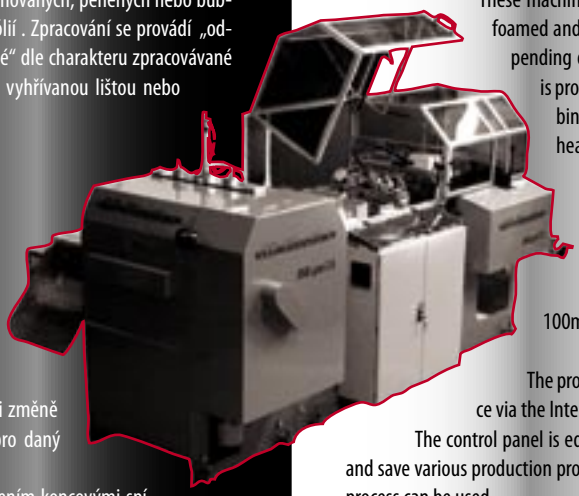

GP Plastics

GP Plastics

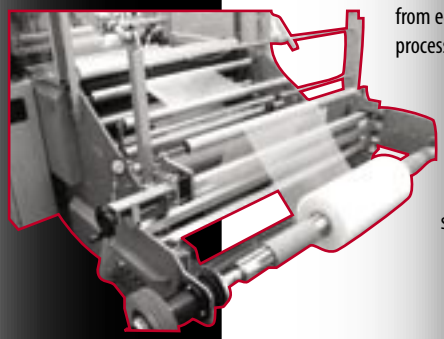
STROJE PRO SVAŘOVÁNÍ FÓLIÍ

Jedná se o linky pro zpracování tubulárních, litých, laminovaných, pěněných nebo bublinkových PE a PP fólií nebo vícevrstvých bariérových fólií . Zpracování se provádí „odpalováním", „svařením a střihem" nebo je „kombinované" dle charakteru zpracovávané fólie a typu výrobku. Svařování probíhá permanentně vyhřívanou lištou nebo impulsním zdrojem.



Zpracovávané šířky fólie od 100mm do 2000mm
Víceřadé zpracování fólie dle jednotlivé šíře návinu
Zpracování fólie je „formátované" (v délkách 100mm až 5000mm) nebo „rolované"

Řízení linek je vybaveno funkcí pro možnost servisní podpory pomocí internetové sítě.
Ovládání je přes „touch-screen" display s možností programování a ukládání různých výrobních recepisů – při změně výrobku změníte i již dříve uložený výrobní recepis pro daný výrobek.
Bezpečnostní kryty linky jsou otevíratelné se zabezpečením koncovými spínači se zámky.
Provedení linek je bočnicové – modulové, s instalací volně na podlahu, vyrovnáním stavěcími šrouby. Jednotlivé části linky mohou být konstrukčně řešeny tak, aby umožňovaly bezproblémovou přepravu do místa instalace (rozměry dveří, výtah, atd.). Manipulace s těmito částmi je možná pomocí paletizačních vozíků.
Skladba linky je volena zákazníkem od ekonomické verze po plně automatickou, s ohledem na typ zpracovávané fólie a další specifika a požadavky zákazníka na finální výrobek



Svařovací linky vycházejí z níže uvedených základních výrobních modelů, doplněných dalšími jednotkami tak, aby celek splňoval veškeré zákazníkovi výrobní požadavky.
Nabízíme i variantu SSI pro zpracování folií nestandardních rozměrů a tlouštěk.

SSD - pro zpracování LDPE a HDPE fólií v tloušťkách 0,008 – 0,150mm
čelisti typu „svár-střih" nebo „svár-střih-svár" s výstupním formátem volně ukládaných nebo blokovaných výrobků
max. pracovní šíře dle varianty stroje až 1200 mm
max. výrobní délka dle varianty stroje až 2000 mm

SSO - pro zpracování LDPE, HDPE a PP fólií v tloušťkách 0,008 – 0,08mm
čelisti typu „odpalovací" s výstupním formátem volně ukládaných výrobků
max. pracovní šíře dle varianty stroje až 1000 mm
max. výrobní dle varianty stroje až 1000 mm

SSR - pro zpracování HDPE fólií v tloušťkách 0,008 – 0,015mm
čelisti typu „svár-perforace" nebo „svár-perforace-svár" s výstupním formátem výrobků rolovaných na dutinku nebo bez dutinky
max. pracovní šíře dle varianty stroje až 800 mm
max. výrobní délka dle varianty stroje až 1300 mm

SSU - pro zpracování LDPE, HDPE a PP fólií v tloušťkách 0,008 – 0,150mm
čelisti typu „svár-střih" , „svár-střih-svár" a „odpalovací" s výstupním formátem volně ukládaných výrobků
max. pracovní šíře dle varianty stroje až 1200 mm
max. výrobní dle varianty stroje až 2000 mm

SSV - pro zpracování bariérových fólií v tloušťkách 0,03 – 0,15mm
čelisti typu „třístranných svárů" nebo čelisti typu „rádiusová" s výstupním formátem výrobků volně ukládaných, blokovaných nebo ukládaných na lepicí pásky
max. pracovní šíře dle varianty stroje až 1000 mm
max. výrobní dle varianty stroje až 1000 mm
varianta SSV –R pro zpracování bariérových SHRINK fólií s rádiusovým svarem
varianta SSV –O pro zpracování bariérových SHRINK fólií odpalováním

SSI - speciální verze
pro zpracování fólií až do šíře 2000mm
max. výrobní délka s ukládáním až 5000mm
pro zpracování fólií až do celkové tloušťky 1mm, tj.4 x 0,25mm - složená

PLASTIC FILM WELDING MACHINES

These machines are used for processing of blowing, cast, laminated, foamed and bubble PE and PP films or multilayer barrier films. Depending on the processed film and type of the product, the film is processed by „side welding", „welding and cutting" or „combined process". The welding is performed by permanently heated bar or pulse generator.

The processed film width ranges from 100mm to 2000mm. Multirow welding complies with wound film width.
Processed film is „formatted" (the length ranges from 100mm to 5000mm) or „rolled".

The production line control is supported by the service assistance via the Internet.
The control panel is equipped with the touch screen display in order to select and save various production procedures – as the product is changed, the preconfigured process can be used.
Safety covers are opened with security control switches with locks.
The machine design is side framed (modular), freely installed on the floor, levelled with adjusting screws. Separate machine parts enable trouble free transportation to the installation place (door dimensions, lifts etc.). Trolleys can be used to handle these parts.

Production line structure is selected by the customer, the offer ranges from economic to fully automated version, in relation to the kind of the processed films and other specifications and product requirements.

The welding lines are based on the standard production models presented below. They can be supplemented by other units to match the production requirements.
We also deliver the SSI model to process films of non-standard sizes and thickness.

SSD - to process LDPE and HDPE films, film thickness ranges from 0.008 - 0.150mm.
Jaw types: „welding - cutting" or „ welding – cutting –welding", output format of products: freely stored or blocked.
Max.working width (according to the kind of machine) – up to 1200mm
Max.production length (according to the kind of machine) – up to 2000mm

SSO - to process LDPE, HDPE and PP films, film thickness ranges from 0.008 - 0.08mm.
Jaw type: „side welding", output format of products: freely stored.
Max.working width (according to the kind of machine) – up to 1000mm
Max.production length (according to the kind of machine) – up to 1000mm

SSR - to process HDPE films, film thickness ranges from 0.008 - 0.015mm. Jaw types: „welding - perforation" or „ welding – perforation –welding", output format of products: rolled (with or without core).
Max.working width (according to the kind of machine) – up to 800mm
Max.production length (according to the kind of machine) – up to 1300mm

SSU - to process LDPE, HDPE and PP films, film thickness ranges from 0.008 - 0.150mm.
Jaw types: „welding - cutting", „ welding – cutting –welding" and „side welding", output format of products: freely stored.
Max.working width (according to the kind of machine) – up to 1200mm
Max.production length (according to the kind of machine) – up to 2000mm

SSV - to process barrier films, film thickness ranges from 0.03 - 0.15mm.
Jaw types: „three-side welding" or „ radius", output format of products: freely stored, blocked or stored on adhesive tape.
Max.working width (according to the kind of machine) – up to1000mm
Max.production length (according to the kind of machine) – up to 1000mm
Model SSV – R to process barrier SHRINK films with radius welding
Model SSV – O to process barrier SHRINK films with „side welding"

SSI – special model
Max. width of the processed films - up to 2000mm
Max.production length with storing– up to 5000mm
Max thickness of the film - up to 1mm, i.e. 4x0.25mm – folded

GP Plastics

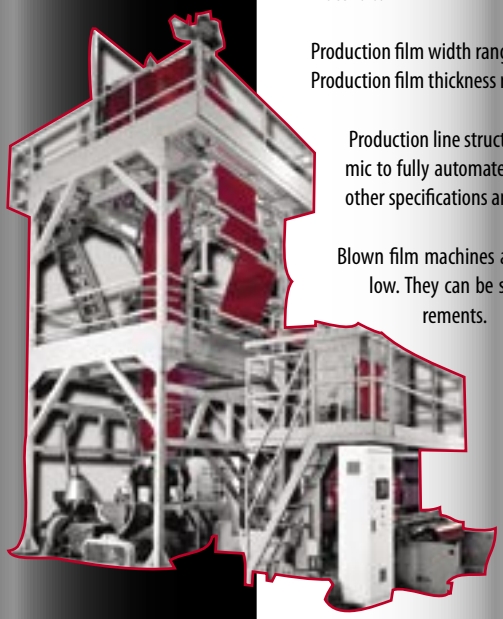
LINKY PRO VÝROBU TUBULÁRNÍCH LD/HD-PE FÓLIÍ

Jedná se o linky pro výrobu LDPE a HDPE fólií z granulátů a regranulátů.

Výrobní šířky fólie od 100mm do 2000mm.
Výrobní tloušťky fólie od 0,008 do 0,2 mm.

Skladba linky je volena zákazníkem od ekonomické verze po plně automatickou, s ohledem na typ vyráběné fólie a další specifika a požadavky zákazníka.

Vyfukovací linky vycházejí z níže uvedených základních výrobních modelů, doplněných dalšími jednotkami tak, aby celek splňoval veškeré zákazníkovi výrobní požadavky.



VSH - pro výrobu jednovrstvých HDPE fólií v tloušťkách 0,008 – 0,100mm
max. výrobní šíře dle varianty stroje až 1400mm

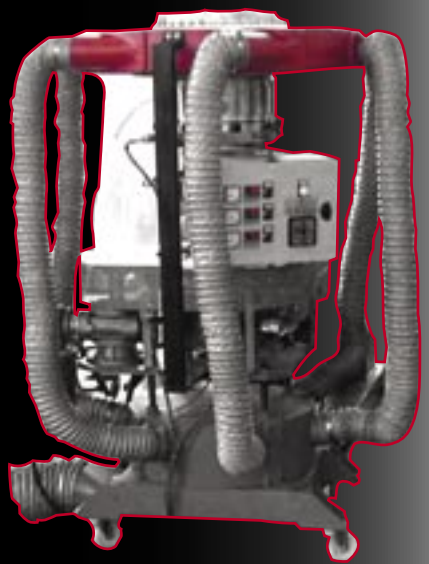
VSL - pro výrobu jednovrstvých LDPE fólií v tloušťkách 0,015 – 0,200mm
max. výrobní šíře dle varianty stroje až 1400mm

VST - pro výrobu jednovrstvých HDPE fólií v tloušťkách 0,008 – 0,150mm
pro výrobu jednovrstvých LDPE fólií v tloušťkách 0,015 – 0,250mm
max. výrobní šíře dle varianty stroje až 2000mm

VS2V - pro výrobu dvojvrstvých HDPE a LLD/LDPE fólií v tloušťkách 0,01 – 0,250mm
max. výrobní šíře dle varianty stroje až 2000mm

VS3V - pro výrobu trojvrstvých HDPE/LDPE/mLLDPE fólií v tloušťkách 0,02 – 0,200mm
max. výrobní šíře dle varianty stroje až 2000mm





BLOWN FILM PRODUCTION LINES

LDPE and HDPE films are produced on these machines from granulated or re-granulated materials.

Production film width ranges from 100mm - 2000mm
Production film thickness ranges from 0.008mm – 0.2mm.

Production line structure is selected by the customer, the offer ranges from economic to fully automated version, in relation to the kind of the processed films and other specifications and requirements.

Blown film machines are based on the standard production models presented below. They can be supplemented by other units to match the production requirements.

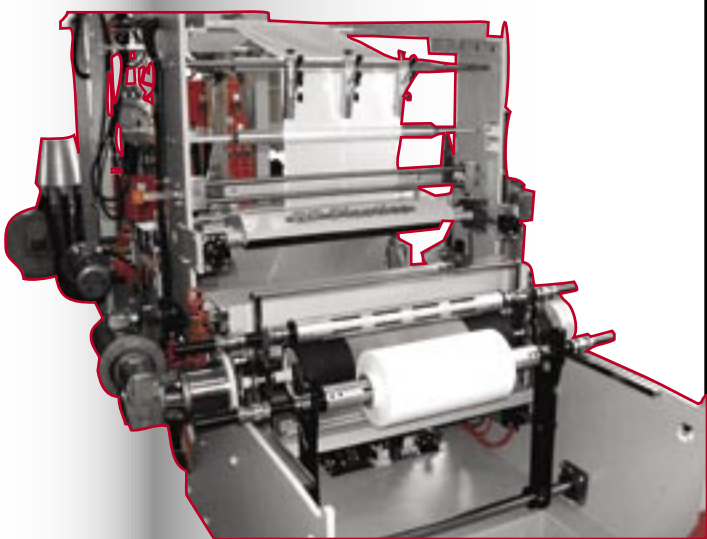
VSH - to produce single-layer HDPE films, thickness from 0.008 – 0.100mm,
max.production width (according to machine specifications) – up to 1400mm

VSL - to produce single-layer LDPE films, thickness from 0.015 – 0.200mm,
max.production width (according to machine specifications) – up to 1400mm

VST - to produce single-layer HDPE films, thickness from 0.008 – 0.150mm,
to produce single-layer LDPE films, thickness from 0.015 – 0.250mm,
max.production width (according to machine specifications) - up to 2000mm

VS2V - to produce 2-layer HDPE and LLD/ LDPE films, thickness from 0.01 – 0.250mm
max.production width (according to machine specifications) – up to 2000mm

VS3V - to produce 3-layer HDPE/ LDPE/mLLDPE films, thickness from 0.02 – 0.200mm,
max.production width (according to machine specifications) – up to 2000mm



GP Plastics

ZAŘÍZENÍ PRO RECYKLACI FOLIOVÝCH ODPADŮ

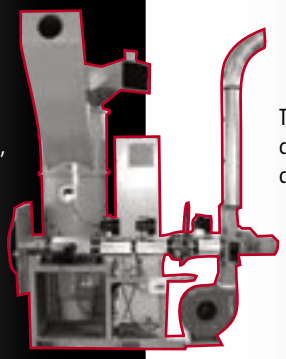
Jedná se o zařízení pro recyklaci čistých technologických odpadů z HDPE a LDPE fólií. Vyrábíme pouze dvě varianty zpracování foliových odpadů (aglomerátor nebo kompletní recyklační linka)

AGLOMERÁTOR typ NA-15

Zařízení slouží ke zpracování fóliového odpadu z LDPE,HDPE, smrštitelných fólií a pěnového PE na aglomerát o velikosti zrn 2 x 5 mm. Po vstupní úpravě lze zpracovávat i PP.

Zařízení aglomeruje odpad v cyklických dávkách. Soustava stacionárních a rotačních nožů v pracovním prostoru stroje rozseká zpracovávaný materiál, který se vznikajícím frikčním teplem ohřeje na aglomerační teplotu. Prudkým ochlazením, po vstřiknutí vody, se materiál shlukuje do granulí, které jsou dále rotujícími noži rozdrceny. Po odpaření přebytečné vody a odsátí páry je materiál obsluhou vypuštěn do připraveného zásobníku.

Zařízení je schopno zpracovat 60-70 kg čistého foliového odpadu za hodinu.



LINKA PRO RECYKLACI HD/LD-PE FÓLIÍ typ RS - 50A

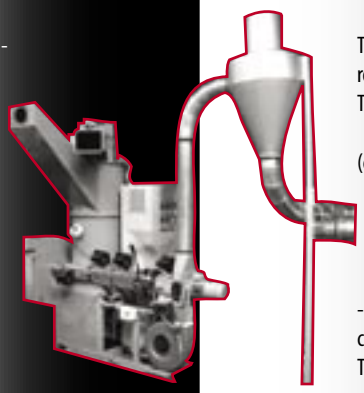
Zařízení slouží ke zpracování fóliového odpadu z LDPE,HDPE, smrštitelných fólií a pěnového PE na recyklovaný granulát.

Linka má vstupní aglomerátor se dvěma materiálovými vstupy:

1. vstup ručního plnění obsluhou z pracovní plošiny – může být nahrazen auto-plnícím dopravníkem
2. auto-plnění pro zpracování fólií v návinech nebo in-line ořezů z jiných strojů

Na aglomerátor navazuje extruderová část s průměrem šneku 50mm bez odplyňovací zóny, dále mlecí hlava s rotačními noži. Regranulát je na výstupu chlazen vzduchovou jednotkou. Výkon linky je 30-60kg/hod.

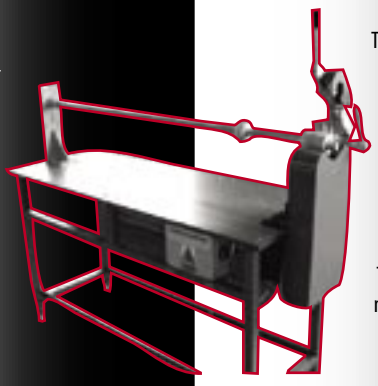
Tuto linku je možno vybavit filtrem taveniny.



ŘEZAČKA PAPÍROVÝCH DUTINEK typ RPD – 76/1500

Je určena pro řezání papírových dutinek broušeným kotoučovým nožem proti silonovému kroužku. Je vybavena odměřováním požadovaného rozměru dutinky.

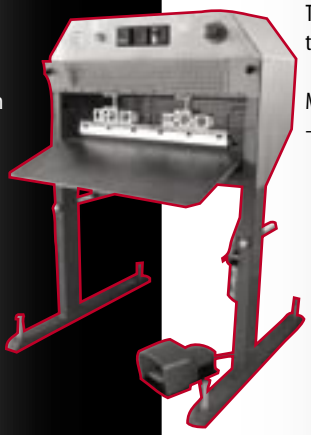
Standardní maximální vstupní délka řezané dutinky je 1500mm, maximální výstupní délka řezané dutinky je 1050mm a maximální tloušťka stěny dutinky je 17mm. Základní průměr řezaných dutinek je 76 mm, dle požadavku zákazníka je možno rozšířit škálu průměrů řezaných dutinek.



RUČNÍ SVÁŘEČKY FOLIÍ

Jedná se o zařízení, která jsou vyráběna dle požadavků zákazníka, takže velikost, funkce, provedení a účel se u každé svářečky liší.

Pracovní svařovací šíře - délka čelistí je volitelná v rozsahu 300 – 3000mm (5000mm).



WASTE FILM RECYCLING MACHINES

These machines are to recycle clean technological HDPE and LDPE film waste. We produce two types of this equipment only (sintering machines and complete recycling line).

AGGLOMERATOR type NA-15

This equipment is to process HDPE, LDPE, shrinkable and foamed PE film waste to the agglomerate grain size 2x5mm. Also PP films can be processed, however they require input modification.

The machine agglomerates the waste in cyclic batches. The waste material is cut to pieces by the system of stationary and rotating blades. During this process the material is heated by the friction heat. Sudden quenching by water causes the material to create granules, which are further crushed by the rotating blades. When the water is evaporated, the material is stored in bins.

The production capacity is about 60 – 70 kg of clean film waste per hour.

HD/LD-PE FILM RECYCLING LINE type RS - 50A

This machine is to process LDPE, HDPE, shrinkable and foamed PE films to recycled granulate.

The line is equipped with an agglomerator with two material inputs:

1. manual re-fill input controlled by operating staff (can be replaced by automatic re-fill conveyer)
2. automatic re-fill to process wound film or in-line trimmed edges from other machines.

The agglomerator is followed by the extruder (screw diameter 50mm, without gas release zone) and grinding head with rotating blades. Re-granulated material is cooled by air unit at the output. The production capacity is about 30 – 60kg per hour.

This line can be supplemented by smelt filter.

PAPER CORE CUTTER type RPD – 76/1500

This machine is to be used for paper core cutting by ground cutting disk against the nylon ring. The measuring device is provided to set the required core length.

Standard max.input core length is 1500mm
Max.output core length is 1050mm
Max. wall thickness of the core is 17mm
Basic diameter of the core is 76mm

The range of core diameters can be adjusted to customer's requirement.

MANUAL FILM WELDING EQUIPMENT

This equipment is produced to match customer's requirements; therefore the sizes, function, design and purpose differ with every produced piece.

Max.production width (jaw length) can be produced in the range from 300 – 3000mm (5000mm).

GP Plastics

PŘÍDAVNÁ DOPLŇKOVÁ ZAŘÍZENÍ, JEDNOTKY A KOMPONENTY

Jedná se o přídavná zařízení ke strojům pro výrobu a zpracování plastových fólií např.

- ionizační jednotky (korony)
- mikroperforační jednotky
- banánové válce
- jednotky podélného dělení a svařování
- nože pro dělení a perforaci fólií
- ořezávací jednotky včetně navíjení ořezu
- střižné, děrovací a výsekové nástroje
- jednotky pro centrální sběr výseků
- magnetoprášková brzdy
- výklopné ložiskové úchyty odvíjecích tyčí
- pneumatické odvíjecí tyče
- jednotky pro symetrické vedení fólie
- jednotky eliminace statického náboje
- skládací jednotky
- manipulační dopravníky

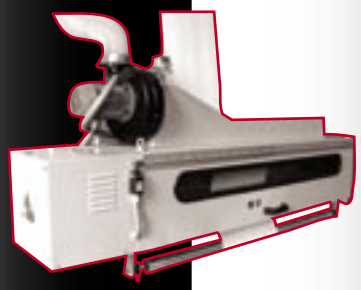
atd....

SUPPLEMENTARY ACCESSORIES AND OTHER UNITS AND COMPONENTS

These accessories supplement plastic processing machines e.g.

- ionization units (corona)
- micro-perforating units
- „banana“ cylinders
- linear cutting and welding units
- blades for film cutting and perforation
- trimming units incl.trimmed edges winding
- cutting and punching tools, die cut
- central collecting unit for cutting scrap
- magnetic brakes
- hinged bearing holds of unwinding shafts
- pneumatic unwinding shafts
- film symmetric guiding unit
- static charge elimination unit
- folding unit
- handling conveyers

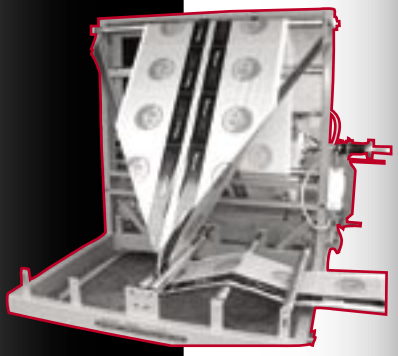
etc...

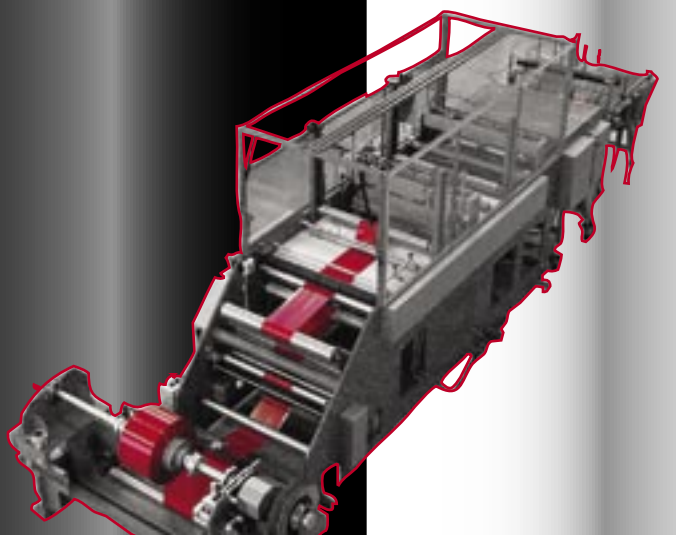












GP Plastics

GP Plastics s.r.o.
Kojetínská 4226
796 01 Prostějov
CZECH REPUBLIC

tel/fax: ++420 582 343 307
e-mail: info@gpplastics.cz
www.gpplastics.cz

