Společnost Contour Covering Technology s.r.o. byla založena v roce 1996 jako joint-venture mezi českou firmou a dvěma holandskými firmami. Výroba je zaměřena na plechové a jemné mechanické díly podle výkresů a specifikací zákazníků. Při řezání dílů laserem, vysekávání a ohýbání používáme produktivní CNC stroje, na kterých jsme schopni zajistit vysoce kvalitní výrobu.

Současně nabízíme řešení vašich problémů s výrobou a konstrukcí. Vymýšlíme a ověřujeme v praxi postupy a technologie vedoucí ke zvýšení kvality a úspoře nákladů. Našim hlavním kriteriem je rychlost, kvalita a příznivé ceny.

Co nabízíme ….

Zpracování nabídek na základě - výkresů, zákaznických specifikací, projektových meetingů
Podporu zákazníkovi
Kompetentní projektové inženýry
Pro každý projekt jedna zodpovědná kontaktní osoba
Konstrukci a výrobu nástrojů (kooperace)
Stříhané , ohýbané a svařované díly.
Montáže sestav
Povrchové úpravy

A zamozřejmě kvalitu ISO certifikat CZ0001.pdf

Vybavení:

RADAN
Solid Edge
ERP systém – ISAH 7

Portfolio výrobků

Technické plechové díly a montážní sestavy pro:

- ***elektrotechnický průmysl***
- ***zdravotnické přístroje a pomůcky***
- ***telekomunikace***
- ***strojírenský průmysl***

Contour COVERING TECHNOLOGY

Contour
COVERING TECHNOLOGY

Kontakt:
Contour Covering Technology s.r.o
Hemy 12
757 01 Valašské Meziříčí
Czech RepublicTel. +420-571-757911
Fax +420-571-757921
E-mail: contourct@contourct.cz www.contourct.cz

Obchodní oddělení/kvalita
Tel. 00420 733535236
E-mail : dberanek@contourct.cz



Technické a výrobní možnosti:

Řezání,lisování

CNC Laser CINCINNATI CL707
Druh plynů: O2 a N2
Maximální rozměry obrobku 2500×1250 mm
Síla materiálu: konststrukční ocel 0,5 - 6,0 mm
hliník, AlMg 1 a 3 0,5 - 2,0 mm
galvanizovaný plech (elozinek) 0,5 - 2,5 mm
Přesnost - 0,025 mm

Vysekávací stroj firmy TRUMF Trumatic 500 FMC
max. rozměry plechu: 1250 mm x 2500 mm
Síla materiálu:konstr. ocel, galvaniz.plech 1,0 - 6,0 mm
hliník, AlMg 1 a 3 1,0 - 4,0 mm

Stříhání plechů

SAFAN VS 310-6
Konstrukční ocel: do 6 mm
Nerezová ocel: do 4 mm

Tvarování, ohýbání

Tvarování ohýbání
CNC ohýbací lisy firmy SAFAN a AMADA
DNCS 50 - 2550
SMK - K 40 - 2050 TS1
SMK - K 50 - 2550 TS1
SMK - 50 - 2550
DNCS 80 - 3100
Světlost rámu: 2050 mm
Vnitřní úhel ohybu: min. 30°
Maximální délka výrobku: 3100 mm
Max. síla plechu - záleží na horním a dolním nástroji
(V6, V8, 12, 16, 20) a délce výrobku (tlak/mm)

CNCB 80 – 2550
Maximální tlak: 800 kN

Svařování

TIG a MIG v chranné atmosféře CO2 a Ar
konstrukční ocel, nerezové oceli,
galvanizovaný plech
Bodové svařování
Tlak: 5 barů = 4kN
Výkon: 40kVA, 80 kVA
Maximální vzdálenost mezi kontakty stroje 600 mm

Síla výrobku - konstrukční ocel	*5,0 + 5,0 mm*
hliník, AlMg 1 a 3	*1,0 + 1,0 mm*
nerezová ocel	*3,0 + 3,0 mm*
galvanizovaný plech	*1,5 + 1,5 mm*

Další technické možnosti

Vrtání, závitování
Lisování matic
Broušení
Montáž
Zajištění povrchové úpravy



Contour COVERING TECHNOLOGY