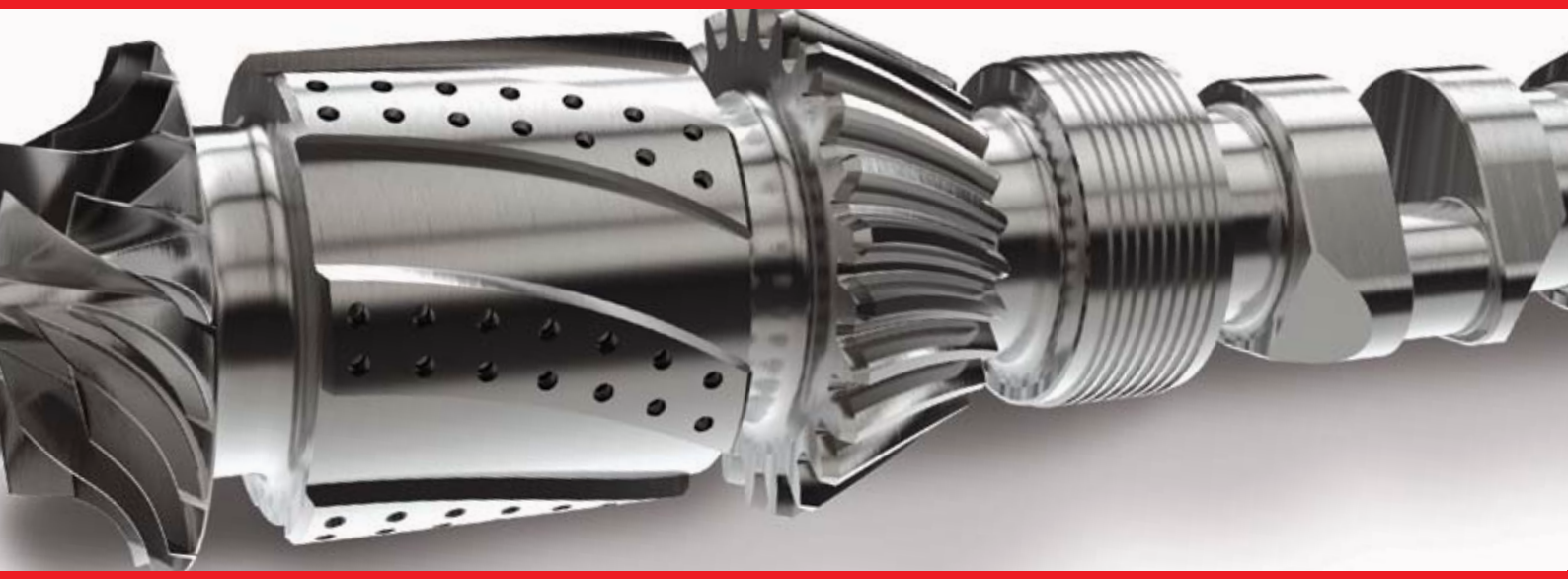
MULTICUT Line

500i | 630



Multifunkční
soustružnicko-frézovací obráběcí centrum

KOVOSVIT MAS
machine your future

WWW.KOVOSVIT.CZ

machine your future

Zvýšení vaší produktivity právě startuje...

Produktivita



Unašeč

- Náhonový mechanismus důlního stroje
- Těleso planetové převodovky

Produktivita vaší výroby po integraci multifunkčního stroje

Prakticky všechny technologie třískového obrábění, sdružené na jednom obráběcím stroji.

Výhody integrace stroje MULTICUT

- Výrazné zkrácení celkového času obrábění
- Zjednodušené toku materiálu
- Eliminace mezioperačních prostojů
- Snížení počtu přípravků
- Snížení počtu nástrojů
- Snížení počtu operátorů
- Snížení času seřizování
- Vysoká přesnost obrábění
- Snadné opakování obrábění výrobku, technologie je kdykoliv ihned k dispozici

Příklad produktivity obrábění dílce "UNAŠEČ"

soustružnické centrum	horizontální centrum	odvalovací frézka	vertikální centrum
DOBA CYKLU			**92 hodin**

MULTICUT multifunkční soustružnicko-frézovací obráběcí centrum

DOBA CYKLU **20,5 hodin**

4,5 × vyšší produktivita, + 3,5 obrobků, ¼ počtu operátorů

MULTICUT Line



MULTICUT 500i S



MULTICUT 630 S / 3000



MULTICUT 500i | 630

- Maximální průměr soustružení 690 | 1060 mm
- Maximální délka obrábění: 1 600 | 1600 / 3 100 / 4 600 / 6 100 mm
- Výkon vřetena: 59/74 | 41/78 kW

Rozjezdy os

MULTICUT	500i	630 / 1500	630 / 3000	630 / 4500	630 / 6000
Zdvih v ose X [mm]	640	780	780	780	780
Zdvih v ose Y [mm]	370	400	400	400	400
Zdvih v ose Z [mm]	1 600	1 600	3 100	4 600	6 100

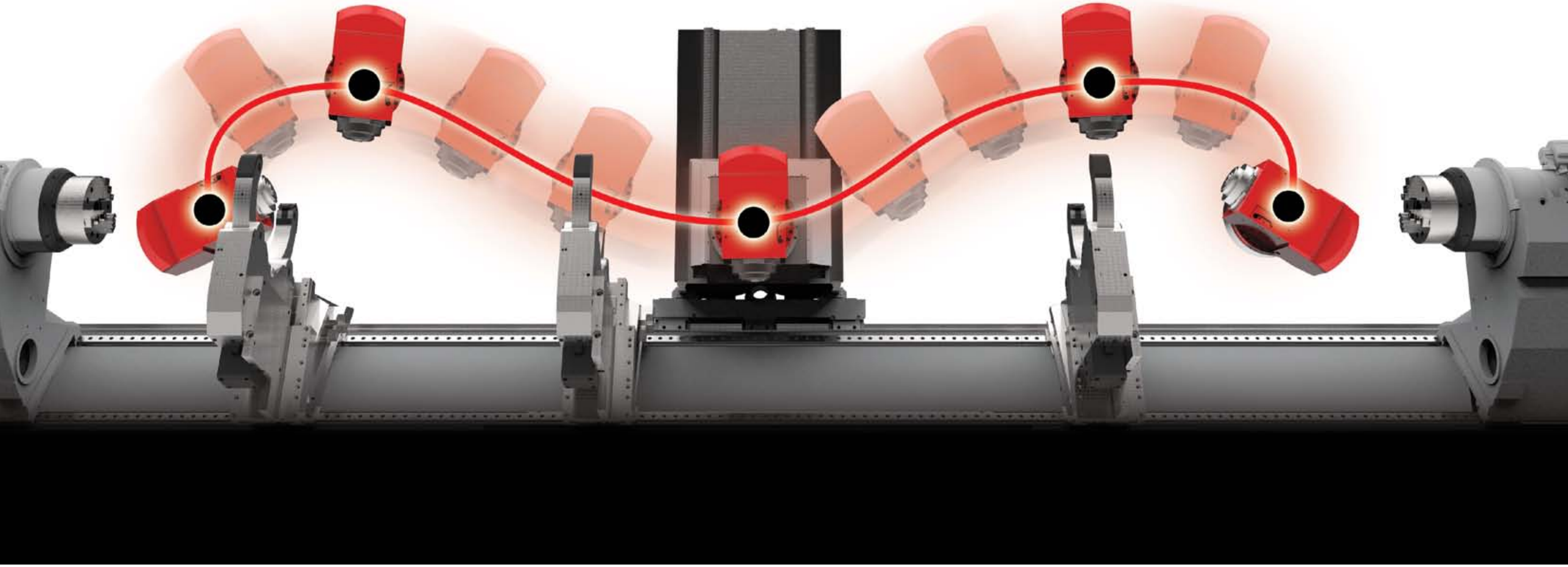


Výrobní možnosti bez kompromisů...

Technologie

Soustružení
+
Frézování

MULTIFUNKČNÍ











Aerospace, letecký průmysl



Dopravní, transportní, železniční průmysl



PŘESNOST, SPOLEHLIVOST A VYSOKÝ VÝKON

do každého průmyslového odvětví

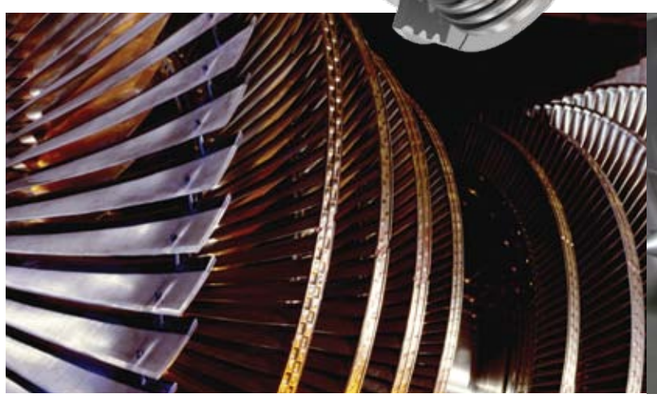


Energetický průmysl, turbíny

Kompresory

Plastikářský průmysl







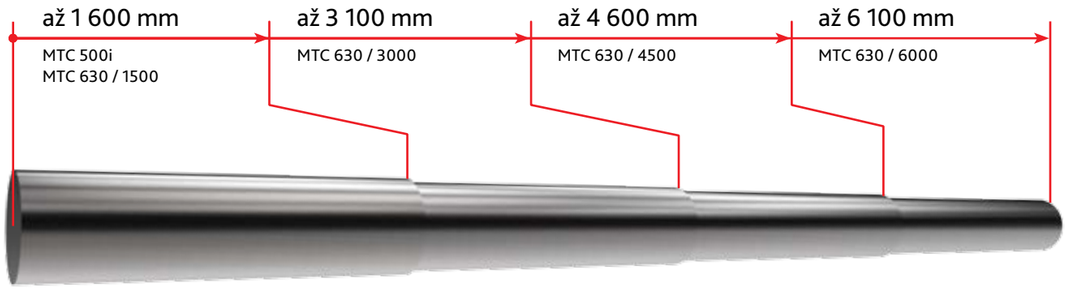




Pracovní prostor



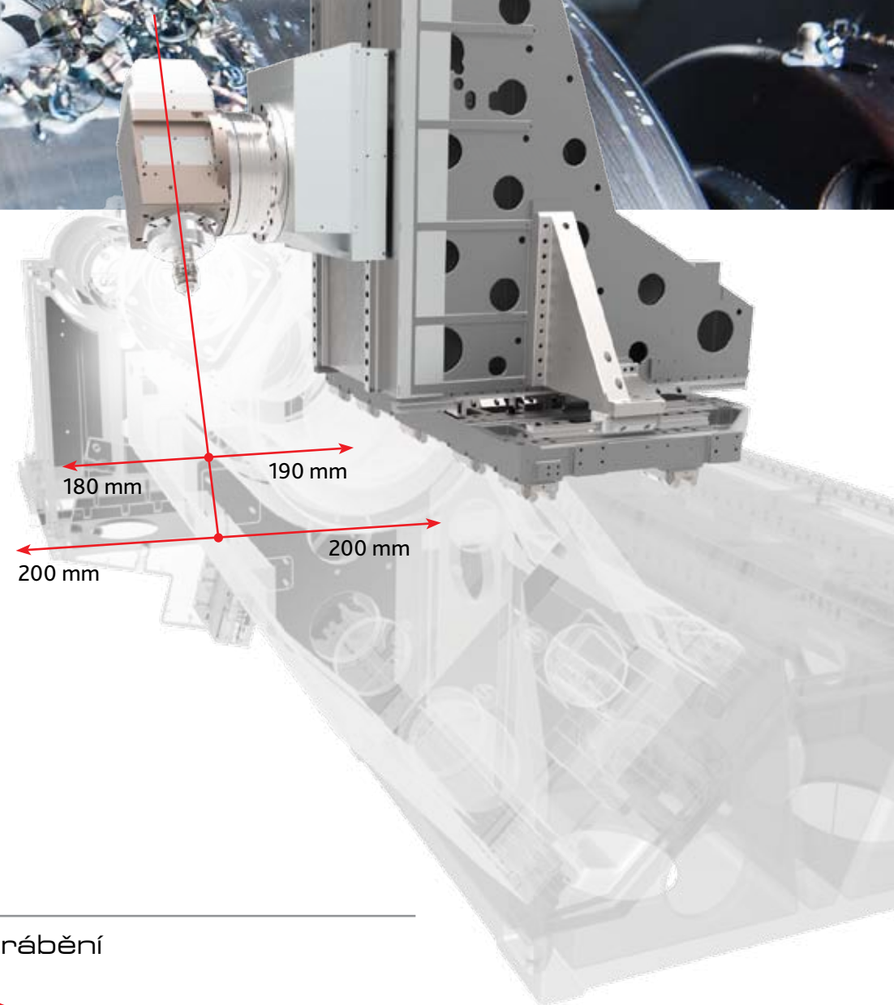
Max. délka obrábění



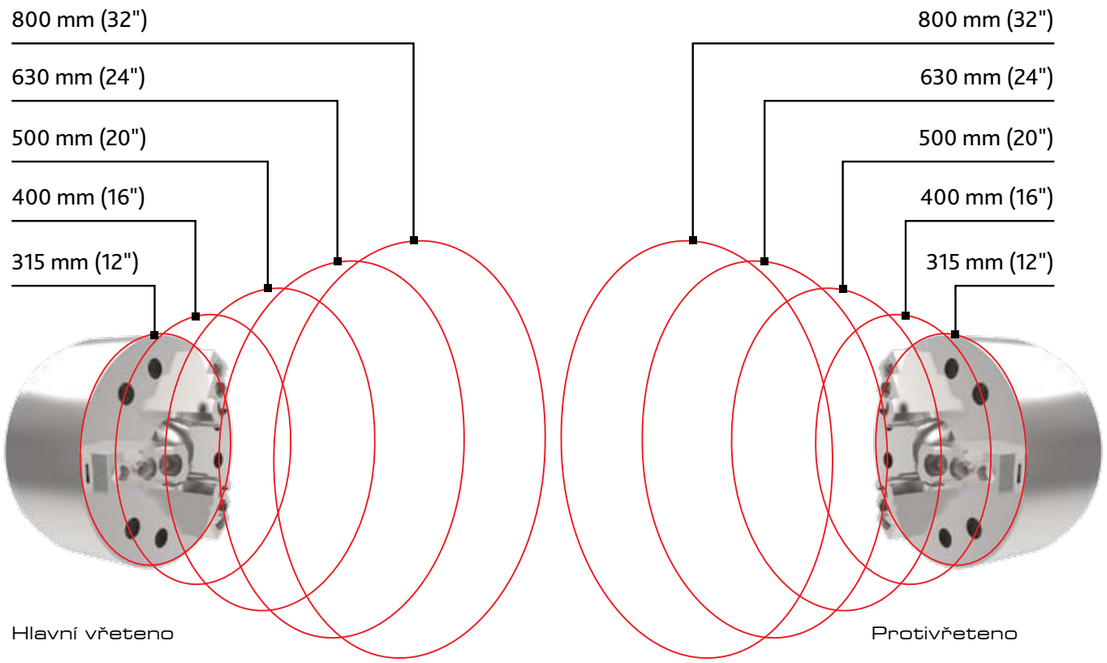
Zdvih v ose Y

370 mm **MTC 500i**

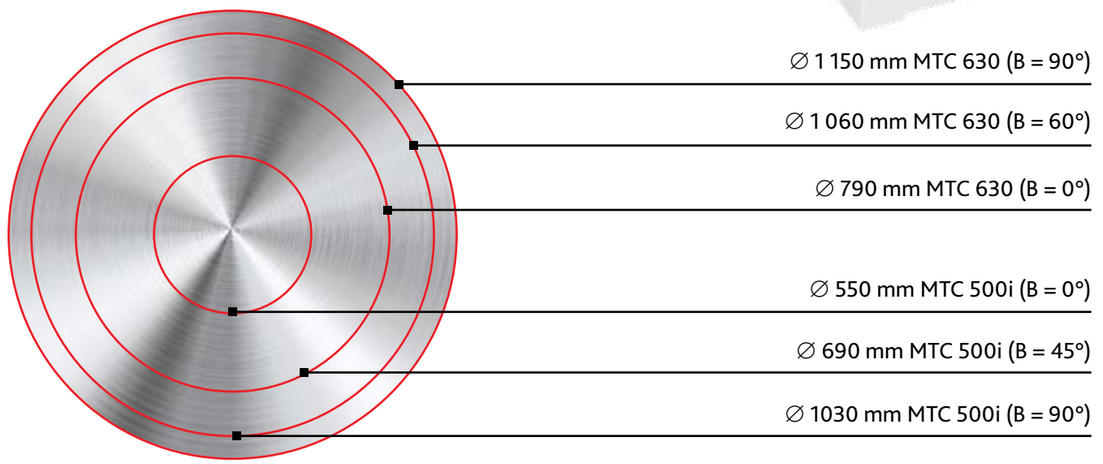
400 mm **MTC 630**



Velikost sklíčidel



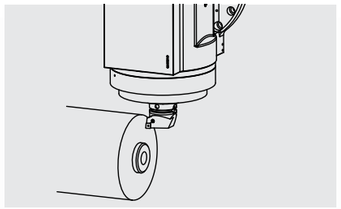
Max. průměr obrábění



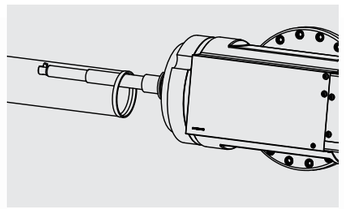
Technologické možnosti

NEJŠIRŠÍ TECHNOLOGICKÉ VYUŽITÍ

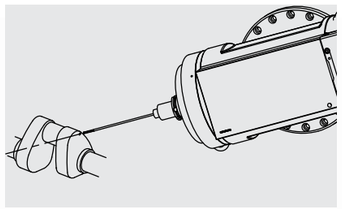




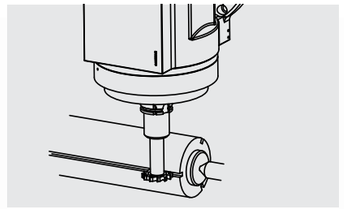
Vnější soustružení, závitování, zapichování



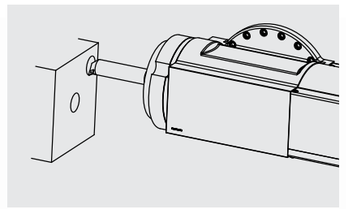
Vnitřní soustružení, závitování, zapichování



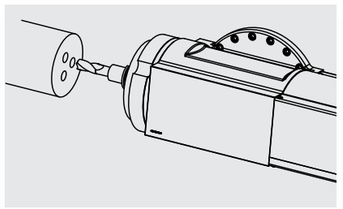
Mimoosé vrtání



Frézování čelní, drážek



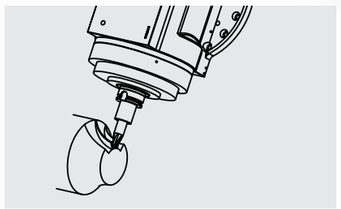
Vyvrtávání



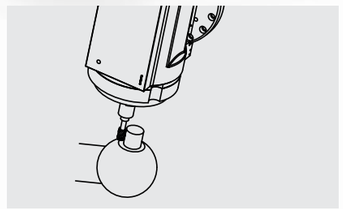
Vrtání



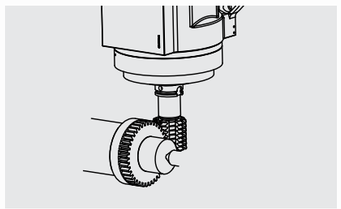
Pětiosé frézování



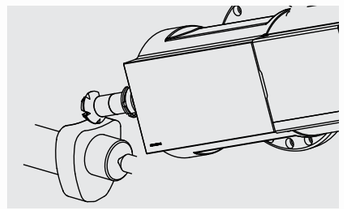
Frézování pod úhlem



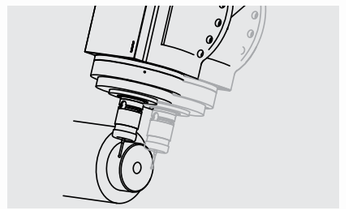
Odvalování a frézování ozubení



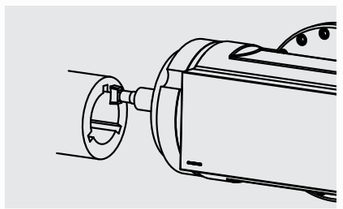
Frézování vaček, klikových hřídelí



Měření obrobku



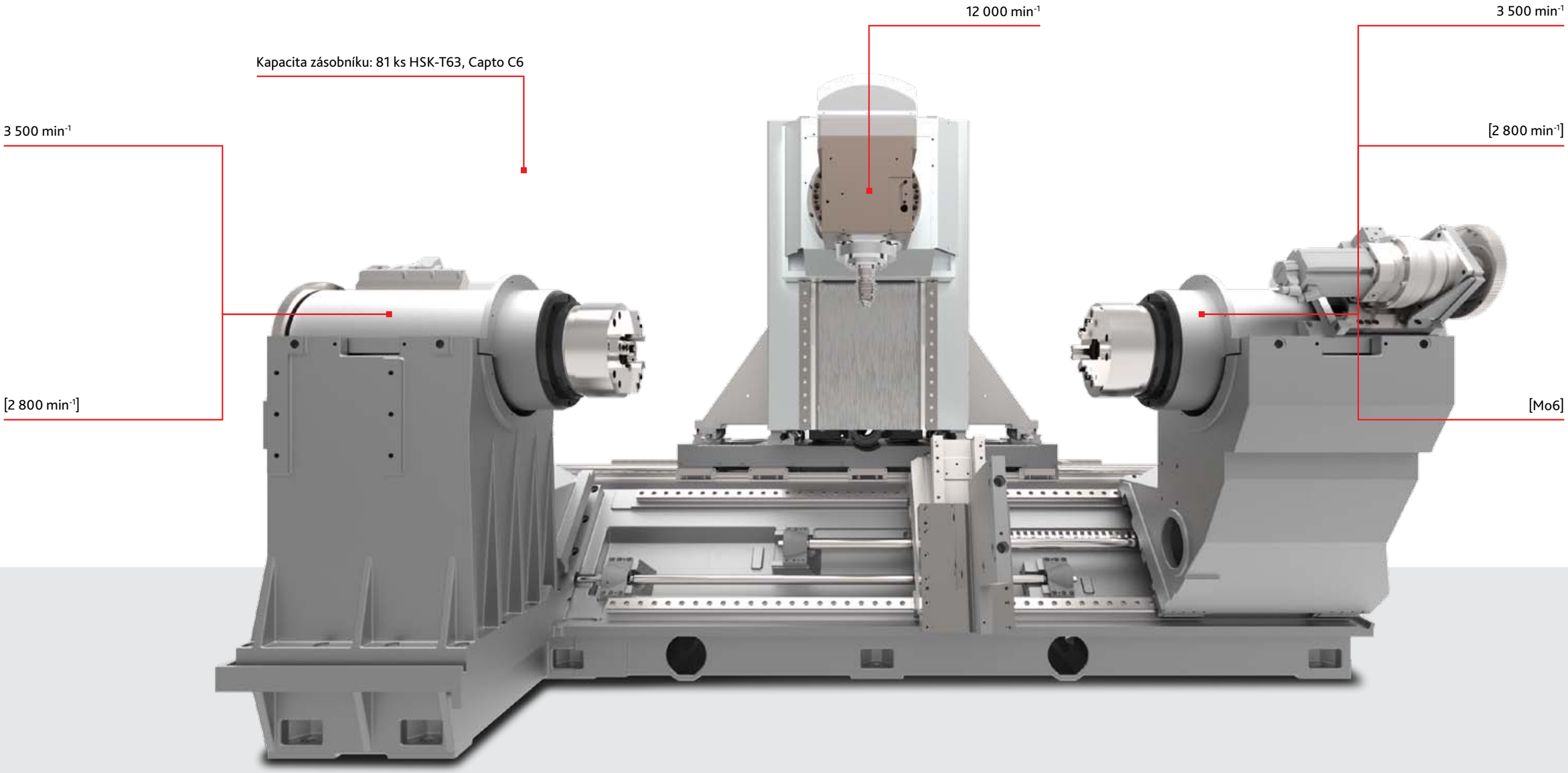
Obrážení



Skelet stroje MULTICUT 500i

NEKOMPROMISNÍ UNIVERZÁLNOST PRO KRÁTŠÍ A PŘÍRUBOVÉ OBROBKY





Skelet stroje MULTICUT 630



KOMPLETNÍ OBROBENÍ I NEJSLOŽITĚJŠÍCH DÍLCŮ AŽ DO 6 metrů

Kapacita zásobníku: 66 ks [120; 180] HSK-T63, Capto C6
44 ks [80; 120] HSK-T100, Capto C8

12 000 min^{-1}

[10 000 min^{-1}]

[6 500 min^{-1}]

[3 500 min^{-1}]

2 800 min^{-1}

2 800 min^{-1}

Osa Z: 1 600 mm

Osa Z: 3 100 mm

Osa Z: 4 600 mm

Osa Z: 6 100 mm

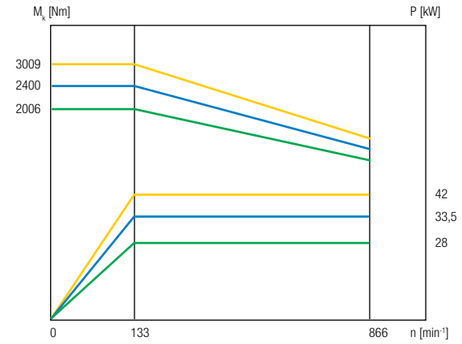
[Mo6]

Obrobková vřetena, osa C

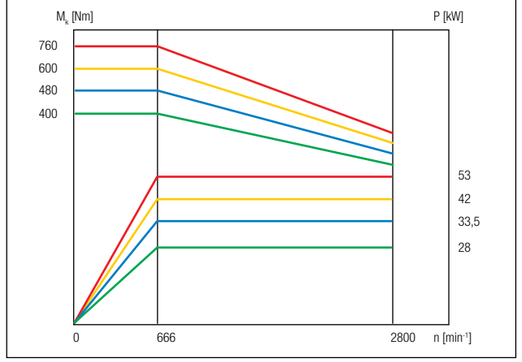


Výkonová a momentová charakteristika obrobkových vřeten

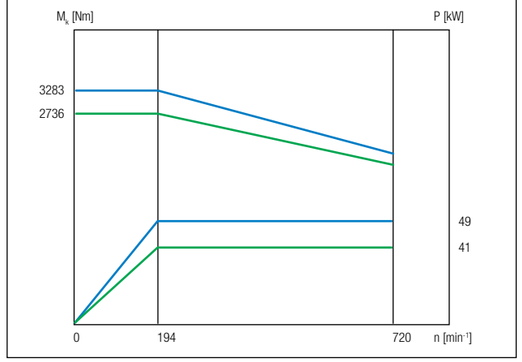
MTC 500i [POWER] - HLAVNÍ VŘETENO + PROTIVŘETENO - NÍZKÉ OTÁČKY



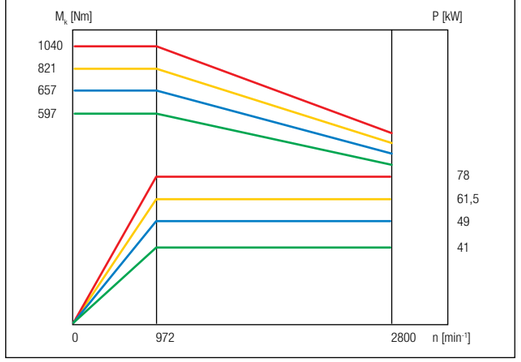
MTC 500i [POWER] - HLAVNÍ VŘETENO + PROTIVŘETENO - VYSOKÉ OTÁČKY



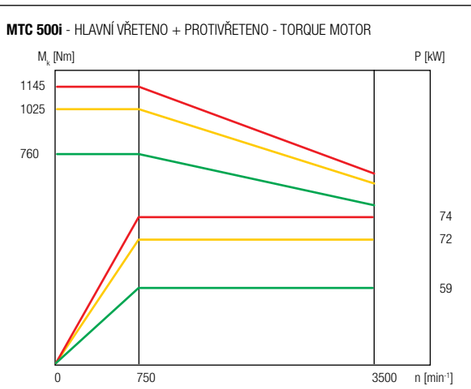
MTC 630 - HLAVNÍ VŘETENO - NÍZKÉ OTÁČKY

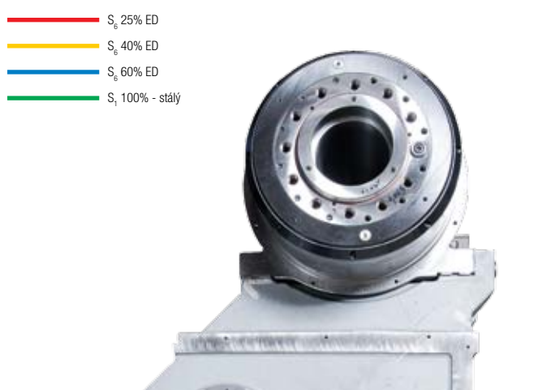


MTC 630 - HLAVNÍ VŘETENO - VYSOKÉ OTÁČKY



MTC 500i - HLAVNÍ VŘETENO + PROTIVŘETENO - TORQUE MOTOR

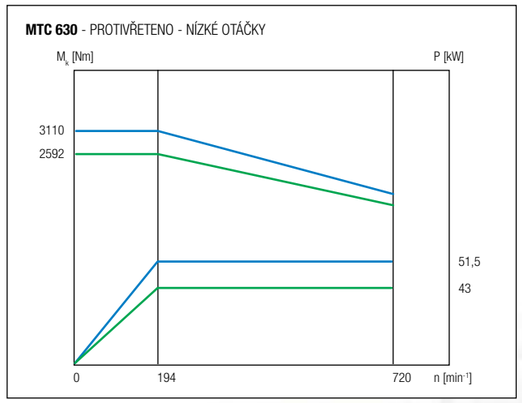




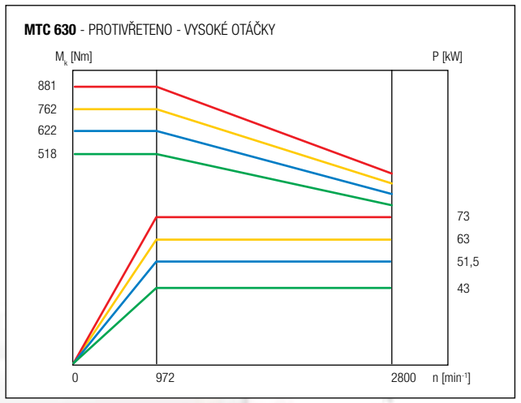
OSA C

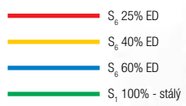
- Přímé odměřování
- Programovatelný inkrement 0,0001°
- Mechanická s převodovkou
- Mechanická s převodovkou i Torque torque motorem (vřeteno 3 500 min^{-1})

MTC 630 - PROTIVŘETENO - NÍZKÉ OTÁČKY

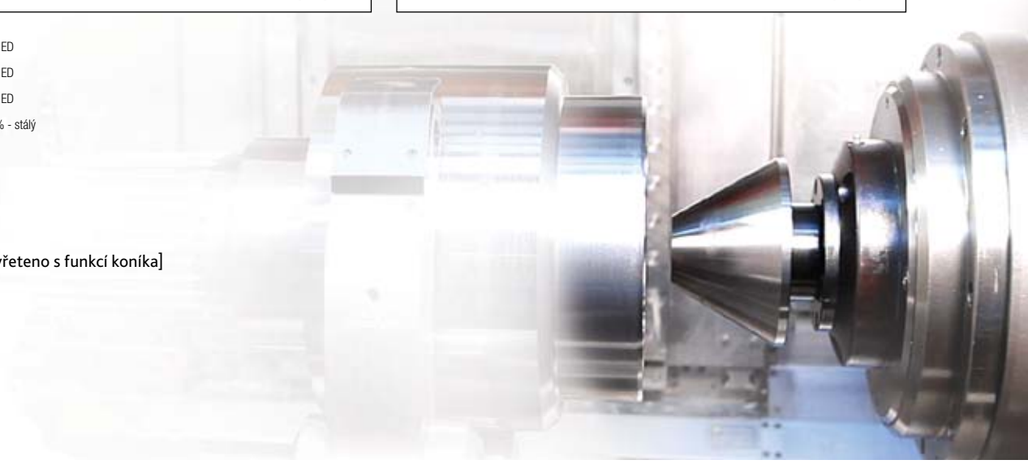


MTC 630 - PROTIVŘETENO - VYSOKÉ OTÁČKY





Provedení T: Koník
Provedení S: [Protivřeteno s funkcí koníka]

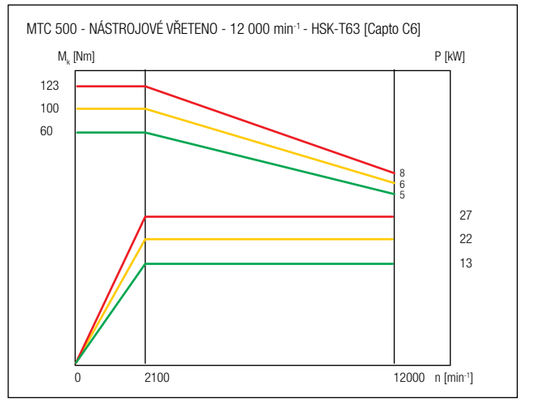


Nástrojová vřetena, osa B

NEJVÝKONĚJŠÍ VE SVÉ TŘÍDĚ

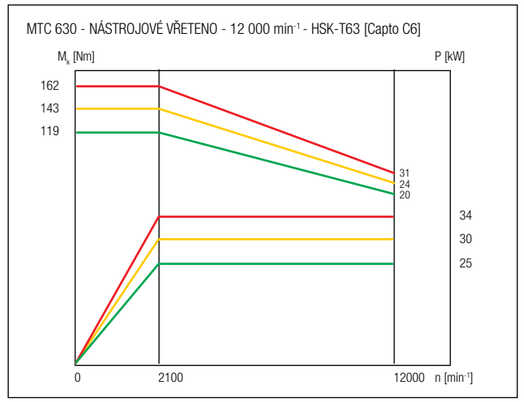
Výkonová a momentová charakteristika nástrojových vřeten

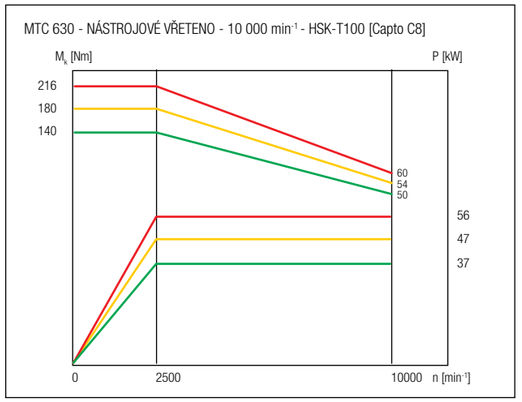


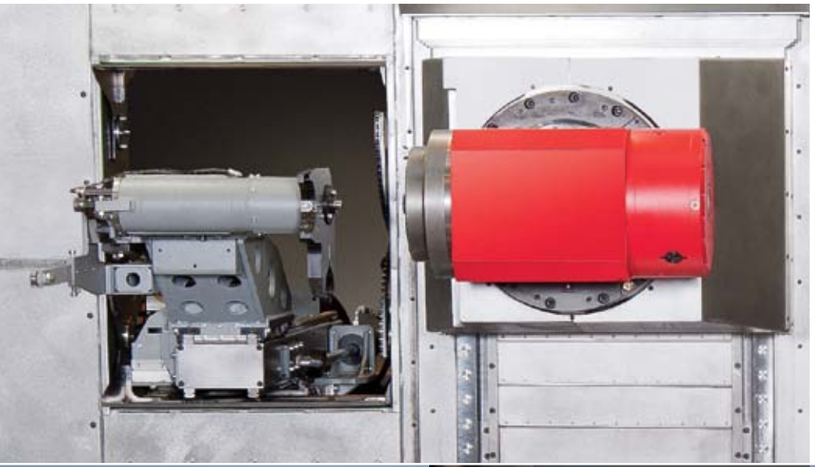


S_6 25% ED
S_6 40% ED
S_6 60% ED
S_1 100% - stálý







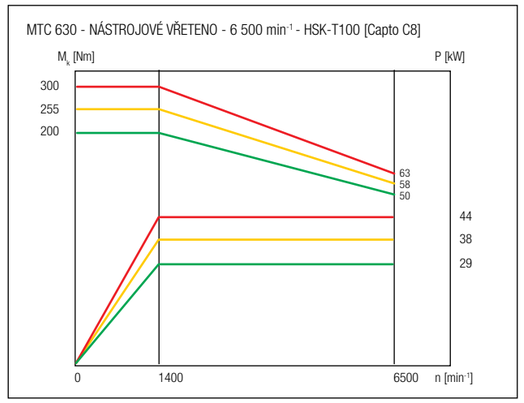


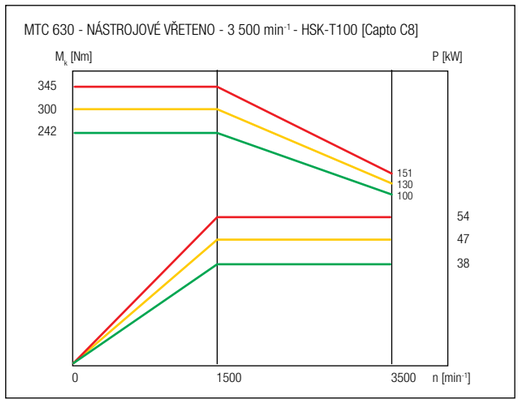
NÁSTROJOVÉ VŘETENO

- Přímý pohon
- Aktivní chlazení
- Hydraulická indexace

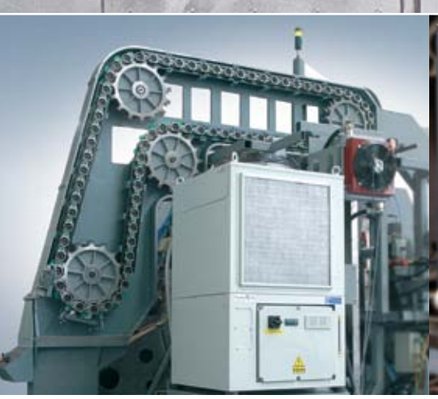
OSA B

- Přímý pohon - Torque motor
- Aktivní chlazení
- Hydraulická brzda
- Přímé odměřování
- Programovatelný inkrement 0,00001°

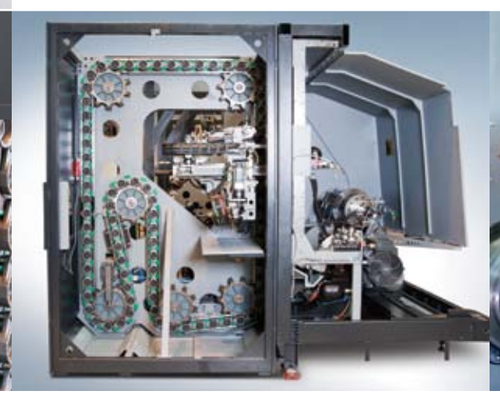


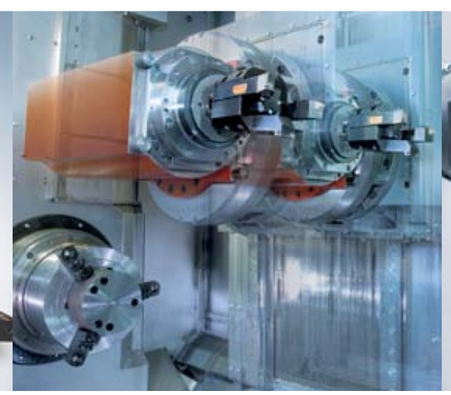


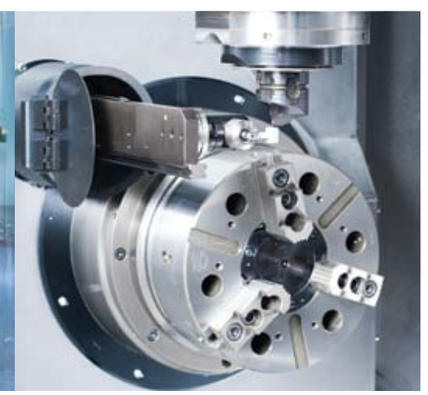
S_6 25% ED
S_6 40% ED
S_6 60% ED
S_1 100% - stálý











VÝMĚNA NÁSTROJŮ

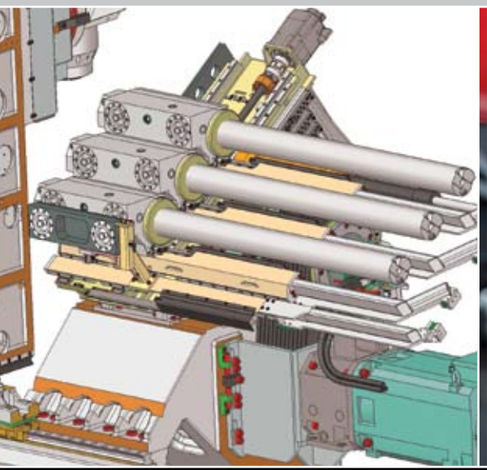
- Rychlá výměna rukou
- MTC 500i ruka pevná
- MTC 630 ruka pojízdna, pro ještě rychlejší výměnu nástrojů

Technologie hlubokého vrtání

ZÁSOBNÍK TYČÍ

- Až 1 500 mm délky
- Až průměr o 125 mm
- Automatická výměna až 3 tyčí







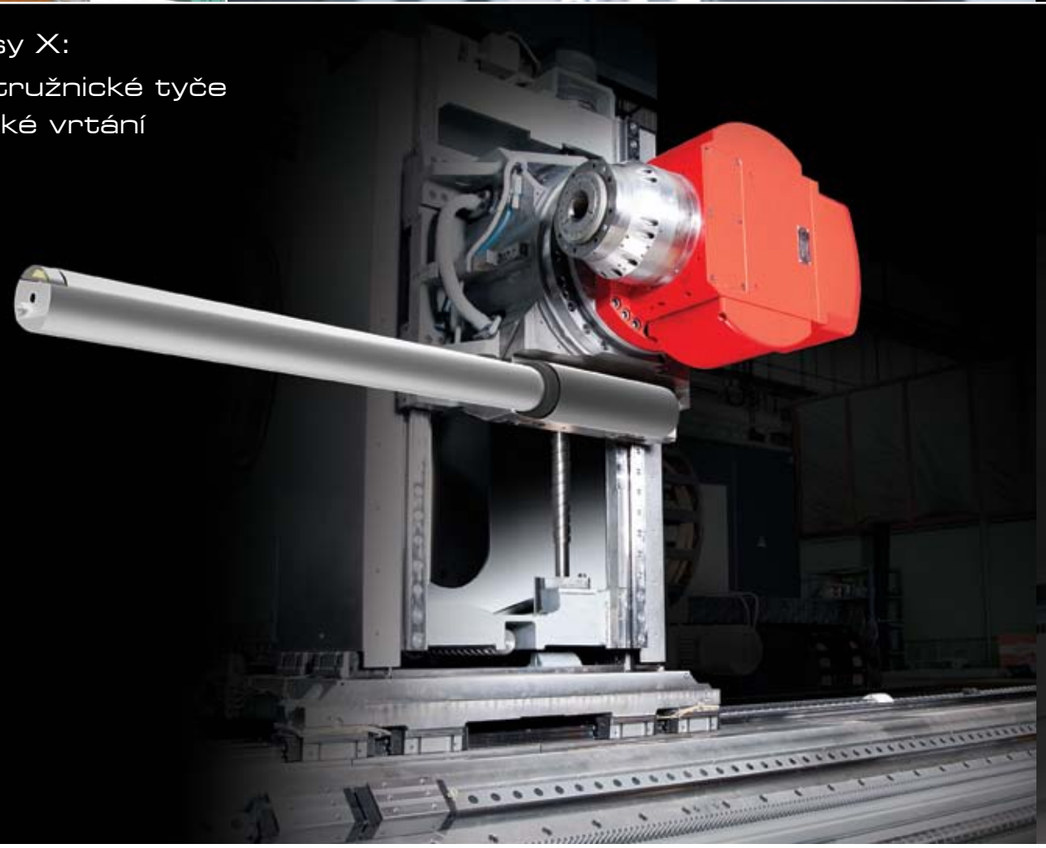
Nástrojové vřeteno:

- Soustružnické tyče
- Hluboké vrtání
- Šikmé vrtání



Saně osy X:

- Soustružnické tyče
- Hluboké vrtání

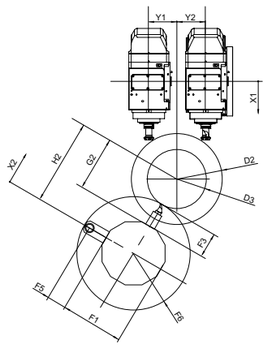


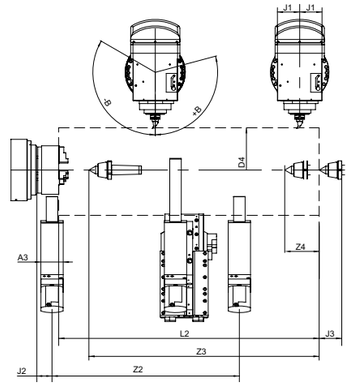
Protivřeteno:

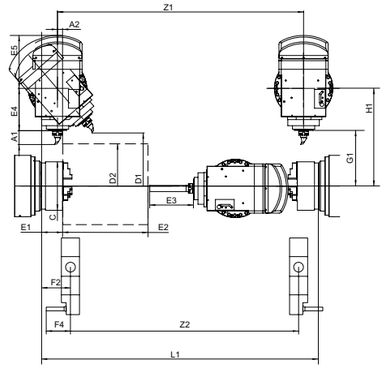
- Hluboké vrtání



Pracovní prostor







	A1 [mm]	A2 [mm]	A3 [mm]	C [mm]	-B1 / +B2 [mm]	D1 (B) [mm]	D2 [mm]	D3 [mm]	D4 [mm]	E1 [mm]	E2 [mm]	E3 [mm]
MTC 500i	70	-32,75	175(200*)	500	120° / 105°	690 (45°)	550	-	dle typu lunety	136	552	350
MTC 630/1500	70(90*)	45(65*)	175(200*)	630	120° / 120°	1060 (60°)	790	630	dle typu lunety	170	620(540**)	320(280**)
MTC 630/3000	70(90*)	45(65*)	175(200*)	630	120° / 120°	1060 (60°)	790	630	dle typu lunety	170	1940(1820**)	500
MTC 630/4500	70(90*)	45(65*)	175(200*)	630	120° / 120°	1060 (60°)	790	-	dle typu lunety	170	3440(3320**)	500
MTC 630/6000	70(90*)	45(65*)	175(200*)	630	120° / 120°	1060 (60°)	790	-	dle typu lunety	170	4940(4820**)	500

	E4 [mm]	E5 [mm]	F1 [mm]	F2 [mm]	F3 [mm]	F4 [mm]	F5 [mm]	F6 [mm]	G1 [mm]	G2 [mm]	H1 [mm]	H2 [mm]
MTC 500i	279	284	dle typu lunety	-	-	-	-	-	345	-	624	-
MTC 630/1500	285	295(410**)	dle typu lunety	470	125	180	120	360	465	440	750	630
MTC 630/3000	285	295(410**)	dle typu lunety	470	125	180	120	360	465	440	750	630
MTC 630/4500	285	295(410**)	dle typu lunety	-	-	-	-	-	465	-	750	-
MTC 630/6000	285	295(410**)	dle typu lunety	-	-	-	-	-	465	-	750	-

	J1 [mm]	J2 [mm]	J3 [mm]	L1 [mm]	L2 [mm]	X1 [mm]	X2 [mm]	Y1/Y2 [mm]	Z1 [mm]	Z2 [mm]	Z3 [mm]	Z4 [mm]
MTC 500i	120	dle typu lunety	102	1799	1693	640	-	180/190	1600	1218	1497	180
MTC 630/1500	145(230**)	dle typu lunety	102	1900	1535(1515*)	780	325	200/200	1600	1300	1600	180
MTC 630/3000	145(230**)	dle typu lunety	102	3400	3035(3015*)	780	325	200/200	3100	2800	3100	180
MTC 630/4500	145(230**)	dle typu lunety	102	4900	4535(4515*)	780	-	200/200	4600	-	4250	180
MTC 630/6000	145(230**)	dle typu lunety	102	6400	6035(6015*)	780	-	200/200	6100	-	5250	180

Poznámka:

* nástroj Capto C8, HSK-T100
** nástrojové vřeteno 12 000min^{-1}

ZAMĚŘENO NA

VÝKON

ZRYCHLENÍ

SÍLA

TUHOST

PŘESNOST

OVLADATELNOST

STABILITA

MULTICUT

Konfigurátor MULTICUT 500i / 630

Legenda:

■ Normální (standardní) příslušenství stroje ☐ Zvláštní (volitelné) příslušenství stroje @ Provedení stroje na dotaz × Nedostupné provedení stroje

MULTICUT			500i	630/1500	630/3000	630/4500	630/6000
Obrobková vřetena							
Hlavní vřeteno	3500 min⁻¹	A8, 59 kW	■	×	×	×	×
	2800 min⁻¹	A11, 28 kW	☐	×	×	×	×
	2800 min⁻¹	A11, 41 kW	×	■	■	■	■
Protivřeteno	3500 min⁻¹	A8, 59 kW	■	×	×	×	×
	2800 min⁻¹	A11, 28 kW	☐	×	×	×	×
	2800 min⁻¹	A11, 43 kW	×	■	■	■	■
Chlazení pohonu			■	■	■	■	■
Synchronizace vřeten			☐	☐	☐	☐	☐
Přizpůsobení protivřetena pro funkci konika			☐	☐	☐	☐	☐
Systém upínání obrobku							
Hydraulické sklíčidlo hlavní vřeteno	315 mm	A8	☐	×	×	×	×
	400 mm	A8, A11	☐	☐	☐	☐	☐
	500 mm	A11	☐	☐	☐	☐	☐
	630 mm	A11	☐	☐	☐	☐	☐
	800 mm	A11	×	☐	☐	☐	☐
Hydraulické sklíčidlo protivřeteno	315 mm	A8	☐	×	×	×	×
	400 mm	A8, A11	☐	☐	☐	☐	☐
	500 mm	A11	☐	☐	☐	☐	☐
	630 mm	A11	☐	☐	☐	☐	☐
	800 mm	A11	×	☐	☐	☐	☐
Koník	Mo6		■	■	■	■	■
Upínací válec neprůchozí pro hlavní vřeteno			☐	■	■	■	■
Upínací válec průchozí pro hlavní vřeteno			■	☐	☐	☐	☐
Upínací válec neprůchozí pro protivřeteno			■	■	■	■	■
Upínací válec průchozí pro protivřeteno			☐	☐	☐	☐	☐
Nastavitelný tlak pro upínání ve sklíčidlu			■	■	■	■	■
Dva nastavitelné tlaky pro upínání ve sklíčidlu			×	☐	☐	☐	☐
Středové ofukování čelistí pro hlavní vřeteno			☐	☐	☐	☐	☐
Středové ofukování čelistí pro protivřeteno			■	☐	☐	☐	☐
Jiné ofukování čelistí			@	@	@	@	@
Tvrdé čelisti dle volby			☐	☐	☐	☐	☐
Měkké čelisti dle volby			☐	☐	☐	☐	☐
Otočný hrot do protivřetena	Mo6		☐	☐	☐	☐	☐
Hrot do koníka	Mo6		☐	☐	☐	☐	☐
Příruba pro univerzální hrotový unašeč			☐	☐	☐	☐	☐
Univerzální hrotový unašeč			☐	☐	☐	☐	☐
Kleštinové upínání včetně 1ks kleštiny			☐	☐	☐	☐	☐
Samostředicí NC řízená luneta s výsuvem; omezení točného ø	SR 5	(ø45 mm - ø310 mm; ø530mm)	☐	×	×	×	×
	SR 5	(ø45 mm - ø310 mm; ø595mm)	×	☐	☐	☐	☐
	SR 5.1	(ø85 mm - ø350 mm; ø480mm)	☐	×	×	×	×
	SR 5.1	(ø85 mm - ø350 mm; ø630mm)	×	☐	☐	☐	☐
	K5.1	(ø100 mm - ø410 mm; ø630mm)	×	☐	☐	☐	☐
Samostředicí NC řízená luneta bez výsuvu; omezení točného ø	K6	(ø125 mm - ø460 mm; ø460mm)	×	☐	☐	☐	☐
	K6.1	(ø215 mm - ø510 mm; ø510mm)	×	☐	☐	☐	☐
Maximální počet lunet ve stroji, včetně spodní hlavy	1 ks		☐	☐	☐	☐	☐
	2 ks		×	×	☐	☐	☐
	3 ks		×	×	×	☐	☐
Podavač tyčí + přizpůsobení pro podavač			☐	☐	☐	☐	☐
Vedení tyčí			☐	☐	☐	☐	☐
Manipulátor vkládání a vyjímání obrobků			☐	☐	☐	☐	☐
Systém pro obráběcí nástroje							
Nástrojové vřeteno	12000 min⁻¹	13 kW, HSK-T63	■	×	×	×	×
	12000 min⁻¹	13 kW, Capto C6	☐	×	×	×	×
	12000 min⁻¹	25 kW, HSK-T63	×	■	■	■	■
	12000 min⁻¹	25 kW, Capto C6	×	☐	☐	☐	☐
	10000 min⁻¹	37 kW, HSK-T100	×	☐	☐	☐	☐
	10000 min⁻¹	37 kW, Capto C8	×	☐	☐	☐	☐
	6500 min⁻¹	29 kW, HSK-T100	×	☐	☐	☐	☐
	6500 min⁻¹	29 kW, Capto C8	×	☐	☐	☐	☐
	3500 min⁻¹	38 kW, HSK-T100	×	☐	☐	☐	☐
	3500 min⁻¹	38 kW, Capto C8	×	☐	☐	☐	☐
Spodní hlava			×	☐	☐	×	×
Hluboké vrtání / soustružení	Nástrojový vřetenem		☐	☐	☐	☐	☐
	Ze saní osy B		×	☐	☐	☐	☐
	Protivřetenem		@	☐	☐	☐	☐
Aktivní chlazení pohonu nástrojového vřetena a osy B			■	■	■	■	■
Manipulátor vkládání a vyjímání obrobků			@	@	@	@	@

MULTICUT			500i	630/1500	630/3000	630/4500	630/6000
Zásobník nástrojů							
Počet nástrojů v zásobníku	81 ks	HSK-T63, Capto C6	■	×	×	×	×
	66 ks	HSK-T63, Capto C6	×	■	■	■	■
	44 ks	HSK-T100, Capto C8	×	☐	☐	☐	☐
	80 ks	HSK-T100, Capto C8	×	☐	☐	☐	☐
	120 ks	HSK-T63/100, Capto C6/C8	×	☐	☐	☐	☐
	180 ks	HSK-T63, Capto C6	×	☐	☐	☐	☐
Automatická výměna vrtacích tyčí	3 ks	1500 mm / ø125 mm	×	☐	☐	☐	☐
Chlazení a pracovní prostor							
Vnější chlazení nástroje s filtrací		7 bar	■	■	■	■	■
Vnitřní středové chlazení nástroje s filtrací		20 bar	☐	■	■	■	■
Vnitřní středové chlazení nástroje s filtrací		70 bar	☐	☐	☐	☐	☐
Vnitřní středové chlazení nástroje vzduchem			@	@	@	@	@
Vnější chlazení nástroje vzduchem			@	@	@	@	@
Chlazení chladicí kapaliny			☐	☐	☐	☐	☐
Chlazení nástrojů spodní hlavy		7 bar	×	■	■	■	■
Chlazení nástrojů spodní hlavy		17 bar	×	☐	☐	☐	☐
Strojní oplach pracovního prostoru			■	■	■	■	■
Ruční oplach pracovního prostoru			☐	☐	☐	☐	☐
Osvětlení pracovního prostoru			■	■	■	■	■
Visiporty posuvných krytů pracovního prostoru			×	☐	☐	☐	☐
Odsávání par z pracovního prostoru			☐	☐	☐	☐	☐
Dopravník třísek			■	■	■	■	■
Měření							
Nástrojová sonda ruční - rameno			☐	×	×	×	×
Nástrojová sonda automatická na výsuvném rameni			☐	☐	☐	☐	☐
Dotyková sonda pro měření obrobku			☐	☐	☐	☐	☐
Ovládání, funkce, software							
Automatické vypnutí stroje			☐	☐	☐	☐	☐
Signalizace stavu stroje - maják			■	■	■	■	■
Automatické otvírání dveří			■	■	■	■	■
Indikace pravidelných údržbářských činností na stroji			■	■	■	■	■
USB konektor			■	■	■	■	■
Ethernet karta			■	■	■	■	■
Nastavitelný ovládací panel			■	■	■	■	■
Dálkového ovládání s ručním kolečkem, digitální display			■	■	■	■	■
Automatické centrální mazání			■	■	■	■	■
Klimatizace rozvaděče			■	■	■	■	■
Dálková diagnostika			☐	☐	☐	☐	☐
MAS Machine Monitor			☐	☐	☐	☐	☐
MAS GSM Monitor			☐	☐	☐	☐	☐
Diagnostika řezného procesu (pouze pro vřeteno 12000 min⁻¹)			☐	☐	☐	☐	☐
Siemens SHOP-TURN			■	■	■	■	■
Odměřování os pro obrábění							
Přímé odměřování osy X / Y / Z nástrojového vřetena			■	■	■	■	■
Přímé odměřování osy X spodní hlavy			×	■	■	■	■
Přímé odměřování osy Z spodní hlavy			×	☐	☐	☐	☐
Souvisle řízená osa B			■	■	■	■	■
Přímé odměřování osy B			■	■	■	■	■
Souvisle řízená osa C	Hlavní vřeteno		■	■	■	■	■
	Protivřeteno		■	■	■	■	■
Přímé odměřování osy C	Hlavní vřeteno		■	■	■	■	■
	Protivřeteno		■	■	■	■	■
Ostatní							
Návod k obsluze, údržbě stroje			■	■	■	■	■
Ruční nářadí			■	■	■	■	■
Prvky pro ustavení, ukotvení stroje			■	■	■	■	■
Ovládací pedály			■	■	■	■	■
Šablona pro základový plán stroje			☐	■	■	■	■
Zvedací zařízení			☐	☐	☐	☐	☐
Ohřev provozních kapalin			☐	☐	☐	☐	☐
Šroubový kompresor vzduchu			☐	☐	☐	☐	☐
Kontejner na třísky			☐	☐	☐	☐	☐
Prvky bezpečnosti							
Kompletní krytování			■	■	■	■	■
Bezpečnostní skla			■	■	■	■	■
Automatické uzamykání dveří			■	■	■	■	■
Kontrola upnutí obrobku ve sklíčidlu			■	■	■	■	■

[ ] Zvláštní (volitelné) příslušenství stroje, opce

Stroj je konformní s CE

Vzhledem k neustálému vývoji a inovaci strojů jsou údaje v tomto propagačním materiálu nezávazné.

Technické parametry MULTICUT 500i

Parametr				MULTICUT 500i [POWER] T	MULTICUT 500i [POWER] S
Pracovní rozsah	Max. točný průměr nad ložetem / spodním supportem		mm	1030	
	Max. soustružený průměr	B=0° / 45° / 60° / 90°	mm	549 / 690 / 880 / 1030	
	Max. vzdálenost čel	vřeteno-čelo pinole koníka I vřeteno-vřeteno	mm	1972	1 799
	Max. soustružená délka <pojezd osy Z>		mm	1 600	
	Max. průměr obrábění z tyče		mm	94 [127]	
Hmotnost obrobku	Letmo / podepřeno hrotem (max. otáčky) včetně upínače		kg	800 / 2 100 [1 000 / 2 500] (300min⁻¹)	
	Podepřeno lunetami 1 / 2 / 3 (max. otáčky) včetně upínače		kg	2 500 [3 000] / - / - (300min⁻¹)	
Lineární osy nástrojového vřetena	Pojezd osy X / Y <-Y/+Y> / Z <Nástrojové vřeteno>		mm	640 / 370 <-190+180> / 1 600	
	Posuvová síla X ; Y ; Z	25% / 40%ED / stálý	kN	21,5 / 17,5 / 12,5 ;19,5 / 16 / 11,5 ; 32 / 27,5 / 17	
	Rychloposuv osy X / Y / Z		m.min⁻¹	50 / 40 / 50	
	Zrychlení osy X / Y / Z		m.s⁻²	5 / 4 / 5	
Hlavní vřeteno	Max. otáčky vřetena	Nízké otáčky	min⁻¹	3 500 [866]	
		Vysoké otáčky	min⁻¹	3 500 [2 800]	
	Jmenovité otáčky na vřetenu		min⁻¹	750 [133 / 666]	
	Počet převodových stupňů			1 [2]	
	Typ čela vřetena (DIN 55026)			A8 [A11]	
	Vrtání vřetena		mm	106 [135]	
	Vnitřní průměr předních ložisek		mm	160 [200]	
	Krouticí moment	Nízké otáčky 25% / 40% / 60% ED / stálý	Nm	1 145 / 1 025 / - / 760 [- / 3 000 / 2 400 / 2 000]	
		Vysoké otáčky 25% / 40% / 60% ED / stálý	Nm	1 145 / 1 025 / - / 760 [760 / 600 / 480 / 400]	
	Výkon motoru	25% / 40% / 60% ED / stálý	kW	74 / 72 / - / 59 [53 / 42 / 33,5 / 28]	
	Výška osy vřetena		mm	1 290	
Protivřeteno	Max. otáčky vřetena	Nízké otáčky	min⁻¹	-	3 500 [866]
		Vysoké otáčky	min⁻¹	-	3 500 [2 800]
	Jmenovité otáčky na vřetenu		min⁻¹	-	750 [133 / 666]
	Počet převodových stupňů			-	1 [2]
	Typ čela vřetena (DIN 55026)			-	A8 [A11]
	Vrtání vřetena		mm	-	106 [135]
	Vnitřní průměr předních ložisek		mm	-	160 [200]
	Krouticí moment	Nízké otáčky 25% / 40% / 60% ED / stálý	Nm	-	1 145 / 1 025 / - / 760 [- / 3 000 / 2 400 / 2 000]
		Vysoké otáčky 25% / 40% / 60% ED / stálý	Nm	-	1 145 / 1 025 / - / 760 [760 / 600 / 480 / 400]
	Výkon	25% / 40% / 60% ED / stálý	kW	-	74 / 72 / - / 59 [53 / 42 / 33,5 / 28]
Osa C obrobkového vřetena 1,2	Min. krok programování			0,0001°	
	Max. otáčky		min⁻¹	43	
	Krouticí moment	25% ED / stálý	Nm	2 100 / 1 400	
	Brzda pracovní / bezpečnostní		Nm	-	
Nástrojové vřeteno	Max. otáčky		min⁻¹	12 000	
	Jmenovité otáčky		min⁻¹	2 100	
	Upínací kužel			HSK-A63 [Capto C6]	
	Krouticí moment	25% / 40% ED / stálý	Nm	123 / 100 / 60	
	Výkon	25% / 40% ED / stálý	kW	27 / 22 / 13	
	Počet poloh pro indexaci nástroje			360 × 1°	
	Délka vřetena		mm	563	
Osa B nástrojového vřetena	Rozsah natočení			-120° / +105°	
	Min. krok programování			0,00001°	
	Max. otáčky		min⁻¹	50	
	Doba indexace o 90°		s	0,8	
	Krouticí moment	40% ED / stálý	Nm	950 / 550	
	Hydraulická brzda / aretace		Nm	4 000	
Zásobník nástrojů	Počet míst v zásobníku	HSK-T63, Capto C6		81	
		HSK-T100, Capto C8		-	
	Max. délka nástroje		mm	350	
	Max. průměr nástroje	S / bez vynecháním HSK-T63, Capto C6	mm	150 / 90	
		S / bez vynecháním HSK-T100, Capto C8	mm	-	
	Max. hmotnost nástroje		kg	8	
	Čas výměny nástroj - nástroj / tříska - tříska		s	3 / 15	
Koník	Průměr pinoly / Zdvih pinoly		mm	190 / 180	-
	Kužel pro hrot	Morse		Mo6	-
	Rozsah síly		kN	3,2 - 28,6	-
Nádrž chladicí kapaliny	Objem nádrže / Objem chladicí kapaliny		l	500 / 620	
	Výkon motoru čerpadla	stálý	kW	-	
Rozměry stroje	Délka stroje bez / včetně dopravníku třísek / transportní		mm	4 800 / 6 500 / 5 372 [6 385 / 7 425 / 6 692]	
	Šířka stroje / transportní		mm	3 950 / 3 670	
	Výška stroje / transportní		mm	3 760 / 3 660	
	Hmotnost stroje		kg	22 800 [23 750]	23 050 [24 000]
Připojení stroje	Příkon stroje	jmenovitý	kVA	110 [90]	110 [90]
	Tlakový vzduch	tlak / průtok	MPa/L.min⁻¹	0,6 / 600	
Řídicí systém	Typ			Siemens Sinumerik 840D SL	
	Počet souvislé řízených os při obrábění			5	

[ ] Zvláštní (volitelné) příslušenství stroje, opce

Stroj je konformní s CE

Vzhledem k neustálému vývoji a inovaci strojů jsou údaje v tomto propagačním materiálu nezávazné.

Technické parametry MULTICUT 630

Parametr				MULTICUT 630/1500	
				T	S
Pracovní rozsah	Max. točný průměr nad ložetem / spodním supportem		mm	1 150 / 1 020	
	Max. soustružený průměr	B=0° / 45° / 60° / 90°	mm	790 / 930 / 1 060 / 1 150	
	Max. vzdálenost čel	vřeteno-čelo pinole koníka I vřeteno-vřeteno	mm	1 900	1 900
	Max. soustružená délka <pojezd osy Z>		mm	1 600	
	Max. průměr obrábění z tyče		mm	127	
Hmotnost obrobku	Letmo / podepřeno hrotem (max. otáčky) včetně upínače		kg	1 000 / 2 500 (250min^{-1})	
	Podepřeno lunetami 1 / 2 / 3 (max. otáčky) včetně upínače		kg	3 000 / - / - (250min^{-1})	
Lineární osy nástrojového vřetena	Pojezd osy X / Y <-Y/+Y> / Z <Nástrojové vřeteno>		mm	780 / 400 <±200> / 1 600	
	Posuvová síla X ; Y ; Z	25% / 40%ED / stálý	kN	20,5 / 17 / 12,0 ; 25 / 20,5 / 14,5 ; 25,5 / 20,5 / 14,5	
	Rychloposuv osy X / Y / Z		m.min^{-1}	40 / 30 / 40	
	Zrychlení osy X / Y / Z		m.s^{-2}	4 / 4 / 4	
Hlavní vřeteno	Max. otáčky vřetena	Nízké otáčky	min^{-1}	720	
		Vysoké otáčky	min^{-1}	2 800	
	Jmenovité otáčky na vřetenu		min^{-1}	194 / 972	
	Počet převodových stupňů			2	
	Typ čela vřetena (DIN 55026)			A11	
	Vrtání vřetena		mm	135	
	Vnitřní průměr předních ložisek		mm	200	
	Krouticí moment	Nízké otáčky 25% / 40% / 60% ED / stálý	Nm	- / - / 3 283 / 2 736	
		Vysoké otáčky 25% / 40% / 60% ED / stálý	Nm	1 040 / 821 / 657 / 547	
	Výkon motoru	25% / 40% / 60% ED / stálý	kW	78 / 61,5 / 49 / 41	
	Výška osy vřetena		mm	1 325	
Protivřeteno	Max. otáčky vřetena	Nízké otáčky	min^{-1}	-	720
		Vysoké otáčky	min^{-1}	-	2 800
	Jmenovité otáčky na vřetenu		min^{-1}	-	194 / 972
	Počet převodových stupňů			-	2
	Typ čela vřetena (DIN 55026)			-	A11
	Vrtání vřetena		mm	-	135
	Vnitřní průměr předních ložisek		mm	-	200
	Krouticí moment	Nízké otáčky 25% / 40% / 60% ED / stálý	Nm	-	- / - / 3 110 / 2 592
		Vysoké otáčky 25% / 40% / 60% ED / stálý	Nm	-	881 / 762 / 622 / 518
	Výkon	25% / 40% / 60% ED / stálý	kW	-	73 / 63 / 51,5 / 43
Osa C obrobkového vřetena 1,2	Min. krok programování			0,0001°	
	Max. otáčky		min^{-1}	30	
	Krouticí moment	25% ED / stálý	Nm	2 176 / 1 408	
	Brzda pracovní / bezpečnostní		Nm	3 000	
Nástrojové vřeteno Osa B nástrojového vřetena	Max. otáčky		min^{-1}	12 000 [10 000; 6 500; 3 500]	
	Jmenovité otáčky		min^{-1}	2 100 [2 500; 1 400; 1 500]	
	Upínací kužel			HSK-A63 [Capto C6; HSK-A100 / Capto C8]	
	Krouticí moment	25% / 40% ED / stálý	Nm	162/143/119 [216/180/140; 300/255/200; 345/300/242]	
	Výkon	25% / 40% ED / stálý	kW	34/30/25 [56/47/37; 44/38/29; 54/47/38]	
	Počet poloh pro indexaci nástroje			plynulá [8 × 45°; 8 × 45°; 8 × 45°]	
	Délka vřetena		mm	695 [580; 580; 580]	
	Rozsah natočení			-120° / +120°	
	Min. krok programování			0,00001°	
	Max. otáčky		min^{-1}	50	
	Doba indexace o 90°		s	0,8	
	Krouticí moment	40% ED / stálý	Nm	1 300 / 750	
	Hydraulická brzda / aretace		Nm	8 000 [1 700 / 8 200]	
Zásobník nástrojů	Počet míst v zásobníku	HSK-T63, Capto C6		66 [120; 180]	
		HSK-T100, Capto C8		44 [80; 120]	
	Max. délka nástroje		mm	500	
	Max. průměr nástroje	S / bez vynecháním HSK-T63, Capto C6	mm	175 / 90	
		S / bez vynecháním HSK-T100, Capto C8	mm	200 / 130	
	Max. hmotnost nástroje		kg	12	
	Čas výměny nástroj - nástroj / tříska - tříska		s	3 / 10	
Koník	Průměr pinoly / Zdvih pinoly		mm	190 / 180	-
	Kužel pro hrot	Morse		Mo6	-
	Rozsah síly		kN	2,5 - 25	-
Nádrž chladicí kapaliny	Objem nádrže / Objem chladící kapaliny		l	500 / 700	
	Výkon motoru čerpadla	stálý	kW	-	
Rozměry stroje	Délka stroje bez / včetně dopravníku třísek / transportní		mm	6 000 / 7 660 / 6 550	
	Šířka stroje / transportní		mm	5 150 / 3 100	
	Výška stroje / transportní		mm	3 100 / 3 000	
	Hmotnost stroje		kg	20 000	20 000
Připojení stroje	Příkon stroje	jmenovitý	kVA	100	150
	Tlakový vzduch	tlak / průtok	MPa/L.min^{-1}	0,6 / 500	0,6 / 500
Řídicí systém	Typ			Siemens Sinumerik 840D solution line	
	Počet souvislé řízených os při obrábění			5	

MULTICUT 630/3000		MULTICUT 630/4500		MULTICUT 630/6000	
T	S	T	S	T	S
1 150 / 1 020		1 150 / 1 020		1 150 / 1 020	
790 / 930 / 1 060 / 1 150		790 / 930 / 1 060 / 1 150		790 / 930 / 1 060 / 1 150	
3 400	3 400	4 900	4 900	6 400	6 400
3 100		4 600		6 100	
127		127		127	
1 000 / 2 500 (250min-1)		1 000 / 2 500 (250min^{-1})		1 000 / 2 500 (250min^{-1})	
3 000 / 3 500 / - (250min-1)		3 000 / 3 500 / 3 500 (250min^{-1})		3 000 / 3 500 / 3 500 (250min^{-1})	
780 / 400 <±200> / 3 100		780 / 400 <±200> / 4 600		780 / 400 <±200> / 6 100	
20,5 / 17 / 12,0 ; 25 / 20,5 / 14,5 ; 25,5 / 20,5 / 14,5		20,5 / 17 / 12,0 ; 25 / 20,5 / 14,5 ; 25,5 / 20,5 / 14,5		20,5 / 17 / 12,0 ; 25 / 20,5 / 14,5 ; 25,5 / 20,5 / 14,5	
40 / 30 / 40		40 / 30 / 40		40 / 30 / 40	
4 / 4 / 4		4 / 4 / 4		4 / 4 / 4	
720		720		720	
2 800		2 800		2 800	
194 / 972		194 / 972		194 / 972	
2		2		2	
A11		A11		A11	
135		135		135	
200		200		200	
- / - / 3 283 / 2 736		- / - / 3 283 / 2 736		- / - / 3 283 / 2 736	
930 / 821 / 657 / 547		930 / 821 / 657 / 547		930 / 821 / 657 / 547	
70 / 61,5 / 49 / 41		70 / 61,5 / 49 / 41		70 / 61,5 / 49 / 41	
1 325		1 325		1 325	
-	720	-	720	-	720
-	2 800	-	2 800	-	2 800
-	194 / 972	-	194 / 972	-	194 / 972
-	2	-	2	-	2
-	A11	-	A11	-	A11
-	135	-	135	-	135
-	200	-	200	-	200
-	- / - / 3110 / 2592	-	- / - / 3 110 / 2 592	-	- / - / 3 110 / 2 592
-	881 / 762 / 622 / 518	-	881 / 762 / 622 / 518	-	881 / 762 / 622 / 518
-	73 / 63 / 51,5 / 43	-	73 / 63 / 51,5 / 43	-	73 / 63 / 51,5 / 43
0,0001°		0,0001°		0,0001°	
30		30		30	
2 176 / 1408		2 176 / 1408		2 176 / 1 408	
3 000		3 000		3 000	
12 000 [10 000; 6 500; 3 500]		12 000 [10 000; 6 500; 3 500]		12 000 [10 000; 6 500; 3 500]	
2 100 [2 500; 1 400; 1 500]		2 100 [2 500; 1 400; 1 500]		2 100 [2 500; 1 400; 1 500]	
HSK-A63 [Capto C6; HSK-A100 / Capto C8]		HSK-A63 [Capto C6; HSK-A100 / Capto C8]		HSK-A63 [Capto C6; HSK-A100 / Capto C8]	
162/143/119 [216/180/140; 300/255/200; 345/300/242]		162/143/119 [216/180/140; 300/255/200; 345/300/242]		162/143/119 [216/180/140; 300/255/200; 345/300/242]	
34/30/25 [56/47/37; 44/38/29; 54/47/38]		34/30/25 [56/47/37; 44/38/29; 54/47/38]		34/30/25 [56/47/37; 44/38/29; 54/47/38]	
plynulá [8 × 45°; 8 × 45°; 8 × 45°]		plynulá [8 × 45°; 8 × 45°; 8 × 45°]		plynulá [8 × 45°; 8 × 45°; 8 × 45°]	
695 [580; 580; 580]		695 [580; 580; 580]		695 [580; 580; 580]	
-120° / +120°		-120° / +120°		-120° / +120°	
0,00001°		0,00001°		0,00001°	
50		50		50	
0,8		0,8		0,8	
1 300 / 750		1 300 / 750		1 300 / 750	
8 000 [1 700 / 8 200]		8 000 [1 700 / 8 200]		8 000 [1 700 / 8 200]	
66 [120; 180]		66 [120; 180]		66 [120; 180]	
44 [80; 120]		44 [80; 120]		44 [80; 120]	
500		500		500	
175 / 90		175 / 90		175 / 90	
200 / 130		200 / 130		200 / 130	
12		12		12	
3 / 10		3 / 10		3 / 10	
190 / 180	-	190 / 180	-	190 / 180	-
Mo6	-	Mo6	-	Mo6	-
2,5 - 25	-	2,5 - 25	-	2,5 - 25	-
500 / 800		500 / 900		500 / 1000	
-		-		-	
7 500 / 9 160 / 8 150		9 000 / 10 600 / 9 650		10 500 / 12 160 / 11 150	
5 150 / 3 100		5 150 / 3100		5 150 / 3 100	
3 100 / 3 000		3 100 / 3000		3 100 / 3 000	
25 000	25 000	30 000	30 000	35 000	35 000
100	150	100	125	100	125
0,6 / 500	0,6 / 500	0,6 / 500	0,6 / 500	0,6 / 500	0,6 / 500
Siemens Sinumerik 840D solution line		Siemens Sinumerik 840D solution line		Siemens Sinumerik 840D solution line	
5		5		5	

[ ] Zvláštní (volitelné) příslušenství stroje, opce

Stroj je konformní s CE

Vzhledem k neustálému vývoji a inovaci strojů jsou údaje v tomto propagačním materiálu nezávazné.

[ ] Zvláštní (volitelné) příslušenství stroje, opce

Stroj je konformní s CE

Vzhledem k neustálému vývoji a inovaci strojů jsou údaje v tomto propagačním materiálu nezávazné.

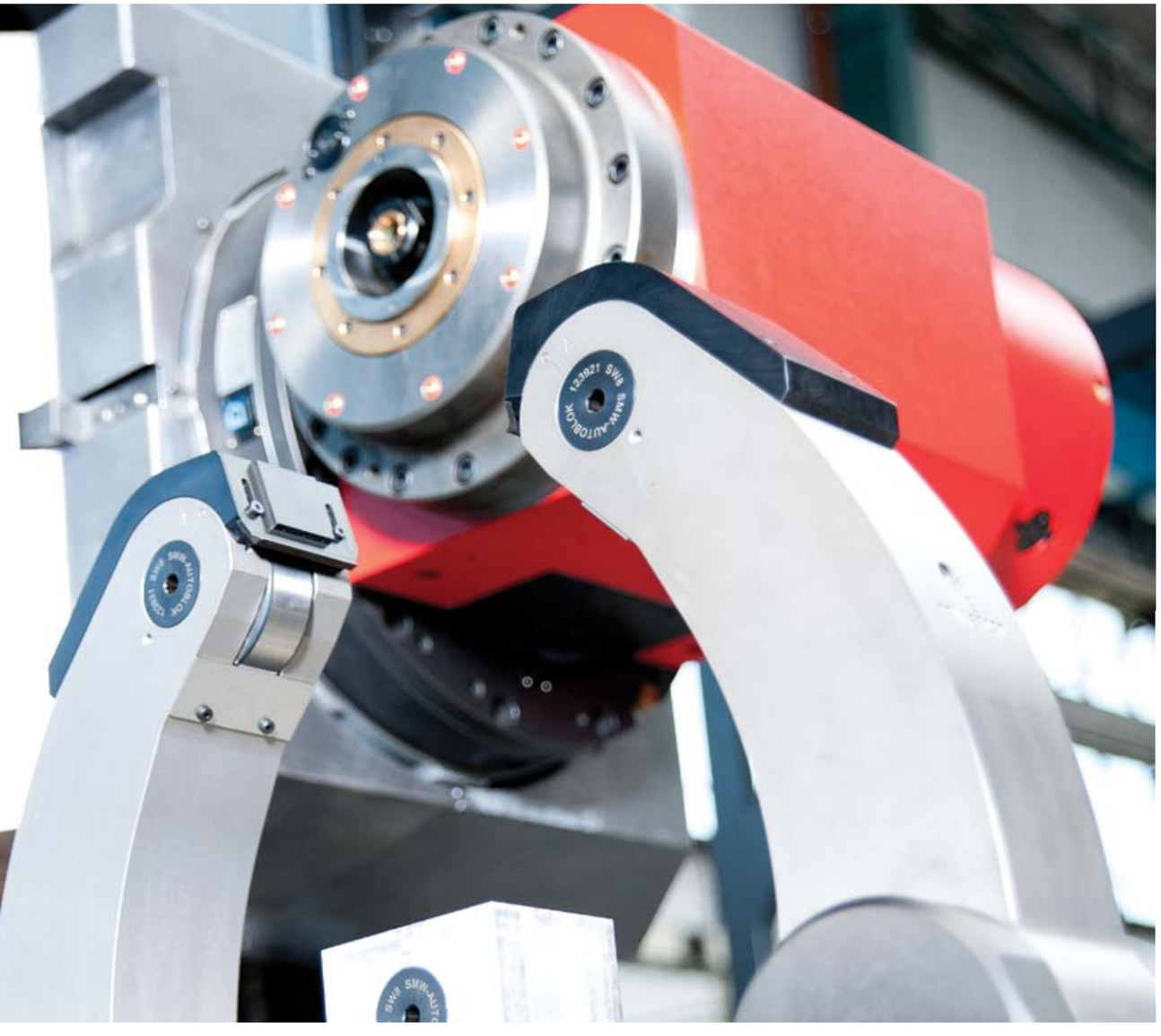
Technické parametry MULTICUT 630

Parametr			MULTICUT 630/1500/3000	
			T	S
Spodní nástrojová hlava	Maximální počet hlav		1	
	Velikost hlavy		25	
	Počet poloh / počet naháněných		12 / 12	
	Velikost VDI [Capto]		50 [C6]	
	Omezení točného průměru stroje	mm	630	
	Točný průměr hlavy s nástroji	mm	720	
	Max. otáčky nástrojů	min^{-1}	3 000	
	Kroutící moment 40% ED / stálý	Nm	65 / 26	
	Výkon 40% ED / stálý	kW	20,4 / 8,2	
	Pojezd osy X / Z	mm	325 / 1 300	325 / 1 300
	Rychloposuv osy X / Z	$m.s^{-2}$	30 / 30	
	Zrychlení osy X / Z	$m.s^{-2}$	0,4	

[ ] Zvláštní (volitelné) příslušenství stroje, opce

Stroj je konformní s CE

Vzhledem k neustálému vývoji a inovaci strojů jsou údaje v tomto propagačním materiálu nezávazné.



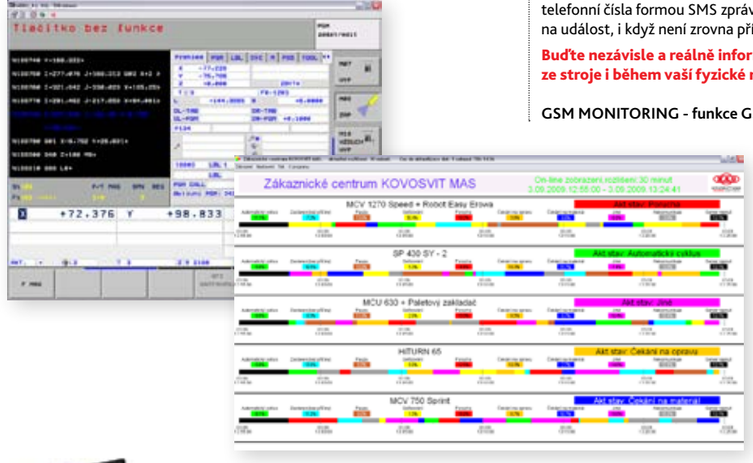
Dálková diagnostika

⇒ doplňková služba, která šetří peníze

- Nejrychlejší technická a technologická služba zákazníkovi
- Bezprostřední kontakt se strojem zákazníka "on-Line"
- Levné a spolehlivé technické řešení
- Zkušený tým diagnostiků a aplikačních inženýrů - technologů

Dálková diagnostika je analýza stavu stroje prostřednictvím komunikačního software diagnostikem. Pomocí komunikačního software se na dálku prostřednictvím Internetu zpřístupňuje obrazovka a dialogové menu řídícího systému. Samotný komunikační software v sobě nezahrnuje žádné nástroje diagnostiky. Technik servisu pouze na dálku využívá interních diagnostických možností řídícího systému. Do počítače technika servisu se zpřístupňuje obrazovka a dialogové menu CNC na libovolnou vzdálenost. Technik nejen monitoruje aktuální stav stroje přes jeho obrazovku, ale pomocí klávesnice svého počítače ovládá menu CNC, přenáší oboustranně prakticky veškerá data a pomocí funkce CHAT vede s obsluhou dialog. Při analýze závady stroje využívá technik všech v CNC integrovaných diagnostických funkcí.

Cílem Dálkové diagnostiky je zkrátit odstávku stroje tím, že následná servisní činnost je již přesně cílená. To s sebou přináší především redukci ztrát zákazníka, které vznikají odstávkou stroje.



MAS MACHINE MONITOR

⇒ nástroj ke zvýšení produktivity vašeho provozu!

MAS MACHINE MONITOR je softwarový produkt, který zákazníkovi umožňuje sledovat časové využití stroje během směny online, nebo umožňuje nahlédnout do historie provozních stavů a tak následně dělat opatření ve výrobě a logistice. To vše je možné ve vizualizačním programu, který je nainstalován v PC zákazníka.

MAS MACHINE MONITOR znamená prokazatelné skokové zvýšení produktivity vašeho provozu = VAŠE CESTA KE ZVÝŠENÍ KONKURENCESCHOPNOSTI DÍKY MAS!

Základní funkce MAS MACHINE MONITORU:

- Sledování využití libovolného počtu strojů, možnost zařazování strojů do skupin (pracovišť)
- Zobrazení stavu strojů online nebo procházení využití v historii
- Počet vyrobených kusů, zobrazení intervalu zapnutí silových obvodů – opatření k úspoře elektrické energie
- Souhrnné statistiky pro jednotlivé stroje
- Důležité informace pro management firmy a řízení výroby

Opcí MAS MACHINE MONITORU je MAS GSM MONITOR - monitorování zvolených stavů stroje prostřednictvím sítě mobilního operátora na vybraná telefonní čísla formou SMS zprávy. Pracovník tak může ihned reagovat na událost, i když není zrovna přítomen u stroje.

Buďte nezávisle a reálně informováni o průběhu vašich zakázek přímo ze stroje i během vaší fyzické nepřítomnosti ve firmě!

GSM MONITORING - funkce GSM MODULU:

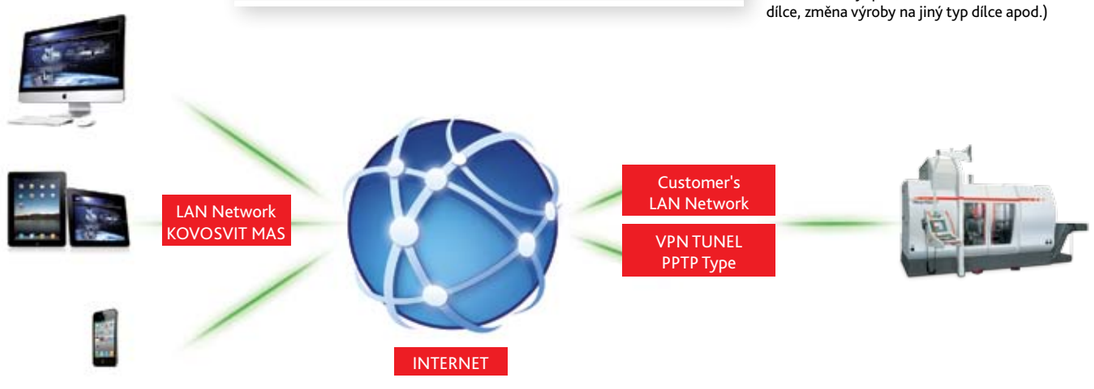
Prostřednictvím dotykového panelu lze definovat až 5 tel. čísel, která lze využívat pro sledování a řízení stroje.

Na zadaná telefonní čísla jsou pak zasílány SMS zprávy o změnách stavu stroje

Na aktuální stav stroje se lze také dotázat zasláním SMS zprávy ve tvaru „STAV"

SMS je možné zaslat volitelně i při splnění určité podmínky (např. vyrobení určitého počtu ks apod.)

Prostřednictvím SMS z některého předdefinovaného čísla mohou být ovládány až 2 uživatelské signály. Takto lze ovládat chování stroje na dálku (například zastavení stroje po dokončení aktuálního dílce, změna výroby na jiný typ dílce apod.)





KOVOSVIT MAS
machine your future

KOVOSVIT MAS, a.s.
náměstí Tomáše Bati 419, 391 02 Sezimovo Ústí
Czech Republic

T: +420 381 632 501
F: +420 381 633 570
E: sale_cz@kovosvit.cz

Servisní centrum MAS: +420 381 74 74 74

WWW.KOVOSVIT.CZ