Plachty

Automaty a ruční přístroje LEISTER na svařování plachet z potažené tkaniny, fólií a izolačních pásů z PVC-P, PE, ECB, CSPE, EPDM, PVDF atd. a páskových tkanin potažených PE.

Horkovzdušné svařovací automaty

UNIPLAN

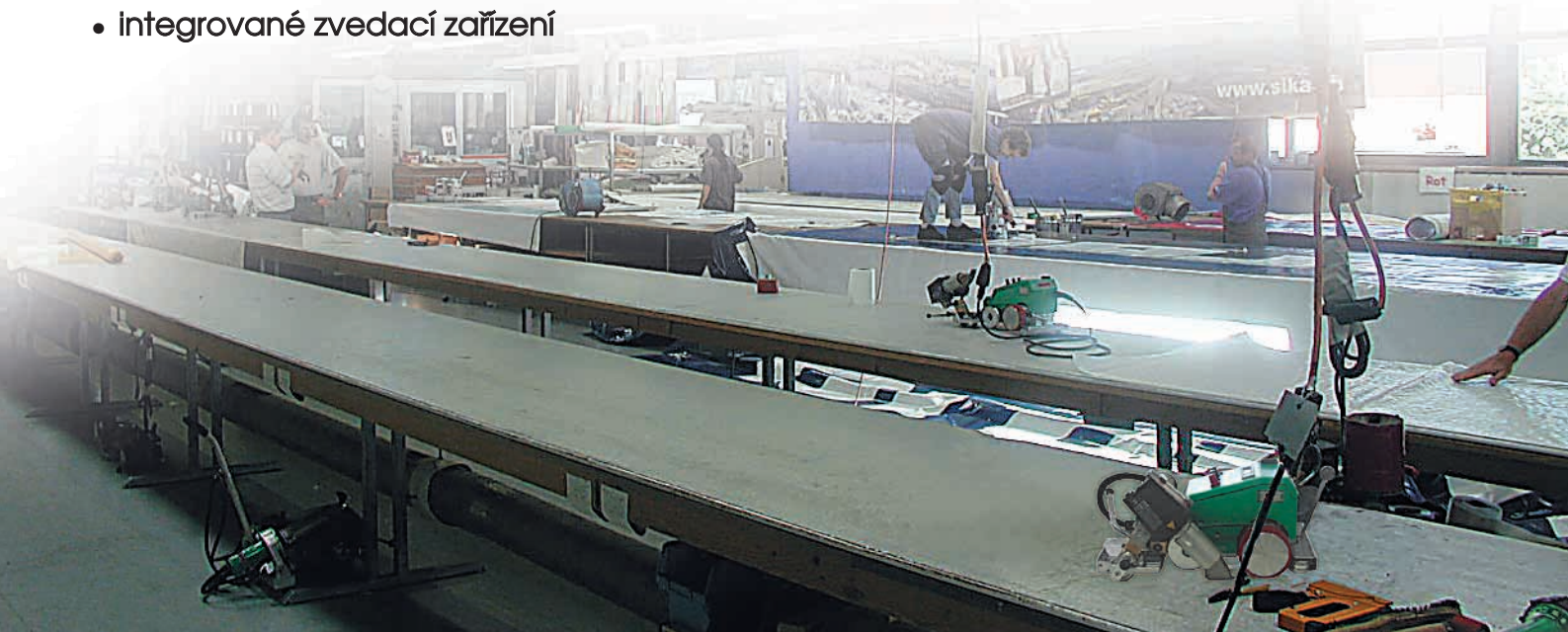
Automat na překryvné svařování



Technické údaje

Typ	**Uniplan**	se zvedacím zařízením
Šířka svaru	mm	20 nebo 30 mm
Napětí	V~	230, 120, 100
Výkon	W	2100, 1800, 1500
Kmitočet	Hz	50/60
Teplota	°C	20 – 620
Rychlost	m/min.	1,0 - 7,5
Přívod vzduchu 50 - 100%	l/min.	max. 300
Úroveň hluku	L_{pA}(dB)	65
Rozměry	mm	420 × 270 × 210
Hmotnost	kg	11,5
Kontrolní značka		certifikováno CCA

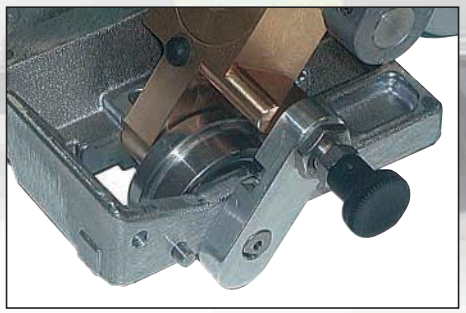
- vyšší rychlost svařování
- malý, lehký, přiruční
- jednoduché a komfortní ovládání
- digitální zobrazení POŽADOVANÉ a SKUTEČNÉ hodnoty rychlosti svařování a teploty
- svařování bez záhybů
- integrované zvedací zařízení
- nový vodicí válec již nevyžaduje korekci
- nastavitelná automatika najíždění
- plynule nastavitelný přívod vzduchu
- regulovaný posun a vyhřívání



UNIPLAN



Vodicí válec



S novým vodicím válcem zachovávajícím stopu již není nutno provádět korekce.

Při zahýbání horkovzdušného přístroje dojde k automatickému umístění válce do správné polohy.

Displej

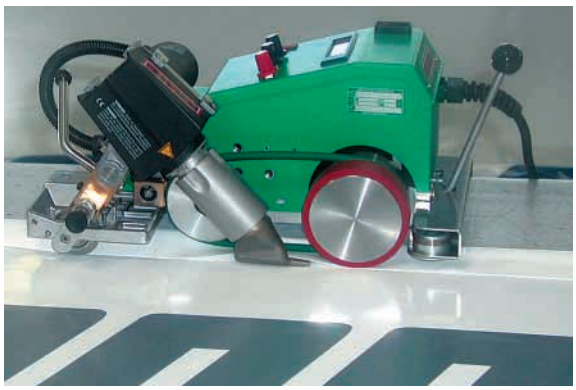


Pomocí potenciometrů lze plynule nastavovat rychlost, teplotu a množství vzduchu.

Hodnoty se zobrazují digitálně na displeji.



UNIPLAN při překryvném svařování plachty nákladního vozu. Rychlost svařování cca 7 m/min.



Bezproblémové svařování lemu pomocí přístroje UNIPLAN.

UNIPLAN

Používá se na svařování:
plachet nákladních vozidel, billboardů, ochran proti slunci, bazénů, potištěných plachet, krytů pro zemědělství a stavebnictví, ochranných přístřešků, člunových stanů, nafukovacích člunů, výrobků pro atletiku, krytů bazénů, průmyslových zástěn atd.



Člunový stan



Stan



Ochrana proti slunci



Billboard



Průmyslová zástěna



Kryt bazénu

UNIMAT

- vyšší rychlost svařování
- hospodárné konfekcionování plachet a potažených páskových tkanin
- tichý a přátelský na obsluhu
- svařování bez záhybů

Automat na překryvné svařování

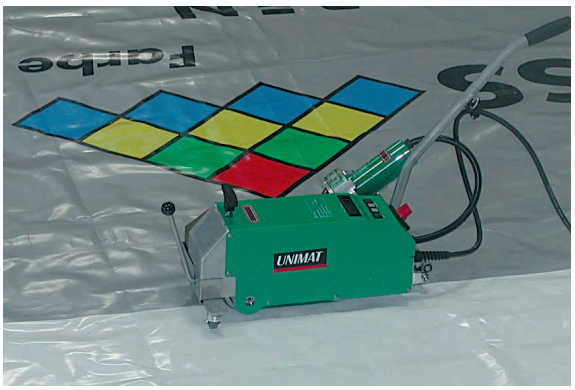
Mikroprocesorem řízený svařovací automat s digitálním zobrazením:

- POŽADOVANÉ a SKUTEČNÉ hodnoty rychlosti svařování a teploty
- množství vzduchu
- napětí (zvláštní příslušenství)



Technické údaje

Typ	Unimat	
Překryvný	mm	20 nebo 40
Napětí	V~	230
Výkon	W	3680
Kmitočet	Hz	50 / 60
Teplota	°C	20 – 620
Přívod vzduchu	l/min.	500 lze nastavit 50 - 100 %
Statický tlak	Pa	max. 5000 (50 mbar)
Úroveň hluku	L_{pA}(dB)	70
Rychlost	m/min.	1,5 - 12
Rozměry d × š × v	mm	600 × 430 × 310
Hmotnost	kg	23 včetně 5 m kabelu
Kontrolní značka		certifikováno CCA



Překryvné svařování plachty nákladního vozu v šířce 20 mm pomocí přístroje UNIMAT. Rychlost svařování až 12 m/min.



UNIMAT při svařování lemu šíře 40 mm potažené plachty. Rychlost svařování až 8,5 m/min.

UNIMAT

- digitální zobrazení POŽADOVANÉ a SKUTEČNÉ hodnoty rychlosti svařování a teploty
- plynule nastavitelný přívod vzduchu
- regulovaný posun a vyhřívání
- automatika najíždění
- nový vodicí válec již nevyžaduje korekci

Automat na pásové svařování

Mikroprocesorem řízený svařovací automat s digitálním zobrazením:

- POŽADOVANÉ a SKUTEČNÉ hodnoty rychlosti svařování a teploty
- množství vzduchu
- napětí (zvláštní příslušenství)



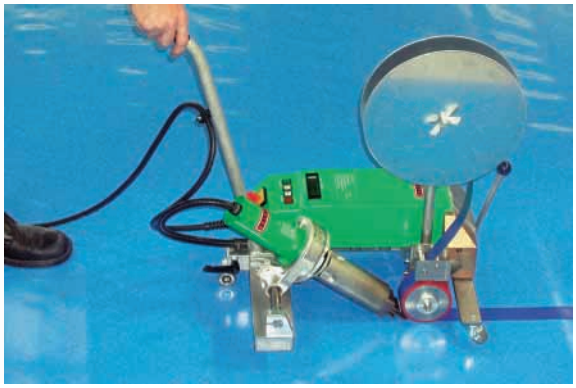
Technické údaje

Typ	Unimat	
Pásový	mm	40 nebo 50
Napětí	V~	230
Výkon	W	3680
Kmitočet	Hz	50 / 60
Teplota	°C	20 - 620
Přívod vzduchu	l/min.	500 lze nastavit 50 - 100 %
Statický tlak	Pa	max. 5000 (50 mbar)
Úroveň hluku	L_{pA}(dB)	70
Rychlost	m/min.	1,5 - 12
Rozměry d × š × v	mm	600 × 415 × 310
Hmotnost	kg	28 včetně 5 m kabelu

Kontrolní značka certifikováno CCA



Navařování pásu šířky 50 mm na plachtu nákladního vozu. UNIMAT zaručuje vysokou rychlost svařování.



Výztužný pás šířky 40 mm se navařuje na plachtu z PVC.

Ruční svařovací přístroje

- svařování bez zbytečného namáhání díky nízké hmotnosti a menší rukojeti
- reprodukovatelné výsledky svařování díky digitálnímu zobrazení POŽADOVANÉ a SKUTEČNÉ teploty
- chlazená ochranná trubka
- plynulá elektronická regulace teploty, proto nezávislé na kolísáních napětí a různé teplotě okolí (PID regulace)
- elektronická ochrana topného prvku a automatické vypínání motoru při uhlících opotřebených na minimum
- možnost vícenásobné výměny uhlíků, proto vhodné pro trvalý provoz

HOT JET S ⧈

Nejlehčí kompaktní svařovací přístroj



CE

Technické údaje

Typ		Hot-Jet S
Napětí	V~	100, 120, 230
Výkon	W	460, 460, 460
Kmitočet	Hz	50 / 60
Teplota	°C	20 – 600 lze plynule regulovat
Přívod vzduchu	l/min.	20 - 80, lze plynule řídit
Statický tlak	Pa	max. 1600 (16 mbar)
Úroveň hluku	L_{pA} (dB)	59
Rozměry	mm	235 × 70, Ø rukojeti 40
Hmotnost	g	580 s 3 m kabelem
Kontrolní značka		certifikováno CCA



HOT JET S s širokou tryskou a přítlačným válečkem při svařování billboardu.



Oprava fólie bazénu pomocí přístroje HOT JET S.

TRIAC PID ⧈

Svařovací přístroj pro zajištění jakosti



Technické údaje

Typ		Triac PID
Napětí	V~	42, 100, 120, 200, 230
Výkon	W	1000, 1400, 1600, 1400, 1600
Kmitočet	Hz	50/60
Teplota	°C	50 - 600, lze plynule regulovat
Přívod vzduchu	l/min.	max.230
Statický tlak	Pa	cca 3000 (30 mbar), po 24 provozních hodinách
Úroveň hluku	L_{pA} (dB)	65
Rozměry	mm	340 × 90, Ø rukojeti 56
Hmotnost	kg	1,4 s 3 m kabelem
Kontrolní značka		certifikováno CCA



TRIAC PID s tryskou šířky 20 mm a přítlačným válečkem při opravě plachty nákladního vozu svařováním.

TRIAC S ⧈

Osvědčený horkovzdušný přístroj



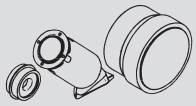
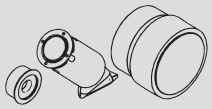
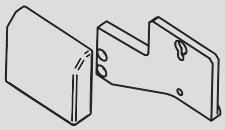
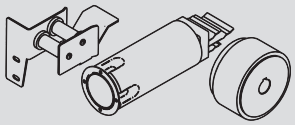
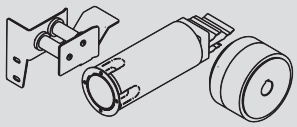
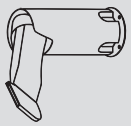
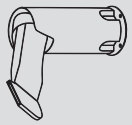
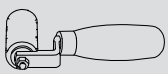
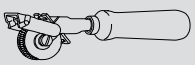
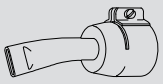
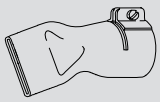
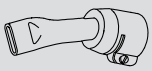
Technické údaje

Typ		Triac S
Napětí	V~	42, 100, 120, 200, 230
Výkon	W	1000, 1400, 1600, 1400, 1600
Kmitočet	Hz	50/60
Teplota	°C	20 - 700, lze plynule nastavovat
Přívod vzduchu	l/min.	max. 230
Statický tlak	Pa	cca 3000 (30 mbar), po 24 provozních hodinách
Úroveň hluku	L_{pA} (dB)	65
Rozměry	mm	340 × 90, Ø rukojeti 56
Hmotnost	kg	1,3 s 3 m kabelem
Kontrolní značka		certifikováno CCA



Navařování upevňovací příchytky pomocí přístroje Triac S.

Plachty, příslušenství

Objednací číslo	Vyobrazení přístroje (ne v měřítku)	
115.065		Jednotka pro překryvný svar 20 mm pro UNIPLAN
115.066		Jednotka pro překryvný svar 30 mm pro UNIPLAN
115.067		Závaží s držákem pro UNIPLAN
115.192		Příslušenství pro navařování pásků 50/40 mm pro UNIMAT
115.193		Příslušenství pro navařování pásků 40/50 mm pro UNIMAT
114.510		Přeplátovací tryska šířky 20 mm pro UNIMAT
114.498		Přeplátovací tryska šířky 40 mm pro UNIMAT
106.975		Jednoramenný přítlačný váleček šířky 40 mm s kuličkovým uložením (silikon)
106.977		Přítlačný váleček šířky 28 mm (silikon)
106.981		Přítlačný váleček pro celní pásku
107.123		Štěrbinová tryska 20 mm násuvná na Triac PID / Triac S
107.132		Štěrbinová tryska šířky 40 mm násuvná na Triac PID / Triac S
107.142		Štěrbinová tryska šířky 20 mm násuvná na Hot-Jet S

Změny technických údajů vyhrazeny. Trysky nejsou soucástí rucního prístroje.

LEISTER®
LEISTER Process Technologies
Riedstrasse
CH-6060 Sarnen / Švýcarsko
Tel. +41 41 662 74 74
Fax +41 41 662 74 16
www.leister.com e-mail leister@leister.com

ISO 9001:2000