník	108,00	4.252	**790 039 266**		3,750
RPG 8.6	Hliník	114,30	4.500	**790 039 256**		3,500
RPG 8.6	Hliník	127,05	5.002	**790 039 262**		3,420
RPG 8.6	Hliník	133.00	5.236	**790 039 267**		2,980
RPG 8.6	Hliník	139,70	5.500	**790 039 259**		3,100
RPG 8.6	Hliník	141,30	5.563	**790 039 257**		2,900
RPG 8.6	Hliník	152,40	6.000	**790 039 253**		2,700
RPG 8.6	Hliník	159,00	6.260	**790 039 268**		2,500
RPG 8.6	Hliník	168,30	6.625	**790 039 254**		2,300
RPG 8.6	Hliník	193,70	7.626	**790 039 269**		3,500
RPG 8.6	Hliník	197,00	7.756	**790 039 263**		1,530
RPG 8.6	Hliník	203,20	8.000	**790 039 258**		1,350
RPG 8.6	Hliník	219,10	8.625	**790 039 255**		0,600
RPG 8.6	Nehrdz. oceľ	101,60	4.000	**790 039 287**		5,000

TECHNIKA PRE ZAROVNÁVANIE ČIEL TRUBIEK

Obchodné zastúpenie pre Slovenskú republiku: Ladislav Slatinsky – SGF | Pestovateľská 4 | SK - 821 04 Bratislava | Tel. +4212 43 63 47 14 | lsgf@lsgf.sk | www.lsgf.sk

POUŽITIE S	PREVEDENIE	DVONK. TRUBKY		OBJ.Č.		KG
		[MM]	[INCH]			
RPG 8.6	Nehrdz. oceľ	114,30	4.500	**790 039 280**		4,950
RPG 8.6	Nehrdz. oceľ	141,30	5.563	**790 039 281**		4,500
RPG 8.6	Nehrdz. oceľ	152,40	6.000	**790 039 283**		4,400
RPG 8.6	Nehrdz. oceľ	168,30	6.625	**790 039 284**		6,000
RPG 8.6	Nehrdz. oceľ	203,20	8.000	**790 039 286**		3,240
RPG 8.6	Nehrdz. oceľ	219,10	8.625	**790 039 285**		1,500

Držiak reznej platničky WH

Vhodný k reznej platničke MFW 790 038 314.
Aj so skrutkou pre uchytenie M4x10 (790 086 220).

Úkosovanie s RPG 4.5 S nedoporučujeme.



Držiak reznej platničky WH

Rozsah použitia	Možný spôsob opracovania		Uhol úkosu [°]
	Zarovnávanie	Úkosovanie	
Držiak reznej platničky WH12-I	x	–	–
Držiak reznej platničky WH12-V-30°	–	x	30
Držiak reznej platničky WH12-V-35°	–	x	35
Držiak reznej platničky WH12-V-45°	–	x	45
Držiak reznej platničky WH12-U-20°	–	x	20

ARTIKEL	OBJ.Č.		KG
Držiak reznej platničky WH12-I	**790 038 320**		0,025
Držiak reznej platničky WH12-V-30°	**790 038 329**		0,034
Držiak reznej platničky WH12-V-35°	**790 038 282**		0,054
Držiak reznej platničky WH12-V-45°	**790 038 280**		0,044
Držiak reznej platničky WH12-U-20°	**790 038 326**		0,031

Rezná platnička MFW

S 2 reznými hranami s vysokoodolným poťahom.
Je možné používať na všetkých typoch RPG série.



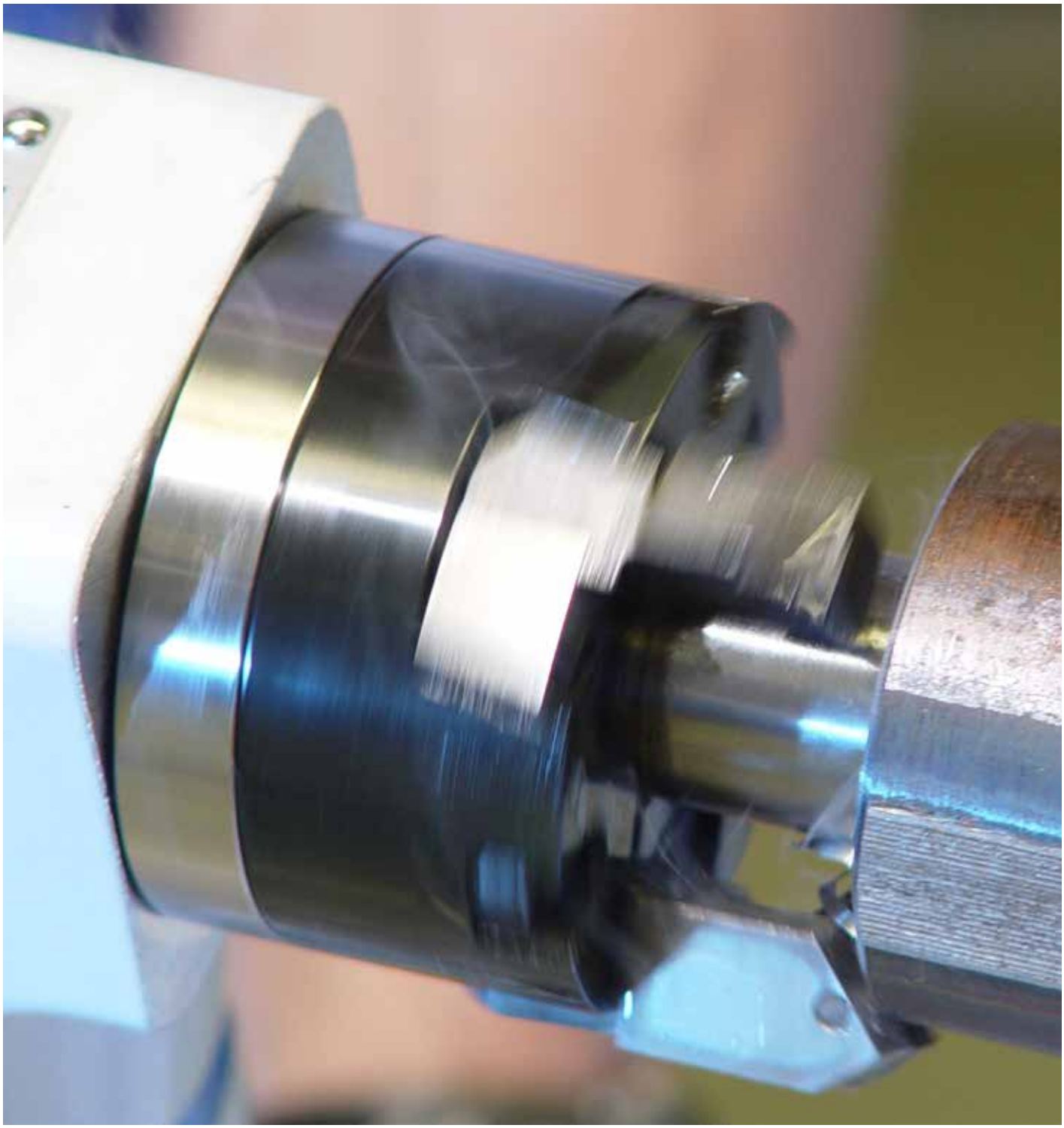
Rezná platnička MFW

ARTIKEL	POČET	OBJ.Č.		KG
Rezná platnička MFW-P-2	1	**790 038 314**		0,003
Rezná platnička MFW-P-2	10	**790 038 315**		0,045

Zvláštné príslušenstvo

- Pracovný stôl, sklápací, pozri str. 86
- Zverák, pozri str. 86

Technika úkosovania trubiek



Obchodné zastúpenie pre Slovenskú republiku: Ladislav Slatinsky – SGF | Pestovateľská 4 | SK - 821 04 Bratislava | Tel. +4212 43 63 47 14 | lsgf@lsgf.sk | www.lsgf.sk

BRB 2 FullAuto

Stroj na opracovanie kotlových trubiek

Opracovanie koncov trubiek na vysokej úrovni!
Vzduchom poháňaný stroj pre opracovanie koncov trubiek BRB 2 FullAuto pracuje obzvlášť hospodárne s najvyššou presnosťou a kvalitou pri skracovaní tisíciek trubiek na výmenníkoch tepla. Rovnakú presnosť a efektívnosť poskytuje stroj užívateľom taktiež pri údržbe a opravách - poškodené trubky možno jednoducho oddeliť od trubkovnice.



Ideálny stroj pre skrátenie procesu opracovania trubiek na výmenníkoch tepla a vysúvania, zasúvania stroja z trubkovnice

Pre precíznu a opakovateľnú prípravu koncov trubiek v zmysle noriem.
Ideálné riešenie pre následné použitie WIG zváracej hlavy od Orbitalum!

Rezací systém pre presné čelné zarovnávanie a úkosovanie pracuje so 4-mi cenovo výhodnými reznými platničkami. Jednoduchým stlačením dotykového spínača sa spustí automatická hydropneumatika: BRB 2 FullAuto sa vystredí a uchytí pneumaticky v trubke, obrábací proces sa zaháji hydraulickým pozvoľným rozbehom - pre rýchle zahájenie je možné použiť rýchloposuv.

Na rozdiel od klasických strojov s prídavným váhovým kompenzátorom a externou riadiacou jednotkou s nožným pedálom je BRB 2 FullAuto ďaleko pohodlnejšie a hospodárnejšie, pretože všetky ovládacie prvky sú pre ich dobré ovládanie integrované v stroji.

Otáčky sú zvolené optimálne pre použitie na výmenníkoch tepla, je možné ale pomocou ventilu pohodlne meniť, taktiež posuv je možné plynulo regulovať pomocou potenciometra, veľmi robustný pozdĺžne nastaviteľný koncový spínač ukončí proces skracovania vždy presne na požadovanú dĺžku.

Ďalšie zvláštnosti sú rukoväť s integrovaným nastavením vyváženosti pre ľahkú manipuláciu medzi cyklami obrábania a taktiež chytré riešenie výfuku vzduchu slúžiaci kvalite hodpodárnosti. Krúžok pre nastavenie výfuku je otočný a umožňuje tak udržiavať prúd vzduchu smerom od obrobku: Krúžok vypústu vzduchu je otočný, možno nastaviť do smeru opracovania, obsluha je mimo prúdenia vzduchu. Toto má predovšetkým veľký význam, že na obrobku sa nevytvára olejový film. Tento nežiadúci efekt je u strojov bežne dostupných na trhu s pevným čelným výstupom vzduchu a je častou príčinou vzniku vád vo zvare (póry, atď.).

Stroj BRB 2 FullAuto je vybavený vysokokvalitným, výkonným vzduchovým lamelovým pohonom. Stroj a príslušenstvo sú dodávané v robustných prepravných kufroch.

- Ideálné pre skrátenie procesu opracovania koncov trubiek na výmenníkoch tepla a vysúvania, zasúvania stroja z trubkovnice
- Štart procesu opracovania, automatický posuv nástroja do záberu a automatické upnutie stlačením iba jednej ovládacej páčky
- Normou predpísaná, precízna a opakovateľná príprava koncov trubiek pred zváraním
- Rýchle opracovanie, ideálné pre sériovú výrobu
- Zručný, ergonomický a kompaktný dizajn: všetky pohonné a ovládacie diely na obsluhu stroja sú priamo na stroji, nie sú potrebné žiadné externé pohony, pedále
- Krokovo nastaviteľná rýchlosť posuvu záberu
- Integrovaný ovládač rýchlosti posuvu záberu



Jedinečné zarovnávanie a úkosovanie pri použití obzvlášť cenovo zvýhodnených nástrojov (k dispozícii ako zvláštne príslušenstvo)



Zručný, ergonomický a kompaktný dizajn



Upínací systém "NC" a jeho upínacie kliny sú vložené v hriadeli stroja a sú nestratiteľné



Automatický štart procesu opracovania (upne v trubke a vystredí) iba pomocou jednej ovládacej páčky



Normou predpísaná, precízna a opakovateľná príprava koncov trubiek pred zváraním



Integrované protizávažie s váhovým kompenzátorom pre bezpečné uľahčenie práce, tiež neúnavné pri dlhšom pracovnom nasadení

ROZSAH POUŽITIA		BRB 2 FULLAUTO
Obj.č.		790 185 052
Vnútorný Ø DI*	[mm]	19,1 - 47,0
	[inch]	0.75 - 1.85
Hrúbka steny	[mm]	1,2 - 3,0
	[inch]	0.047 - 0.118
Materiály		Nelégované a nízkolégované ocele, vysokolégované ocele (nerez. materiály-č. 1.40... – 1.45... podľa DIN 17455 a DIN 17456), hliník. Ďalšie materiály na dotaz.
TECHNICKÉ ÚDAJE		**BRB 2 FULLAUTO**
Rozmery (dlxšxv)	[mm]	515 x 105 x 400
	[inch]	20.3 x 4.1 x 15.7
Hmotnosť Bruto/Neto, cca.	[kg]	21,6 / 12,1
	[lbs]	47.6 / 26.7
Príkon (Vzduchový-lamelový motor)	[kW]	0,38
	[hp]	0.51
Spotreba vzduchu (6 bar)	[m^3/min]	0,7
Otáčky max. otáčky bez zaťaženia	[min^{-1}]	139
Akustický tlak na pracovišti (EN 23741)	[dB (A)]	cca. 83 (stredný rozsah otáčok)
Vibrácie (EN 60745)	[m/s^2]	> 2,5
PRI DODANÍ OBDRŽÍTE		**BRB 2 FULLAUTO**
Stroj na opracovanie kotlových trubiek	ks	1
Prepravný kufor	ks	1
Upínacích klinov	ks	9 ((rozsahy, pozri prehľad dolu)
Hriadeľ (Ø 19,05 mm)	ks	1
Hlava držiaka nástrojov pre Tool Bits**	ks	1
Chladiaci a mazací prípravok KSS-TOP (Obj.č. 790 060 226)	Nádobka	1
Špecifického náradia	Sada	1
Návod na obsluhu a zoznam náhradných dielov	Sada	1

* Menšie priemery na dotaz
** Tool Bits nástroje je možné zvlášť objednávať, pozri str. 63

ĎALŠIE VÝHODY:

- Obzvlášť robustný koncový spínač nastaviteľného dĺžkového dorazu, ukončí proces opracovania, vratný systém s ľubovoľným nastavením koncových dĺžok
- Integrovaný dĺžkový doraz s jednoduchým nastavovaním stroja v trubke, šetrenie nástroja
- Vzduchový pohon s reguláciou otáčok a bezúdržbovou prevodovkou s mazaním
- Optimalizovaný rozsah otáčok nástroja, ideálny pre použitie na výmenníkoch tepla
- Krúžok vypústu vzduchu je otočný, možno nastaviť do smeru opracovania, obsluha je mimo prúdenia vzduchu
- Integrované protizávažie s váhovým kompenzátorom pre bezpečné uľahčenie práce, tiež neúnavné pri dlhšom pracovnom nasadení
- Ideálné riešenie pre následné použitie WIG zváracej hlavy od Orbitalum

Pre bezproblémové nasadenie je potrebná úprava vzduchu. Doporučujeme úpravu vzduchu od Orbitalum Tools, Obj.č. 790 093 060.

Naďalej je ako zvláštne príslušenstvo k dispozícii hlava držiaka nástrojov pre kombinácie držiakov a nástrojov (WH/MFW).

SADA UPÍNACÍCH KLINOV PRE DVNÚT.-Ø			ROZSAH UPÍNANIA		HRIADEĽ-Ø	
[MM]	[INCH]	OBJ.Č.	[MM]	[INCH]	[MM]	[INCH]
19,1 - 23,0	0.75 - 0.91	**790 086 390**	19,1 - 47,0	0.75 - 1.85	19,05	0.750
22,0 - 26,0	0.87 - 1.02	**790 086 391**				
25,0 - 29,0	0.98 - 1.14	**790 086 392**				
28,0 - 32,0	1.10 - 1.26	**790 086 393**				
31,0 - 35,0	1.22 - 1.38	**790 086 394**				
34,0 - 38,0	1.34 - 1.50	**790 086 395**				
37,0 - 41,0	1.46 - 1.61	**790 086 396**				
40,0 - 44,0	1.57 - 1.73	**790 086 397**				
43,0 - 47,0	1.69 - 1.85	**790 086 398**				



Technické údaje sú bez záruky. Neobsahujú žiadne vlastnosti. Zmeny vyhradené. Platia naše všeobecné predajné podmienky.

Stroj na opracovanie kotlových trubiek

BRB 2 FullAuto

Rozsah použitia, technické údaje a obsah dodávky, pozri str. 51.

Držiak reznej platničky, rezné platničky a Tool Bits nástroje je možné zvlášť objednávať, pozri str. 62.

ARTIKEL	PREVEDENIE	OBJ.Č.		HMOTNOSŤ STROJA KG	PREPRAVNÁ HMOTNOSŤ KG
BRB 2 FullAuto	Pneu	**790 185 052**		12,100	21,600



BRB 2 FullAuto

Vhodné príslušenstvo

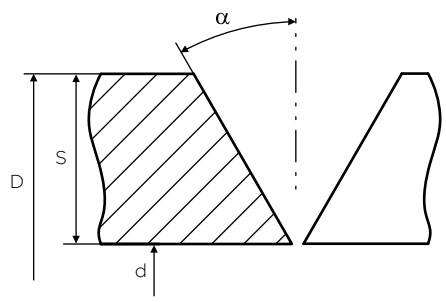
- Tool Bits TB, pozri str. 63
- Hlava držiaka nástrojov pre Tool Bits, pozri str. 64
- Držiak reznej platničky WH, pozri str. 62
- Rezné platničky MFW, pozri str. 63
- Hlava držiaka nástrojov pre kombináciu nástrojov WH/MFW, pozri str. 64
- Možnosti kombinácie použitia držiakov rezných platničiek WH a rezných platničiek MFW, pozri str. 68
- Frézovacia hlava k BRB 2 (V-/Y-zvar), pozri str. 65
- Váhový kompenzátor-odpružený, pozri str. 65
- Prenosná jednotka pre úpravu vzduchu DWE 10 a tlaková hadica, pozri str. 66
- Chladiaci a mazací prípravok KSS-TOP, pozri str. 66
- Pracovný stôl, sklápací, pozri str. 86
- Zverák, pozri str. 86

ORBITALUM TOOLS GMBH Josef-Schüttler-Str. 17 78224 Singen Deutschland Tel. +49 (0) 77 31 792 - 0 Fax +49 (0) 77 31 792 - 524 tools@orbitalum.com

Správny nástroj pre vašu individuálnu požiadavku

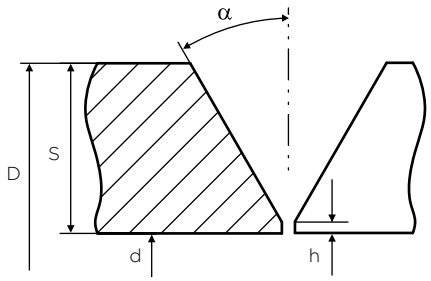
Radi vám pomôžeme zvoliť správny nástroj pre vašu špecifickú aplikáciu. K tomu od vás potrebujeme nasledujúce údaje, aby sme vám mohli ponúknuť odpovedajúce držiaky rezných platničiek a multifunkčné rezné platničky pre naše stroje BRB a REB. Prosím udajte nám vo vašej požiadavke nasledujúce rozmerové údaje (pokiaľ sú vám známe):

V-zvar



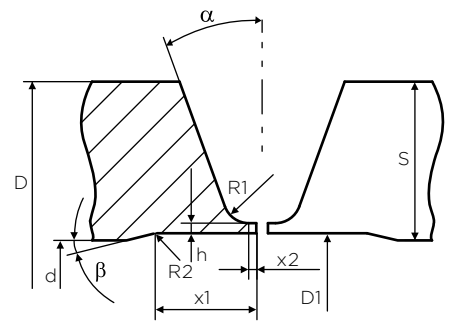
D:
d:
S:
α:

Y-zvar



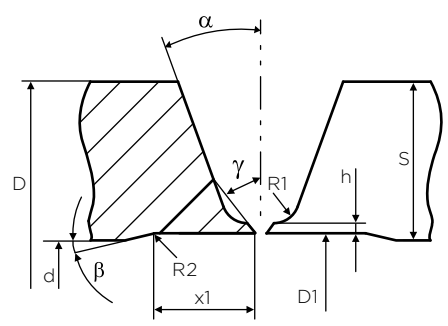
D:
d:
S:
h:
α:

U-zvar (1)



D:
d:
S:
h:
R1:
R2:
x1:
x2:
α:
β:
D1:

U-zvar (2)



D:
d:
S:
h:
R1:
R2:
x1:
α:
β:
γ:
D1:

Vaše kontaktné údaje:

Firma:		
Číslo zákazníka:	Dátum:	Kontaktná osoba:
Telefón:		Fax:
Adresa:		Podpis a firemná pečiatka:
Poznámky:		

Vyplnený formulár zašlie prosím **faxom na +49 (0) 7731 792 524** alebo -mailom na **tools@orbitalum.com**.

BRB 2, BRB 4

Stroje pre opracovanie kotlových trubiek

Riešenie pre bezproblémové použitie v stiesnených priestoroch! Medzi privarenými výmenníkovými trubkami je len obmedzený priestor pre opracovanie, kompaktná konštrukcia telesa strojov BRB je optimalizovaná pre použitie, umožňuje obsluhe optimálnu manipuláciu v každej polohe a vďaka tomu je ideálna príprava trubiek pre zvar pre spojenie trubiek ako aj trubka-trubkovnica pri výstavbe kotlov a zariadení.



Opracovanie tvaru konca trubky pre zvar I-/V-/Y- a U z vysokolégovanej ocele (nerezovej ocele), ako aj nízkolégovanej ocele a nelégovanej ocele, inovatívnym nástrojovým systémom QTC®


Ideálné pre sériové opracovanie


Upínací systém "NC" a jeho upínacie kliny sú vložené v hriadeli stroja a sú nestratiteľné

Silná zostava pri opracovaní kotlových trubiek! Stroje BRB série od Orbitalum sú vyvinuté pre aplikácie na výmenníkoch tepla, aj s obmedzeným manipulačným priestorom, pri optimálnom krútiacom momente a súčasne malej hmotnosti umožňuje opracovať presné trubku pre zvar.

Patentovaný systém rýchlej výmeny nástrojov od Orbitalum Tools Quick-Tool-Change (QTC®), možno vymeniť nástroj rýchlo a jednoducho. Všetky multifunkčné nástroje (MFW) majú 4 rezné hrany s vysokokvalitným poťahom proti opotrebeniu. Takto je možné veľmi hospodárne opracovávať vysokopresné trubky z nelégovaných, nízkolégovaných a vysokolégovaných ocelí s vysokým podielom chrómu a niklu.

Stroje a príslušenstvo sú dodávané v robustných, vysokopevných prepravných kufroch.

- Zručný, ergonomický a kompaktný dizajn
- Precízna a opakovateľná príprava pre zvar
- Veľmi rýchle opracovanie pomocou BRB/Auto s pneumatickým upínaním: ideálné pre sériové opracovanie napr. pri použití na výmenníkoch tepla
- Vysoký výkon pri malej hmotnosti
- Vymeniteľné rezné platničky až so 4 reznými hranami a vysoko odolným poťahom
- Systém pre rýchle a jednoduché upnutie nástrojov a ich prestavenia
- Otočný krúžok na výfuku vzduchu
- Jednoduchá výmena nástrojov
- Nástroje použiteľné pre všetky modely strojov BRB
- Je možné použiť až 3 nástroje súčasne

PRE RÔZNE UPÍNACIE SYSTÉMY:

Upínací systém "NC" a jeho upínacie kliny sú vložené v hriadeli stroja a sú nestratiteľné, hlavne vo vnútri trubky, nádrže. Obzvlášť pri použití stroja vo vertikálnej polohe je "NC" upínací systém bezpečný.
"Štandard" upínací systém je rokmi osvedčený a je možné kedykoľvek sa k nemu vrátiť.

NASLEDOVNÝMI POHONMI:

Elektro: 230 V, 50/60 Hz alebo 120 V, 50/60 Hz. 1-fázový-striedavé nap, ochranná trieda II, regulácia otáčok.
Pneu: Vzduchový-lamelový motor.
Pneu/Auto: Vzduchový-lamelový motor s prídavným upínacím systémom. Vhodné pre rýchle vzduchové upínanie, kde je potrebné rýchlo prejsť na druhú trubku. S rýchlym vzduchovým upínaním BRB Pneu/Auto a pomocou zdviháku s protizávažím, je možné ľahké centrovanie do trubky a následné upnutie, resp. po opracovaní rýchle presunutie na druhú trubku. Stroje BRB Pneu/Auto sú ideálné pre sériové opracovanie.

Pre bezproblémové nasadenie je potrebná úprava vzduchu. Doporučujeme úpravu vzduchu od Orbitalum Tools, Obj.č. 790 093 060.

TECHNICKÉ ÚDAJE		BRB 2	BRB 2	BRB 2	BRB 4	BRB 4	BRB 4
Príkon		**Elektro**	**Pneu**	**DL/Auto**	**Elektro**	**Pneu**	**DL/Auto**
Príkon	[kW]	0,5	0,38	0,38	1,5	1,0	1,0
Otáčky	[m³/min]	18 - 118	0 - 120	0 - 120	12 - 37	0 - 110	0 - 110
Spotreba vzduchu (6 bar)	[m³/min]	–	0,7	0,7	–	1,0	1,0
Úroveň akustického tlaku Laeq 1 m (EN 23741), cca.	[dB (A)]	76	82	82	82	84	84
Vibrácie (EN 28662, diel 1)	[m/s²]	2,5	2,5	2,5	2,5	2,5	2,5

ROZSAH POUŽITIA		BRB 2	BRB 2	BRB 4	BRB 4
		KIT 1	**KIT 2**	**KIT 3**	**KIT 5**
Upínací systém		Štandard	NC	NC	NC
Obj.č.	[230 V]	790 085 011	790 185 012	790 186 013	790 186 015
	[120 V]	790 085 021	790 185 022	790 186 023	790 186 025
	[Pneu]	790 085 007	790 185 002	790 186 003	790 186 005
	[Pneu/Auto]	790 085 041	790 185 042	790 186 033	790 186 035
Dvnút. trubky / rozsah upínania Ø	[mm]	12,75 - 25,5	19,1 - 47,0	35,0 - 108,0	19,1 - 108,0
	[inch]	0.502 - 1.004	0.752 - 1.850	1.378 - 4.252	0.752 - 4.252
Nožové hlavy Ø	[mm]	50,0 / 12,75	50,0 / 16,0	120,0 / 27,0	68,0 / 19,0 68,0 / 27,0 120,0 / 27,0
	[inch]	1.969 / 0.502	1.969 - 0.630	4.724 / 1.063	2.677 / 0.748 2.677 / 1.063 4.724 / 1.063
Hriadeľ-Ø	[mm]	12,75	19,05	34,5	19,05 34,5
	[inch]	0.502	0.750	1.358	0.750 1.358
Dvonk. trubky	[mm]	16,75 - 41,5	23,0 - 62,0	38,5 - 114,3	23,0 - 114,3
	[inch]	0.659 - 1.634	0.906 - 2.441	1.516 - 4.50	0.906 - 4.50
Hrúbka steny* min. - max.	[mm]	2 - 8	2 - 8	2 - 15	2 - 15
	[inch]	0.079 - 0.315	0.079 - 0.315	0.079 - 0.590	0.079 - 0.590
PRI DODANÍ OBDRŽÍTE		**BRB 2**	**BRB 2**	**BRB 4**	**BRB 4**
		KIT 1	**KIT 2**	**KIT 3**	**KIT 5**
Stroj na opracovanie kotlových trubiek	ks	1	1	1	1
Prepravný kufor	ks	1	1	1	1
Hlavy držiaka nástrojov (Rozmery, pozri tabuľku hore)	ks	1	1	1	3
Upínacích klinov (Rozmery, pozri tabuľku hore)	Sada	6	6	18 (8+10)	24 (14+10)
Hriadeľ (Rozmery, pozri tabuľku hore)	ks	1	1	1	2
Chladiaci a mazací prípravok KSS-TOP (Obj.č. 790 060 226)	Nádobka	1	1	1	1
Špecifického náradia	Sada	1	1	1	1
Návod na obsluhu a zoznam náhradných dielov	Sada	1	1	1	1

Technické údaje sú bez záruky. Neobsahujú žiadne vlastnosti. Zmeny vyhradené. Platia naše všeobecné predajné podmienky.

* Materiály a odpovedajúce priemery. Pri BRB 4: hliník do 15 mm/0.59" hrúbky stien; nehrdzavejúce ocele do 8 mm/0.315" hrúbky stien; bežné ocele do 10 mm/0.39" hrúbky stien.



BRB 2 Elektro upínací systém "Štandard"



BRB 2 Pneu upínací systém "Štandard"



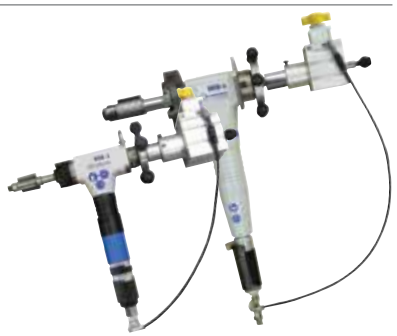
BRB 2 Pneu/Auto upínací systém "Štandard"



BRB 2 a BRB 4 Elektro upínací systém "NC"



BRB 2 a BRB 4 Pneu upínací systém "NC"



BRB 2 a BRB 4 Pneu/Auto upínací systém "NC"

Stroje pre opracovanie kotlových trubiek

BRB 2, BRB 4

Vlastnosti, rozsah použitia, technické údaje a obsah dodávky, pozri str. 55.

Držiak reznej platničky, rezné platničky a Tool Bits nástroje je možné zvlášť objednávať, pozri str. 62.

ARTIKEL	PREVEDENIE	UPÍNACÍ SYSTÉM	OBJ.Č.		HMOTNOSŤ STROJA KG	PREPRAVNÁ HMOTNOSŤ KG
BRB 2 EL, Kit 1	230 V, 50/60 Hz EU	Štandard	**790 085 011**		4,100	12,200
BRB 2 EL, Kit 1	120 V, 50/60 Hz EU/US	Štandard	**790 085 021**		4,100	12,200
BRB 2 DL, Kit 1	Pneu	Štandard	**790 085 007**		3,800	11,900
BRB 2 DL/Auto, Kit 1	Pneu/Auto	Štandard	**790 085 041**		4,600	13,300
BRB 2 EL, Kit 2	230 V, 50/60 Hz EU	NC	**790 185 012**		4,900	13,000
BRB 2 EL, Kit 2	120 V, 50/60 Hz EU/US	NC	**790 185 022**		4,900	13,000
BRB 2 DL, Kit 2	Pneu	NC	**790 185 002**		4,400	12,500
BRB 2 DL/Auto, Kit 2	Pneu/Auto	NC	**790 185 042**		5,100	13,800
BRB 4 EL, Kit 3	230 V, 50/60 Hz EU	NC	**790 186 013**			23,300
BRB 4 EL, Kit 3	120 V, 50/60 Hz EU/US	NC	**790 186 023**			23,300
BRB 4 DL, Kit 3	Pneu	NC	**790 186 003**			22,200
BRB 4 DL/Auto, Kit 3	Pneu/Auto	NC	**790 186 033**			23,400
BRB 4 EL, Kit 5	230 V, 50/60 Hz EU	NC	**790 186 015**		11,400	26,400
BRB 4 EL, Kit 5	120 V, 50/60 Hz EU/US	NC	**790 186 025**		11,400	26,000
BRB 4 DL, Kit 5	Pneu	NC	**790 186 005**			25,500
BRB 4 DL/Auto, Kit 5	Pneu/Auto	NC	**790 186 035**			26,000



z.B. BRB 2 a BRB 4 Pneu/Auto upínací systém "NC"

Vhodné príslušenstvo

- Tool Bits TB, pozri str. 63
- Hlava držiaka nástrojov pre Tool Bits, pozri str. 64
- Držiak reznej platničky WH, pozri str. 62
- Rezné platničky MFW, pozri str. 63
- Možnosti kombinácie použitia držiakov rezných platničiek WH a rezných platničiek MFW, pozri str. 68
- Hlava držiaka nástrojov pre kombináciu nástrojov WH/MFW, pozri str. 64
- Sady k prestavbe BRB 2 pre rozšírenie rozsahu použitia, pozri str. 64
- Račňa posuvu záberu pre BRB 4, pozri str. 64
- Frézovacia hlava k BRB 2 (V-/Y-zvar), pozri str. 65
- Frézovacia hlava k BRB 4 (V-zvar), pozri str. 65
- Váhový kompenzátor-odpružený, pozri str. 65
- Nastavovací dorazový držiak, pozri str. 66
- Prenosná jednotka pre úpravu vzduchu DWE 10 a tlaková hadica, pozri str. 66
- Chladiaci a mazací prípravok KSS-TOP, pozri str. 66
- Pracovný stôl, sklápací, pozri str. 86
- Zverák, pozri str. 86

ORBITALUM TOOLS GMBH Josef-Schüttler-Str. 17 78224 Singen Deutschland Tel. +49 (0) 77 31 792 - 0 Fax +49 (0) 77 31 792 - 524 tools@orbitalum.com

Rôzne tvary úkosov pre zvar:



Zvar natupo / I-zvar | V-zvar | Y-zvar | U-zvar | Opracovanie vnútorného priemeru trubky (ID)

Označovanie nástrojov od firmy Orbitalum Tools:

Napríklad:

Rezná platnička MFW pre opracovanie vonkajšieho priemeru trubky (**MFW 30–V/I–4–R5**):

Rezne platničky	Max. hrúbka opracovávanej steny trubky v mm	Tvar ukosu	Počet reznych hran	Polomer tvaru ukosu v mm
MFW	30	V/I	4	R5

Rezná platnička MFW pre opracovanie vnútorného priemeru trubky (**MFW 10–ID–2–R0,8**):

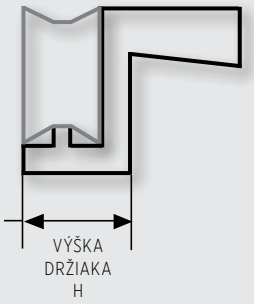
Rezne platničky	Max. dĺžka opracovania trubky / ukosu	Pre opracovanie vnutorneho priemeru trubky	Počet reznych hran	Polomer tvaru ukosu v mm
MFW	10	ID	2	R0,8

Držiak reznej platničky WH pre úkos (**WH 30–V–30°**):

Držiak reznej platničky	Max. hrúbka opracovávanej steny trubky v mm	Tvar ukosu	Uhol ukosu
WH	30	V	30°

Držiak reznej platničky WH pre zarovnanie čela trubky (**WH 30–I–H27**):

Držiak reznej platničky	Max. hrúbka opracovávanej steny trubky v mm	Tvar ukosu	Vyška držiaka v mm
WH	30	I	H27



Držiak reznej platničky WH pre opracovanie vnútorného priemeru trubky (**WH 10–ID–14°**):

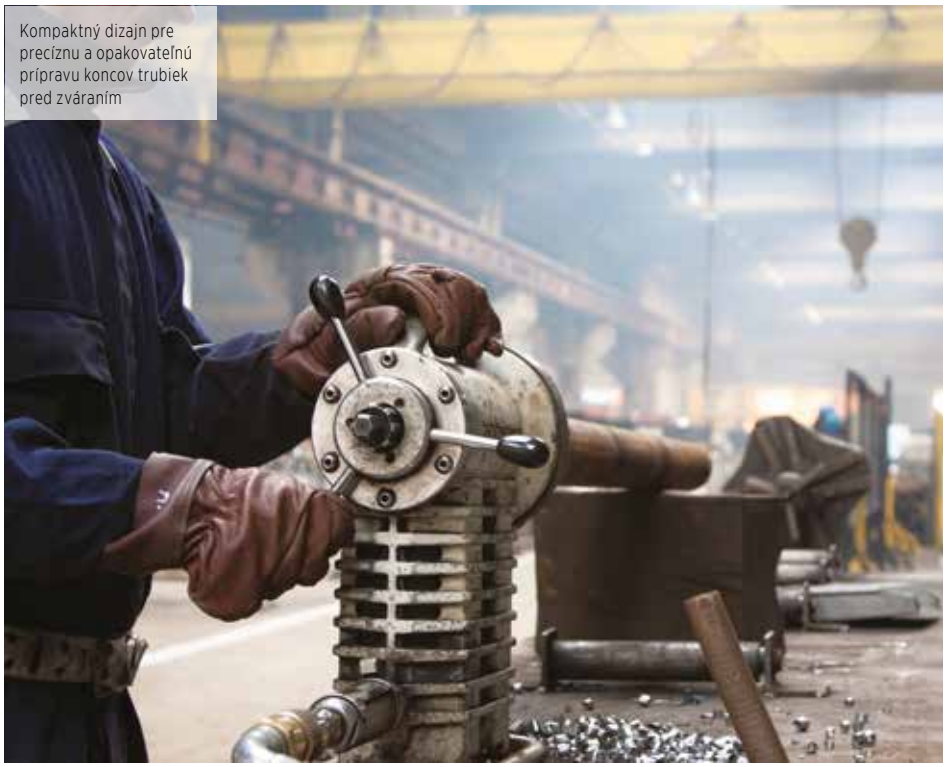
Držiak reznej platničky	Max. dĺžka opracovania trubky / ukosu	Pre opracovanie vnutorneho priemeru trubky	Uhol vybehu opracovania vnutorneho priemeru trubky
WH	10	ID	14°

Potrebujete pomoc pri výbere správneho nástroja?
Potom nás prosím kontaktujte prostredníctvom formulára na str. 54.

REB 6, REB 14

Stroje pre opracovanie koncov trubiek

Prenosné stroje pre opracovanie koncov trubiek REB stanovujú vysoký stupeň prevádzania prípravy pre zvar. Využite tieto technické inovácie k zníženiu vašich nákladov na nástroje a výrobné náklady, pre zvýšenie vašej produktivity práce pri výrobe precíznych a rovnako opakovateľných tvarov na stavbe ako aj vo výrobných halách.



Kompaktný dizajn pre precíznu a opakovateľnú prípravu koncov trubiek pred zváraním



Vysoko efektívne riešenie opracovania koncov trubiek. K príprave vysokoprecíznych a opakovateľných tvarov úkosov na trubkách z vysokokvalitných ocelí (Nerez) ako aj z nelégovaných ocelí s inovatívnym nástrojovým systémom QTC®. Použiteľné až 4 nástroje súčasne.

Patentovaný systém rýchlej výmeny nástrojov od Orbitalum Tools Quick-Tool-Change (QTC®), možno vymeniť nástroj rýchlo a jednoducho. Všetky multifunkčné nástroje (MFW) majú 4 rezné hrany s vysokokvalitným poťahom proti opotrebeniu. Takto je možné veľmi hospodárne opracovávať vysokopresné trubky z nelégovaných, nízkolégovaných a vysokolégovaných ocelí s vysokým podielom chrómu a niklu.

- Kompaktný dizajn pre precíznu a opakovateľnú prípravu koncov trubiek pred zváraním
- Systém rýchlej výmeny nástrojov QTC® (Quick-Tool-Change)
- Pravouhlo a bez ostrapu
- Vymeniteľná rezná platnička so 4 resp. 2 reznými hranami s vysokokvalitným poťahom
- Charakteristický tvar telesa stroja
- Nástroje použiteľné na všetky typy strojov REB
- Výkonný a ergonomicky optimálny pohonný systém
- Pomocou integrovanej rukoväte je ľahko prenosný a nasaditeľný na trubku

Stroje REB sa dodávajú s nasledovnými pohonmi:

- **Elektro**: 230 V, 50/60 Hz alebo 120 V, 50/60 Hz.
- **Vzduchový**-lamelový motor.

Stroje a príslušenstvo sú dodávané v robustných, prepravných bedniach.



Systém rýchlej výmeny nástrojov QTC* (Quick-Tool-Change)



Rýchle nastavenie pre odpovedajúci priemer trubky



Dodáva sa s pneumatickým alebo elektrickým pohonom



Súčaťou dodávky je chladiaci a mazací prípravok KSS-TOP



Veľký výber držiakov a rezných platničiek (v opcii)



Prenosná jednotka na úpravu vzduchu, ako opcia

Pre bezproblémové nasadenie je potrebná úprava vzduchu. Doporučujeme úpravu vzduchu od Orbitalum Tools, Obj.č. 790 093 060.

ROZSAH POUŽITIA*		**REB 6**	**REB 6**	**REB 14**	**REB 14**
		PNEU	**ELEKTRO**	**PNEU**	**ELEKTRO**
Obj.č.	[Pneu]	790 093 001	–	790 094 001	–
	[230 V]	–	790 093 002	–	790 094 002
	[120 V]	–	790 093 005	–	790 094 005
Vnútorný Ø DI	[mm]	49 - 159	49 - 159	92 - 320	92 - 320
	[inch]	1.93 - 6.26	1.93 - 6.26	3.62 - 12.60	3.62 - 12.60
Hrúbka steny	[mm]	3 - 22	3 - 22	4 - 30	4 - 22
	[inch]	0.12 - 0.87	0.12 - 0.87	0.16 - 1.18	0.16 - 0.87
Dvonk. trubky	[mm]	56 - 168	56 - 168	100 - 355,6	100 - 355,6
	[inch]	2.20 - 6.61	2.20 - 6.61	3.94 - 14.00	3.94 - 14.00
Materiály		Nelégované a nízkolégované ocele, vysokolégované ocele, hliník			
TECHNICKÉ ÚDAJE		**REB 6**	**REB 6**	**REB 14**	**REB 14**
		PNEU	**ELEKTRO**	**PNEU**	**ELEKTRO**
Rozmery	[mm]	560 x 260 x 400	640 x 260 x 420	625 x 375 x 490	700 x 375 x 510
	[inch]	22 x 10.2 x 15.8	25.2 x 10.2 x 16.5	24.6 x 14.8 x 19.3	27.6 x 14.8 x 20
Príkon	[kW]	1,8	1,2	1,8	1,2
Spotreba vzduchu (6 bar)	[m^3/min]	2,0	–	2,0	–
Otáčky	[min^{-1}]	0 - 26	10 - 32	0 - 13	5 - 16
Vibrácie (EN 28662, diel 1)	[m/s^2]	< 2,5	< 2,5	< 2,5	< 2,5
Akustický tlak na pracovišti (stredný rozsah otáčok)	[dB (A)]	Bez zaťaženia: cca. 75 Pri záťaži: cca. 77	Bez zaťaženia: cca. 75 Pri záťaži: cca. 77	Bez zaťaženia: cca. 75 Pri záťaži: cca. 77	Bez zaťaženia: cca. 75 Pri záťaži: cca. 77
PRI DODANÍ OBDRŽÍTE		**REB 6**	**REB 6**	**REB 14**	**REB 14**
		PNEU	**ELEKTRO**	**PNEU**	**ELEKTRO**
Stroj pre opracovanie koncov trubiek	ks	1	1	1	1
Prepravná bedňa	ks	1	1	1	1
Upínacia hlava	ks	1	1	1	1
Upínacích klinov po 3 kusy	ks	5	5	6	6
Chladiaci a mazací prípravok KSS-TOP (Obj.č. 790 060 226)	Nádobka	1	1	1	1
Špecifického náradia	Sada	1	1	1	1
Návod na obsluhu a zoznam náhradných dielov	Sada	1	1	1	1

REB na pracovnom stole



Pomocou integrovanej rukoväte je ľahko prenosný a nasaditeľný na trubku



Technické údaje sú bez záruky. Neobsahujú žiadne vlastnosti. Zmeny vyhradené. Platia naše všeobecné predajné podmienky.

* Možnosť zväčšenia rozsahu upínania pomocou dodatočných sád klinov ako zvláštne príslušenstvo.



REB 6 Pneu



REB 6 Elektro



REB 14 Pneu



REB 14 Elektro

Stroje pre opracovanie koncov trubiek

REB 6, REB 14

Vlastnosti, rozsah použitia, technické údaje a obsah dodávky, pozri str. 59.

Držiak reznej platničky a rezne platničky je možné objednávať jednotlivo, pozri str. 62.

ARTIKEL	PREVEDENIE	OBJ.Č.		HMOTNOSŤ STROJA KG	PREPRAVNÁ HMOTNOSŤ KG
REB 6	Pneu	**790 093 001**		32,000	52,000
REB 6	230 V, 50/60 Hz EU	**790 093 002**		35,000	55,000
REB 6	120 V, 50/60 Hz US	**790 093 005**		35,000	55,000
REB 14	Pneu	**790 094 001**		61,000	90,000
REB 14	230 V, 50/60 Hz EU	**790 094 002**		64,000	93,000
REB 14	120 V, 50/60 Hz US	**790 094 005**		64,000	93,000



REB 6 Elektro



REB 14 Pneu

Vhodné príslušenstvo

- Držiak reznej platničky WH, pozri str. 62
- Rezné platničky MFW, pozri str. 63
- Možnosti kombinácie použitia držiakov rezných platničiek WH a rezných platničiek MFW, pozri str. 68
- Prenosná jednotka pre úpravu vzduchu DWE 10 a tlaková hadica, pozri str. 66
- Chladiaci a mazací prípravok KSS-TOP, pozri str. 66
- Uchytávanie do trubkových kolien, pozri str. 66
- Upínacích klinov, pozri str. 67
- Uchytávacie segmenty-Delrin, pozri str. 67
- ID-Tracking pre REB 14, pozri str. 67
- Pracovný stôl, sklápací, pozri str. 86
- Zverák, pozri str. 86

Príslušenstvo pre stroje BRB a REB

Držiak reznej platničky WH

Spolu s torx skrutkou. Možné kombinácie držiakov a rezných platničiek, pozri str. 68.

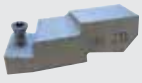
ARTIKEL	TVAR ZVARU	POUŽITIE NA STROJI	VÝŠKA [MM]	VÝŠKA [INCH]	OBJ.Č.		KG
WH5-I	I	BRB 2 / REB	10	0.394	**790 085 230**		0,005
WH4-I*	I	BRB 2	10	0.394	**790 085 234**		0,033
WH12-I	I	BRB 4	20	0.787	**790 086 210**		0,035
WH12-I / krátky	I	BRB 2 / BRB 4	14	0.551	**790 086 281**		0,032
WH15-I	I	BRB 4 / REB	20	0.787	**790 092 202**		0,100
WH15-I	I	BRB 4 / REB	27	1.063	**790 092 204**		0,100
WH15-I**	I	BRB 4 / REB	16,5 - 23	0.650 - 0.906	**790 093 410**		0,247
WH30-I	I	REB	20	0.787	**790 093 202**		0,166
WH30-I	I	REB	27	1.063	**790 093 204**		0,235
WH5-V-30°	V/Y	BRB 2	–	–	**790 085 236**		0,015
WH12-V-30°	V/Y	BRB 4	–	–	**790 086 214**		0,040
WH12-V-30° / krátky	V	BRB 2 / BRB 4	–	–	**790 086 282**		0,036
WH12-V-37,5°	V/Y	BRB 4	–	–	**790 086 216**		0,040
WH12-V-45°	V/Y	BRB 4	–	–	**790 086 474**		0,052
WH12-V-80°	V/Y	BRB 4 / REB	–	–	**790 093 462**		0,115
WH12-V-35°	V/Y	BRB 4	–	–	**790 086 272**		0,048
WH15-V-30°	V/Y	BRB 4 / REB	–	–	**790 092 210**		0,100
WH15-V-37,5°	V/Y	BRB 4 / REB	–	–	**790 092 216**		0,100
WH12-V-37,5° / krátky	V	BRB 2 / BRB 4	–	–	**790 086 283**		0,035
WH15-V-45°	V/Y	BRB 4 / REB	–	–	**790 092 218**		0,144
WH15-V-60°	V/Y	BRB 4 / REB	–	–	**790 092 212**		0,100
WH30-V-15°	V/Y	REB	–	–	**790 093 468**		0,200
WH30-V-25°	V/Y	REB	–	–	**790 093 476**		0,209
WH30-V-30°	V/Y	REB	–	–	**790 093 210**		0,192
WH30-V-32,5°	V/Y	REB	–	–	**790 093 424**		0,234
WH30-V-37,5°	V/Y	REB	–	–	**790 093 216**		0,199
WH30-V-40°	V/Y	REB	–	–	**790 093 510**		0,237
WH30-V-45°	V/Y	REB	–	–	**790 093 404**		0,204
WH5-U-20°	U	BRB 2	–	–	**790 085 228**		0,014
WH12-U-10°	U	BRB 4	–	–	**790 086 208**		0,044
WH12-U-15°	U	BRB 4 / REB	–	–	**790 086 213**		0,044
WH12-U-20°	U	BRB 4	–	–	**790 086 224**		0,047
WH12-U-20° / veľká uchytávacia plocha	U	BRB 4 / REB	–	–	**790 086 476**		0,091
WH12-U-25°	U	BRB 4	–	–	**790 086 212**		0,051
WH30-U-5°	U	REB	–	–	**790 093 509**		0,210
WH30-U-7°	U	BRB 4 / REB	–	–	**790 093 408**		0,206
WH30-U-10°	U	BRB 4 / REB	–	–	**790 093 220**		0,174
WH30-U-14°	U	REB	–	–	**790 093 474**		0,190
WH30-U-20°	U	BRB 4 / REB	–	–	**790 093 218**		0,184
WH30-U-25°	U	REB	–	–	**790 093 478**		0,165
WH5-ID-14° / 10 mm hĺbka	ID	BRB 2	–	–	**790 085 232**		0,017
WH5-ID-14°	ID	BRB 4 / REB	–	–	**790 093 406**		0,139
WH5-ID-45°***	ID	BRB 2 / BRB 4 / REB	–	–	**790 086 218**		0,055
WH10-ID-5° / krátky	ID	BRB 4 / REB	–	–	**790 093 398**		0,135
WH10-ID-5° / dlhý	ID	BRB 4 / REB	–	–	**790 093 400**		0,152
WH10-ID-14°	ID	BRB 4 / REB	–	–	**790 093 402**		0,160
WH10-ID-14° / 30 mm hĺbka	ID	BRB 4 / REB	–	–	**790 093 466**		0,265
WH12-ID-10° / od Dvnút. 50	ID	BRB 4 / REB	–	–	**790 086 280**		0,060
WH10-ID-30°	ID	BRB 4 / REB	–	–	**790 093 493**		0,100
WH10-ID-45°	ID	REB	–	–	**790 093 494**		0,107
WH10-ID-80°***	ID	BRB 2 / BRB 4	–	–	**790 086 275**		0,075

* Špeciálny držiak reznej platničky pre trubky v trubkovniciach.
** Držiak reznej platničky WH nastaviteľný pre I-zvar. Obsah dodávky: nastavovací držiak, rezná platnička MFW 15-V / I-4 (Obj.č. 790 093 037), torx-skrutka, nastavovacie podložky.
*** Držiak reznej platničky WH pre oddeľovanie trubiek z trubkovnice.


WH12-I


WH15-I**


WH15-V-30°


WH12-U-15°


WH5-ID-14°

Rezné platničky MFW "Economy"

Rezné platničky bez poťahu s 2 resp. 4 reznými hranami.
Je možné ich používať na nízkolégované a nelégované ocele, hliník ako aj liatiny.

ARTIKEL	PREVEDENIE	PRE HRÚBKY STIEN		POUŽITIE S WH / PRE TVAR ÚKOSU	POUŽITIE S	OBJ.Č.		KG
		[MM]	[INCH]					
MFW15-V/I-4	Economy	2 - 15	0.079-0.591	V, Y, I	BRB 4 / REB	**790 093 047**		0,033
MFW30-V/I-4	Economy	2 - 30	0.079-1.181	V, Y, I	REB	**790 093 043**		0,055

Rezné platničky MFW "High-Performance"

Rezné platničky s poťahom High-Performance-vysokoodolným s 2 resp. 4 reznými hranami.
Je možné ich používať na vysokolégované ocele (nerezové materiály), nízkolégované a nelégované ocele, hliník ako aj liatiny.

ARTIKEL	PREVEDENIE	PRE HRÚBKY STIEN		POUŽITIE S WH / PRE TVAR ÚKOSU	POUŽITIE S	OBJ.Č.		KG
		[MM]	[INCH]					
MFW5-U-2-R0,4	High-Performance	max. 6	max. 0.236	WH5-I a WH5-U-20° s Rádius 0,4 mm	BRB 2	**790 085 030**		0,002
MFW5-U-2-R2	High-Performance	max. 6	max. 0.236	WH5-I a WH5-U-20° s Rádius 2 mm	BRB 2	**790 085 032**		0,002
MFW30-V / I-4	High-Performance	2 - 30	0.079-1.181	V, Y, I	REB	**790 093 033**		0,055
MFW30-U-4-R5	High-Performance	2 - 30	0.079-1.181	V, Y, I, U s Rádius 5 mm	REB	**790 093 034**		0,055
MFW30-U-4-R2	High-Performance	2 - 30	0.079-1.181	V, Y, I, U s Rádius 2 mm	REB	**790 093 035**		0,060
MFW30-U-4-R0,4	High-Performance	2 - 30	0.079-1.181	V, Y, I, U s Rádius 0,4 mm	REB	**790 093 042**		0,060
MFW4-I-2	High-Performance	max. 4	max. 0.157	WH4-I-2 (Špeciálny držiak reznej platničky)	BRB 2	**790 085 031**		0,002
MFW15-V / I-4	High-Performance	2 - 15	0.079-0.591	V, Y, I	BRB 4 / REB	**790 093 037**		0,055
MFW12-V / I-2	High-Performance	2 - 12	0.079-0.472	V, Y, I, U s Rádius 1,2 mm	BRB 4	**790 086 060**		0,003
MFW12-U-2-R2	High-Performance	2 - 12	0.079-0.472	V, Y, I, U s Rádius 2 mm	BRB 4	**790 086 064**		0,003
MFW5-ID-2-R0,4 (14°)	High-Performance	–	–	WH5-ID-14° s Rádius 0,4 mm	BRB 4 / REB	**790 093 039**		0,003
MFW5-ID-2-R0,4 (45°)	High-Performance	–	–	WH5-ID-45° s Rádius 0,4 mm	BRB 4 / REB	**790 086 061**		0,002
MFW10-ID-2-R0,4 (80°)	High-Performance	–	–	WH10-ID-80° s Rádius 0,4 mm	BRB 4	**790 086 062**		0,002
MFW10-ID-2-R0,8 (14°)	High-Performance	–	–	WH10-ID-14° s Rádius 0,8 mm	REB	**790 093 038**		0,002
MFW10-ID-2-R3 (14°)	High-Performance	–	–	WH10-ID-14° s Rádius 3 mm	REB	**790 093 041**		0,004

Tool Bits TB

Iba pre použitie BRB 2 a BRB 2 FullAuto.

Tool Bits nástroje sú svojou šírkou 4,5 mm (0.177 inch) ideálné pre použitie na trubkách vo výmenníkoch tepla. Umožňuje bezproblémovú prácu s malým odstupom nástroja od konca trubky, to znamená, že nástroj je schopný znášať väčšiu silu záberu.

Vhodná **hlava držiaka nástrojov pre Tool Bits** je pri stroji BRB 2 FullAuto obsahom dodávky, pri BRB 2 je potrebné zvlášť objednať (pozri dolu).

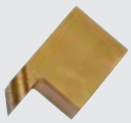
ARTIKEL	TVAR ZVARU	POUŽITIE NA STROJI	ŠÍRKA [MM]	ŠÍRKA [INCH]	UHOL UKOSU [°]	OBJ.Č.		KG
TB4.5–I	I	BRB 2 / BRB 2 FullAuto	4,5	0.177	–	**790 085 500**		0,012
TB4.5–V–30°	V	BRB 2 / BRB 2 FullAuto	4,5	0.177	30	**790 085 501**		0,014
TB4.5–V–37.5°	V	BRB 2 / BRB 2 FullAuto	4,5	0.177	37.5	**790 085 502**		0,015
TB4.5–V–45°	V	BRB 2 / BRB 2 FullAuto	4,5	0.177	45	**790 085 503**		0,015
TB6–REMOVE–45°	–	BRB 2 / BRB 2 FullAuto	6,0	0.236	45	**790 085 504**		0,012


MFW15-V/I-4 "Economy"


MFW30-U-4-R1


MFW15-V / I-4


MFW5-ID-2-R0,4 (14°)


Tool Bits TB



Hlava držiaka nástrojov pre Tool Bits TB

Hlava držiaka nástrojov pre Tool Bits TB

Je obsahom dodávky pri **BRB 2 FullAuto**. Pri **BRB 2** je táto hlava držiaka nástrojov dodávaná iba ako zvláštné príslušenstvo.

Každé podľa spôsobu použitia (napr. pre opracovanie trubiek vo výmenníkoch tepla) sú nástroje Tool Bits (str. 63) použiteľné spolu s vhodnou hlavou držiaka nástrojov. Toto zostavenie je možné upraviť na BRB 2 a BRB 2 FullAuto.

ARTIKEL	OBJ.Č.		KG
Hlava držiaka nástrojov pre Tool Bits	**790 085 510**		0,235



Hlava držiaka nástrojov pre kombináciu nástrojov WH/MFW

Hlava držiaka nástrojov pre kombináciu nástrojov WH/MFW

Je obsahom dodávky pri stroji **BRB 2**. Pre **BRB 2 FullAuto** je táto hlava držiaka nástrojov dodávaná iba ako zvláštne príslušenstvo.

Každé podľa spôsobu použitia držiaka reznej platničky WH (str. 62) a reznej platničky MFW (str. 63) ako aj vhodnej hlavy držiaka nástrojov. Toto zostavenie je možné upraviť na BRB 2 a BRB 2 FullAuto.

Výhody:

- Je potrebný iba jeden nástroj pre rôzne tvary úkosov (úkosovanie, zarovnávanie čiel trubiek), rôzne hrúbky stien a rôzne kvality materiálov.
- Vymeniteľné rezné platničky so 4 reznými hranami a s vysokokvalitným poťahom
- Je možné použiť súčasne až 3 nástroje.

ARTIKEL	OBJ.Č.		KG
Hlava držiaka nástrojov pre kombináciu nástrojov WH/MFW	**790 085 261**		0,300



Sada k prestavbe BRB 2 pre rozšírenie rozsahu použitia

Sady k prestavbe BRB 2 pre rozšírenie rozsahu použitia

Pre rozšírenie rozsahu použitia BRB 2 pomocou sady príslušenstva Kit 2 na Kit 1 (pri BRB 2 štandard alebo Kit 1 na Kit 2 pri BRB 2 NC).

STROJ, UPÍNACÍ SYSTÉM	PRESTAVBA Z KIT NA KIT	HRIADEĽ-Ø		NOŽOVÉ HLAVY Ø		ROZŠÍRENIE ROZSAHU NA			
						VNÚTORNÝ Ø DI		DVONK. TRUBKY	
		[MM]	[INCH]	[MM]	[INCH]	[MM]	[INCH]	[MM]	[INCH]
BRB 2, Štandard	Kit 2 > Kit 1	12,75	0.500	50,0	1.968	12,75 - 25,5	0.500 - 1.004	16,75 - 41,5	0.659 - 1.634
BRB 2, NC	Kit 1 > Kit 2	19,05	0.750	50,0 / 16,0	1.969 / 0.630	19,1 - 47,0	0.752 - 1.850	23,0 - 62,0	0.906 - 2.441

ARTIKEL	OBJ.Č.		KG
Sada k prestavbe BRB 2, štandard "Kit 2 na Kit 1"	**790 085 017**		0,800
Sada k prestavbe BRB 2, NC "Kit 1 na Kit 2"	**790 185 018**		1,870



Račňa posuvu záberu pre BRB 4

Račňa posuvu záberu pre BRB 4

Špeciálne pre použitie v stiesnených priestoroch ako napr. úkosovanie vo výreze trubiek v membránových stenách.

ARTIKEL	OBJ.Č.		KG
Račňa posuvu záberu pre BRB 4	**790 086 127**		0,420

Váhový kompenzátor-odpružený a držiak

Pre uľahčenie prenosu stroja BRB s váhovým kompenzátorom. Ideálné pri sériovej výrobe! Pri použití váhového kompenzátora dosahujeme optimálny výsledok opracovania vďaka neunavujúcej práce aj pri dlhšom nasadení a umožňuje vyššiu bezpečnosť obsluhy (ochrana pred pádom stroja).

K použitiu na BRB je možné dodatočne namontovať od roku výroby 10/2009. Pri nových modeloch je závesné oko už namontované (od roku výroby 11/2009).



Váhový kompenzátor-odpružený a držiak

ARTIKEL	OBJ.Č.		KG
Váhový kompenzátor-odpružený	**832 030 002**		3,800
Závesné oko pre vyvažovač k BRB 4	**790 086 310**		0,270
Závesné oko pre vyvažovač k BRB 2	**790 085 310**		0,185

Frézovacia hlava k BRB 2 (V-/Y-zvar)

Optimálna práca, presné a tiché opracovanie spolu s nastaviteľným držiakom pre zarovnanie čela trubky. Spolu s nastaviteľným držiakom pre zarovnanie čela trubky. Frézovaciu hlavu je možné vymieňať priamo na tanier a sú k dispozícii pre rôzne uhly úkosov. Frézovacie hlavy je možné namontovať na všetky stroje (tiež na staršie roky výroby).

Pri dodaní obdržíte:
- 2 rezne platničky (MFW-12-V/I-2, Obj.č. 790 086 060)
- 2 Tool Bits (Tool Bit R4.5-I, Obj.č. 790 085 390)
- 2 Torx skrutka
- 6 závitových kolíkov
- 3 uchytávacie skrutky M5x16



Frézovacia hlava k BRB 2

ARTIKEL	ROZSAH POUŽITIA				OBJ.Č.		KG
	KIT 1 (DVNÚT. MIN. – DVONK. MAX.)		KIT 2 (DVNÚT. MIN. – DVONK. MAX.)				
	[MM]	[INCH]	[MM]	[INCH]			
Frézovacia hlava 30°	16 - 46	0.630 - 1.810	–	–	**790 085 380**		–
Frézovacia hlava 37,5°	16 - 36	0.630 - 1.420	–	–	**790 085 381**		0,316
Frézovacia hlava 45°	16 - 33	0.630 - 1.300	–	–	**790 085 382**		0,330
Frézovacia hlava 30°	–	–	19 - 43	0.750 - 1.690	**790 085 383**		0,360
Frézovacia hlava 37,5°	–	–	19 - 39	0.750 - 1.540	**790 085 384**		–
Frézovacia hlava 45°	–	–	19 - 36	0.750 - 1.420	**790 085 385**		0,356

Frézovacia hlava k BRB 4 (V-zvar)

Frézovacia hlava s 3 reznými hranami prináša podstatné výhody pri opracovaní trubiek, hlavne navarových častí. Frézovacie hlavy je možné meniť rovnako ako hlavy držiaka nástrojov. Sú dostupné pre rôzne uhly a je možné ich namontovať aj na všetky stroje (aj starší rok výroby).

Pri dodaní obdržíte:
- Rezné platničky (MFW-12-V/I-2, Obj.č. 790 086 060, na dotaz tiež MFW-P-2, Obj.č. 790 038 314)
- 3 Torx skrutka
- 3 uchytávacie skrutky M6x16



Frézovacia hlava k BRB 4

ARTIKEL	ROZSAH POUŽITIA	HRÚBKA STENY TRUBKY MAX.		OBJ.Č.		KG
		[MM]	[INCH]			
Frézovacia hlava 30°	Dvnút. 36 mm až Dvonk. 78 mm (1.417 - 3.071 inch) v 3 pozíciách à 5 mm (0.197 inch) odstup	10	0.394	**790 086 500**		0,465
Frézovacia hlava 45°	Dvnút. 45 mm až Dvonk. 73 mm (1.772 - 2.874 inch) v 2 pozíciách à 5 mm (0.197 inch) odstup	10	0.394	**790 086 459**		0,515



Nastavovací dorazový držiak

Nastavovací dorazový držiak

K BRB strojom. Dobrá pomôcka ktorá sa využíva pri prácach na výmenníkoch tepla, doraz umožňuje rovnakú hĺbku záberu.
Doraz možno nastaviť podľa potreby.

ARTIKEL	OBJ.Č.		KG
Nastavovací dorazový držiak pre BRB 2	**790 085 055**		0,513



Prenosná jednotka pre úpravu vzduchu DWE 10

Prenosná jednotka pre úpravu vzduchu DWE 10

Primazávač, filter, redukčný ventil s rozsahom 0 až 10 bar, prietok až 2,6 m³/min.
Vstupná strana vzduchu: 1/2"-bajonetová spojka (DIN 3481).
Výstupná strana vzduchu: 1/2"-rýchlospojka.
Pasuje na koncovku hadice obj.č. 790 093 061.

ARTIKEL	OBJ.Č.		KG
Prenosná jednotka pre úpravu vzduchu DWE 10	**790 093 060**		4,200



Tlaková hadica s rýchlospojkami

Tlaková hadica s rýchlospojkami

Pre spojenie stroja REB resp. BRB s prenosnou jednotkou úpravy vzduchu DWE 10.
Dĺžka: 4 m. Dvnút.: 19,1 mm. Vstupná strana vzduchu: 1/2"-rýchlospojka.
Výstupná strana vzduchu: 90° koleno s ½"-rýchlospojkou a protikus pasuje na naskrutkovanie do rukoväte stroja REB/BRB.

ARTIKEL	OBJ.Č.		KG
Tlaková hadica s rýchlospojkami	**790 093 061**		2,000



Chladiaci a mazací prípravok KSS-TOP

Chladiaci a mazací prípravok KSS-TOP

Plno syntetická, vo vode rozpustná kvapalina výrazne predlžuje životnosť rezných platničiek. Vyznačuje sa dobrými vlastnosťami ochrany proti korózii. Prípravok bol vyvinutý v zmysle vodohosdpodárskych požiadaviek na pitnú vodu v zmysle pracovného listu DVGW-W521 (Závitorezné kvapaliny pre rozvody pitnej vody) a je v súlade s týmto zadaním. Je biologicky dobre odbúrateľný (OECD 302 B).

ARTIKEL	PREVEDENIE	OBJ.Č.		KG
Chladiaci a mazací prípravok KSS-TOP	Nádobka à 500 ml s ručným rozprašovačom	**790 060 226**		0,630
Chladiaci a mazací prípravok KSS-TOP doplňovací kanister	Kanister à 10 l	**790 060 227**		11,000



Uchytávanie do trubkových kolien

Uchytávanie do trubkových kolien

Pre opracovanie trubkových kolien so strojom REB 6 s rozsahom použitia od Dvnút 75 do Dvnút. 157 mm (2.953" - 6.181").

Pri dodaní obdržíte:
- 1 Prepravný kufor
- 1 Hriadeľ s uchytávacím systémom pre trubkové kolená
- 1 Prípravok pre nastavenie
- 8 Uchytávacích sád po 3 kolíkoch pre rozsah vnút. priemerov 75 - 157 mm (2.953" - 6.181")

ARTIKEL	OBJ.Č.		KG
Uchytávanie do trubkových kolien pre REB 6 komplet	**790 093 015**		9,900

Uchytávacie kliny ako zvláštne príslušenstvo

Pre zväčšenie rozsahu štandardných strojov REB.

ARTIKEL	POUŽITIE S	VNÚTORNÝ Ø DI [MM]	VNÚTORNÝ Ø DI [INCH]	OBJ.Č.		KG
Upínacích klinov	REB 6	155 - 166	6.102 - 6.535	**790 093 295**		1,300
Upínacích klinov	REB 14	320 - 339	12.598 - 13.346	**790 094 189**		3,600
Upínacích klinov	REB 14	331 - 350	13.031 - 13.780	**790 094 190**		3,850



Uchytávacie kliny ako zvláštne príslušenstvo

Uchytávacie segmenty-Delrin

Uchytávacie segmenty Delrin pre stroje REB 6 a REB 14, pre opracovanie koncov tenkostenných trubiek, pre priemery podľa požiadavok zákazníkov, nespôsobujúcich deformáciu trubiek. Uchytávacie segmenty sa vyrábajú pre jeden konkrétny, vnútorný priemer trubky a možno ho používať len pre tento priemer. Pri objednávaní uvádzajte prosím presný vnútorný priemer trubky.

Pri dodaní obdržíte:

- 6 skrutky s valcovou hlavou
- 3 uchytávacie kliny
- 3 uchytávacie segmenty-Delrin



Uchytávacie segmenty-Delrin

ARTIKEL	POUŽITIE S	VNÚTORNÝ Ø DI [MM]	VNÚTORNÝ Ø DI [INCH]	OBJ.Č.		KG
Uchytávací segment-Delrin	REB 6	108,2 - 110,1	4.260 - 4.335	**790 093 297**		1,600
Uchytávací segment-Delrin	REB 6	147,0 - 149,0	5.787 - 5.866	**790 093 298**		1,905
Uchytávací segment-Delrin	REB 14	160,0	6.299	**790 094 203**		3,700
Uchytávací segment-Delrin	REB 14	161,5 - 162,7	6.358 - 6.406	**790 094 202**		3,800
Uchytávací segment-Delrin	REB 14	211,6 - 213,5	8.331 - 8.401	**790 094 206**		5,600
Uchytávací segment-Delrin	REB 14	227,58	8.960	**790 094 198**		5,880
Uchytávací segment-Delrin	REB 14	250,0	9.843	**790 094 208**		5,600
Uchytávací segment-Delrin	REB 14	264,7 - 266,2	10.421 - 10.480	**790 094 210**		5,600
Uchytávací segment-Delrin	REB 14	314,7 - 315,9	12.390 - 12.437	**790 094 222**		4,100
Uchytávací segment-Delrin	REB 14	342,9	13.500	**790 094 226**		4,800
Uchytávací segment-Delrin	REB 14	347,7	13.689	**790 094 224**		4,750

ID-Tracking pre REB 14

ID-Tracking modul pre REB 14 slúži pre snímanie vnútorného priemeru tenkostenných trubiek, väčších priemerov, kde sa vyžaduje presná výška otupenia. Modul sníma vnútorný priemer trubky. Silou spružiny je kompenzovaná nekruhovitosť trubky a tým je dosahovaná rovnaká výška otupenia po celom obvode trubky. S modulom ID-Tracking je možné opracovávať všetky tvary úkosov pre V-, Y alebo U zvar.

Pri dodaní obdržíte:

- ID-Tracking modul
- Držiak pre zarovnávanie čiel trubiek
- Montážny návod



ID-Tracking pre REB 14

ROZSAH POUŽITIA	[MM]	[INCH]
Vnútorný Ø DI	150 - 320	5.910 - 12.600
Hrúbka steny max.	15	0.591

ARTIKEL	OBJ.Č.		KG
ID-Tracking pre REB 14	**790 094 013**		5,750

Možnosti kombinácie použitia držiakov rezných platničiek WH a rezných platničiek MFW na strojoch REB a BRB

OBJ.Č.	DRŽIAK REZNEJ PLATNIČKY	TORX SKRUTKA	VHODNÁ REZNÁ PLATNIČKA MFW
Držiak pre tvar úkosu "I-zvar"			
790 085 234	WH 4–I	790 085 244	790 085 031 s R 0
790 085 230	WH 5–I	790 093 224	790 085 030 s R 0,4
790 086 210	WH 12–I–H 20 mm	790 086 220	790 086 060 s R 1,2
790 086 281	WH 12–I / krátky	790 086 220	790 086 060 s R 1,2
790 092 202	WH 15–I–H 20 mm	790 093 226	790 093 037 s R 0
790 092 204	WH 15–I–H 27 mm	790 093 226	790 093 037 s R 0
790 093 202	WH 30–I–H 20 mm	790 093 226	790 093 033 s R 0
790 093 204	WH 30–I–H 27 mm	790 093 226	790 093 033 s R 0
790 093 410	WH 15–I–H 16.5–23 mm (nastaviteľný)	790 093 226 / 790 093 425	790 093 037 s R 0
Držiak pre tvar úkosu "V-zvar" a "Y-zvar"			
790 085 236	WH 5–V–30°	790 093 224	790 085 030 s R 0,4
790 086 214	WH 12–V–30°	790 086 220	790 086 060 s R 1,2
790 086 282	WH 12–V–30° / krátky	790 086 220	790 086 060 s R 1,2
790 086 272	WH 12–V–35°	790 086 220	790 086 060 s R 1,2
790 086 216	WH 12–V–37.5°	790 086 220	790 086 060 s R 1,2
790 086 283	WH 12–V–37.5° / krátky	790 086 220	790 086 060 s R 1,2
790 086 474	WH 12–V–45°	790 086 022	790 086 060 s R 1,2
790 093 462	WH 12–V–80°	790 086 220	790 086 060 s R 1,2
790 092 210	WH 15–V–30°	790 093 226	790 093 037 s R 0 / 790 093 047
790 092 216	WH 15–V–37.5°	790 093 226	790 093 037 s R 0 / 790 093 047
790 092 218	WH 15–V–45°	790 093 226	790 093 037 s R 0 / 790 093 047
790 092 212	WH 15–V–60°	790 093 226	790 093 037 s R 0 / 790 093 047
790 093 468	WH 30–V–15°	790 093 226	790 093 033 s R 0 / 790 093 043
790 093 476	WH 30–V/U–25°	790 093 226	790 093 033 s R 0 / 790 093 043
790 093 210	WH 30–V–30°	790 093 226	790 093 033 s R 0 / 790 093 043
790 093 424	WH 30–V–32.5°	790 093 226	790 093 033 s R 0 / 790 093 043
790 093 216	WH 30–V–37.5°	790 093 226	790 093 033 s R 0 / 790 093 043
790 093 404	WH 30–V–45°	790 093 226	790 093 033 s R 0 / 790 093 043
790 093 470	WH 30–V–50°	790 093 226	790 093 033 s R 0 / 790 093 043
790 093 472	WH 30–V–55°	790 093 226	790 093 033 s R 0 / 790 093 043
Držiak pre tvar úkosu "U-zvar"			
790 085 228	WH 5–U–20°	790 093 224	790 085 030 s R 0,4
790 086 208	WH 12–U–10°	790 086 220	790 086 060 s R 1,2 / 790 086 064 s R 2
790 086 213	WH 12–U–15°	790 086 220	790 086 060 s R 1,2 / 790 086 064 s R 2
790 086 224	WH 12–U–20°	790 086 220	790 086 060 s R 1,2 / 790 086 064 s R 2
790 086 476	WH 12–U–20° veľká uchytávacia plocha	790 086 220	790 086 060 s R 1,2 / 790 086 064 s R 2
790 086 212	WH 12–U–25°	790 086 220	790 086 060 s R 1,2 / 790 086 064 s R 2
790 093 408	WH 30–U–7°	790 093 226	790 093 034 s R 5 / 790 093 035 s R 2
790 093 220	WH 30–U–10°	790 093 226	790 093 034 s R 5 / 790 093 035 s R 2
790 093 474	WH 30–U–14°	790 093 226	790 093 034 s R 5 / 790 093 035 s R 2
790 093 468	WH 30–V/U–15°	790 093 226	790 093 034 s R 5 / 790 093 035 s R 2
790 093 218	WH 30–U–20°	790 093 226	790 093 034 s R 5 / 790 093 035 s R 2
790 093 478	WH 30–U–25°	790 093 226	790 093 034 s R 5 / 790 093 035 s R 2
Držiaky pre "úkosovanie/opracovanie vnútorného priemeru"			
790 085 232	WH 5–ID–14°	790 093 224	790 093 039 s R 0,4
790 093 406	WH 5–ID–14°	790 093 224	790 093 039 s R 0,4
790 086 218	WH 5–ID–45°	790 093 224	790 086 061 s R 0,4
790 093 398	WH 10–ID–5° / krátky	790 093 225	790 093 038 s R 0,8 / 790 093 041 s R 3
790 093 400	WH 10–ID–5° / dlhý	790 093 225	790 093 038 s R 0,8 / 790 093 041 s R 3
790 093 402	WH 10–ID–14°	790 093 225	790 093 038 s R 0,8 / 790 093 041 s R 3
790 093 466	WH 10–ID–14° / 30 mm hĺbka	790 093 225	790 093 038 s R 0,8 / 790 093 041 s R 3
790 086 296	WH 10–ID–60°	790 093 225	790 093 038 s R 0,8 / 790 093 041 s R 3
790 086 275	WH 10–ID–80°	790 086 220	790 086 062 s R 0,4
790 086 280	WH 12–ID–10° / od Dvnút. 50	790 086 217	790 086 060 s R 1,2
790 093 494	WH 10–ID–45°	790 086 220	790 093 040 s R 0,8
790 093 493	WH 10–ID–30°	790 086 220	790 093 040 s R 0,8

Rozsahy použitia držiakov rezných platničiek pre U-zvar

		BRB 2 Hriadeľ-Ø 12,7 WZT-Ø 51		BRB 2 Hriadeľ-Ø 19 WZT-Ø 51		BRB 4 Hriadeľ-Ø 19 WZT-Ø 68		BRB 4 Hriadeľ-Ø 32 WZT-Ø 68		BRB 4 Hriadeľ-Ø 32 WZT-Ø 90		BRB 4 Hriadeľ-Ø 32 WZT-Ø 120		REB 6 Hriadeľ-Ø 40 WZT-Ø 183		REB 14 Hriadeľ-Ø 63 WZT-Ø 375	
Maximálny vnútorný priemer pri výške otupenia 1 mm																	
Obj.č.	Označenie	ID max. [mm]	ID min. [mm]	ID max. [mm]	ID min. [mm]	ID max. [mm]	ID min. [mm]	ID max. [mm]	ID min. [mm]	ID max. [mm]	ID min. [mm]	ID max. [mm]	ID min. [mm]	ID max. [mm]	ID min. [mm]	ID max. [mm]	ID min. [mm]
790 085 228	WH 5–U–20°	34	15	38	21	–	–	–	–	–	–	104	34	159	49	320	65
790 093 220	WH 30–U–10°	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	58	34	121	49	313	65
790 093 474	WH 30–U–14°	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	58	34	121	49	313	65
790 093 468	WH 30–V/U–15°	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	58	34	121	49	313	65
790 093 218	WH 30–U–20°	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	58	34	121	49	313	65
790 093 478	WH 30–U–25°	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	58	34	121	49	313	65
790 093 408	WH 30–U–7°	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	58	34	121	49	313	65
790 086 208	WH 12–U–10°	–	–	–	–	32	21	–	–	54	34	84	34	147	49	320	65
790 086 224	WH 12–U–20°	–	–	–	–	32	21	–	–	54	34	84	34	147	49	320	65
790 086 212	WH 12–U–25°	–	–	–	–	32	21	–	–	54	34	84	34	147	49	320	65

Rozsahy použitia držiakov rezných platničiek pre opracovanie vnútorných priemerov trubiek

Opracovanie vnútorného priemeru trubky		BRB 2 Hriadeľ-Ø 12,7 WZT-Ø 51		BRB 2 Hriadeľ-Ø 19 WZT-Ø 51		BRB 4 Hriadeľ-Ø 19 WZT-Ø 68		BRB 4 Hriadeľ-Ø 32 WZT-Ø 68		BRB 4 Hriadeľ-Ø 32 WZT-Ø 90		BRB 4 Hriadeľ-Ø 32 WZT-Ø 120		REB 6 Hriadeľ-Ø 40 WZT-Ø 183		REB 14 Hriadeľ-Ø 63 WZT-Ø 375	
Vnútorný priemer trubky (bezpečný odstup od hriadele 0,5 mm)																	
Obj.č.	Označenie	ID max. [mm]	ID min. [mm]	ID max. [mm]	ID min. [mm]	ID max. [mm]	ID min. [mm]	ID max. [mm]	ID min. [mm]	ID max. [mm]	ID min. [mm]	ID max. [mm]	ID min. [mm]	ID max. [mm]	ID min. [mm]	ID max. [mm]	ID min. [mm]
790 085 232	WH 5–ID–14° / 10 mm hĺbka	38	27	38	36	55	36	55	42	77	42	107	42	159	53	320	92
790 093 398	WH 10–ID–5° / krátky	–	–	–	–	–	–	–	–	72	59	105	61	159	71	320	95
790 093 400	WH 10–ID–5° / dlhý	–	–	–	–	–	–	–	–	72	59	105	61	159	71	320	95
790 093 402	WH 10–ID–14°	–	–	–	–	–	–	–	–	72	59	105	61	159	71	320	95
790 093 406	WH 5–ID–14°	–	–	–	–	–	–	–	–	60	39	96	43	159	60	320	92
790 093 466	WH 10–ID–14° / 30 mm hĺbka	–	–	–	–	–	–	–	–	61	53	105	61	159	78	320	101
790 086 218	WH 5–ID–45°	24	20*	37	24	49	27	49	37	40	40	107	37	159	58	320	92
Rozsahy použitia držiakov rezných platničiek pre opracovanie trubkovníc																	
790 086 275	WH 10–ID–80°	41	37	41	43	58	43	58	56	80	56	110	56	159	64	320	92

* Pri priemere 20 mm: maximálna šírka úkosu 4 - 5 mm

Skratky:
WH = Držiak reznej platničky
WZT = Nožová hlava

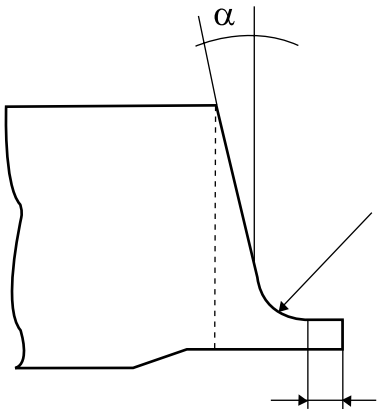
Dĺžka otupenia pri použití držiaka pre zarovnávanie čela trubky 790 092 202 / 790 093 202 resp. 790 086 210

Obj.č.	Označenie (α)	MFW 12-V/I-2-R1,2 790 086 060	MFW 30-U-4-R2 790 093 035	MFW 30-U-4-R5 790 093 034
		Dĺžka otupenia (X1)		
790 085 228	WH 5–U–20°	–	–	–
790 093 218	WH 30–U–20°	–	1,4 mm	0 mm
790 093 220	WH 30–U–10°	–	2,5 mm	0,5 mm
790 093 408	WH 30–U–7°	–	3,8 mm	1,1 mm
790 093 474	WH 30–U–14°	–	2,3 mm	0 mm
790 093 478	WH 30–U–25°	–	1,1 mm	0 mm
790 086 208	WH 12–U–10°	1,5 mm	–	–
790 086 212	WH 12–U–25°	1,5 mm	–	–
790 086 224	WH 12–U–20°	1,5 mm	–	–

Dĺžka otupenia pri použití držiaka 790 093 410 (nastaviteľný)

Obj.č.	Označenie (α)	MFW 12-V/I-2-R1,2 790 086 060	MFW 30-U-4-R2 790 093 035	MFW 30-U-4-R5 790 093 034
		Dĺžka otupenia (X1)		
790 093 408	WH 30–U–7°	–	1 - 7 mm	0 - 2,5 mm
790 093 220	WH 30–U–10°	–	0 - 6 mm	0 - 3 mm
790 093 474	WH 30–U–14°	–	0 - 6,5 mm	0 - 1 mm
790 093 218	WH 30–U–20°	–	0 - 5 mm	0 - 3,5 mm
790 093 478	WH 30–U–25°	–	0 - 5 mm	0 - 1 mm
790 086 208	WH 12–U–10°	0 - 5 mm	–	–
790 086 224	WH 12–U–20°	0 - 5 mm	–	–
790 086 212	WH 12–U–25°	0 - 5 mm	–	–

Skratky:
WH = Držiak reznej platničky
WZT = Nožová hlava

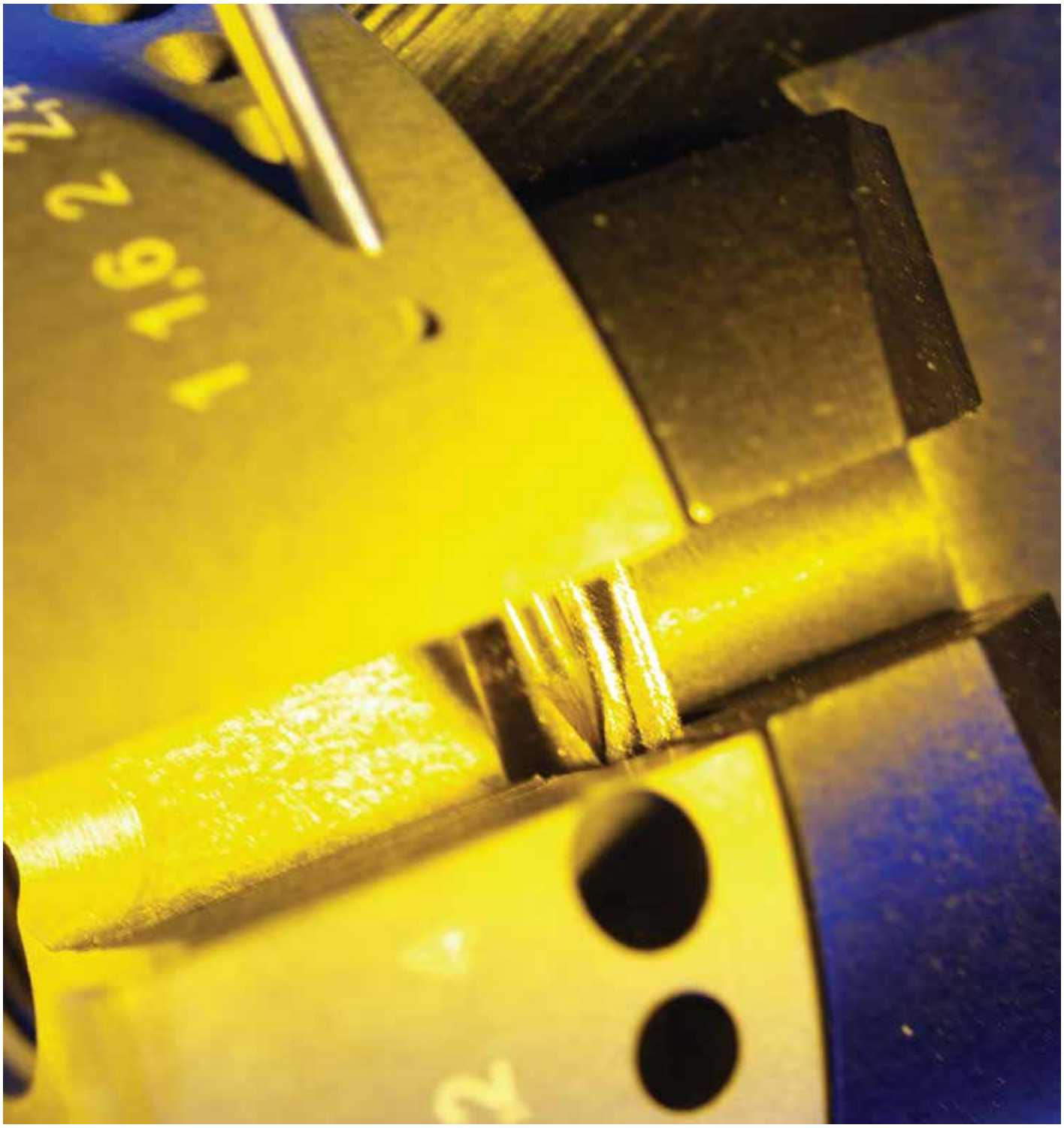


α / uhol úkosu
je daný uhlom použitého držiaku

R / Rádius
je daný polomerom použitej reznej platničky

X 1 / Dĺžka otupenia
od konca trubky k začiatku rádiusu

Technika pre opracovanie zváracích elektród



Orbitálne zváracie systémy a príslušenstvo pre vysokočisté spracovateľské zariadenia od Orbitalum Tools



napr. kompaktné zváracie zdroje prúdu pre mechanizované orbitálné zváranie WIG s jedinečnou koncepciou obsluhy a viacerými ďalšími technickými zvláštnosťami. Spolu s orbitálnou zváracou hlavou od Orbitalum Tools získava užívateľ veľmi inovatívny a hospodárny zvárací systém.

Viacej informácii o týchto a ďalších výrobkoch pre orbitálne zváranie nájdete v našom **katalógu "Orbitálne zváracie systémy a príslušenstvo pre vysokočisté spracovateľské zariadenia"**

ESG MAX, ESG Plus, ESG Plus²

Prístroj na brúsenie elektród

Optimálne riešenie pre precízne a rýchle opracovanie zváracích elektród.
Pre opracovanie, brúsenie a skracovanie zváracích elektród, ktoré sa používajú pri zváraní na strojoch metódou WIG/TIG.



Maximálna presnosť uhla vďaka predom nastavenému uhlu brúsenia pre všetky elektródy

Ostrenie elektródy: 4 rôzne uhly, 6 rôznych priemerov elektród



Zarovnávanie hrotu elektródy



Skracovanie elektródy (ESG MAX)



ESG MAX: Brúsna hlava s postrannou voľbou so 72 otvormi



Výkonná príručná brúska na brúsenie, zarovnávanie a rezanie zváracích elektród.
Jeden prístroj - kompletné opracovanie elektródy:

- Ostrenie elektródy:
  – 4 rôzne uhly
  – 6 rôznych priemerov elektród
- Zarovnávanie hrotu elektródy
- Skracovanie elektródy

Prístroj je vybavený kvalitným vysokovýkonným pohonom 230 V, resp. 110 V. Prístroj a príslušenstvo sú dodávané v robustných prepravných kufríkoch.

- Maximálna presnosť uhla vďaka predom nastavenému uhlu brúsenia pre všetky elektródy
- Ľahké a rýchle opracovanie
- Ideálna príprava pre orbitálne zváranie resp. ručné zváranie
- Pozdĺžne brúsenie pre optimálne zapálenie oblúku a vysokou stabilitou oblúku
- Pri wolfrámovej elektróde je zaručená vysoká životnosť a pripravenosť k zapáleniu oblúku
- Predovšetkým pre malosériovú prípravu elektród priamo na stavbe
- Kompaktné usporiadanie, optimálna odolnosť a perfektne opakovateľná presnosť brúsenia elektród
- Solídna a funkčná konštrukcia
- Precízna kruhovitosť brúsenia
- Prípravok k jednoduchému skracovaniu elektród (zvláštne príslušenstvo)
- Externý odsávač prachu je možné ľahko prispôsobiť
- Krátky čas brúsenia, vďaka vysokému výkonu
- Znížená pracnosť, odpadá čas na prípravu

DODATOČNÉ VLASTNOSTI ESG MAX:

- Hlava s postrannou voľbou pre zvýšenie životnosti brúsneho kotúča
- Brúsna hlava so 72 otvormi: 36 otvorov pre brúsny kotúč s hrubou zrnitosťou, 36 otvorov pre brúsny kotúč s jemnou zrnitosťou a rezacou hranou
- Stupňovito nastaviteľný dĺžkový prípravok od 18 do 34,5 mm (0.701" - 1.358") (zvláštne príslušenstvo)
- Spolu s prachovým krytom proti šíreniu prachu z brúsenia
- Prípravok pre odsávanie prachu zachytáva až do 96% (zvláštne príslušenstvo)
- Integrovaný držiak na stôl

DODATOČNÉ VLASTNOSTI ESG PLUS² A ESG MAX:

- Prenosný prístroj na brúsenie elektród s 2 rôznymi brúsnymi kotúčmi. Umožňuje bez akejkoľvek námahy elektródu nabrúsiť najprv na brúsnom kotúči s hrubou zrnitosťou a dokončiť brúsenie na kotúči s jemnou zrnitosťou.






PRI DODANÍ OBDRŽÍTE / ROZSAH POUŽITIA		ESG MAX	ESG PLUS	ESG PLUS²
Obj.č.	[230 V]	790 052 591	790 052 485 (15°/18°/22,5°/30°) 790 052 545 (15°/30°/45°/60°)	790 052 585 (15°/18°/22,5°/30°) 790 052 546 (15°/30°/45°/60°)
	[110 V]	790 052 592	790 052 486 (15°/18°/22,5°/30°) 790 052 645 (15°/30°/45°/60°)	790 052 586 (15°/18°/22,5°/30°) 790 052 646 (15°/30°/45°/60°)
Prístroj na brúsenie elektród	ks	1	1	1
Prepravný kufor	ks	1	1	1
Brúsna hlava pre elektródy-Ø 1,0 - 1,6 - 2,0 - 2,4 - 3,2 - 4,0 mm* (0.04" - 1/16" - 0.08" - 3/32" - 1/8" - 5/32")*	ks	1	1	1
Brúsna hlava pre uhly 15° - 18° - 22,5° - 30° - 45° - 60°	ks	1	–	–
Brúsna hlava pre uhly 15° - 18° - 22,5° - 30° **oder** 15° - 30° - 45° - 60°	ks	–	1	1
Brúsny kotúč s diamantovým poťahom Jemná (790 052 517)	ks	1	–	–
Brúsny kotúč s diamantovým poťahom Hrubá (790 052 518)	ks	1	–	–
Brúsny kotúč s diamantovým poťahom Jemná (790 052 487)	ks	–	–	1
Brúsny kotúč s diamantovým poťahom Stredná (790 052 488)	ks	–	1	–
Brúsny kotúč s diamantovým poťahom Hrubá (790 052 550)	ks	–	–	1
Držiak na stôl	ks	1	–	–
Kľúč pre výmenu brúsneho kotúča	ks	1	1	1
Návod na obsluhu a zoznam náhradných dielov	Sada	1	1	1
TECHNICKÉ ÚDAJE		**ESG MAX**	**ESG PLUS**	**ESG PLUS²**
Rozmery (s pohonom)	[mm]	Ø 65 x 350	Ø 65 x 350	Ø 65 x 350
	[inch]	Ø 2.56 x 13.78	Ø 2.56 x 13.78	Ø 2.56 x 13.78
Príkon	[W]	500	500	500
Zaťažovateľ	[%]	100	100	100
Otáčky (bez zaťaženia)	[m^3/min]	30.000	30.000	30.000
El. prívodný kábel (dĺžka)	[m]	3	3	3
	[inch]	118.1	118.1	118.1
Vibrácie (EN 28662, diel 1)	[m/s^2]	< 2,5	< 2,5	< 2,5
Akustický tlak na pracovišti (bez zaťaženia)	[dB (A)]	83	83	83

Technické údaje sú bez záruky. Neobsahujú žiadne vlastnosti. Zmeny vyhradené. Platia naše všeobecné predajné podmienky.

* Pre brúsenie elektród s Ø 4,0 mm (5/32") je potrebný držiak elektród (zvláštne príslušenstvo).

Prístroj na brúsenie elektród ESG

ESG MAX, ESG Plus, ESG Plus²

Vlastnosti, rozsah použitia, technické údaje a obsah dodávky, pozri str. 71.

ARTIKEL	PREVEDENIE	UHOL ÚKOSU [°]	OBJ.Č.		HMOTNOSŤ STROJA KG	PREPRAVNÁ HMOTNOSŤ KG
ESG MAX	230 V, 50/60 Hz EU	15 / 18 / 22,5 / 30 / 45 / 60	**790 052 591**		1,560	3,680
ESG MAX	110 V, 50/60 Hz EU/US	15 / 18 / 22,5 / 30 / 45 / 60	**790 052 592**		1,560	3,680
ESG Plus	230 V, 50/60 Hz EU	15 / 18 / 22,5 / 30	**790 052 485**		1,430	3,560
ESG Plus	110 V, 50/60 Hz EU/US	15 / 18 / 22,5 / 30	**790 052 486**		1,430	3,560
ESG Plus	230 V, 50/60 Hz EU	15 / 30 / 45 / 60	**790 052 545**		1,430	3,560
ESG Plus	110 V, 50/60 Hz EU/US	15 / 30 / 45 / 60	**790 052 645**		1,430	3,560
ESG Plus²	230 V, 50/60 Hz EU	15 / 18 / 22,5 / 30	**790 052 585**		1,520	3,825
ESG Plus²	110 V, 50/60 Hz EU/US	15 / 18 / 22,5 / 30	**790 052 586**		1,520	3,825
ESG Plus²	230 V, 50/60 Hz EU	15 / 30 / 45 / 60	**790 052 546**		1,520	3,825
ESG Plus²	110 V, 50/60 Hz EU/US	15 / 30 / 45 / 60	**790 052 646**		1,520	3,825



ESG MAX



ESG Plus



ESG Plus²

Brúsny kotúč s diamantovým poťahom

Vymeniteľné brúsne kotúče, obojstranne potiahnuté diamantom, pre optimálny výkon.

Pri 1,0 a 1,6 mm elektródach doporučujeme použiť brúsny kotúč s jemnou zrnitosťou. Pri 2,0 mm a 2,4 mm elektródach so strednou zrnitosťou a pri 3,2 mm a 4,0 mm s hrubou zrnitosťou.

ARTIKEL	POUŽITIE S	ZRNITOSŤ	KOTÚČ-Ø		S		OBJ.Č.		KG
			[MM]	[INCH]	[MM]	[INCH]			
Brúsny kotúč s diamantovým poťahom	ESG MAX	Jemná	40,00	1.574	2,1	0.083	**790 052 517**		0,017
Brúsny kotúč s diamantovým poťahom	ESG MAX	Hrubá	37,00	1.574	2,2	0.087	**790 052 518**		0,016
Brúsny kotúč s diamantovým poťahom	ESG 4	Štandard	32,00	1.290	1,2	0.047	**790 052 460**		0,005
Brúsny kotúč s diamantovým poťahom	ESG Plus, ESG Plus²	Jemná	33,50	1.319	2,2	0.087	**790 052 487**		0,010
Brúsny kotúč s diamantovým poťahom	ESG Plus, ESG Plus²	Stredná	33,50	1.319	2,2	0.087	**790 052 488**		0,011
Brúsny kotúč s diamantovým poťahom	ESG Plus, ESG Plus²	Hrubá	33,50	1.319	2,2	0.087	**790 052 550**		0,011



Brúsny kotúč s diamantovým poťahom

ORBITALUM TOOLS GMBH Josef-Schüttler-Str. 17 78224 Singen Deutschland Tel. +49 (0) 77 31 792 - 0 Fax +49 (0) 77 31 792 - 524 tools@orbitalum.com



Prípravok na skracovanie elektród

Prípravok na skracovanie elektród

Pre jednoduché skracovanie elektród.
Elektródy-minimálne dĺžky pre brúsenie s ESG MAX:

15° = 24,8 mm (0.976")
18° = 22,3 mm (0.878")
22,5° = 20,6 mm (0.811")
30° = 19,1 mm (0.752")
45° = 18,6 mm (0.339")
60° = 19,5 mm (0.768")

ARTIKEL	POUŽITIE S	NASTAVENIE	PRESNÁ DĽŽKA		OBJ.Č.		KG
			[MM]	[INCH]			
Prípravok na skracovanie elektród	ESG MAX	stupňovité	9,0 - 34,5	0.354 - 1.358	**790 052 613**		0,033
Prípravok na skracovanie elektród	ESG Plus, ESG Plus²	pevné*	12,0 13,0 15,0 17,0	0.472 0.512 0.591 0.669	**790 052 513**		0,030

* Ďalšie dĺžky možné na dotaz.



Držiak elektród s 6 klieštinami (pre ESG MAX)



Držiak elektród s klieštinami (pre ESG Plus, ESG Plus²)



Náhradné klieštiny (pre ESG Plus, ESG Plus²)

Držiak elektród a uchytávacie klieštiny

Pre opracovanie krátkych elektród.
Držiak elektród pre ESG MAX je v sade s klieštinami pre 6 rôznych priemerov elektród. Držiak elektród pre ESG plus resp. ESG Plus² je dodávaný spolu s 1 flexibilnými klieštinami.

ARTIKEL	POUŽITIE S	NASTAVENIE	ELEKTRODA-Ø		OBJ.Č.		KG
			[MM]	[INCH]			
Držiak elektród s 6 klieštinami	ESG MAX	pevné	1,0 1,6 2,0 2,4 3,2 4,0	0.039 1/16 0.080 3/32 1/8 5/32	**790 052 614**		0,027
Držiak elektród s klieštinami	ESG Plus, ESG Plus²	stupňovité	1,0 - 3,2	0.039 - 0.126	**790 052 457**		0,023
Náhradné klieštiny	ESG Plus, ESG Plus²	stupňovité	1,0 - 3,2	0.039 - 0.126	**790 052 481**		0,002



Držiak na uchytenie na stenu/stôl/zverák

Držiak na uchytenie na stenu/stôl/zverák

Pre stacionárne nasadenie ESG Plus a ESG Plus².
Jednoduchá a rýchla montáž na stenu, stôl alebo zverák.

ARTIKEL	POUŽITIE S	OBJ.Č.		KG
Držiak na uchytenie na stenu/stôl/zverák	ESG Plus, ESG Plus²	**790 052 483**		0,102



Adaptér pre odsávací prípravok

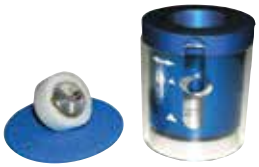
Adaptér pre odsávací prípravok

Tento adaptér pre odsávací prípravok umožňuje rýchle a jednoduché založenie na brúsnu hlavu ESG MAX a znižuje prašnosť až do 96%.
Použiť bezpodmienečne pri elektródach s obsahom prvku thórium.
Dodržať špecifické predpisy, normy a smernice platné vo vašej krajine.

ARTIKEL	POUŽITIE S	OBJ.Č.		KG
Adaptér pre odsávací prípravok ESG MAX	ESG MAX	**790 052 612**		0,047

Ochranný kryt proti prachu

Pre jednoduché uchytenie na hlavu ESG Plus.
S uchytením pre odsávacie zariadenie.
Používať pri brúsení elektród s obsahom prvku thórium.
Je nutné dodržovať miestne špecifické predpisy, normy a smernice.



Ochranný kryt proti prachu

ARTIKEL	POUŽITIE S	OBJ.Č.		KG
Ochranný kryt proti prachu ESG Plus	ESG Plus	**790 052 496**		0,170
Ochranný kryt proti prachu ESG Plus²	ESG Plus²	**790 052 596**		0,220

Nadstavbová súprava

Pre jednoduchú montáž na ESG Plus.
Táto súprava umožňuje súčasné opracovávanie 2 rôznymi brúsnymi kotúčmi.

Obsahom:

- 1 brúsnej hlavy
- 1 brúsny kotúč s diamantovým poťahom (hrubá zrnitosť)
- 1 skrutka (M4x34)
- 1 predĺženie hriadeľky



Nadstavbová súprava

ARTIKEL	POUŽITIE S	UHOL ÚKOSU [°]	OBJ.Č.		KG
Nadstavbová súprava	ESG Plus	15 / 18 / 22,5 / 30	**790 052 490**		0,160
Nadstavbová súprava	ESG Plus	15 / 30 / 45 / 60	**790 052 390**		0,100

ORBITALUM TOOLS GMBH Josef-Schüttler-Str. 17 78224 Singen Deutschland Tel. +49 (0) 77 31 792 - 0 Fax +49 (0) 77 31 792 - 524 tools@orbitalum.com

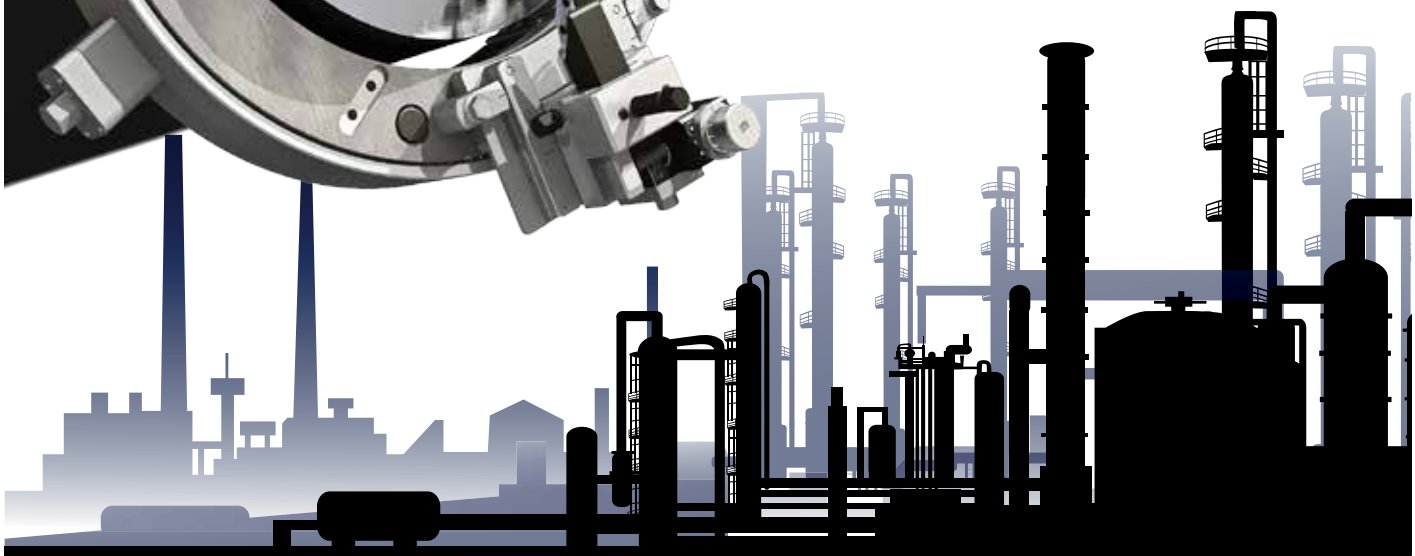
Mobilné stroje pre rezanie a úkosovanie trubiek pre priemyselné aplikácie

napr. **nové stroje pre rezanie a úkosovanie trubiek, delené v polovici ("Split Frames") DynaPrep® MDSF** pre trieskové rezanie zastudena aj väčších priemerov nádrží. Tieto obrábacie stroje sú veľmi ľahko prepravovateľné, pritom sú dostatočne robustné a výkonné, aby opracovali trubky s hrúbkou steny až 2,5 inch. (63,5 mm) pomocou tvarových nožov.

REZANIE A ÚKOSOVANIE TRUBIEK
NOVO DEFINOVANÉ



- ✓ **Pre rezanie, úkosovanie a opracovanie vnútorného priemeru trubiek a nádrží od vonkajšieho priemeru 2" do 60" (DN 50-1500)**
- ✓ **Pre hrubostenné trubky až do 2,5" (63,5 mm) (bez premosťovacieho dielu)**
- ✓ **Konštrukcia Low Clearance je vhodná taktiež pri práci v obmedzených priestoroch**
- ✓ **Vysoký výkon**
- ✓ **Rýchle nastavenie**
- ✓ **Dlhá životnosť**
- ✓ **Vysoká pružnosť**
- ✓ **Nízke náklady na nástroje DuoEdge**
- ✓ **Dodávajú sa kompletne ako sada alebo ako jednotlivé diely**
- ✓ **S pohonom pneumatickým, hydraulickým alebo elektrickým**

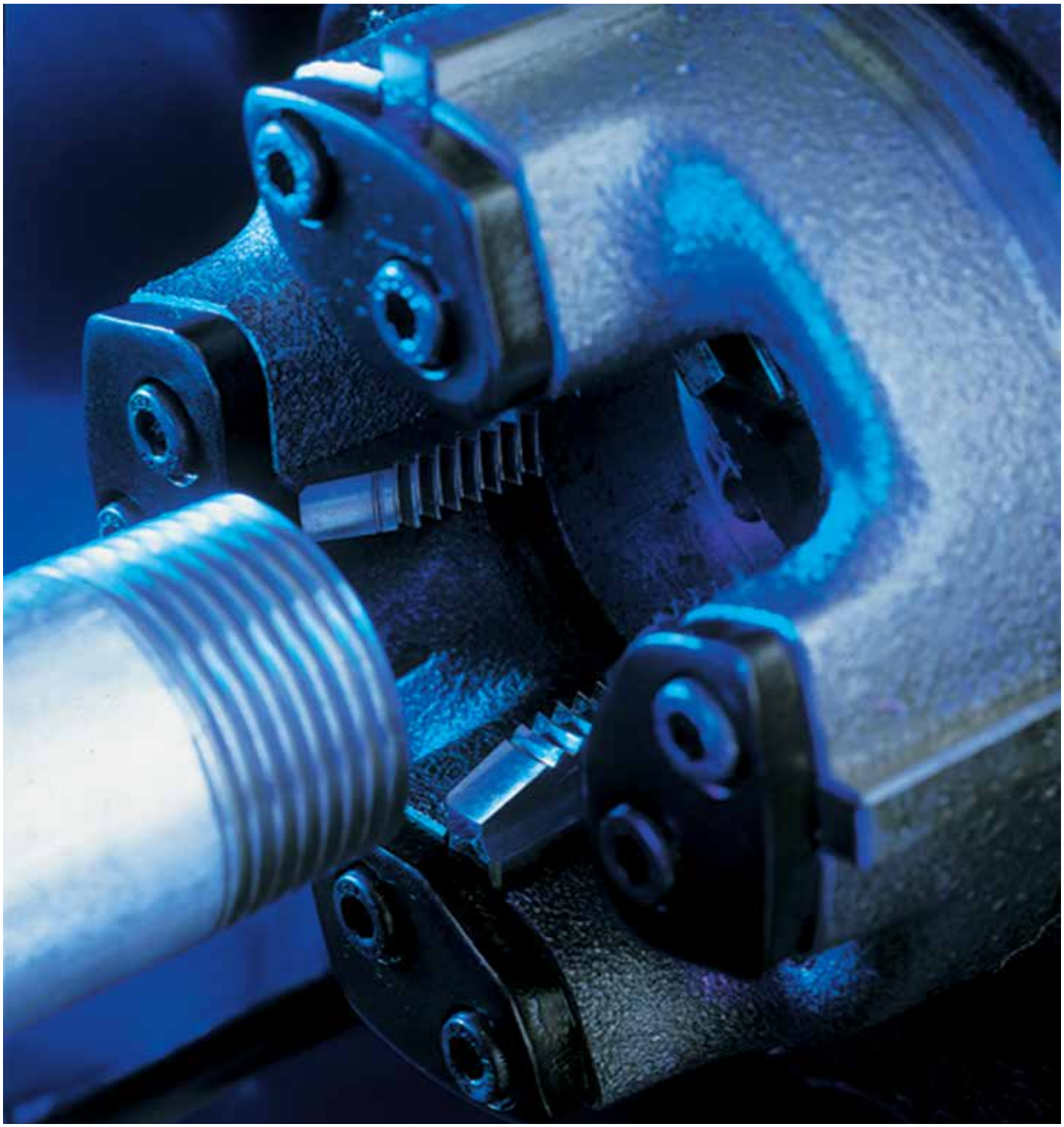


Viacej informácií o týchto a ďalších výrobkoch E.H. WACHS nájdete v našom katalógu **"Mobilné stroje pre rezanie a úkosovanie trubiek pre priemyselné aplikácie"**

WACHS E.H.WACHS®
Superior Equipment. Complete Support.™

Obchodné zastúpenie pre Slovenskú republiku: Ladislav Slatinsky – SGF | Pestovateľská 4 | SK - 821 04 Bratislava | Tel. +4212 43 63 47 14 | lsgf@lsgf.sk | www.lsgf.sk

Technika pre rezanie a utesňovanie závitov



Príslušenstvo pre rezanie závitov



Náhradné závitorezné nože pre ASK

Náhradné závitorezné nože pre závitorezné hlavy ASK

pre trubkové závity Whitwort podľa DIN 2999
Z materiálu HSS. Pravotočivé.

ARTIKEL	ZÁVIT	OBJ.Č.		KG
Náhradné závitorezné nože pre ASK	R 3/8	**790 003 503**		0,100
Náhradné závitorezné nože pre ASK	R 1/2	**790 003 504**		0,145
Náhradné závitorezné nože pre ASK	R 3/4	**790 003 505**		0,130
Náhradné závitorezné nože pre ASK	R 1	**790 003 506**		0,170
Náhradné závitorezné nože pre ASK	R 1 1/4	**790 003 507**		0,145
Náhradné závitorezné nože pre ASK	R 1 1/2*	**790 003 508**		0,205
Náhradné závitorezné nože pre ASK	R 2*	**790 003 509**		0,260

* nie pre TGA



Predpätý držiak na vsuvky

Predpätý držiak na vsuvky

S uchytávaním za vnútorný priemer trubky. Samosvorný.
Pre trubky podľa DIN 2440.

ARTIKEL	PREVEDENIE	ZÁVIT	OBJ.Č.		KG
Predpätý držiak na vsuvky	DN 15	R 1/2	**790 002 101**		0,345
Predpätý držiak na vsuvky	DN 20	R 3/4	**790 002 102**		0,566
Predpätý držiak na vsuvky	DN 25	R 1	**790 002 103**		0,740
Predpätý držiak na vsuvky	DN 32	R 1 1/4	**790 002 104**		1,120
Predpätý držiak na vsuvky	DN 40*	R 1 1/2	**790 002 105**		1,420
Predpätý držiak na vsuvky	DN 50*	R 2	**790 002 106**		2,120

* nie pre TGA



Závitorezný prípravok NORMOLIC Red®

Závitorezný prípravok NORMOLIC Red®

NORMOLIC Red® je závitorezná kvapalina preverená v DVGW-pre rozvody pitnej vody. Červené zafarbenie. Neobsahuje minerálne oleje. Rozpustná vo vode. Pri vyplachovaní podľa DIN 1988 je ľahko vyplaviteľná bez zmien vzhľadu, chuti a čuchových vnímaní pitnej vody.

ARTIKEL	PREVEDENIE	OBJ.Č.		KG
NORMOLIC Red®	Kanister à 10 l	**790 051 263**		11,500

Prípravky pre utesňovanie závitových spojov

Pasta pre utesňovanie závitových spojov PARALIQ® PM 35

Pre rozvody plynu, vzduchu a vody do 130°C.
Schválená v DVGW/SVGW/ÖVGW podľa DIN EN 751, diel 2 (DIN 30 660) pre domové rozvody, predovšetkým rozvody pitnej vody.
Pre použitie spolu s konopným zväzkom.

ARTIKEL	PREVEDENIE	OBJ.Č.		KG
Pasta pre utesňovanie závitových spojov PARALIQ® PM 35	Plechová nádobka à 600 g	**790 060 102**		0,690



Pasta pre utesňovanie závitových spojov PARALIQ® PM 35

Konopné cievky "v balení po 10 kusov"

Kartónový obal s 10 konopnými cievkami.
Inovatívné a jedinečné predajné balenie pre prezentačné vystavenie dávkovača s konopnými cievkami na predajnom pulte.

ARTIKEL	PREVEDENIE	OBJ.Č.		KG
Konopné cievky "v balení po 10 kusov"	S 10 konopnými cievkami	**790 052 716**		0,780


Konopné cievky "v balení po 10 kusov"

Dávkovač konopných cievok

Prázdny (bez konopných cievok). Pre upevnenie na stenu alebo pracovný stôl.
Ideálné pre jednotlivé dávkovanie množstva konope.
Jednoduché spracovanie - žiadny odpad - optimálne dávkovanie.

ARTIKEL	PREVEDENIE	OBJ.Č.		KG
Dávkovač konopných cievok	bez konopnej cievky	**790 052 701**		0,304


Dávkovač konopných cievok

Dávkovač konopných cievok "Flachsi"

Prázdny (bez konopných cievok). Do montážnej brašne inštalatéra.
Ideálné pre jednotlivé dávkovanie množstva konope.
Jednoduché spracovanie - žiadny odpad - optimálne dávkovanie.

ARTIKEL	PREVEDENIE	OBJ.Č.		KG
Dávkovač konopných cievok "Flachsi"	bez konopnej cievky	**790 052 708**		0,135


Dávkovač konopných cievok "Flachsi"

ORBITALUM TOOLS GMBH Josef-Schüttler-Str. 17 78224 Singen Deutschland Tel. +49 (0) 77 31 792 - 0 Fax +49 (0) 77 31 792 - 524 tools@orbitalum.com

Tesnenia



Dávkovač tesnenia

Dávkovač tesnenia

Pre rozvody plynu a vody. Schválené v DVGW podľa DIN 3535, diel 6.
Obsahuje 225 ks tesnení neobsahujúcich azbest.
Obsahuje prehladný, popísaný ochranný dávkovač.
Veľmi robustný zasobovací blok, na seba ukladajúcich tesnení a chránených proti poškodeniu, vlhku z pružného materiálu.
Tesnenia sa odoberajú jednotlivo a sú vždy poruke.

ARTIKEL	OBJ.Č.		KG
Dávkovač tesnenia	**790 052 721**		0,682
Dávkovač tesnenia prázdny	**790 052 722**		0,335
Zásobník	**790 052 723**		0,049



Tesnenia

Dávkovač tesnenia

Tesnenia IT, neobsahujúce azbest.

Legenda
R = Raccord (šrobenia/fitingy)
RV = Radiátorový ventil
H = Ploché spojenia
HK = Ploché spojenia, malé
HG = Ploché spojenia, veľké

ARTIKEL	PREVEDENIE	ROZMER	POČET V BALENÍ	OBJ.Č.		KG
Tesnenia	R 1/4	10 x 6	100	**790 052 726**		0,001
Tesnenia	R 3/8	14 x 10	100	**790 052 727**		0,002
Tesnenia	R 3/8	15 x 8	100	**790 052 728**		0,002
Tesnenia	R 3/8	15 x 10	100	**790 052 729**		0,002
Tesnenia	R 1/2	18 x 10	100	**790 052 730**		0,002
Tesnenia	R 1/2	18 x 11	100	**790 052 731**		0,002
Tesnenia	R 1/2	18 x 12	100	**790 052 732**		0,002
Tesnenia	R 3/4	23 x 17	100	**790 052 733**		0,002
Tesnenia	R 3/4	24 x 15	100	**790 052 734**		0,002
Tesnenia	R 1	30 x 22	100	**790 052 735**		0,003
Tesnenia	R 1 1/4	37 x 29	100	**790 052 736**		0,002
Tesnenia	R 1 1/4	39 x 32	100	**790 052 737**		0,002
Tesnenia	R 1 1/2	44 x 37	100	**790 052 738**		0,003
Tesnenia	R 2	56 x 48	50	**790 052 739**		0,002
Tesnenia	Koža 3/4	23 x 16	100	**790 052 740**		0,002
Tesnenia	RV 3/4	23 x 17	100	**790 052 741**		0,002
Tesnenia	H 3/4	38 x 27	100	**790 052 742**		0,002
Tesnenia	H 1	44 x 32	100	**790 052 743**		0,002
Tesnenia	H 1 1/4	55 x 42	50	**790 052 744**		0,004
Tesnenia	H 1 1/2	62 x 46	50	**790 052 745**		0,002
Tesnenia	H 2	78 x 60	50	**790 052 746**		0,007
Tesnenia	HK 3/8	24 x 17	100	**790 052 747**		0,002
Tesnenia	HK 1/2	30 x 21	100	**790 052 748**		0,003
Tesnenia	HG 3/8	27 x 19	100	**790 052 749**		0,002
Tesnenia	HG 1/2	34 x 23	100	**790 052 750**		0,002

* Hmotnosť pre 1 ks tesnenia

Technika pre rozvody z medených trubiek



Príslušenstvo pre LAM 1500, LAM 1600



Držiak s plochou elektródou

Držiak s plochou elektródou

Z nerez. materiálu.

ARTIKEL	OBJ.Č.		KG
Držiak s plochou elektródou	**790 057 020**		0,038



Plochá elektróda

Plochá elektróda

Minimálné odberové množstvo: 10 kusov.

ARTIKEL	OBJ.Č.		KG
Plochá elektróda	**790 057 025**		0,010



Tyčková elektróda

Tyčková elektróda

Minimálné odberové množstvo: 6 kusov.

ARTIKEL	OBJ.Č.		KG
Tyčková elektróda	**790 057 026**		0,020

Príslušenstvo pre dielňu a na stavbu



Pracovný stôl, sklápací, zverák, odihľovač trubiek



Pracovný stôl, sklápací

Pracovný stôl, sklápací

Použiteľný len pre rezačky a úkosovačky trubiek do 4.5". Od 6" použite prosím valčekový podávač trubiek (obj.č.790 068 051) alebo mobilné pracovisko (obj.č.790 068 071) (viac od str. 23).

ROZMERY	PRACOVNÝ STÔL, SKLÁPACÍ
Rozmer (dľxšxv)	100 x 70 x 85 cm / 39.37" x 27.56" x 33.46"

ARTIKEL	OBJ.Č.		KG
Pracovný stôl, sklápací, plošné zaťaženie: 650 kg	**790 052 030**		30,000



Zverák pre plastové trubky a trubky z nehrdz. materiálov

Zverák

ROZSAH POUŽITIA	ZVERÁK PRE PLASTOVÉ TRUBKY A TRUBKY Z NEHRDZ. MATERIÁLOV
Dvonk. trubky	20 - 250 mm / 0.8" - 9.8"

ARTIKEL	OBJ.Č.		KG
Zverák pre plastové trubky a trubky z nehrdz. materiálov	**790 052 231**		5,500
Náhradný remeň pre zverák (930 x 28 mm)	**790 052 247**		0,100



Odihľovač trubiek

Odihľovač trubiek

ROZSAH POUŽITIA	ODIHĽOVAČ TRUBIEK
Dvonk. trubky max.	54 mm / 2.126"
Vnútorný Ø DI max.	10 mm / 0.394"

ARTIKEL	OBJ.Č.		KG
Odihľovač trubiek	**790 052 052**		0,455

PRÍSLUŠENSTVO PRE DIELŇU A NA STAVBU

Obchodné zastúpenie pre Slovenskú republiku: Ladislav Slatinsky – SGF | Pestovateľská 4 | SK - 821 04 Bratislava | Tel. +4212 43 63 47 14 | lsgf@lsgf.sk | www.lsgf.sk



O firme Orbitalum

To najlepšie z jednej ruky v oblasti techniky pre rezanie, úkosovanie a orbitálne zváranie trubiek

Už viac ako 40 rokov volia výrobcovia zariadení štandardné rozhodnutia v oblasti prípravy koncov trubiek Orbitalum Tools, ktorá je vedúcou firmou na trhu. Orbitalum Tools GmbH (Singen, Deutschland) a E.H. Wachs (Lincolnshire, Illinois, USA) vytvárajú spoločnú skupinu "ITW Orbital Cutting & Welding" (skrátene: ITW OCW), obchodné oddelenie US-amerického priemyselnéko koncernu ITW.

Orbitalum Tools pritom vedie v celosvetovej ponuke kompletných riešení v priemyselnej predvýrobe, inštalácií a údržbe potrubných systémov - od rezania trubiek cez prípravu trubiek pre zváranie až po orbitálne zváranie v oblasti spracovateľského priemyslu a výstavby zariadení.
E.H. WACHS sa so svojími vysokocenenými, skoro nezničiteľnými, prenosnými a pre obsluhu priaznivo prispôsobenými strojmi pre rezanie a úkosovanie trubiek etabloval v mnohých odvetviach: v priemysle pre ťažbu ropy a plynu, v chemickom priemysle, pri výstavbe diaľkových potrubí a taktiež lodí - v predvýrobe, pri údržbe, pri opravách a likvidácii zariadení.

ITW (Illinois Tool Works), s hlavným sídlom v Glenview, Illinois/USA, je US-americká spoločnosť "Fortune 200" kótovaná na burze a celosvetovo aktívny výrobca spotrebných materiálov, špeciálnych zariadení a taktiež ponúka príbuzné servisné služby. ITW Orbital Cutting & Welding je organizačne začlenená ku skupine ITW Welding Group, ktorá so zváracími zariadeniami (napr. MILLER ELECTRIC, HOBART BROTHERS) patrí do celosvetovej vedúcej pozície.

S nami ako partnermi pracujete nielen s firmou, ktorá je vedúca v obore prenosných strojov pre opracovanie trubiek a orbitálnych zváracích systémov, kooperujete taktiež s ITW vedúcou firmou na trhu náročných a do budúcna orientovaných zváracích technológií.

Skupina ITW Orbital Cutting & Welding predstavuje celosvetovo najlepšie a najhospodárnejšie technológie týkajúce sa orbitálneho rezania a zvárania.

Ako ITW OCW ponúkame jedinečný sortiment výrobkov, celosvetovú technickú podporu a taktiež sieť distribútorov až po miestnu úroveň. Partnerstvo s ITW OCW zahŕňa:

- Uznávanú špičkovú techniku, kompetentných partnerov pre jednania
- Rýchle, komplexné dodacie služby
- Spoľahlivý servis výrobkov
- Veľké skladovacie zásoby aj na miestnej úrovni
- Veľké množstvo originálnych náhradných dielov a spotrebných materiálov
- Strategicky optimálne umiestnené distribučné centrá, centrá servisu a prenájmu
- Vynikajúcich technikov vyškolených a certifikovaných v závode
- Školenia pre získanie praxe u nás vo výrobnom závode alebo u vás
- Certifikovaný podnik

ITW Orbital Cutting & Welding zaručuje vynikajúce výrobné riešenia od firiem Orbitalum a E.H. WACHS. V kombinácii s vynikajúcou ponukou servisu a poradenstva je ITW OCW popredným dodávateľom strojov a nástrojov pre rezanie, úkosovanie a zváranie - všetko z jedného miesta.

Likvidácia odpadov - Ochrana životného prostredia



Likvidácia elektroodpadov

(podľa smernice 2002/96/EÚ)

Elektrické-elektronické zariadenia, označené vyššie uvedeným symbolom sa nesmú podľa smernice EÚ likvidovať spolu s komunálnym odpadom. Aktívnym využívaním ponúkaných systémov pre vrátenie a zber prispievate k recyklácii a ku zúžitkovaniu elektrických a elektronických zariadení. Staré elektrické a elektronické zariadenia obsahujú súčiastky, ktoré sú podľa smernice EÚ potrebné spracovávať selektívne. Oddelený zber a selektívné spracovanie sú základom pre ekologickú likvidáciu a ochranu ľudského zdravia. Zariadenia a stroje zakúpené od nás po 13. auguste 2005, budú odborne zlikvidované potom, čo nám ich (pre nás bezplatne) doručíte. Pri starších zariadeniach, ktoré z dôvodov znečistenia počas prevádzky predstavujú riziko pre ľudské zdravie a bezpečnosť, môže byť spätný odber odmietnutý. Za likvidáciu starých zariadení, ktoré boli uvedené do obehu pred 13. augustom 2005 je zodpovedný užívateľ. Obráťte sa prosím za týmto účelom na odborne spôsobilú firmu, zaoberajúcou sa likvidáciou odpadov, vo vašej blízkosti.

Naše zariadenia a stroje nesmú byť likvidované prostredníctvom miest pre likvidáciu komunálneho odpadu, pretože sa používajú výlučne v oblasti priemyslu.



Vrátenie akumulátorov

Niektoré naše zariadenia sú poháňané akumulátormi. Akumulátory a batérie označené vyššie uvedeným symbolom sa podľa smernice EÚ-91/157/EWG nesmú likvidovať spolu s komunálnym odpadom. Na akumulátoroch obsahujúcich nebezpečný odpad je chemická značka obsiahnutého ťažkého kovu, uvedeného pod značkou smetného koša:

Cd = Kadmium
Hg = Ortuť
Pb = Olovo

Pre Slovensko platí: Koncový spotrebiteľ je povinný vrátiť nefunkčné, poškodené alebo spotrebované batérie distribútorovi, alebo do zberného miesta na to určeného.

ITW | ORBITAL CUTTING & WELDING

Skupina **ITW ORBITAL CUTTING & WELDING** ponúka globálne zákazníkom to najlepšie z jednej ruky v oblasti rezania a úkosovania trubiek, ako aj orbitálnej zváracej techniky.

Viac na našej web stránke >> www.itw-ocw.com

orbitalum orbital | cutting + welding

Orbitálne rezanie, úkosovanie a zváranie trubiek pre vysoko čisté postupy výrobných zariadení.

tools@orbitalum.com
www.orbitalum.com

Certifikácia podľa ISO 9001

Autorizovaný ekonomický operátor s certifikáciou AEO

E.H.WACHS Superior Equipment. Complete Support.

Prenosné rezačky a úkosovačky trubiek pre použitie v priemysle.

sales@ehwachs.com
www.ehwachs.com

Certifikácia podľa ISO 9001

worldwide | sales + service

NORTH AMERICA

USA

E.H. Wachs
600 Knightsbridge Parkway
Lincolnshire, IL 60069, USA
Tel. +1 847 537 8800
Fax +1 847 520 1147
Toll Free 800 323 8185

Gulf States Service & Rental Center
2220 South Philippe Avenue
Gonzales, LA 70737, USA
Tel. +1 225 644 7780
Fax +1 225 644 7785

West Coast Sales & Rental Center
5130 Fulton Drive, Unit J
Fairfield, California 94534, USA
Tel. +1 707 439 3763
Fax +1 707 439 3766

Wachs Subsea LLC
E.H. Wachs
11050 West Little York
Building N
Houston, TX 77041, USA
Tel. +1 713 983 0784
Fax +1 713 983 0703

CANADA

Wachs Canada Ltd
Eastern Canada Sales & Service Center
1166 Gorham Street, Unit 8
Newmarket, Ontario L3Y 8W4, Canada
Tel. +1 905 830 8888
Fax +1 905 830 6050
Toll Free 888 785 2000

Wachs Canada Ltd
Western Canada Sales & Service Center
5411 82nd Avenue
Edmonton, Alberta T6B 2J6, Canada
Tel. +1 780 469 6402
Fax +1 780 463 0654
Toll Free 800 661 4235

EUROPE

GERMANY

Orbitalum Tools GmbH
Josef-Schuettler-Str. 17
78224 Singen
Germany
Tel. +49 (0) 77 31 - 792 0
Fax +49 (0) 77 31 - 792 500

UNITED KINGDOM

Wachs UK
UK Sales, Rental & Service Centre
Units 4 & 5 Navigation Park
Road One, Winsford Industrial Estate
Winsford, Cheshire CW7 3 RL
United Kingdom
Tel. +44 (0) 1606 861 423
Fax +44 (0) 1606 556 364

AFRICA & MIDDLE EAST

UNITED ARAB EMIRATES

Wachs Middle East & Africa Operations
PO Box 262543
Free Zone South FZS 5, AC06
Jebel Ali Free Zone (South-5), Dubai
United Arab Emirates
Tel. +971 4 88 65 211
Fax +971 4 88 65 212

ASIA

CHINA

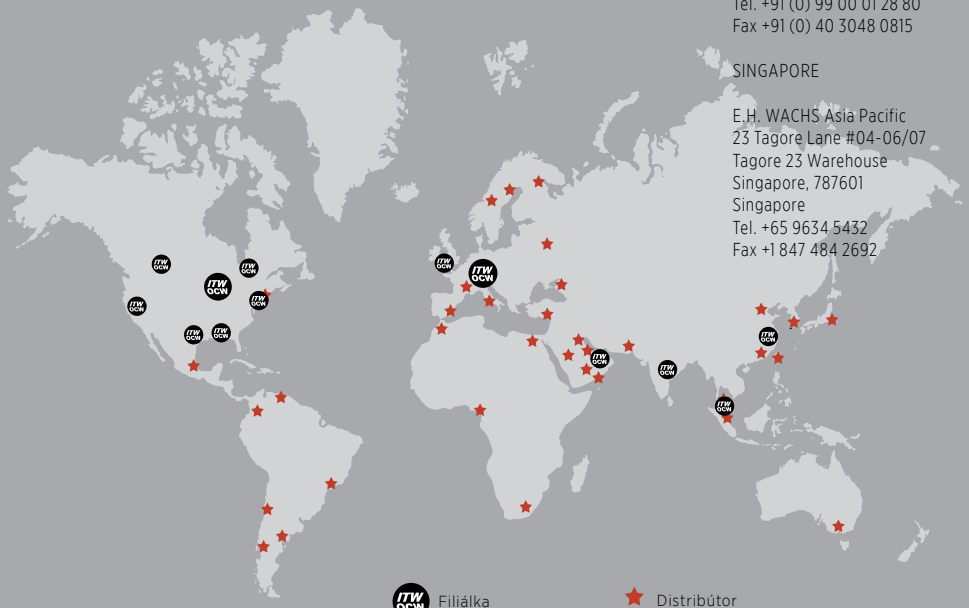
Orbitalum Tools
New Caohejing International
Business Centre
Room 2801-B, Building B
No 391 Gui Ping Road
Shanghai 200052
China
Tel. +86 (0) 21 52 30 37-51
Fax +86 (0) 21 52 30 37-58

INDIA

ITW India Limited
4A/19, IDA, Phase - 1
Patancheru Medak District
Andhra Pradesh 502 319
India
Tel. +91 (0) 99 00 01 28 80
Fax +91 (0) 40 3048 0815

SINGAPORE

E.H. WACHS Asia Pacific
23 Tagore Lane #04-06/07
Tagore 23 Warehouse
Singapore, 787601
Singapore
Tel. +65 9634 5432
Fax +1 847 484 2692



ITW OCW Filiálka

★ Distribútor

© Orbitalum Tools GmbH | SK | 790 700 00x | Rev. 1216 | Zmeny vyhradené. Platia naše všeobecné predajné podmienky.

orbitalum
orbital | cutting + welding

ITW | ORBITAL CUTTING & WELDING