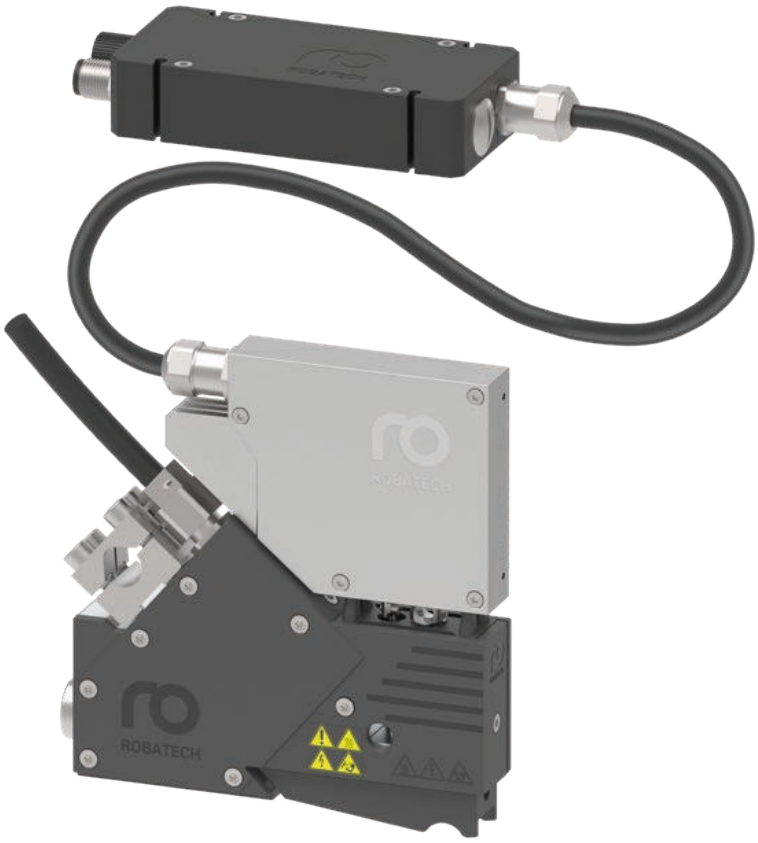



green GLUING

# SPEEDSTAR COMPACT

Aplikační hlava pro tavná lepidla
Rychlost I Odolnost I Spolehlivost

swiss QUALITY

GLUING SOLUTIONS **ROBATECH**

# PRO PŘESNÉ A RYCHLÉ APLIKACE LEPIDLA

SpeedStar Compact je nanášecí hlava určená pro přesné nanášení lepidla při vysokých výrobních rychlostech. Elektricky ovládaná hlava s tryskami dávkuje velmi malé body lepidla na chlopně a další povrchy. Pro delší kontinuální aplikace dokáže plynulý housenkový nános nahradit technikou švu, kdy aplikuje malé body těsně za sebou. Tím dokáže snížit spotřebu lepidla až o 40%

## Spolehlivost a preciznost

SpeedStar Compact zajišťuje díky své inteligentní řídicí jednotce s automatickým ovládáním zdvihu konzistentní přesnost po celou dobu životnosti. Ta činí až 500 milionů provozních cyklů. Díky řídicí jednotce je aplikace lepidla nezávislá na měnících se provozních podmínkách, jako je teplota, viskozita a mechanické opotřebení. Ucpání trysek zabraňuje integrovaný filtr topného tělesa.

## Vyšší bezpečnost a udržitelnost

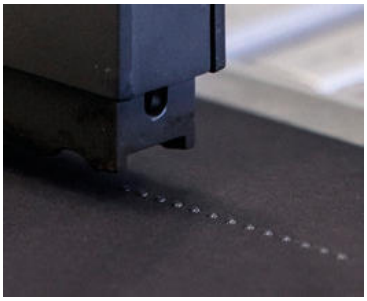
Díky technologii izolace CoolTouch dochází k markantnímu snížení vyzařování tepla. Díky tomu je před spálením chráněna obsluha strojů i výrobky. V neposlední řadě pak dochází ke snížení spotřeby elektrické energie a udržení neměnné teploty lepidla.

## Snadná integrace a kompatibilní náhradní díly

Elektronický modul distancovaný od horké hlavy poskytuje standardní rozhraní 24 VDC pro přímé ovládání aplikační hlavy přes PLC bez zesilovače. SpeedStar Compact má stejné filtry a trysky jako hlavy Robatech SX a AX, což snižuje počet položek v inventáři náhradních dílů.

### Jaké výhody získáte

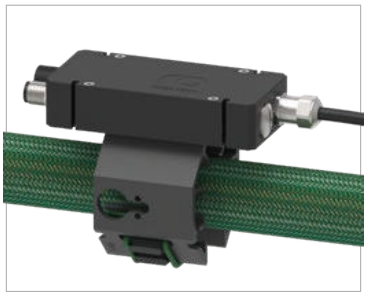
- Vysoce přesná aplikace housenek a bodů pro malé výrobky a drobné plochy
- Vysoká produkční rychlost až 800 bodů za sekundu
- Konzistentní přesnost nánosu díky automatickému ovládání zdvihu jehly trysky
- Tepelná izolace CoolTouch: snižuje energetickou spotřebu a chrání před popálením
- Jednoduchá integrace systému prostřednictvím připojení 24 VDC bez zesilovače
- Úspora lepidla až 40% díky technice švu



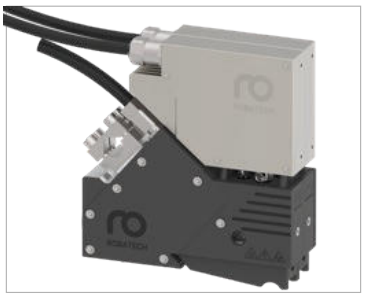
800 bodů za sekundu



Integrovaný filtr lepidla



Vzdálený elektrický modul



Provedení s více moduly

## TECHNICKÉ ÚDAJE

| | |
|---|---|
| **Rozsah teplot** | 20 až 185 °C |
| Tlak lepidla | Max. 75 bar |
| Typ lepidla | Thermoplastic adhesives |
| Viskozita lepidla | 100 až 2,500 mPas |
| **Počet cyklů** | 500 milionů* |
| Dávkovací fekvence | 800 Hz*/** |
| Doba vypuštění lepidla | 0.5 ms* |
| Šířka aplikační hlavy | 18 mm |
| Trysky | 296 Diamond |
| Napájecí napětí | 230 VAC (EN60204), 50/60 Hz |
| **Řídící signál** | 24 VDC / 8 W |
| **Připevnění** | Pro průměr hřídele 12 mm, plochá tyč nebo závit M5 |
| Hladina akustického tlaku | Cca. 35 dB(A) |
| Stupeň ochrany | IP55 |
| Instalační rozměry (mm) | 132.3 x 24 x 139.6 |

* V závislosti na použitém lepidle a aplikačním prostředí (lepidlo, teplota, takt výroby, atd.)
** Trvalá zátěž: jednoduchá hlava = 100 Hz, dvojitá hlava = 25 Hz, čtyřhlava = 15 Hz

Pro Českou republiku a Slovensko je zástupcem a výhradním dodavatelem technologie Robatech společnost Kaletech s.r.o.

www.kaletech.cz I info@kaletech.cz I +420 378 605 805
Kaletech s.r.o. I Planá 20 I Hromnice 330 11 I Česká republika