DYNAMIC COATING TECHNOLOGY











The largest range of plastic powder adhesives

Das grösste Schmelzklebersortiment

SCHAETTI FIX

MACHINES
MASCHINEN

Coating
Beschichten



Pastedot
Pastenpunkt

1010



Powderdot
Pulverpunkt

2020



Scatter
Streuer

3030



Calender
Kalander

4040



Doubledot
Doppelpunkt

6060

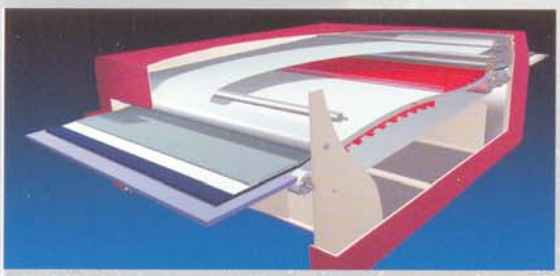
Hotmelt
Hotmelt



Hotmelt
Hotmelt

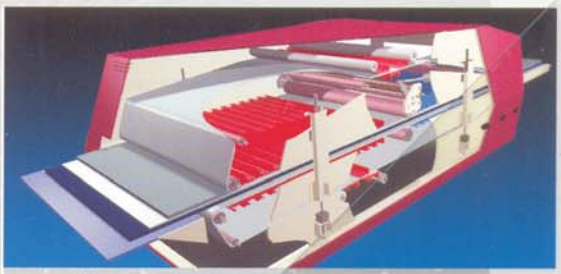
9090

Laminating
Laminieren



Laminating Modules
Laminiermodule

TLM 7070



Flatbed Laminating Line
Flachbett Laminieranlage

TLM-V 7070

Schaetti Line
In addition to thermoplastic powders SCHAETTI also offers a range of first class high-tech machines. A technology centre is at the service of customers for machine trials as well as expert consultation.

Schaetti Line
Schaetti bietet nebst thermoplastischen Pulvern ein Sortiment von erstklassigen und technisch hochstehenden Maschinen an. Für Maschinenversuche steht den Kunden ein Technikum und eine ausgezeichnete Beratung zur Verfügung.

SCHAETTI LINE

SCHAETTI FIX



Automotive / Technical textiles
Automobil / Technische Textilien

Polymer by Bostik

Product *Produkt*	Chemical Description *Chem. Bezeichnung*	Applications *Einsatzbereiche*	Melting Range *Schmelzbereich* DSC °C	MFR*	Melt Viscosity *Schmelzviskosität* (Pa·s) 160 °C	Particle Sizes *Korngrössen* µm / microns		Thermal Stability *Therm. Stabilität* °C	Glue-line temp. *Fugentemp.* °C
5018	Co-polyamid	Headliner, rear shelf, trim material *Autohimmel, Hutablage, Dekor*	120–140	30	350	100–500		110	140–160
373	Co-polyester	Foam laminations *Schaum Kaschierungen*	105–118	40	260	0–80 100–500	50–200	80	110–140
374		Car seats, PES nonwoven *Autositze, PES Vliese*	116–128	30	350	0–80 100–500	80–200	95	130–160
386		Heat- and washing resistance *Hohe Wärme- u. Waschbeständigkeit*	130–160	20	520	0–80 100–500	80–200	120	160–180
386F		Technical laminations, flame retardant *Techn. Kaschierungen, flammhemmend*	130–160	20	520	100–500		120	160–180
1825	Modified HDPE *Modifiziertes PE*	Headliner, rear shelf *Autohimmel, Hutablage*	129–135	18	750	0–80 100–400	80–200	110	160–170
120	LDPE *Hochdruck Polyethylen*	Needle punched, Malivlies, car carpets *Nadelfilz, Malivlies, Automobilteppich*	100–110	20	1300	100–300	100–500	80	140–165
180	Ionomer	Head liner, rear shelf, trim material *Autohimmel, Hutablage, Dekor*	100–115	2	–	100–600		80	130–150
2047	EVA, 28% Vinyl-Acetat *Ethylen-Vinyl-Acetat*	Carpet backings, foam lamination *Teppichrücken, Schaum Kaschierungen*	70–90	170	160	100–400	100–500	50	90–100
2048	EVA, 32% Vinyl-Acetat *Ethylen-Vinyl-Acetat*	PVC mats, nonwoven *PVC Untermatten, Vliese*	70–90	20	900	100–400	100–500	50	90–100

* MFR: Melt Flow Rate (+/– 20%) 2.16 kg (g/10 min.) PA / PES 160 °C, PUR / PE / EVA 190 °C



Footwear
Schuhe

Bostik

Product *Produkt*	Chemical Description *Chem. Bezeichnung*	Applications *Einsatzbereiche*	Melting Range *Schmelzbereich* DSC °C	MFR*	Open Time *Offene Zeit*	Particle Sizes *Korngrössen* µm / microns		Glue-line temp. *Fugentemperatur* °C
5065	Co-polyamid	Leather, sport shoes *Leder, Sportschuhe*	90–105	90	short *kurz*	0–80 100–400	80–200	100–120
352	PES *Polycaprolacton*	Greasy leather, toe puffs, counters *Fettige Leder, Schuhkappen, Fersen*	55–65	18	2–4 sec. long · *lang*	0–100	100–500	80–100
6040	PUR *Polyurethan*	Leather, Neoprene, Lycra *Leder, Neopren, Lycra*	60–85	60	medium *mittel*	100–500		100–120
1303	EVA *Ethylen-Vinyl-Acetat*	Leather, shoe linings *Leder, Schuheinlagen*	60–80	140	long *lang*	100–400	100–500	80–90
2048	EVA, 32% Vinyl-Acetat *Ethylen-Vinyl-Acetat*	Leather, shoe linings *Leder, Schuheinlagen*	70–90	20	short *kurz*	100–400	100–500	90–100
2050	EVA, 33% Vinyl-Acetat *Ethylen-Vinyl-Acetat*	Leather, shoe linings *Leder, Schuheinlagen*	70–90	50	short *kurz*	100–400	100–500	90–100

* MFR: Melt Flow Rate (+/– 20%) 2.16 kg (g/10 min.) PA / PES 160 °C, PUR / PE / EVA 190 °C

Particle Sizes *Korngrössen* µm / microns					Electrical Press *Elektrische Presse* Glue-line temp. *Fugentemperatur* °C	Pressure *Druck* bar	Time *Zeit* sec.	Steamfixing *Dampf-fixierbar*	Laundry up to *Waschen bis* °C	Dry Cleaning *Chem. Reinigung*
0–80	380–170	50–200			120–140	0.2–0.5	10–12	✔	60	✔
0–80	0–120	0–160	60–170	50–200	135–140	0.2–0.5	10–12	✔	60	✔
0–80	0–120	0–160	50–200	100–500	110–140	0.2–0.5	10–15	✔	60	✔
0–80	0–170	50–200	100–400		130–150	0.2–0.5	10–12	✔	50	✔
0–80 80–200	0–160 100–300	0–200 100–500	60–170	50–200	135–150	0.3–0.5	10–15	✔	60	✔
80–200	200–500				140–160	0.3–0.5	10–15	–	95	✔
0–80	80–200	100–500			100–120	0.2–0.4	4–8	✔	40	limit.
0–80	0–160	0–200	80–200	100–500	130–160	0.5–0.8	10–15	–	75	✔
0–80					125–150	0.3–0.6	10–15	–	60	limit.
0–100	100–500				125–150	0.3–0.6	10–15	–	60	✔
0–80	0–200	50–200			150–170	1.5–2.5	10–18	–	95	✔
0–80	0–200	50–200	200–400		150–170	1.0–2.0	10–15	–	95	✔
0–80					150–170	1.0–2.0	10–15	–	95	✔
100–300	100–500				140–165	0.4–1.0	10–15	–	60	limit.
50–200	100–300	100–400	100–500		130–150	0.4–1.0	10–15	✔	60	–
50–200	100–400	100–500			90–100	0.3–0.5	6–10	✔	40	–
50–200	100–400				130–150	0.5	15	–	water soluble *wasserlöslich*	–

175 °C	190 °C
40	20
150	100
125	70
30	20
260	140
500	180

Analytical methods / *Analysenmethoden*

Melt Flow Rate: A sample quantity is melted depending upon kind of polymer at a specified temperature and flows in its melted stage through a defined nozzle. The quantity is weighed and converted to 10 minutes flow time.

Schmelz Index: *Eine Probenmenge wird je nach Art des Kunststoffes bei einer bestimmten Temperatur geschmolzen und fliesst durch eine definierte Düse. Die Menge wird gewogen und auf 10 Minuten Durchflusszeit umgerechnet.*

Melting range: The DSC instrument (Differential Scanning Calorimetry) measures the heat absorbing calories of the polymer. The melting peak indicates at which temperature the polymer absorbs no more heat.

Schmelzbereich: *Das DSC-Instrument misst die Hitzeabsorbtion des Kunststoffes. Als Schmelzpunkt wird die Temperatur bezeichnet, bei der das Polymer keine Hitze mehr absorbiert.*

Melt Viscosity: The melt viscosity of the melted polymer will be determined with a Rotation-Viscosimeter.

Schmelz-Viskosität: *Die Schmelzviskosität des geschmolzenen Polymers wird mit einem Rotations-Viskosimeter bestimmt.*



Apparel
Bekleidung

Polymer by Bostik

Product *Produkt*	Chemical Description *Chem. Bezeichnung*	Applications *Einsatzbereiche*	Melting Range *Schmelzbereich* DSC °C	MFR*	Melt Viscosity** *Schmelzviskosität* (Pa·s) 160 °C
5047	Co-polyamid	Scatter for doubledot *Streupulver für Doppelpunkt – Oberpunkt*	109–121	100	100
5045		Entire ready-made industry, doubledot, wide fixing range, steam fusible *Gesamte Konfektion, Doppelpunkt, breiter Fixierbereich, dampffixierbar*	109–121	50	210
5011		Front-Fix, entire ready-made clothing industry and sports wear *Fronteinlagen, gesamte Konfektion und Sportbekleidung*	112–122	30	350
5005		Standard quality, easy to fuse *Standardqualität leicht fixierbar*	105–117	17	620
5000		Front-Fix, high quality, entire ready-made clothing industry *Fronteinlagen, gehobene Qualität, gesamte Konfektion*	114–126	15	700
5010		Front-Fix, high washing resistance, also for siliconised fabrics *Fronteinlagen, hohe Waschbeständigkeit, auch für silikonisierte Stoffe*	120–130	20	550
5065		Fur and leather confection, shoulder pads *Pelz- und Lederkonfektion, Schulterpolster*	90–105	90	120
374	Co-polyester	Blouses and shirts, especially for powderdot application *Blusen und Hemden, speziell für Pulverpunkt*	116–128	30	350
376		Ladies outer wear, especially for pastedot application *Damenoberbekleidung, speziell für Pastenpunkt*	110–124	18	600
6005	PUR *Polyurethan*	Base dot for doubledot process *Unterpunkt für Doppelpunkt-Applikation*	100–130	80	420
1800	HDPE *Niederdruck Polyethylen*	Top fuse shirt collars *Direktverklebung Hemdkragen*	129–135	9	1500
1820		Top fuse shirt collars *Direktverklebung Hemdkragen*	127–133	20	850
1822		Base dot for doubledot, low surface tension *Unterpunkt für Doppelpunkt, geringe Oberflächenspannung*	127–133	20	850
120	LDPE *Hochdruck Polyethylen*	Shirt collars, small parts, nonwoven *Hemdkragen, Kleinteile, Vliese*	100–110	20	1300
140		Ready-made industry, shirt collars, small parts, nonwoven *Hemdkragen, Konfektion, Kleinteile, Vliese*	100–110	70	350
2047	EVA *Ethylen-Vinyl-Acetat*	Nonwoven, leather, small parts *Vliese, Leder, Kleinteile*	70–90	170	160
399	Co-polyester	Onetime fuser, water soluble *Einmalfixierungen, wasserlöslich*	110–140	40	260

* MFR: Melt Flow Rate (+/– 20%) 2.16 kg (g/10 min.) PA / PES 160 °C, PUR / PE / EVA 190 °C ** Average / *Mittelwerte*



Hotmelt Pellets
Hotmelt Granulat

Polymer by Bostik

Product *Produkt*	Chemical Description *Chem. Bezeichnung*	Applications *Einsatzbereiche*	Melting Range *Schmelzbereich* DSC °C	MFR*	Melt Viscosity** *Schmelzviskosität* (Pa·s) 145 °C	160 °C
5049	Co-polyamid	Low viscosity PA for film, foil & transfer coating, black or nature coloured *Tiefe Viskosität für Film, Folien & Transfer-Beschichtung, schwarz, natur*	109–121	170	130	60
373	Co-polyester	Light weight & elastic fabrics, knitted wear, jersey, nonwoven *Leichte & elastische Gewebe, Gewirke, Jersey & Vliese*	105–118	40	550	260
374H		Microfibers, medical articles, hospitality items, foam & technical lamination *Mikrofasern, Medizinalartikel, Spitalwäsche, Schaumstoff & techn. Laminierung*	116–128	53	420	200
1370	EVA *Ethylen-Vinyl-Acetat*	For heat sensitive substrates, toe-puffs, counters & leather *Für hitzeempfindliche Substrate, Schuhkappen, Fersen & Leder*	55–75	450	80	50
6005	PUR *Polyurethan*	For textiles & membranes, washing and dry cleaning resistant *Für Textil- & Membranfolien, gut wasch- & reinigungsbeständig*	100–130	80	1300	430
6012	TPU *Thermopl. Polyurethan*	Elastic, washing resitant, for transfer of films to leather or lycra *Elastisch, waschbeständig, Transfer von Folie auf Leder, Lycra*	125–135	60	2000	1000

* MFR: Melt Flow Rate (+/– 20%) 2.16 kg (g/10 min.) PA / PES 160 °C, PUR / PE / EVA 190 °C ** Average / *Mittelwerte*

UNLIMITED APPLICATIONS
UNBEGRENZTE EINSATZBEREICHE



Apparel
Bekleidung



Hotmelt
Hotmelt



Automotive / Technical textiles
Automobil / Technische Textilien



Footwear
Schuhe



Cosmetics
Kosmetik



Hygiene
Hygiene



Carpet
Teppich



Home textiles
Heimtextilien



Coated filters
Beschichtete Filter

Zertifiziertes Qualitätsmanagementsystem
TÜV SCHWEIZ
Reg. Nr. 99-207-083
EN ISO 9001

COMISSION GRINDING
LOHNMAHLEN







We offer cryogenic grinding on five different mill types. The pellets are grinded into powder as specified by you with finest or coarsest particle sizes. Upon request additional liquid or powder form additives can be mixed in for special finishes.

Trust the specialists, we would be pleased to advise you!

Advantage
- Cryogenic grinding
- Short throughput times
- Various particle sizes
- PE bags, Big-bags, barrels, etc.
- Homogenising



Wir bieten Kryogenmahlungen auf fünf verschiedenen Mühlentypen an. Das Granulat wird nach Ihren Vorgaben präzise zu Pulver mit feinsten oder gröbsten Kornfraktionen gemahlen. Nach Wunsch können zusätzlich flüssige oder pulverförmige Additive zur Veredlung beigemischt werden.

Vertrauen Sie dem Spezialisten, wir beraten Sie gerne!

Vorteile
- *Kryogenmahlen*
- *Kurze Durchlaufzeiten*
- *Verschiedenste Korngrössen*
- *PE-Säcke, Big-bags, Fässer, etc.*
- *Homogenisierung*