PSP Engineering a.s.





KUŽELOVÉ DRTIČE

- vysoká provozní spolehlivost
- nízké náklady na provoz a údržbu
- nenáročná obsluha a údržba







Kuželové drtiče KDC
- snižování provozních nákladů pokračuje

DRCENÍ



Kuželový drtič KDC 32 FP – drcení štěrku

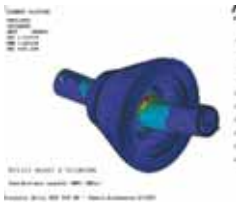
PSP Engineering nově vyvinul řadu kompaktních kuželových drtičů KDC, která inovuje stávající drtiče KDH. V naší zkušebně i v provozu dosahují drtiče KDC vysokých výkonových parametrů při nízkých provozních nákladech, vysoké spolehlivosti i snadné údržbě a provozu.

Výkon drtičů KDC se pohybuje v rozmezí od několika desítek až po 800 tun podrceného materiálu za hodinu. Každá velikost drtiče je dodávána ve více variantách daných rozměry vstupního otvoru. Drtiče jsou vybaveny hydraulickým zařízením, které umožňuje jednoduché nastavení výstupní štěrbiny a snadné vyprázdnění drtícího prostoru po závalu. Vnitřní vybavení drtiče chrání stroj před přetížením nebo při průchodu nedrtitelného předmětu.

Hydraulické kuželové drtiče KDC jsou určeny k sekundárnímu a terciárnímu drcení tvrdých, abrazivních, nelepivých materiálů o pevnosti v tlaku až 400 MPa jako je křemen, žula nebo čedič. Drtiče KDC se běžně dodávají se společným rámem a pohonem uloženým na pryžových pružinách, které redukují dynamické zatížení nosné konstrukce pod drtičem.



Výpočtová analýza kuželového drtiče KDC. Model metody konečných prvků (prvek skořepiny).



Výpočtová analýza kužele s hřídelem pro kuželový drtič KDC. Napětí v objemovém modelu.

Základní charakteristika řady drtičů KDC:

- vysoká provozní spolehlivost
- nízké náklady na provoz a údržbu
- robustní konstrukce
- vysoký stupeň zdrobnění
- snadná údržba
- jednoduchá obsluha
- vysoká variabilita
- snadné nastavení drtící štěrbiny
- snadné vyprázdnění drtícího prostoru po závalu
- optimální geometrie drtícího prostoru
- snadné zařazení drtiče do automatizovaných linek
- dálkové ovládání provozu z internetu
- vysoká kvalita konečného produktu (granulometrie a tvarová hodnota)
- drtící elementy s vysokým obsahem manganu
- masivní hlavní hřídel z chromovanadové oceli
- automatizovaný provoz
- kuželové soukolí se spirálními zuby



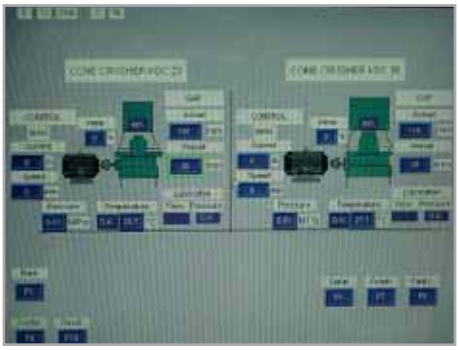
Montáž kuželových drtičů



Výpočtová analýza kuželového drtiče KDC. Posuvy v objemovém modelu.



3D model stojanu a tělesa drtiče KDC



Obrazovka řídicího počítače

Drtiče KDC jsou vybaveny řídícím systémem COMPACT, který zjednodušuje provoz a umožňuje maximální využití kapacity drtiče. Je schopen měnit parametry on-line, zvýšit kvalitu produktu a sledovat provozní parametry jako je tlak v hydraulickém okruhu, příkon pohonu, velikost výstupní štěrbiny a teplota mazacího oleje. Řídící systém průběžně zpracovává tyto veličiny a v závislosti na jejich velikosti optimalizuje činnost drtiče. Poruchové stavy jsou sledovány a zaznamenávány.

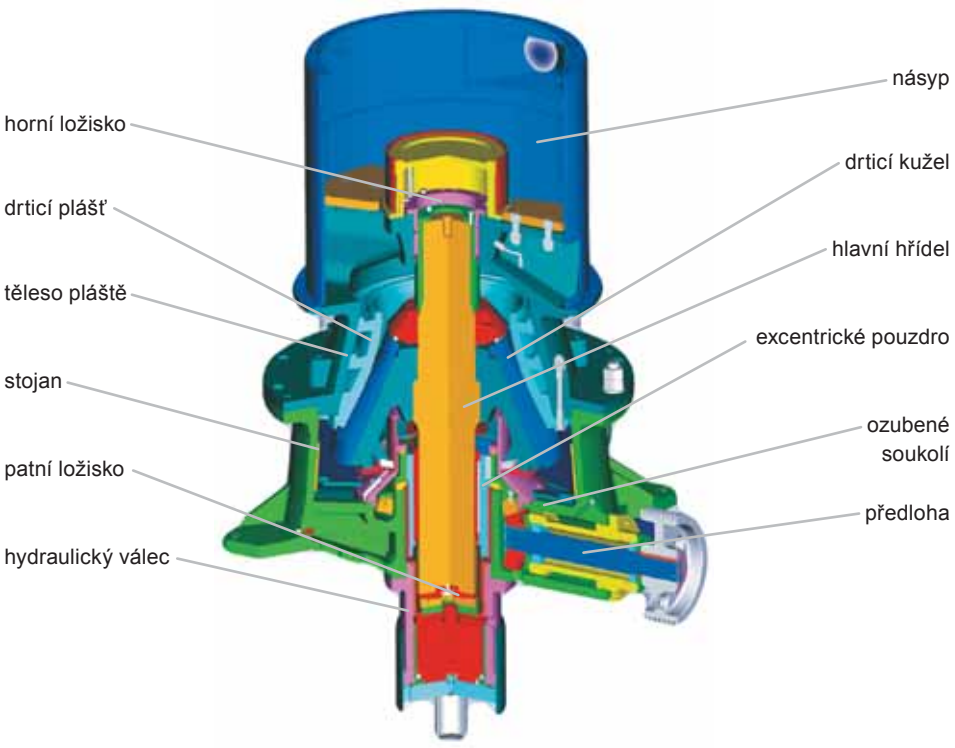
Kuželové drtiče KDC
- snižování provozních nákladů pokračuje



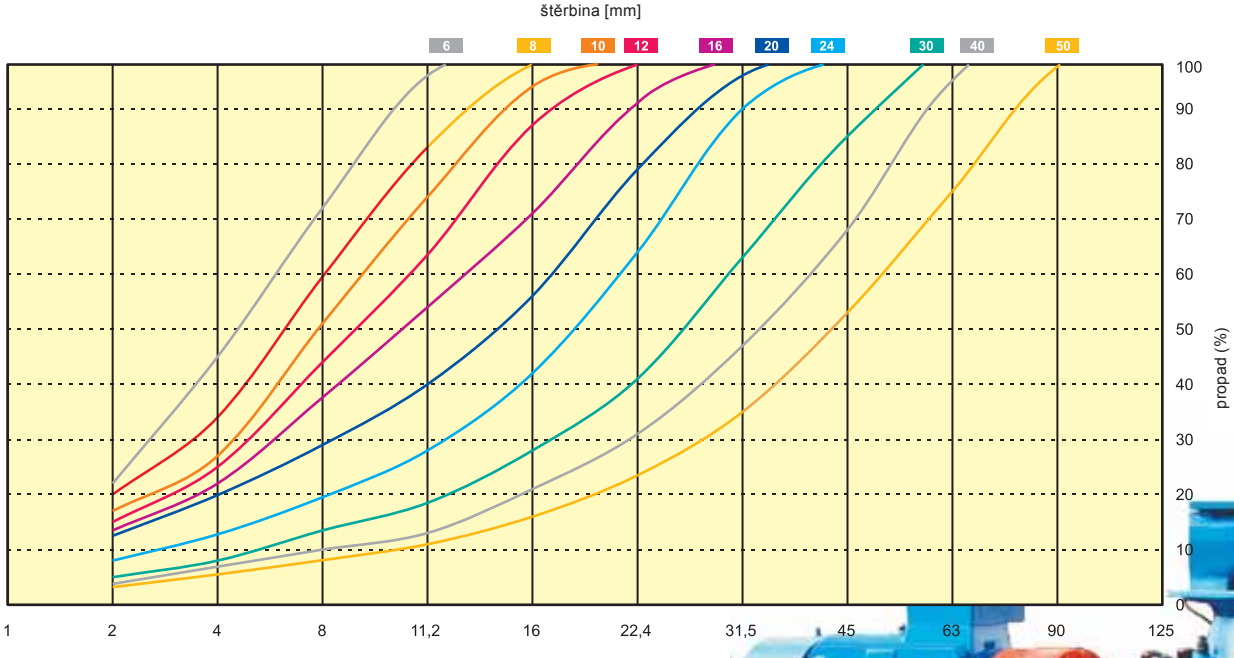
DRCENÍ

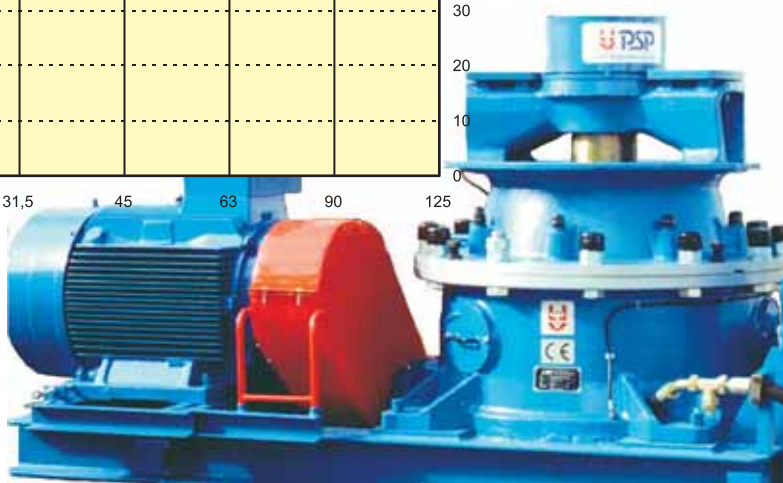


KDC 35FP – drcení droby



Granulometrické složení produktu pro středně drtitelný materiál







Kuželové drtiče KDC
- snižování provozních nákladů pokračuje

DRCENÍ



Drticí prostor sekundárního drtiče



Drticí prostor terciárního drtiče



Kuželový drtič KDC 33GP – drcení rohovce



Kuželový drtič KDC 36 GP – drcení bazaltu

Konstantní drtící prostor kuželového drtiče KDC

Kuželové drtiče KDC mají moderní drtící komory, které udržují parametry konečného produktu. Drtící komora má zakřivený tvar s vertikální oblastí vstupního otvoru, který zůstává stejný po celou dobu životnosti drtících elementů. Toto provedení zaručuje konstantní vysoký výkon bez měnících se parametrů produktu.

Drtící elementy kromě KDC 26xx a 36xx jsou nepodlité a lze je snadno a rychle vyměnit. Absence zalévací hmoty zkracuje čas odstávky stroje a snižuje závislost na klimatických podmínkách. Za mrazu je možná výměna opotřebených drtících elementů mimo vytápěnou plochu.

U drtících plášťů s velkými nákružky jsou tyto nákružky opakovaně použitelné. Oddělené nákružky navíc zlepšují sezení drtícího pláště po celé výšce tělesa pláště.

Velikosti vstupních otvorů terciárních drtičů odpovídají třídění kameniva dle řady sít 32, 63, 90, 120 a 150 mm. Tvar drtícího prostoru u sekundárních či terciárních drtičů KDC přináší vyšší kvalitu konečného produktu a nižší provozní náklady dané nižším opotřebením drtících elementů.

Hlavní technické parametry sekundárních drtičů KDC

typ	štěrbina	vstupní otvor*	výkon	el. motor
	mm	mm	t/h	kW
KDC 22 HP	19 - 35	188	80 - 180	75 - 90
KDC 23 VP	25 - 50	270	135 - 300	110 - 132
KDC 23 HP	20 - 42	220	120 - 265	
KDC 25 EP	30 - 65	430	240 - 590	200
KDC 25 VP	30 - 63	330	240 - 560	160 - 200
KDC 25 HP	24 - 52	260	190 - 460	
KDC 26 VP	35 - 65	430	340 - 800	250 - 315
KDC 26 HP	25 - 55	345	250 - 680	
KDC 26 SH	25 - 55	280	230 - 650	

Hlavní technické parametry terciárních drtičů KDC

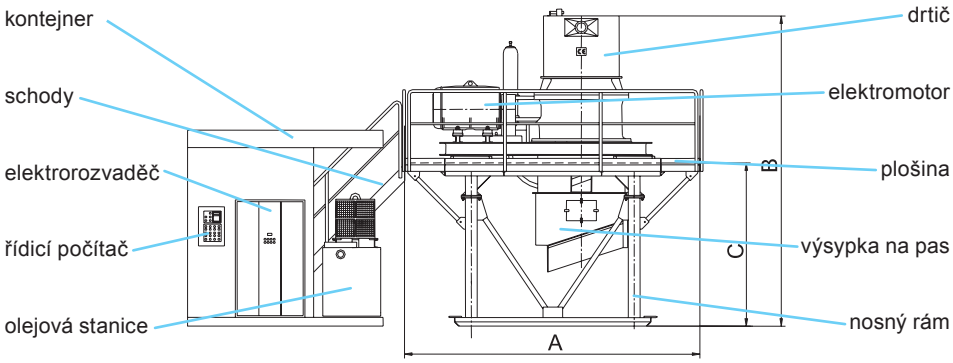
typ	štěrbina	vstupní otvor*	výkon	el. motor
	mm	mm	t/h	kW
KDC 32 SP	10 - 25	101	45 - 120	75 - 90
KDC 32 JP	6 - 22	73	35 - 105	
KDC 32 FP	4 - 16	43	30 - 80	
KDC 33 SP	14 - 32	150	80 - 205	110 - 132
KDC 33 JP	10 - 25	115	65 - 170	
KDC 33 GP	8 - 22	80	50 - 150	
KDC 33 FP	6 - 18	45	45 - 135	
KDC 35 SP	18 - 42	190	160 - 420	160 - 200
KDC 35 JP	12 - 32	115	130 - 340	
KDC 35 GP	10 - 28	80	110 - 320	
KDC 35 FP	8 - 20	50	100 - 250	
KDC 36 SP	20 - 45	220	220 - 600	250 - 315
KDC 36 JP	14 - 35	125	180 - 500	
KDC 36 GP	12 - 30	90	160 - 420	
KDC 36 FP	10 - 25	60	150 - 380	

* Max. vstupní kus je 80 - 100 % vstupního otvoru, definovaný čtvercovým sítem.
Uvedené výkony a velikosti minimální štěrbiny jsou informativní a závisí na vlastnostech a složení

Kuželové drtiče KDC
- snižování provozních nákladů pokračuje



DRCENÍ



Semimobilní ocelová konstrukce na ližinách.

Hlavní rozměry sekundárních drtičů KDC

typ	A	B	C
	mm	mm	mm
KDC 22xx	3300 x 2970	4071	1960
KDC 23xx	4520 x 3170	5014	2530
KDC 25 EP	4555 x 3820	6215	2985
KDC 25xx	4555 x 3820	5980	2985
KDC 26xx	5280 x 4590	7355	3760

Hlavní rozměry terciárních drtičů KDC

typ	A	B	C
	mm	mm	mm
KDC 32xx	3300 x 2970	3955	1960
KDC 33xx	4520 x 3170	4744	2530
KDC 35xx	4555 x 3820	5704	2985
KDC 36xx	5280 x 4590	6840	3760



Kuželový drtič KDC 35 GP – drcení andesitu



Kuželový drtič KDC 33 JP – drcení spilitu



Kuželové drtiče KDC 35 FP a KDC 23 HP – drcení droby



Terciární drcení s KDC 32 JP



Kuželový drtič KDC 33 FP – drcení žuly



Kuželový drtič KDC 32 SP – drcení těženého štěrku



www.pspengineering.cz

PSP Engineering, společnost s více jak padesátiletou tradicí, je významný dodavatel kompletních, procesních a produktových systémů a produktů pro výrobu stavebních hmot a úpravu nerostných surovin dodávaných zejména pro cementárny, vápenky, drtírny lomů, štěrkovny a pískovny.

PSP Engineering a.s.
Kojetínská 3186/79
750 53 Přerov, Česká republika
Tel. +420 581 232 251, +420 581 233 414
Fax +420 581 204 955
e-mail: info@pspeng.cz
www.pspengineering.cz

PSP Engineering a.s.

Drticí a třídicí technika/Systémy pro drcení a třídění nerostných surovin a pro recyklaci CZ 04/09
Údaje v tomto prospektu slouží pouze pro předběžné projektování.
Výrobce si vyhrazuje právo na modifikaci produktů a/nebo jejich parametrů bez předchozího upozornění.
© 2009 PSP Engineering a.s.