PSP Engineering a.s.





KLADIVOVÉ DRTIČE

- vysoká provozní spolehlivost
- nízké náklady na provoz a údržbu
- nenáročná obsluha a údržba









Kladivové drtiče pro jemné a střední drcení KMR

DRCENÍ

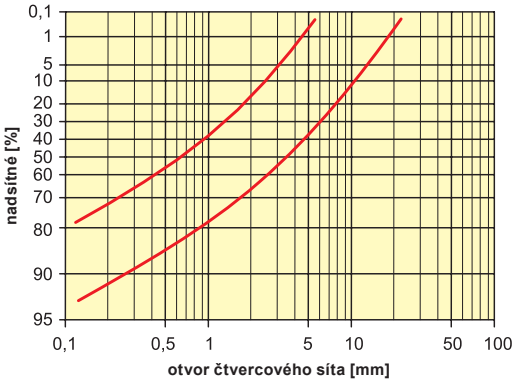


Kladivový drtič KMR 2145 – drcení vápence pro odsiřování



Kladivový drtič KMR 2145

Granulometrické složení produktu



Pole mezi křivkami charakterizuje drtící schopnost strojů v závislosti na vstupní velikosti, štěrbině roštu a druhu drceného materiálu.

PSP Engineering dodává kladivové drtiče pro jemné a střední drcení měkkých a středně tvrdých nelepivých materiálů např. vápenec, sádrovec, břidlice, pálené vápno, černé uhlí a jiné materiály podobných vlastností.

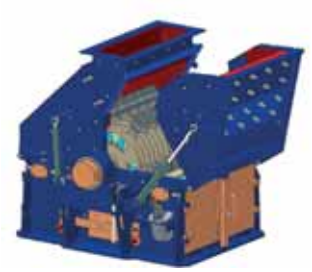
Kladivové drtiče o různých výkonech lze použít v cementářském průmyslu, kde se v mlýnicích instalují kulové mlýny, odsiřovacích linkách a linkách na výrobu omítkových směsí.

Mezi vynikající provozní vlastnosti kladivových drtičů patří:

- vysoká provozní spolehlivost
- nízké náklady na provoz a údržbu
- vysoký výkon
- dlouhá životnost hlavních drtících dílů

Drtiče pro jemné a střední drcení jsou konstruovány pro reverzní provoz rotoru a kladiv. Konstrukční řešení vstupní komory, rotoru s překrytými kladivy a hladká roštová plocha příznivě ovlivňují výkon drtiče. Konstrukce skříně drtiče (její výklopné části) umožňuje jednoduchý a rychlý přístup k důležitým dílům drtiče kvůli údržbě.

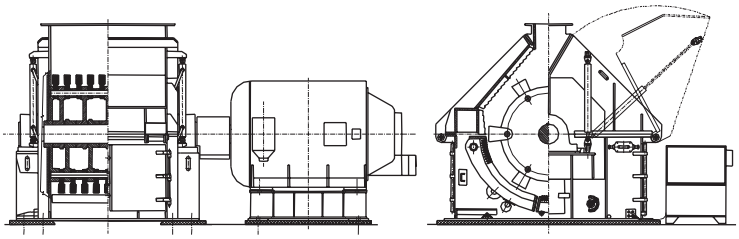
Drticí prostor lze uspořádat buď do uzavřené nebo otevřené drtící dráhy. Stroj může být dodán se základovým rámem společným pro drtič a pohon, čímž se zkracuje doba instalace drtiče. V případě potřeby minimalizace dynamických účinků drtiče do základů lze rám dodat s pružným uložením.



3D model drtiče KMR 2142



3D model drtiče KMR 2142 s pohonem na společném kotvícím rámu.



Náčrt kladivového drtiče KMR 2145 s pohonem.

Hlavní technické parametry

typ	vstup*	štěrbina roštu ****	výkon	délka	šířka	výška	el. motor
	mm	mm	t/h	mm	mm	mm	kW
KMR 1112**	200	4 - 14	15 - 25	1140	1225	900	11 - 30
KMR 2142	75	6 - 25	30/65***	1420	1350	1400	75 - 110
KMR 2143	100	6 - 30	50/110***	1700	1640	1750	110 - 160
KMR 2144	120	6 - 40	80/175***	2160	1940	2150	160 - 250
KMR 2145	120	6 - 40	100/200***	2620	2300	2500	250 - 400
KMR 2146	150	10 - 40	120/250***	2780	2650	2750	315 - 400
KMR 2147	200	10 - 40	200/400***	3360	3340	3450	500 - 630
KMR 2148	200	12 - 40	320/600***	4000	4000	4000	630 - 800

* propad čtvercovým sítem
** není v reverzním provedení
*** Výkon max. vápenec/uhlí
**** výstupní zrnitost produktu - více než 95 % , menší než štěrbina roštu.
Uvedené výkony jsou informativní a závisí na vlastnostech a složení drceného materiálu a způsobu podávání.



www.pspengineering.cz

PSP Engineering, společnost s více jak padesátiletou tradicí, je významný dodavatel kompletních, procesních a produktových systémů a produktů pro výrobu stavebních hmot a úpravu nerostných surovin dodávaných zejména pro cementárny, vápenky, drtírny lomů, štěrkovny a pískovny.

PSP Engineering a.s.
Kojetínská 3186/79
750 53 Přerov, Česká republika
Tel. +420 581 232 251, +420 581 233 414
Fax +420 581 204 955
e-mail: info@pspeng.cz
www.pspengineering.cz

PSP Engineering a.s.

Drticí a třídicí technika/Systémy pro drcení a třídění nerostných surovin a pro recyklaci CZ 04/09
Údaje v tomto prospektu slouží pouze pro předběžné projektování.
Výrobce si vyhrazuje právo na modifikaci produktů a/nebo jejich parametrů bez předchozího upozornění.
© 2009 PSP Engineering a.s.