BELT&AT-SLOVAKIA s.r.o.
Šamorínska 1, SK – 82106 Bratislava II
tel: +421-2-4552 4444 , 4524 6111
fax: +421-2-4524 8733
mail: tomas.lamos@beltat.com

TECHNICKÉ INFORMÁCIE



Typ
Tesnit BA-CF

Zloženie
Karbonové vlákna, NBR

Použitie
Materiál s výbornou odolnosťou v pare a silných alkalických médiách

Špecifikácie
DVGW, KTW, WRc, BAM, HTB, SVGW

BS 7531 Grade X

Vlastnosti

Stlacitelnost	ASTM F 36/J	%	9
Tvarová pamät	ASTM F 36/J	%	55
Miera pevnosti v ťahu napriec	DIN 52910	N/mm^2	8
Pevnosť v tlaku (16h, 300°C, 50 N/mm^2)	DIN 52913	N/mm^2	25
Pevnosť v tlaku (16h, 175°C, 50 N/mm^2)	DIN 52913	N/mm^2	30
Bobtnanie v ASTM Olej c.3 (5h, 150°C)	ASTM F 146	%	7
Bobtnanie v ASTM Palivo B (5h, 23°C)	ASTM F 146	%	-
Bobtnanie v HNO_3 50% (1h, 65°C)	ASTM F 146	%	-
Bobtnanie v H_2SO_4 65% (48h, 23°C)	ASTM F 146	%	-
Maximálna špicková teplota		°C	400
Maximálna stála teplota		°C	300
Maximálna stála teplota v pare		°C	200
Tlak		N/mm^2	100

typické hodnoty pre hrúbky 2 mm (Armilit BA 400 hrúbky 1,5 mm)

Štandartné rozmery dosiek v mm:
1000 x 1500 , 1500 x 1500 , 1500 x 3000

Štandartné hrúbky: (ne Armilit BA 400)
0,5 mm, 0,6 mm (mimo BA-R), 0,8 mm, 1,0 mm, 1,5 mm, 2,0 mm, 3,0 mm

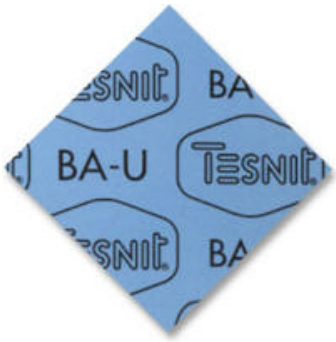
Tolerancia hrúbky: (ne Armilit BA 400)
do 1 mm ± 0,1 mm
nad 1 mm ± 10%

Tolerancia velkosti: (ne Armilit BA 400)
± 50 mm

Maximálny tlak a teplota by nemaly byť aplikované súcasne. Všetky údaje sú len orientacné, pretože skutocné údaje závisia nie len na type použitého materiálu, ale aj na inštalacných podmienkach. Najdôležitejšie faktory sú: hrúbka tesniaceho materiálu, povaha tesneného média, typ príruby a povrchové napätie. Aplikácie na paru vyžadujú špeciálnu pozornosť. Štandartné dosky majú ANTI-STICK úpravu. Na vyžiadanie je možné dodať dosky s grafitovou, silikónovou alebo PTFE povrchovou úpravou.

BELT&AT-SLOVAKIA s.r.o.
Šamorínska 1, SK – 82106 Bratislava II
tel: +421-2-4552 4444 , 4524 6111
fax: +421-2-4524 8733
mail: tomas.lamos@beltat.com

TECHNICKÉ INFORMÁCIE



Typ
Tesnit BA-U

Zloženie
Aramidové vlákna, NBR

Použitie
Dobrá chemická, mechanická a teplotní odolnost , univerzálne použitia

Špecifikácie
DIN - DVGW 87.01e609
(pre plynárenský priemysel)
KTW, WRc (pre pitnú vodu)
BAM (Oxygen), HTB, SVGW, Germanischer Lloyd

BS 7531 Grade Y

Vlastnosti

Stlacitelnost	ASTM F 36/J	%	8
Tvarová pamät	ASTM F 36/J	%	55
Miera pevnosti v tahu napriec	DIN 52910	N/mm^2	11
Pevnost v tlaku (16h, 300°C, 50 N/mm^2)	DIN 52913	N/mm^2	22
Pevnost v tlaku (16h, 175°C, 50 N/mm^2)	DIN 52913	N/mm^2	28
Bobtnanie v ASTM Olej c.3 (5h, 150°C)	ASTM F 146	%	5
Bobtnanie v ASTM Palivo B (5h, 23°C)	ASTM F 146	%	5
Bobtnanie v HNO_3 50% (1h, 65°C)	ASTM F 146	%	-
Bobtnanie v H_2SO_4 65% (48h, 23°C)	ASTM F 146	%	-
Maximálna špicková teplota		°C	350
Maximálna stála teplota		°C	250
Maximálna stála teplota v pare		°C	200
Tlak		N/mm^2	100

typické hodnoty pre hrúbky 2 mm (Armilit BA 400 hrúbky 1,5 mm)

Štandartné rozmery dosiek v mm:
1000 x 1500 , 1500 x 1500 , 1500 x 3000

Štandartné hrúbky: (ne Armilit BA 400)
0,5 mm, 0,6 mm (mimo BA-R), 0,8 mm, 1,0 mm, 1,5 mm, 2,0 mm, 3,0 mm

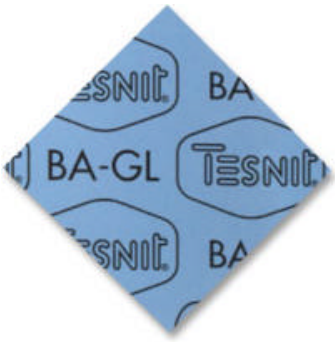
Tolerancia hrúbky: (ne Armilit BA 400)
do 1 mm ± 0,1 mm
nad 1 mm ± 10%

Tolerancia velkosti: (ne Armilit BA 400)
± 50 mm

Maximálny tlak a teplota by nemaly byt aplikované súcasne. Všetky údaje sú len orientacné, pretože skutocné údaje závisia nie len na type použitého materiálu, ale aj na inštalacných podmienkach. Najdôležitejšie faktory sú: hrúbka tesniaceho materiálu, povaha tesneného média, typ príruby a povrchové napätie. Aplikácie na paru vyžadujú špeciálnu pozornost . Štandartné dosky majú ANTI-STICK úpravu. Na vyžiadanie je možné dodat dosky s grafitovou, silikónovou alebo PTFE povrchovou úpravou.

BELT&AT-SLOVAKIA s.r.o.
Šamorínska 1, SK – 82106 Bratislava II
tel: +421-2-4552 4444 , 4524 6111
fax: +421-2-4524 8733
mail: tomas.lamos@beltat.com

TECHNICKÉ INFORMÁCIE



Typ

Tesnit BA-GL

Zloženie

Skelné vlákna, NBR

Použitie

Dobrá odolnost v pare, použitelný vo vode, oleji, plynoch, palivách, organických a anorganických kyselinách

Špecifikácie

Germanischer Lloyd

BS 7531 Grade X

Vlastnosti

Stlacitelnost	ASTM F 36/J	%	8
Tvarová pamät	ASTM F 36/J	%	50
Miera pevnosti v tahu napriec	DIN 52910	N/mm^2	8
Pevnost v tlaku (16h, 300°C, 50 N/mm^2)	DIN 52913	N/mm^2	25
Pevnost v tlaku (16h, 175°C, 50 N/mm^2)	DIN 52913	N/mm^2	30
Bobtnanie v ASTM Olej c.3 (5h, 150°C)	ASTM F 146	%	8
Bobtnanie v ASTM Palivo B (5h, 23°C)	ASTM F 146	%	8
Bobtnanie v HNO_3 50% (1h, 65°C)	ASTM F 146	%	-
Bobtnanie v H_2SO_4 65% (48h, 23°C)	ASTM F 146	%	-
Maximálna špicková teplota		°C	440
Maximálna stála teplota		°C	350
Maximálna stála teplota v pare		°C	250
Tlak		N/mm^2	100

typické hodnoty pre hrúbky 2 mm (Armilit BA 400 hrúbky 1,5 mm)

Štandartné rozmery dosiek v mm:
1000 x 1500 , 1500 x 1500 , 1500 x 3000

Štandartné hrúbky: (ne Armilit BA 400)
0,5 mm, 0,6 mm (mimo BA-R), 0,8 mm, 1,0 mm, 1,5 mm, 2,0 mm, 3,0 mm

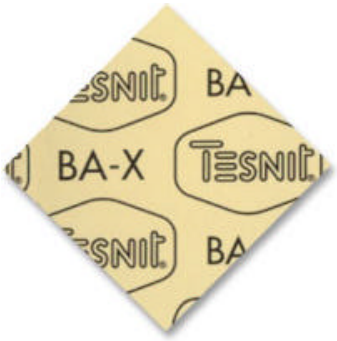
Tolerancia hrúbky: (ne Armilit BA 400)
do 1 mm ± 0,1 mm
nad 1 mm ± 10%

Tolerancia velkosti: (ne Armilit BA 400)
± 50 mm

Maximálny tlak a teplota by nemaly byt aplikované súcasne. Všetky údaje sú len orientacné, pretože skutocné údaje závisia nie len na type použitého materiálu, ale aj na inštalacných podmienkach. Najdôležitejšie faktory sú: hrúbka tesniaceho materiálu, povaha tesneného média, typ príruby a povrchové napätie. Aplikácie na paru vyžadujú špeciálnu pozornost. Štandartné dosky majú ANTI-STICK úpravu. Na vyžiadanie je možné dodat dosky s grafitovou, silikónovou alebo PTFE povrchovou úpravou.

BELT&AT-SLOVAKIA s.r.o.
Šamorínska 1, SK – 82106 Bratislava II
tel: +421-2-4552 4444 , 4524 6111
fax: +421-2-4524 8733
mail: tomas.lamos@beltat.com

TECHNICKÉ INFORMÁCIE



Typ

Tesnit BA-X

Zloženie

Aramidové vlákna, NBR

Použitie

Materiál s vynikajúcimi mechanickými vlastnostami s velmi dobrou chemickou a teplotnou odolnosťou

Špecifikácie

BAM

Vlastnosti

Stlacitelnost	ASTM F 36/J	%	8
Tvarová pamät	ASTM F 36/J	%	50
Miera pevnosti v ťahu napriec	DIN 52910	N/mm^2	15
Pevnosť v tlaku (16h, 300°C, 50 N/mm^2)	DIN 52913	N/mm^2	25
Pevnosť v tlaku (16h, 175°C, 50 N/mm^2)	DIN 52913	N/mm^2	33
Bobtnanie v ASTM Olej c.3 (5h, 150°C)	ASTM F 146	%	5
Bobtnanie v ASTM Palivo B (5h, 23°C)	ASTM F 146	%	5
Bobtnanie v HNO_3 50% (1h, 65°C)	ASTM F 146	%	-
Bobtnanie v H_2SO_4 65% (48h, 23°C)	ASTM F 146	%	-
Maximálna špicková teplota		°C	400
Maximálna stála teplota		°C	280
Maximálna stála teplota v pare		°C	200
Tlak		N/mm^2	140

typické hodnoty pre hrúbky 2 mm (Armilit BA 400 hrúbky 1,5 mm)

Štandartné rozmery dosiek v mm:
1000 x 1500 , 1500 x 1500 , 1500 x 3000

Štandartné hrúbky: (ne Armilit BA 400)
0,5 mm, 0,6 mm (mimo BA-R), 0,8 mm, 1,0 mm, 1,5 mm, 2,0 mm, 3,0 mm

Tolerancia hrúbky: (ne Armilit BA 400)
do 1 mm ± 0,1 mm
nad 1 mm ± 10%

Tolerancia velkosti: (ne Armilit BA 400)
± 50 mm

Maximálny tlak a teplota by nemaly byť aplikované súcasne. Všetky údaje sú len orientacné, pretože skutocné údaje závisia nie len na type použitého materiálu, ale aj na inštalacných podmienkach. Najdôležitejšie faktory sú: hrúbka tesniaceho materiálu, povaha tesneného média, typ príruby a povrchové napätie. Aplikácie na paru vyžadujú špeciálnu pozornosť. Štandartné dosky majú ANTI-STICK úpravu. Na vyžiadanie je možné dodať dosky s grafitovou, silikónovou alebo PTFE povrchovou úpravou.

BELT&AT-SLOVAKIA s.r.o.
Šamorínska 1, SK – 82106 Bratislava II
tel: +421-2-4552 4444 , 4524 6111
fax: +421-2-4524 8733
mail: tomas.lamos@beltat.com

TECHNICKÉ INFORMÁCIE



Typ

Tesnit BA-F

Zloženie

Syntetické vlákna, uhlík, NBR

Použitie

Velmi dobré tepelné vlastnosti a chemická odolnost voci pare, olejom, palivám, plynom, alkalickým médiám a slabým kyselinám

Špecifikácie

BAM

Vlastnosti

Stlacitelnost	ASTM F 36/J	%	7
Tvarová pamät	ASTM F 36/J	%	50
Miera pevnosti v tahu napriec	DIN 52910	N/mm^2	9
Pevnost v tlaku (16h, 300°C, 50 N/mm^2)	DIN 52913	N/mm^2	25
Pevnost v tlaku (16h, 175°C, 50 N/mm^2)	DIN 52913	N/mm^2	30
Bobtnanie v ASTM Olej c.3 (5h, 150°C)	ASTM F 146	%	5
Bobtnanie v ASTM Palivo B (5h, 23°C)	ASTM F 146	%	8
Bobtnanie v HNO_3 50% (1h, 65°C)	ASTM F 146	%	-
Bobtnanie v H_2SO_4 65% (48h, 23°C)	ASTM F 146	%	-
Maximálna špicková teplota		°C	350
Maximálna stála teplota		°C	280
Maximálna stála teplota v pare		°C	250
Tlak		N/mm^2	100

typické hodnoty pre hrúbky 2 mm (Armilit BA 400 hrúbky 1,5 mm)

Štandartné rozmery dosiek v mm:
1000 x 1500 , 1500 x 1500 , 1500 x 3000

Štandartné hrúbky: (ne Armilit BA 400)
0,5 mm, 0,6 mm (mimo BA-R), 0,8 mm, 1,0 mm, 1,5 mm, 2,0 mm, 3,0 mm

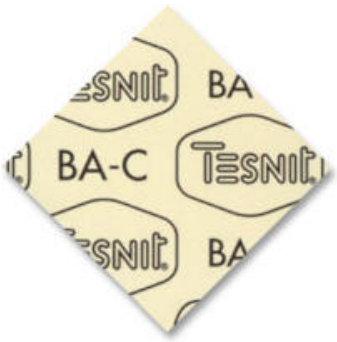
Tolerancia hrúbky: (ne Armilit BA 400)
do 1 mm ± 0,1 mm
nad 1 mm ± 10%

Tolerancia velkosti: (ne Armilit BA 400)
± 50 mm

Maximálny tlak a teplota by nemaly byt aplikované súcasne. Všetky údaje sú len orientacné, pretože skutocné údaje závisia nie len na type použitého materiálu, ale aj na inštalacných podmienkach. Najdôležitejšie faktory sú: hrúbka tesniaceho materiálu, povaha tesneného média, typ príruby a povrchové napätie. Aplikácie na paru vyžadujú špeciálnu pozornost. Štandartné dosky majú ANTI-STICK úpravu. Na vyžiadanie je možné dodat dosky s grafitovou, silikónovou alebo PTFE povrchovou úpravou.

BELT&AT-SLOVAKIA s.r.o.
Šamorínska 1, SK – 82106 Bratislava II
tel: +421-2-4552 4444 , 4524 6111
fax: +421-2-4524 8733
mail: tomas.lamos@beltat.com

TECHNICKÉ INFORMÁCIE



Typ

Tesnit BA-C

Zloženie

Aramidové vlákna, CSM

Použitie

Rôzne agresívne média, velmi dobrá chemická odolnost v kyselinách a alkalických médiách

Vlastnosti

Stlacitelnost	ASTM F 36/J	%	8
Tvarová pamät	ASTM F 36/J	%	45
Miera pevnosti v tahu napriec	DIN 52910	N/mm^2	10
Pevnost v tlaku (16h, 300°C, 50 N/mm^2)	DIN 52913	N/mm^2	-
Pevnost v tlaku (16h, 175°C, 50 N/mm^2)	DIN 52913	N/mm^2	25
Bobtnanie v ASTM Olej c.3 (5h, 150°C)	ASTM F 146	%	-
Bobtnanie v ASTM Palivo B (5h, 23°C)	ASTM F 146	%	-
Bobtnanie v HNO_3 50% (1h, 65°C)	ASTM F 146	%	10
Bobtnanie v H_2SO_4 65% (48h, 23°C)	ASTM F 146	%	8
Maximálna špicková teplota		°C	200
Maximálna stála teplota		°C	150
Maximálna stála teplota v pare		°C	-
Tlak		N/mm^2	60

typické hodnoty pre hrúbky 2 mm (Armilit BA 400 hrúbky 1,5 mm)

Štandartné rozmery dosiek v mm:
1000 x 1500 , 1500 x 1500 , 1500 x 3000

Štandartné hrúbky: (ne Armilit BA 400)
0,5 mm, 0,6 mm (mimo BA-R), 0,8 mm, 1,0 mm, 1,5 mm, 2,0 mm, 3,0 mm

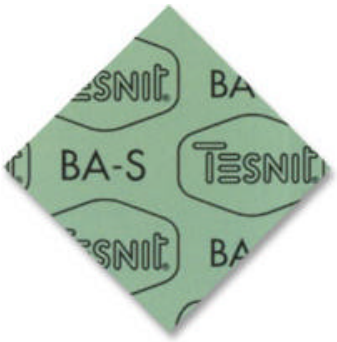
Tolerancia hrúbky: (ne Armilit BA 400)
do 1 mm ± 0,1 mm
nad 1 mm ± 10%

Tolerancia velkosti: (ne Armilit BA 400)
± 50 mm

Maximálny tlak a teplota by nemaly byt aplikované súcasne. Všetky údaje sú len orientacné, pretože skutocné údaje závisia nie len na type použitého materiálu, ale aj na inštalacných podmienkach. Najdôležitejšie faktory sú: hrúbka tesniaceho materiálu, povaha tesneného média, typ príruby a povrchové napätie. Aplikácie na paru vyžadujú špeciálnu pozornost. Štandartné dosky majú ANTI-STICK úpravu. Na vyžiadanie je možné dodat dosky s grafitovou, silikónovou alebo PTFE povrchovou úpravou.

BELT&AT-SLOVAKIA s.r.o.
Šamorínska 1, SK – 82106 Bratislava II
tel: +421-2-4552 4444 , 4524 6111
fax: +421-2-4524 8733
mail: tomas.lamos@beltat.com

TECHNICKÉ INFORMÁCIE



Typ

Tesnit BA-S

Zložení

Aramidové vlákna, NBR

Použitie

Dobré chemické a mechanické vlastnosti. Odolný voci olejom, palivám a chladiacim kvapalinám. Urcený pre automobilový priemysel.

Vlastnosti

Stlacitelnost	ASTM F 36/J	%	8
Tvarová pamät	ASTM F 36/J	%	50
Miera pevnosti v tahu napriec	DIN 52910	N/mm^2	11
Pevnost v tlaku (16h, 300°C, 50 N/mm^2)	DIN 52913	N/mm^2	20
Pevnost v tlaku (16h, 175°C, 50 N/mm^2)	DIN 52913	N/mm^2	28
Bobtnanie v ASTM Olej c.3 (5h, 150°C)	ASTM F 146	%	5
Bobtnanie v ASTM Palivo B (5h, 23°C)	ASTM F 146	%	5
Bobtnanie v HNO_3 50% (1h, 65°C)	ASTM F 146	%	-
Bobtnanie v H_2SO_4 65% (48h, 23°C)	ASTM F 146	%	-
Maximálna špicková teplota		°C	330
Maximálna stála teplota		°C	250
Maximálna stála teplota v pare		°C	200
Tlak		N/mm^2	100

typické hodnoty pre hrúbky 2 mm (Armilit BA 400 hrúbky 1,5 mm)

Štandartné rozmery dosiek v mm:
1000 x 1500 , 1500 x 1500 , 1500 x 3000

Štandartné hrúbky: (ne Armilit BA 400)
0,5 mm, 0,6 mm (mimo BA-R), 0,8 mm, 1,0 mm, 1,5 mm, 2,0 mm, 3,0 mm

Tolerancia hrúbky: (ne Armilit BA 400)
do 1 mm ± 0,1 mm
nad 1 mm ± 10%

Tolerancia velkosti: (ne Armilit BA 400)
± 50 mm

Maximálny tlak a teplota by nemaly byt aplikované súcasne. Všetky údaje sú len orientacné, pretože skutocné údaje závisia nie len na type použitého materiálu, ale aj na inštalacných podmienkach. Najdôležitejšie faktory sú: hrúbka tesniaceho materiálu, povaha tesneného média, typ príruby a povrchové napätie. Aplikácie na paru vyžadujú špeciálnu pozornost. Štandartné dosky majú ANTI-STICK úpravu. Na vyžiadanie je možné dodat dosky s grafitovou, silikónovou alebo PTFE povrchovou úpravou.

BELT&AT-SLOVAKIA s.r.o.
Šamorínska 1, SK – 82106 Bratislava II
tel: +421-2-4552 4444 , 4524 6111
fax: +421-2-4524 8733
mail: tomas.lamos@beltat.com

TECHNICKÉ INFORMÁCIE



Typ

Tesnit BA-N

Zloženie

Aramidové vlákna, CR

Použitie

Dobré mechanické vlastnosti a chemická odolnost v chladicích kvapalinách. Všeobecné použitie.

Vlastnosti

Stlacitelnost	ASTM F 36/J	%	8
Tvarová pamät	ASTM F 36/J	%	55
Miera pevnosti v tahu napriec	DIN 52910	N/mm^2	11
Pevnost v tlaku (16h, 300°C, 50 N/mm^2)	DIN 52913	N/mm^2	22
Pevnost v tlaku (16h, 175°C, 50 N/mm^2)	DIN 52913	N/mm^2	28
Bobtnanie v ASTM Olej c.3 (5h, 150°C)	ASTM F 146	%	8
Bobtnanie v ASTM Palivo B (5h, 23°C)	ASTM F 146	%	8
Bobtnanie v HNO_3 50% (1h, 65°C)	ASTM F 146	%	-
Bobtnanie v H_2SO_4 65% (48h, 23°C)	ASTM F 146	%	-
Maximálna špicková teplota		°C	350
Maximálna stála teplota		°C	270
Maximálna stála teplota v pare		°C	200
Tlak		N/mm^2	100

typické hodnoty pre hrúbky 2 mm (Armilit BA 400 hrúbky 1,5 mm)

Štandartné rozmery dosiek v mm:
1000 x 1500 , 1500 x 1500 , 1500 x 3000

Štandartné hrúbky: (ne Armilit BA 400)
0,5 mm, 0,6 mm (mimo BA-R), 0,8 mm, 1,0 mm, 1,5 mm, 2,0 mm, 3,0 mm

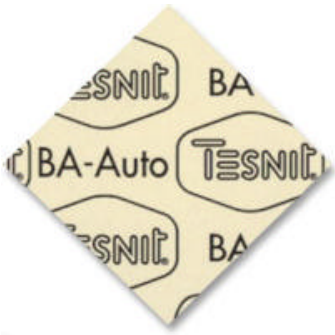
Tolerancia hrúbky: (ne Armilit BA 400)
do 1 mm ± 0,1 mm
nad 1 mm ± 10%

Tolerancia velkosti: (ne Armilit BA 400)
± 50 mm

Maximálny tlak a teplota by nemaly byt aplikované súcasne. Všetky údaje sú len orientacné, pretože skutocné údaje závisia nie len na type použitého materiálu, ale aj na inštalacných podmienkach. Najdôležitejšie faktory sú: hrúbka tesniaceho materiálu, povaha tesneného média, typ príruby a povrchové napätie. Aplikácie na paru vyžadujú špeciálnu pozornost. Štandartné dosky majú ANTI-STICK úpravu. Na vyžiadanie je možné dodat dosky s grafitovou, silikónovou alebo PTFE povrchovou úpravou.

BELT&AT-SLOVAKIA s.r.o.
Šamorínska 1, SK – 82106 Bratislava II
tel: +421-2-4552 4444 , 4524 6111
fax: +421-2-4524 8733
mail: tomas.lamos@beltat.com

TECHNICKÉ INFORMÁCIE



Typ
Tesnit BA-Auto

Zloženie
Aramidové vlákna, SBR

Použitie
Cielené bobtnanie v oleji, špeciálny materiál pre tesnenie medzi plochami s nedostatocným stiahnutím. Urcený pre automobilový a chemický priemysel.

Vlastnosti

Stlacitelnost	ASTM F 36/J	%	9
Tvarová pamät	ASTM F 36/J	%	50
Miera pevnosti v tahu napriec	DIN 52910	N/mm^2	10
Pevnost v tlaku (16h, 300°C, 50 N/mm^2)	DIN 52913	N/mm^2	-
Pevnost v tlaku (16h, 175°C, 50 N/mm^2)	DIN 52913	N/mm^2	25
Bobtnanie v ASTM Olej c.3 (5h, 150°C)	ASTM F 146	%	40
Bobtnanie v ASTM Palivo B (5h, 23°C)	ASTM F 146	%	25
Bobtnanie v HNO_3 50% (1h, 65°C)	ASTM F 146	%	-
Bobtnanie v H_2SO_4 65% (48h, 23°C)	ASTM F 146	%	-
Maximálna špicková teplota		°C	280
Maximálna stála teplota		°C	220
Maximálna stála teplota v pzre		°C	-
Tlak		N/mm^2	80

typické hodnoty pre hrúbky 2 mm (Armilit BA 400 hrúbky 1,5 mm)

Štandartné rozmery dosiek v mm:
1000 x 1500 , 1500 x 1500 , 1500 x 3000

Štandartné hrúbky: (ne Armilit BA 400)
0,5 mm, 0,6 mm (mimo BA-R), 0,8 mm, 1,0 mm, 1,5 mm, 2,0 mm, 3,0 mm

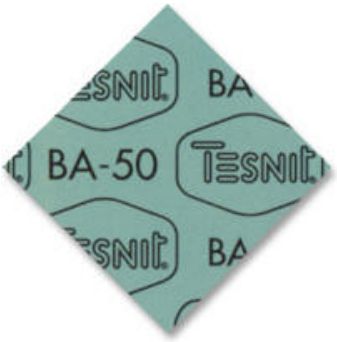
Tolerancia hrúbky: (ne Armilit BA 400)
do 1 mm ± 0,1 mm
nad 1 mm ± 10%

Tolerancia velkosti: (ne Armilit BA 400)
± 50 mm

Maximálny tlak a teplota by nemaly byt aplikované súcasne. Všetky údaje sú len orientacné, pretože skutocné údaje závisia nie len na type použitého materiálu, ale aj na inštalacných podmienkach. Najdôležitejšie faktory sú: hrúbka tesniaceho materiálu, povaha tesneného média, typ príruby a povrchové napätie. Aplikácie na paru vyžadujú špeciálnu pozornost. Štandartné dosky majú ANTI-STICK úpravu. Na vyžiadanie je možné dodat dosky s grafitovou, silikónovou alebo PTFE povrchovou úpravou.

BELT&AT-SLOVAKIA s.r.o.
Šamorínska 1, SK – 82106 Bratislava II
tel: +421-2-4552 4444 , 4524 6111
fax: +421-2-4524 8733
mail: tomas.lamos@beltat.com

TECHNICKÉ INFORMÁCIE



Typ
Tesnit BA-50

Zloženie
Aramidové vlákna, NBR

Použitie
Materiál s dobrou dynamickou odolnosťou, vhodný pre veľké zaťaženie, pre plyn, potravinárstve, chemický priemysel.

Špecifikácie
DVGW, KTW, SVGW, WRc/WRAS

Germanischer Lloyd

Vlastnosti

Stlacitelnost	ASTM F 36/J	%	8
Tvarová pamät	ASTM F 36/J	%	45
Miera pevnosti v ťahu napriec	DIN 52910	N/mm^2	9
Pevnosť v tlaku (16h, 300°C, 50 N/mm^2)	DIN 52913	N/mm^2	20
Pevnosť v tlaku (16h, 175°C, 50 N/mm^2)	DIN 52913	N/mm^2	25
Bobtnanie v ASTM Olej c.3 (5h, 150°C)	ASTM F 146	%	10
Bobtnanie v ASTM Palivo B (5h, 23°C)	ASTM F 146	%	10
Bobtnanie v HNO_3 50% (1h, 65°C)	ASTM F 146	%	-
Bobtnanie v H_2SO_4 65% (48h, 23°C)	ASTM F 146	%	-
Maximálna špicková teplota		°C	280
Maximálna stála teplota		°C	220
Maximálna stála teplota v pare		°C	180
Tlak		N/mm^2	80

typické hodnoty pre hrúbky 2 mm (Armilit BA 400 hrúbky 1,5 mm)

Štandartné rozmery dosiek v mm:
1000 x 1500 , 1500 x 1500 , 1500 x 3000

Štandartné hrúbky: (ne Armilit BA 400)
0,5 mm, 0,6 mm (mimo BA-R), 0,8 mm, 1,0 mm, 1,5 mm, 2,0 mm, 3,0 mm

Tolerancia hrúbky: (ne Armilit BA 400)
do 1 mm ± 0,1 mm
nad 1 mm ± 10%

Tolerancia velkosti: (ne Armilit BA 400)
± 50 mm

Maximálny tlak a teplota by nemaly byť aplikované súcasne. Všetky údaje sú len orientacné, pretože skutocné údaje závisia nie len na type použitého materiálu, ale aj na inštalacných podmienkach. Najdôležitejšie faktory sú: hrúbka tesniaceho materiálu, povaha tesneného média, typ príruby a povrchové napätie. Aplikácie na paru vyžadujú špeciálnu pozornosť. Štandartné dosky majú ANTI-STICK úpravu. Na vyžiadanie je možné dodať dosky s grafitovou, silikónovou alebo PTFE povrchovou úpravou.

BELT&AT-SLOVAKIA s.r.o.
Šamorínska 1, SK – 82106 Bratislava II
tel: +421-2-4552 4444 , 4524 6111
fax: +421-2-4524 8733
mail: tomas.lamos@beltat.com

TECHNICKÉ INFORMÁCIE



Typ
Tesnit BA-55

Zloženie
Syntetické vlákna, NBR

Použitie
Vynikajúce teplené vlastnosti, velmi dobrá odolnost v pare, dobrá chemická odolnost. Ekonomicky velmi vhodné pre širokú oblast použitia.

Vlastnosti

Stlacitelnost	ASTM F 36/J	%	7,5
Tvarová pamät	ASTM F 36/J	%	55
Miera pevnosti v tahu napriec	DIN 52910	N/mm^2	7
Pevnost v tlaku (16h, 300°C, 50 N/mm^2)	DIN 52913	N/mm^2	30
Pevnost v tlaku (16h, 175°C, 50 N/mm^2)	DIN 52913	N/mm^2	35
Bobtnanie v ASTM Olej c.3 (5h, 150°C)	ASTM F 146	%	7
Bobtnanie v ASTM Palivo B (5h, 23°C)	ASTM F 146	%	7
Bobtnanie v HNO_3 50% (1h, 65°C)	ASTM F 146	%	-
Bobtnanie v H_2SO_4 65% (48h, 23°C)	ASTM F 146	%	-
Maximálna špicková teplota		°C	350
Maximálna stála teplota		°C	270
Maximálna stála teplota v pare		°C	230
Tlak		N/mm^2	100

typické hodnoty pre hrúbky 2 mm (Armilit BA 400 hrúbky 1,5 mm)

Štandartné rozmery dosiek v mm:
1000 x 1500 , 1500 x 1500 , 1500 x 3000

Štandartné hrúbky: (ne Armilit BA 400)
0,5 mm, 0,6 mm (mimo BA-R), 0,8 mm, 1,0 mm, 1,5 mm, 2,0 mm, 3,0 mm

Tolerancia hrúbky: (ne Armilit BA 400)
do 1 mm ± 0,1 mm
nad 1 mm ± 10%

Tolerancia velkosti: (ne Armilit BA 400)
± 50 mm

Maximálny tlak a teplota by nemaly byt aplikované súcasne. Všetky údaje sú len orientacné, pretože skutocné údaje závisia nie len na type použitého materiálu, ale aj na inštalacných podmienkach. Najdôležitejšie faktory sú: hrúbka tesniaceho materiálu, povaha tesneného média, typ príruby a povrchové napätie. Aplikácie na paru vyžadujú špeciálnu pozornost. Štandartné dosky majú ANTI-STICK úpravu. Na vyžiadanie je možné dodat dosky s grafitovou, silikónovou alebo PTFE povrchovou úpravou.

BELT&AT-SLOVAKIA s.r.o.
Šamorínska 1, SK – 82106 Bratislava II
tel: +421-2-4552 4444 , 4524 6111
fax: +421-2-4524 8733
mail: tomas.lamos@beltat.com

TECHNICKÉ INFORMÁCIE



Typ

Tesnit BA-203

Zloženie

Aramidové vlákna, NBR

Použití

Materiál pre stredné zataženie, dobrá odolnost proti vode, plynu, olejom, palivám.

Špecifikácie

Germanischer Lloyd

Vlastnosti

Stlacitelnost	ASTM F 36/J	%	9
Tvarová pamät	ASTM F 36/J	%	55
Miera pevnosti v tahu napriec	DIN 52910	N/mm^2	8
Pevnost v tlaku (16h, 300°C, 50 N/mm^2)	DIN 52913	N/mm^2	-
Pevnost v tlaku (16h, 175°C, 50 N/mm^2)	DIN 52913	N/mm^2	25
Bobtnanie v ASTM Olej c.3 (5h, 150°C)	ASTM F 146	%	10
Bobtnanie v ASTM Palivo B (5h, 23°C)	ASTM F 146	%	10
Bobtnanie v HNO_3 50% (1h, 65°C)	ASTM F 146	%	-
Bobtnanie v H_2SO_4 65% (48h, 23°C)	ASTM F 146	%	-
Maximálna špicková teplota		°C	250
Maximálna stála teplota		°C	200
Maximálna stála teplota v pare		°C	160
Tlak		N/mm^2	50

typické hodnoty pre hrúbky 2 mm (Armilit BA 400 hrúbky 1,5 mm)

Štandartné rozmery dosiek v mm:
1000 x 1500 , 1500 x 1500 , 1500 x 3000

Štandartné hrúbky: (ne Armilit BA 400)
0,5 mm, 0,6 mm (mimo BA-R), 0,8 mm, 1,0 mm, 1,5 mm, 2,0 mm, 3,0 mm

Tolerancia hrúbky: (ne Armilit BA 400)
do 1 mm ± 0,1 mm
nad 1 mm ± 10%

Tolerancia velkosti: (ne Armilit BA 400)
± 50 mm

Maximálny tlak a teplota by nemaly byt aplikované súcasne. Všetky údaje sú len orientacné, pretože skutocné údaje závisia nie len na type použitého materiálu, ale aj na inštalacných podmienkach. Najdôležitejšie faktory sú: hrúbka tesniaceho materiálu, povaha tesneného média, typ príruby a povrchové napätie. Aplikácie na paru vyžadujú špeciálnu pozornost. Štandartné dosky majú ANTI-STICK úpravu. Na vyžiadanie je možné dodat dosky s grafitovou, silikónovou alebo PTFE povrchovou úpravou.

BELT&AT-SLOVAKIA s.r.o.
Šamorínska 1, SK – 82106 Bratislava II
tel: +421-2-4552 4444 , 4524 6111
fax: +421-2-4524 8733
mail: tomas.lamos@beltat.com

TECHNICKÉ INFORMÁCIE



Typ

Tesnit BA-202

Zloženie

Organické vlákna, NBR

Použitie

Materiál vhodný pre nižšie zataženie, dobrá odolnost proti vode, plynu, olejom, palivám.

Vlastnosti

Stlacitelnost	ASTM F 36/J	%	8
Tvarová pamät	ASTM F 36/J	%	50
Miera pevnosti v tahu napriec	DIN 52910	N/mm^2	7
Pevnost v tlaku (16h, 300°C, 50 N/mm^2)	DIN 52913	N/mm^2	-
Pevnost v tlaku (16h, 175°C, 50 N/mm^2)	DIN 52913	N/mm^2	20
Bobtnanie v ASTM Olej c.3 (5h, 150°C)	ASTM F 146	%	10
Bobtnanie v ASTM Palivo B (5h, 23°C)	ASTM F 146	%	10
Bobtnanie v HNO_3 50% (1h, 65°C)	ASTM F 146	%	-
Bobtnanie v H_2SO_4 65% (48h, 23°C)	ASTM F 146	%	-
Maximálna špicková teplota		°C	180
Maximálna stála teplota		°C	140
Maximálna stála teplota v pare		°C	120
Tlak		N/mm^2	40

typické hodnoty pre hrúbky 2 mm (Armilit BA 400 hrúbky 1,5 mm)

Štandartné rozmery dosiek v mm:
1000 x 1500 , 1500 x 1500 , 1500 x 3000

Štandartné hrúbky: (ne Armilit BA 400)
0,5 mm, 0,6 mm (mimo BA-R), 0,8 mm, 1,0 mm, 1,5 mm, 2,0 mm, 3,0 mm

Tolerancia hrúbky: (ne Armilit BA 400)
do 1 mm ± 0,1 mm
nad 1 mm ± 10%

Tolerancia velkosti: (ne Armilit BA 400)
± 50 mm

Maximálny tlak a teplota by nemaly byt aplikované súcasne. Všetky údaje sú len orientacné, pretože skutocné údaje závisia nie len na type použitého materiálu, ale aj na inštalacných podmienkach. Najdôležitejšie faktory sú: hrúbka tesniaceho materiálu, povaha tesneného média, typ príruby a povrchové napätie. Aplikácie na paru vyžadujú špeciálnu pozornost. Štandartné dosky majú ANTI-STICK úpravu. Na vyžiadanie je možné dodat dosky s grafitovou, silikónovou alebo PTFE povrchovou úpravou.

BELT&AT-SLOVAKIA s.r.o.
Šamorínska 1, SK – 82106 Bratislava II
tel: +421-2-4552 4444 , 4524 6111
fax: +421-2-4524 8733
mail: tomas.lamos@beltat.com

TECHNICKÉ INFORMÁCIE



Typ
Tesnit BA-R

Zloženie
Aramidové vlákna. NBR/SBR, drôtená výstuha

Použitie
Výborná pevnost vdaka drôtenej výstuhe, pre dynamické zataženie, pre automobilový a petrochemický priemysel.

Špecifikácie
Germanischer Lloyd

Vlastnosti

Stlacitelnost	ASTM F 36/J	%	7
Tvarová pamät	ASTM F 36/J	%	50
Miera pevnosti v tahu napriec	DIN 52910	N/mm^2	15
Pevnost v tlaku (16h, 300°C, 50 N/mm^2)	DIN 52913	N/mm^2	30
Pevnost v tlaku (16h, 175°C, 50 N/mm^2)	DIN 52913	N/mm^2	35
Bobtnanie v ASTM Olej c.3 (5h, 150°C)	ASTM F 146	%	8
Bobtnanie v ASTM Palivo B (5h, 23°C)	ASTM F 146	%	-
Bobtnanie v HNO_3 50% (1h, 65°C)	ASTM F 146	%	-
Bobtnanie v H_2SO_4 65% (48h, 23°C)	ASTM F 146	%	-
Maximálna špicková teplota		°C	400
Maximálna stála teplota		°C	350
Maximálna stála teplota v pare		°C	230
Tlak		N/mm^2	140

typické hodnoty pre hrúbky 2 mm (Armilit BA 400 hrúbky 1,5 mm)

Štandartné rozmery dosiek v mm:
1000 x 1500 , 1500 x 1500 , 1500 x 3000

Štandartné hrúbky: (ne Armilit BA 400)
0,5 mm, 0,6 mm (mimo BA-R), 0,8 mm, 1,0 mm, 1,5 mm, 2,0 mm, 3,0 mm

Tolerancia hrúbky: (ne Armilit BA 400)
do 1 mm ± 0,1 mm
nad 1 mm ± 10%

Tolerancia velkosti: (ne Armilit BA 400)
± 50 mm

Maximálny tlak a teplota by nemaly byt aplikované súcasne. Všetky údaje sú len orientacné, pretože skutocné údaje závisia nie len na type použitého materiálu, ale aj na inštalacných podmienkach. Najdôležitejšie faktory sú: hrúbka tesniaceho materiálu, povaha tesneného média, typ príruby a povrchové napätie. Aplikácie na paru vyžadujú špeciálnu pozornost. Štandartné dosky majú ANTI-STICK úpravu. Na vyžiadanie je možné dodat dosky s grafitovou, silikónovou alebo PTFE povrchovou úpravou.

BELT&AT-SLOVAKIA s.r.o.
Šamorínska 1, SK – 82106 Bratislava II
tel: +421-2-4552 4444 , 4524 6111
fax: +421-2-4524 8733
mail: tomas.lamos@beltat.com

TECHNICKÉ INFORMÁCIE



Typ
Tesnit BA-R300

Zloženie
Anorganické vlákna, NBR, špeciálna výstuha

Použitie
Materiál s vynikajúcimi dynamickými a teplotnými vlastnostami, pre automobilový a petrochemický priemysel.

Špecifikácie
Germanischer Lloyd

Vlastnosti

Stlacitelnost	ASTM F 36/J	%	8
Tvarová pamät	ASTM F 36/J	%	40
Miera pevnosti v tahu napriec	DIN 52910	N/mm^2	-
Pevnost v tlaku (16h, 300°C, 50 N/mm^2)	DIN 52913	N/mm^2	40
Pevnost v tlaku (16h, 175°C, 50 N/mm^2)	DIN 52913	N/mm^2	-
Bobtnanie v ASTM Olej c.3 (5h, 150°C)	ASTM F 146	%	5
Bobtnanie v ASTM Palivo B (5h, 23°C)	ASTM F 146	%	-
Bobtnanie v HNO_3 50% (1h, 65°C)	ASTM F 146	%	-
Bobtnanie v H_2SO_4 65% (48h, 23°C)	ASTM F 146	%	-
Maximálna špicková teplota		°C	550
Maximálna stála teplota		°C	450
Maximálna stála teplota v pare		°C	-
Tlak		N/mm^2	50

typické hodnoty pre hrúbky 2 mm (Armilit BA 400 hrúbky 1,5 mm)

Štandartné rozmery dosiek v mm:
1000 x 1500 , 1500 x 1500 , 1500 x 3000

Štandartné hrúbky: (ne Armilit BA 400)
0,5 mm, 0,6 mm (mimo BA-R), 0,8 mm, 1,0 mm, 1,5 mm, 2,0 mm, 3,0 mm

Tolerancia hrúbky: (ne Armilit BA 400)
do 1 mm ± 0,1 mm
nad 1 mm ± 10%

Tolerancia velkosti: (ne Armilit BA 400)
± 50 mm

Maximálny tlak a teplota by nemaly byt aplikované súcasne. Všetky údaje sú len orientacné, pretože skutocné údaje závisia nie len na type použitého materiálu, ale aj na inštalacných podmienkach. Najdôležitejšie faktory sú: hrúbka tesniaceho materiálu, povaha tesneného média, typ príruby a povrchové napätie. Aplikácie na paru vyžadujú špeciálnu pozornost. Štandartné dosky majú ANTI-STICK úpravu. Na vyžiadanie je možné dodat dosky s grafitovou, silikónovou alebo PTFE povrchovou úpravou.

BELT&AT-SLOVAKIA s.r.o.
Šamorínska 1, SK – 82106 Bratislava II
tel: +421-2-4552 4444 , 4524 6111
fax: +421-2-4524 8733
mail: tomas.lamos@beltat.com

TECHNICKÉ INFORMÁCIE



Typ

Tesnit Armilit BA 400

Zloženie

Použitie

Dobrá odolnost v tlaku, vynikajúca odolnost proti olejom, palivu a chladiacim kvapalinám. Použitie v petrochemickom priemysle a lodiarstve.

Vlastnosti

Stlacitelnost	ASTM F 36/J	%	11
Tvarová pamät	ASTM F 36/J	%	50
Miera pevnosti v tahu napriec	DIN 52910	N/mm^2	-
Pevnost v tlaku (16h, 300°C, 50 N/mm^2)	DIN 52913	N/mm^2	38
Pevnost v tlaku (16h, 175°C, 50 N/mm^2)	DIN 52913	N/mm^2	-
Bobtnanie v ASTM Olej c.3 (5h, 150°C)	ASTM F 146	%	<5
Bobtnanie v ASTM Palivo B (5h, 23°C)	ASTM F 146	%	<3
Bobtnanie v HNO_3 50% (1h, 65°C)	ASTM F 146	%	-
Bobtnanie v H_2SO_4 65% (48h, 23°C)	ASTM F 146	%	-
Maximálna špicková teplota		°C	450
Maximálna stála teplota		°C	400
Maximálna stála teplota v pare		°C	-
Tlak		N/mm^2	-

typické hodnoty pre hrúbky 2 mm (Armilit BA 400 hrúbky 1,5 mm)

Typ

Štandartné rozmery dosiek v mm:
1000 x 1500 , 1500 x 1500 , 1500 x 3000

Štandartné hrúbky: (ne Armilit BA 400)
0,5 mm, 0,6 mm (mimo BA-R), 0,8 mm, 1,0 mm, 1,5 mm, 2,0 mm, 3,0 mm

Tolerancia hrúbky: (ne Armilit BA 400)
do 1 mm ± 0,1 mm
nad 1 mm ± 10%

Tolerancia velkosti: (ne Armilit BA 400)
± 50 mm

Maximálny tlak a teplota by nemaly byt aplikované súcasne. Všetky údaje sú len orientacné, pretože skutocné údaje závisia nie len na type použitého materiálu, ale aj na inštalacných podmienkach. Najdôležitejšie faktory sú: hrúbka tesniaceho materiálu, povaha tesneného média, typ príruby a povrchové napätie. Aplikácie na paru vyžadujú špeciálnu pozornost. Štandartné dosky majú ANTI-STICK úpravu. Na vyžiadanie je možné dodat dosky s grafitovou, silikónovou alebo PTFE povrchovou úpravou.

BELT&AT-SLOVAKIA s.r.o.
Šamorínska 1, SK – 82106 Bratislava II
tel: +421-2-4552 4444 , 4524 6111
fax: +421-2-4524 8733
mail: tomas.lamos@beltat.com

TECHNICKÉ INFORMÁCIE

BELTGRAF SF

Zloženie

pružné grafitové dosky

Použitie

Materiál s vynikajúcou pevnosťou a chemickou stabilitou, ideálny pre vysoké teploty a tlaky, mechanické a teplotné cykly a rázy. Použitlené pre široké spektrum aplikacií, prakticky všetkých chemikálií, okrem silne oxidujúcich médií.

Vlastnosti

Hustota uhlíku	DIN 28090-2	g/cm^3	1,0
Max. stála teplota vo vzduchu/oxidujúcom prostredí		°C	500
Max. stála teplota v redukcnom alebo inertnom prostredí		°C	2500
Minimálna stála teplota		°C	-200
Maximálny trvalý tlak		bar	80
Stlacitelnost	ASTM F 36	%	45
Tvarová pamät	ASTM F 36	%	13
Pevnost v tlaku	DIN 52913	N/mm^2	49
Obsah popola	DIN 51903	%	<2
Obsah chloridov	(FSA NMG 202-89)	ppm	<50
Obsah fluoridov	(FSA NMG 203-89)	ppm	<50

Štandartné rozmery dosiek v mm:
1000 x 1500 , 1500 x 1500 , 1500 x 3000

Štandartné hrúbky: (ne Armilit BA 400)
0,5 mm, 0,6 mm (mimo BA-R), 0,8 mm, 1,0 mm, 1,5 mm, 2,0 mm, 3,0 mm

Tolerancia hrúbky: (ne Armilit BA 400)
do 1 mm ± 0,1 mm
nad 1 mm ± 10%

Tolerancia velkosti: (ne Armilit BA 400)
± 50 mm

Maximálny tlak a teplota by nemaly byt aplikované súcasne. Všetky údaje sú len orientacné, pretože skutocné údaje závisia nie len na type použitého materiálu, ale aj na inštalacných podmienkach. Najdôležitejšie faktory sú: hrúbka tesniaceho materiálu, povaha tesneného média, typ príruby a povrchové napätie. Aplikácie na paru vyžadujú špeciálnu pozornost. Štandartné dosky majú ANTI-STICK úpravu. Na vyžiadanie je možné dodat dosky s grafitovou, silikónovou alebo PTFE povrchovou úpravou.

BELT&AT-SLOVAKIA s.r.o.
Šamorínska 1, SK – 82106 Bratislava II
tel: +421-2-4552 4444 , 4524 6111
fax: +421-2-4524 8733
mail: tomas.lamos@beltat.com

TECHNICKÉ INFORMÁCIE

Typ

BELTFRAF SL

Zloženie

pružné grafitové dosky s nerezovým oceľovým plechom (AISI 316, 0,05 mm silným)

Použitie

Materiál s vynikajúcou pevnosťou a chemickou stabilitou, ideálny pre vysoké teploty a tlaky, mechanické a teplotné cykly a rázy. Použitlené pre široké spektrum aplikacií, prakticky všetkých chemikálií, okrem silne oxidujúcich médií.

Vlastnosti

Hustota uhlíku	DIN 28090-2	g/cm^3	1,2
Max. stála teplota vo vzduchu/oxidujúcom prostredí		°C	500
Max. stála teplota v redukcnom alebo inertnom prostredí		°C	700
Minimálna stála teplota		°C	-200
Maximálny trvalý tlak		bar	100
Stlacitelnost	ASTM F 36	%	45
Tvarová pamät	ASTM F 36	%	13
Pevnost v tlaku	DIN 52913	N/mm^2	49
Obsah popola	DIN 51903	%	<2
Obsah chloridov	(FSA NMG 202-89)	ppm	<50
Obsah fluoridov	(FSA NMG 203-89)	ppm	<50

Štandartné rozmery dosiek v mm:
1000 x 1500 , 1500 x 1500 , 1500 x 3000

Štandartné hrúbky: (ne Armilit BA 400)
0,5 mm, 0,6 mm (mimo BA-R), 0,8 mm, 1,0 mm, 1,5 mm, 2,0 mm, 3,0 mm

Tolerancia hrúbky: (ne Armilit BA 400)
do 1 mm ± 0,1 mm
nad 1 mm ± 10%

Tolerancia velkosti: (ne Armilit BA 400)
± 50 mm

Maximálny tlak a teplota by nemaly byt aplikované súcasne. Všetky údaje sú len orientacné, pretože skutocné údaje závisia nie len na type použitého materiálu, ale aj na inštalacných podmienkach. Najdôležitejšie faktory sú: hrúbka tesniaceho materiálu, povaha tesneného média, typ príruby a povrchové napätie. Aplikácie na paru vyžadujú špeciálnu pozornost. Štandartné dosky majú ANTI-STICK úpravu. Na vyžiadanie je možné dodat dosky s grafitovou, silikónovou alebo PTFE povrchovou úpravou.

BELT&AT-SLOVAKIA s.r.o.
Šamorínska 1, SK – 82106 Bratislava II
tel: +421-2-4552 4444 , 4524 6111
fax: +421-2-4524 8733
mail: tomas.lamos@beltat.com

TECHNICKÉ INFORMÁCIE

Typ

BELTGRAF SP

Zloženie

pružné grafitové dosky s nerezovým oceľovým plechom (AISI 316, 0,1 mm silným)

Použitie

Materiál s vynikajúcou pevnosťou a chemickou stabilitou, ideálny pre vysoké teploty a tlaky, mechanické a teplotné cykly a rázy. Použitlené pre široké spektrum aplikací, prakticky všetkých chemikálií, okrem silne oxidujúcich médií.

Vlastnosti

Hustota uhlíku	DIN 28090-2	g/cm^3	1,2
Max. stála teplota vo vzduchu/oxidujúcom prostredí		°C	500
Max. stála teplota v redukcnom alebo inertnom prostredí		°C	700
Minimálna stálá teplota		°C	-200
Maximálny trvalý tlak		bar	200
Stlacitelnost	ASTM F 36	%	35
Tvarová pamät	ASTM F 36	%	17
Pevnost v tlaku	DIN 52913	N/mm^2	49
Obsah popola	DIN 51903	%	<2
Obsah chloridov	(FSA NMG 202-89)	ppm	<50
Obsah fluoridov	(FSA NMG 203-89)	ppm	<50

Štandartné rozmery dosiek v mm:
1000 x 1500 , 1500 x 1500 , 1500 x 3000

Štandartné hrúbky: (ne Armilit BA 400)
0,5 mm, 0,6 mm (mimo BA-R), 0,8 mm, 1,0 mm, 1,5 mm, 2,0 mm, 3,0 mm

Tolerancia hrúbky: (ne Armilit BA 400)
do 1 mm ± 0,1 mm
nad 1 mm ± 10%

Tolerancia velkosti: (ne Armilit BA 400)
± 50 mm

Maximálny tlak a teplota by nemaly byt aplikované súcasne. Všetky údaje sú len orientacné, pretože skutocné údaje závisia nie len na type použitého materiálu, ale aj na inštalacných podmienkach. Najdôležitejšie faktory sú: hrúbka tesniaceho materiálu, povaha tesneného média, typ príruby a povrchové napätie. Aplikácie na paru vyžadujú špeciálnu pozornost. Štandartné dosky majú ANTI-STICK úpravu. Na vyžiadanie je možné dodat dosky s grafitovou, silikónovou alebo PTFE povrchovou úpravou.