Bodycote
Zakázkové kalírny

Partnership for Quality









Tepelné zpracování ve vakuu

Kalení a popouštění ve vakuu

Žíhání

Pájení a spékání

Tepelné zpracování v ochranné atmosféře

Zušlechťování

Cementace a nitrocementace

Nitridace a karbonitridace v plynu

Karbonitridace s následnou oxidací

Plazmová nitridace a karbonitridace

Zmrazování

Indukční kalení

Bodycote

Bodycote
Česká republika

Tepelné zpracování

Tepelné zpracování významným způsobem ovlivňuje možnosti nasazení a zvyšování životnosti nástrojů a strojírenských dílů. Výběr kompetentního partnera pro tepelné zpracování je proto rozhodujícím krokem, který podstatně ovlivňuje kvalitativní znaky Vašich výrobků.

Firma Bodycote je jednou z nejvýznamnějších mezinárodních společností působících v oblasti tepelného zpracování a testování materiálů. Cílem firmy Bodycote je býti partnerem, nikoliv jen dodavatelem. Náš tým podporovaný zkušenými materiálovými specialisty je připraven v úzké spolupráci s Vámi naleznout v naší široké škále technologií optimální řešení i pro Vaše produkty.






Bodycote
Liberec

Moderní kalírna vybavená největším počtem vakuových pecí v ČR .
Díky krátkým dodacím lhůtám a vlastní svozové službě je ideálním partnerem pro zpracování málo a středně sériové produkce ve vakuových pecích s dusíkovým nebo argonovým chladicím mediem.
Provádějí se zde např. procesy žíhání, kalení a popouštění forem pro tlakové lití hliníku, forem na plasty a řezných nebo střižných nástrojů.
K standardně realizovaným procesům patří také rozpouštěcí žíhání a stárnutí korozivzdorných slitin s certifikací pro letecký průmysl (rozměry pecí: 600 x 900 x 600, 680 x 1160 x 600 mm, vsázka 600, 800 kg).
Kalírna disponuje také plazmovou (rozměry pecí: Ø 550 x 1600 mm, vsázka 700 kg) a nízkotlakou nitridací (rozměry pecí 600 x 900 x 600 mm, 600 kg).

Bodycote
Brno

Nejnovější kalírna skupiny Bodycote v ČR s největším počtem technologií pod jednou střechou. Uspokojí nejen náročné zákazníky z oblasti automobilového průmyslu, ale i střední a drobnou klientelu.
Kalírna je vybavena technologicky vyspělým souborem pecí pro tepelné zpracování a pájení ve vakuu (rozměry pecí: 600 x 900 x 600 mm, 600 kg). Zpracování rozměrných bloků ve vakuu a provádění nejrůznějších žíhacích procesů velkých vsázek umožňuje svými rozměry v ČR ojedinělá vakuová pec (rozměry pece: 1200 x 1800 x 1000 mm, vsázka 3000 kg).
Současně kalírna disponuje nejnovějším souborem víceúčelových pecí s ochrannou atmosférou a nabízí technologie zušlechťování, žíhání, cementování, nitrocementování a karbonitridaci v plynném prostředí (rozměry pecí: 760 x 1220 x 910 mm, vsázka 1000 kg). Pro stabilizaci rozměrů zpracovávaných dílů a snížení % zbytkového austenitu je možno díly následně zmrazit.
Široké spektrum zákazníků také využívá dostatečných kapacit provozu v oblasti plazmové nitridace.
K dispozici jsou moderní pece s pulzní plazmou (rozměry pece: Ø 850 x 1500 mm, vsázka 1500 kg) a jedna z největších plazmových nitridací v ČR (rozměr pece: 1050 x 4500 mm, vsázka 10 t).
Vlastní svozová služba zajišťuje po dohodě odvoz a dovoz zakázek přímo k zákazníkovi.

Tepelné zpracování

Optimálním řešením rozumíme také krátké dodací lhůty. Bodycote disponuje celosvětově rozsáhlou sítí provozů tepelného zpracování. Celkem 5 z nich se nachází v České republice. Provozy nabízí dostatečné kapacity vhodné nejen pro náročné zákazníky automobilového a leteckého průmyslu, ale i pro nejširší spektrum středních a malých výrobců.

Kvalita je pro Bodycote samozřejmostí, proto naše normy jakosti odpovídají požadavkům ISO 9001:2000 a dalším mezinárodním kvalitativním normám.
Nikde jinde nenaleznete tolik tržních výhod jako u nás.






Bodycote Praha

Progresivní víceúčelová kalírna nabízející široký záběr technologií tepelného a chemicko-tepelného zpracování jako je žíhání, zušlechťování, cementování, nitrocementování, nitridace a karbonitridace s možností následné oxidace v plynném prostředí. Vybavení kalírny je optimalizováno i pro zakázky z oblasti automobilového průmyslu jak osobních, tak i nákladních vozů.

Základem pracoviště je víceúčelový soubor komorových pecí (rozměry pecí: 760 x 1220 x 610 mm, vsázka 600 kg) doplněný sadou šachtových pecí (rozměry pecí Ø 650 x 1300 mm, vsázka 800 kg) a vozových jednotek bez o.a. (rozměry pecí: 1 x 2 x 1 m, vsázka 1 t). Přepravu zakázek lze po dohodě zajistit.

Bodycote Plzeň

Kalírna uvnitř areálu plzeňské Škody poskytuje své univerzální služby množství zákazníků z průmyslové Plzně a okolí včetně dopravy.

Provoz je vybaven souborem víceúčelových pecí s ochrannou atmosférou a nabízí technologie zušlechťování, žíhání, cementování, nitrocementování a karbonitridování v plynném prostředí (rozměry pecí: 650 x 1100 x 650 mm, vsázka 600 kg).

Zároveň kalírna disponuje plazmovou nitridací (rozměry pecí: Ø 1000x 1070 mm, Ø 650 x 2100 mm, 1t) a indukčním kalicím strojem, vhodným zejména pro ozubená kola (max. rozměry dílu Ø 2200 x 2900 mm) a rotační díly (max. rozměry dílu Ø 130 x 2900 mm).

Bodycote Příbram

Zakázková kalírna s vysokou produkční kapacitou je vybavena průběžnou pásovou pecí s možností zušlechťování, cementace a nitrocementace. Zařízení je určeno pro zpracování velkosériových dodávek, např. pro automobilový průmysl (parametry pece: šíře pasu 600 mm, výška 100mm, výkon až 460 kg / hod. zušl., 150 - 400 kg / hod. dif. procesy).
Linku vhodně doplňuje sada šachtových pecí s řízenou ochrannou atmosférou pro zušlechťování dílů do vody nebo do oleje (rozměry pecí: Ø 650 x 1300 mm, 800 kg).
Samozřejmostí je kvalitní laboratoř vybavená pro testování a vyhodnocování zpracovaných dílů.

Bodycote je již mnoho let známkou spolehlivosti a světové úrovně v oblasti tepelného zpracování a testování materiálů.

Nadnárodní společnosti, stejně tak jako střední a malé firmy s regionální působností, využívají předností dlouhodobého partnerství s kalírnami Bodycote. Získávají tím přístup k know-how, znalostem expertů a nejmodernějšímu technickému vybavení v široké škále typů zařízení, kterými disponuje celá skupina Bodycote ve více jak 300 pobočkách ve 30 zemích světa.

BODYCOTE TEPELNÉ ZPRACOVÁNÍ



BODYCOTE TEPELNÉ ZPRACOVÁNÍ BRNO
Bodycote HT s.r.o.
CTP park Brno
Tuřanka 100 · 627 00 Brno - Slatina
Tel.: +420 516 102 427 · Fax: +420 516 102 425
E-mail: brno@bodycote.com

BODYCOTE TEPELNÉ ZPRACOVÁNÍ LIBEREC
Bodycote HT s.r.o.
Tanvaldská 345 · 463 11 Liberec 30
Tel.: +420 482 428 711 · Fax: +420 482 428 716
E-mail: liberec@bodycote.com

BODYCOTE TEPELNÉ ZPRACOVÁNÍ PLZEŇ
Bodycote HEAT s.r.o.
Tylova 57 · 316 00 Plzeň
Tel.: +420 371 605 806 · Fax: +420 378 132 417
E-mail: plzen@bodycote.com

BODYCOTE TEPELNÉ ZPRACOVÁNÍ PRAHA
Bodycote HEAT s.r.o.
Křížová 1018 · 150 21 Praha 5
Tel.: +420 210 082 560 · Fax: +420 210 082 569
E-mail: praha@bodycote.com

BODYCOTE TEPELNÉ ZPRACOVÁNÍ PŘÍBRAM
Bodycote HEAT s.r.o.
Husova 550 · 251 56 Příbram VI
Tel.: +420 311 405 860 · Fax: +420 318 629 275
E-mail: pribram@bodycote.com

TECHNOLOGIE V ČESKÉ REPUBLICE PRO VÁS

- Tepelné zpracování a pájení ve vakuu
- Tepelné zpracování v ochranné atmosféře
- Nitridace a karbonitridace v plynu
- Plazmová nitridace a karbonitridace
- Indukční kalení
- Zmrazování

www.bodycote.cz

www.bodycote.com
http://ceg.bodycote.com

Bodycote

Testing
Thermal Processing

08.2006/CZ