PSP Engineering a.s.





VERTIKÁLNÍ ODRAZOVÉ DRTIČE ODV

- vysoká provozní spolehlivost
- nízké náklady na provoz a údržbu
- nenáročná obsluha a údržba







Vertikální odrazové drtiče ODV

DRCENÍ



Vertikální odrazový drtič ODV 1186SM – drcení spilitu



Vertikální odrazový drtič ODV 1186S – drcení andezitu



Vertikální odrazový drtič ODV 1186M – drcení štěrku

Vertikální odrazové drtiče ODV se používají pro výrobu kamenných drtí obsahujících vysoký podíl kubických zrn a kde je požadována vysoká výtěžnost malé frakce (0 – 4 mm).

Drtiče ODV se nasazují ve finálních stupních drcení jako tzv. kubizéry a předrcují již připravené frakce a zlepšují tvarový index. Lze dosáhnout snížení podílu nevhodných zrn ze 45 % na 15 % nebo ze 70 % na 20 % a případně i vyššího dle vlastností drceného materiálu v kombinaci s obvodovou rychlostí rotoru. Zpravidla čím vyšší rychlost rotoru, tím menší množství nevhodných zrn. Drtiče ODV lze použít pro široké spektrum materiálů, tvrdých i měkkých, abrazivních i neabrazivních.

Drticí díly drtiče jsou vyrobeny z vysoce otěruvzdorných materiálů. Značný důraz je kladen na provedení, aby bylo možno vzájemně zaměňovat součásti bez použití zvedacího zařízení. Konstrukce drtiče též prodlužuje životnost tím, že omezuje kontakt drceného materiálu s pancéřováním drtícího prostoru.

Mezi vynikající provozní vlastnosti vertikálních odrazových drtičů ODV patří:

- vysoká provozní spolehlivost
- nízké náklady na provoz a údržbu
- nenáročná údržba
- vysoce otěruvzdorné materiály hlavních drtících komponentů
- snadná výměna drticích dílů

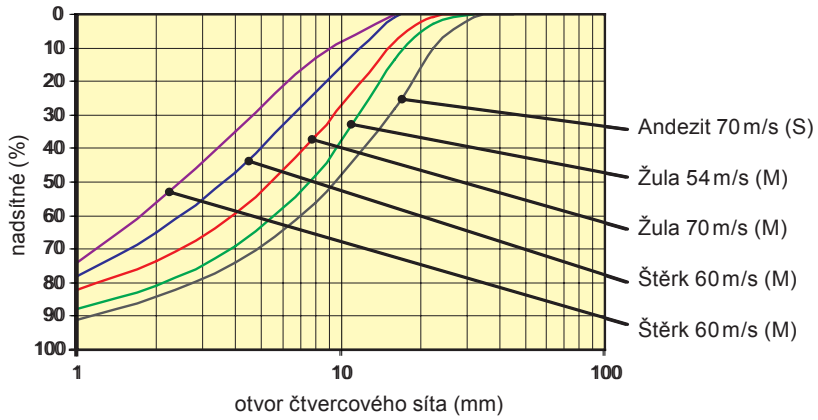
Popis rotoru

Materiál je zaváděn do rotoru a odstředivá síla ho vrhá do drtícího prostoru. Drtící prostor je konstruován s následujícími typy stěn:

- ODV-S – systém kámen-kámen
- ODV-M a ODV-SM – systém kámen-kov

Drtiče ODV-S se používají v koncových stupních úpravárenských linek, kde je požadována velmi dobrá tvarová hodnota a stupeň zdrobnění nepřesahuje 2.
Drtiče ODV-M a ODV-SM se používají tam, kde je požadována velmi dobrá tvarová hodnota a vyšší stupeň zdrobnění až 5.
Regulace drticího účinku je prováděna změnou obvodové rychlosti rotoru výměnou hnací řemenice popř. frekvenčním měničem.

Granulometrické složení produktů - příklady



Hlavní technické parametry

typ	vstup*	obvodová rychlost rotoru	max. výkon	celková délka	celková šířka	stavební výška	el. motor
	mm	m/s	t/h	mm	mm	mm	kW
ODV 1183S/SM	32	80	10-50	2650	1404	1481	37-55
ODV 1186S/SM	50	75	50-140	3600	2410	1750	90-160
ODV 1186M	50	75	50-140	3290	1950	1750	90-160
ODV 1187S/SM	70	70	100-250	3800	2600	1860	110-200
ODV 1187M	70	75	100-250	3490	2140	1860	110-200
ODV 1188S/SM	70	70	150-450	4710	3310	2400	200-315
ODV 1188M	70	70	150-450	3981	2372	2400	200-315

* Propad čtvercovým sítem
Uvedené výkony jsou informativní a závisí na vlastnostech a složení drceného materiálu a způsobu podávání a obvodové rychlosti rotoru.



www.pspengineering.cz

PSP Engineering, společnost s více jak padesátiletou tradicí, je významný dodavatel kompletních, procesních a produktových systémů a produktů pro výrobu stavebních hmot a úpravu nerostných surovin dodávaných zejména pro cementárny, vápenky, drtírny lomů, štěrkovny a pískovny.

PSP Engineering a.s.
Kojetínská 3186/79
750 53 Přerov, Česká republika
Tel. +420 581 232 251, +420 581 233 414
Fax +420 581 204 955
e-mail: info@pspeng.cz
www.pspengineering.cz

PSP Engineering a.s.

Drticí a třídicí technika/Systémy pro drcení a třídění nerostných surovin a pro recyklaci CZ 04/09
Údaje v tomto prospektu slouží pouze pro předběžné projektování.
Výrobce si vyhrazuje právo na modifikaci produktů a/nebo jejich parametrů bez předchozího upozornění.
© 2009 PSP Engineering a.s.