Ruční přístroje

LEISTER má odpověď na všechny otázky týkající se svařování, ať už se jedná o extruzivní svařování nebo svařování horkým vzduchem.

Díky plynulé elektronické tepelné regulaci lze pomocí přístrojů firmy LEISTER svařovat, ohýbat a tvářet všechny termoplasty, mimo jiné PVC-P, PVC-U, PE-HD, PE-LD, PP, PPS, PC, PMMA, PS, ABS, PVDF a FEP.

Ruční mini- extruder

WELDMAX ⧈

moderní systém extruderu





Svařování polypropylenu pomocí ručního mini-extruderu Weldmax

- **kompaktní ruční extruder s integrovaným dmychadlem horkého vzduchu, plastifikační jednotkou, regulační elektronikou a posuvem drátu v jednom krytu**
- **oddělená plynulá tepelná regulace pro plastifikační jednotku a předehřívací vzduch**
- **nízká hmotnost – jen 3,8 kg a přesto se jedná o výkonný přístroj**
- **nejsou zapotřebí žádné přídavné agregáty jako kompresor, předřadné přístroje atp.**
- **univerzální přístroj pro PE-HD, PP a PPS bez přestavování přístroje**
- **plynulý kontinuální posuv drátu**
- **vysoká hospodárnost, protože není zapotřebí vícevrstvé svařování svařovacím drátem**
- **odpovídá požadavkům kvality dle DVS**
- **k dodání jsou teflonové svařovací botky a polotovary pro všechny druhy svarů**

Technické údaje

Typ		**WELDMAX**
napětí	V~	120, 200, 230
výkon	W	1800, 2200, 2200
kmitočet	Hz	50/60
teplota vzduchu	°C	max. 400, plynule regulovatelná
množství vzduchu	l/min	300
plastifikační teplota	°C	270, plynule regulovatelná
odváděné množství	kg/h	0,7
ø drátu	mm	ø 4 ± 0.2 (měřeno DVS 2211)
rozměry	mm	443 × 94 × 255, ø rukojeť 57
hmotnost	kg	3,8

certifikováno zkušební značkou CCA



Ruční svařovací přístroje

- **neunavující svařování díky nízké hmotnosti a menšímu držadlu**
- **reprodukovatelné výsledky svařování díky digitálnímu ukazateli požadované a skutečné teploty**
- **chlazená ochranná trubka, žádné nebezpečí popálení**
- **plynulá elektronická tepelná regulace, díky níž lze pracovat nezávisle na kolísání napětí v síti a rozdílné okolní teplotě (regulace PID)**
- **elektronická ochrana topného článku a automatické vypnutí motoru při minimálním stavu uhlíků, nehrozí žádné škody na kolektoru**
- **protože je přístroj určen k nepřetržitému provozu, je možná vícenásobná výměna uhlíků**

TRIAC PID ⧈

svařovací přístroj zaručující kvalitu svaru



CE

Technické údaje

Typ	**Triac PID**	
napětí	V~	42, 100, 120, 200, 230
výkon	W	1000, 1400, 1600, 1400, 1600
frekvence	Hz	50/60
teplota	°C	50 – 600, plynule regulovatelná
množství vzduchu	l/min	max. 230
stat. tlak	Pa	ca. 3000 (30 mbar), po 24 hodinách provozu
hlučnost	L_{pA} (dB)	65
rozměry	mm	340 × 90, Ø rukojeť 56
hmotnost	kg	1,4 s 3 m kabelem

certifikováno zkušební značkou CCA

TRIAC S ⧈

osvědčený ruční přístroj



CE

Technické údaje

Typ	**Triac S**	
napětí	V~	42, 100, 120, 200, 230
výkon	W	1000, 1400, 1600, 1400, 1600
frekvence	Hz	50/60
teplota	°C	20 – 700, plynule regulovatelná
množství vzduchu	l/min.	max. 230
stat. tlak	Pa	ca. 3000 (30 mbar), po 24 hodinách provozu
hlučnost	L_{pA} (dB)	65
rozměry	mm	340 × 90, Ø rukojeť 56
hmotnost	kg	1,3 s 3 m kabelem

certifikováno zkušební značkou CCA



Ruční svařovací přístroj TRIAC PID s našroubovanou tryskou při tažném způsobu svařování poklopu z PVC-U.



Svařování bubnu z PE-HD. Osvědčený standardní přístroj TRIAC S s vysokým svařovacím výkonem.

HOT JET S ⧈

nejlehčí kompaktní
svařovací přístroj



CE

Technické údaje

Typ		Hot Jet S
napětí	V~	100, 120, 230
výkon	W	460, 460, 460
frekvence	Hz	50/60
teplota	°C	20 – 600, plynule regulovatelná
množství vzduchu	l/min.	20 – 80, plynule regulovatelná
stat. tlak	Pa	max. 1600 (16 mbar)
hlučnost	L_{pA} (dB)	59
rozměry	mm	235 × 70, Ø rukojeť 40
hmotnost	g	580 s 3 m kabelem

certifikováno zkušební značkou ⓢ CCA

WELDING PEN

nová generace přístrojů



CE

Technické údaje

Typ		WELDING PEN R	WELDING PEN S
napětí	V~	100, 120, 230	100, 120, 230
výkon	W	450, 600, 1000	450, 600, 1000
kmitočet	Hz	50/60	50/60
teplota	°C	20 - 600 plynule regulovatelná	20 - 600
množství vzduchu	l/min.	>80	>80
stat. tlak	Pa	max. 10^5	max. 10^5
rozměry	mm	Ø 32/43 × 270	Ø 32/43 × 270
hmotnost	g	1000 s 3 m vzduchovou hadicí a Y-připojením	1000 s 3 m vzduchovou hadicí a Y-připojením
digitální ukazatel		ano	ne
ochrana top.tělíska		ano	ano
chlaz. ochranná trubka		ano	ano

Lze dodat i verzi bez elektroniky a s ochranou topného tělíska.
Technická data na vyžádání.



HOT-JET S při stehování PE-HD.



Velký výkon svářecího přístroje WELDING PEN R s digitálním záznamem nastavené a dosažené teploty.

DIODE PID ⧈

pro vyšší požadavky na kvalitu

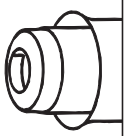
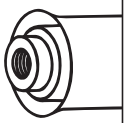


DIODE S ⧈

ergonomický přístroj, nepřekonatelný ve výkonu



DIODE PID	DIODE S
• dispej pro digitální ukazatel • elektronicky regulovaná teplota • elektronická kontrola množství vzduchu (ochrana topného článku) • chlazená ochranná trubka	• elektronicky řízená teplota • ochrana topného článku prostřednictvím fotoodporu • chlazená ochranná trubka

Typ		
DIODE PID **DIODE S**		kónická trubka s topným článkem s chlazenou ochrannou trubkou pro násuvné trysky firmy LEISTER pro kulatý a profilový drát
DIODE PID **DIODE S**		kónická trubka s topným článkem s chlazenou ochrannou trubkou pro šroubovatelné trysky firmy LEISTER, pro tažný způsob sváření pro kulatý a profilový drát

Zásobování vzduchem zajišťuje jedno z dmychadel MINOR nebo ROBUST firmy LEISTER (viz strana 5).

Technické údaje

Typ		DIODE PID DIODE S
napětí	V~	42, 100, 120, 230
výkon	W	900, 1400, 1600, 1600
frekvence	Hz	50/60
teplota	°C	20 – 600, plynule regulovatelná (Diode PID) plynule regulovatelná (Diode S)
množství vzduchu	l/min.	min. 40
stat. tlak	Pa	max. 10^5 (1000 mbar)
rozměry	mm	265 × 57, ø rukojeti 40
hmotnost	g	425, 1150, s 3 m kabelem a hadicí pro přívod vzduchu

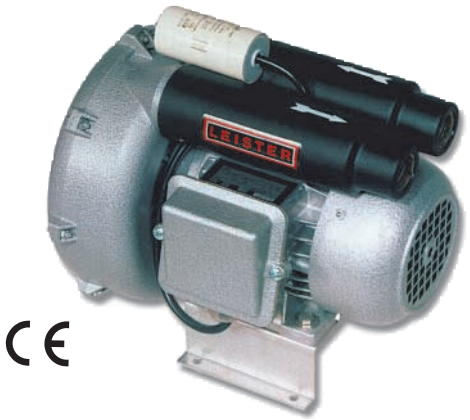
certifikováno zkušební značkou CCA



Horkovzdušný přístroj DIODE PID firmy LEISTER s displejem a elektronickou regulací pro zajištění vyšší kvality pří svařování termoplastů.

Vysokotlaké dmychadlo

ROBUST



Technické údaje

Přístroj pro zásobování vzduchem pro max. tři DIODE PID, tři DIODE S nebo tři přístroje WELDING PEN.

Typ	**ROBUST**	
napětí	V~	3 × 230 – 254, 3 × 380 – 440
	V~	1 × 230 – 254
		jednofázový s kondenzátorem
výkon	W	250
frekvence	Hz	50/60
množství vzduchu	l/min.	1200/50 Hz, 1300/60 Hz
stat. tlak	Pa	8000 (80 mbar)/50 Hz
		10500 (105 mbar)/60 Hz
hlučnost	L_{pA}(dB)	62
rozměry d × š × v	mm	255 × 221 × 221
hmotnost	kg	8,0

MINOR ⧈



Technické údaje

Přístroj pro zásobování vzduchem pro max. jeden přístroj DIODE PID nebo jeden přístroj DIODE S

Typ	**MINOR**	
napětí	V~	42, 120, 230
výkon	W	100, 100, 100
frekvence	Hz	50/60
množství vzduchu	l/min.	400
stat. tlak	Pa	4000, (40 mbar), 50/60Hz
hlučnost	L_{pA}(dB)	67
rozměry	mm	250 × 95, ø rukojeť 64
hmotnost	kg	1,15 s kabelem

certifikováno zkušební značkou



Ruční přístroj DIODE PID s chlazenou ochrannou trubkou. Zásobování vzduchem zajišťuje dmychadlo ROBUST.



Ruční přístroj DIODE S s chlazenou ochrannou trubkou. Zásobování vzduchem zajišťuje dmychadlo MINOR.

Horkovzdušné dmychadlo

ELECTRON ⧈

výkonný a přesto malý



Technické údaje

Typ		Electron
napětí	V~	42, 120, 200, 230
výkon	W	1000, 2700, 3000, 2300/3400
frekvence	Hz	50/60
teplota	°C	20 – 650, plynule regulovatelná
množství vzduchu	l/min.	max. 500 manuální vzduchové šoupátko
stat. tlak	Pa	3000 (30 mbar)
hlučnost	L_{pA} (dB)	65
rozměry	mm	320 × 95, Ø rukojeť 64
hmotnost	kg	1,5 s 3 m kabelem

certifikováno zkušební značkou



ELECTRON se sklápěcím reflektorem pro nahřívání, ohýbání a tváření.

Přístroj na zkoušky tahem

EXAMO

přístroj na zkoušky tahem, střihem a loupáním



Technické údaje

Typ		EXAMO 300 F	EXAMO 600F
napětí	V~	120, 230	120, 230
výkon	W	200	200
max. síla tahu	N	4000	3000
rozsah měřící síly	N	0 – 4000	0 – 3000
min. odstup upínacích kleští	mm	30	30
max. odstup upínacích kleští	mm	300	600
délka posuvu	mm	300	600
rychlost posuvu	mm/min.	10 – 300	10 – 300
max. tloušťka vzorku	mm	7	7
max. šířka vzorku	mm	40 (50 možnost objednat)	40 (50 možnost objednat)
datový záznam		možnost objednat	možnost objednat
rozměry kufru d×š×v	mm	750 × 270 × 190	1050 × 270 × 190
hmotnost	kg	14	17.5

Digitální ukazatel

- maximální síla Fpeak
- %-otáčení F_{Peak}
- trhací síla F_{Tear}
- %-otáčení F_{Tear}
- rychlost posuvu
- pozice

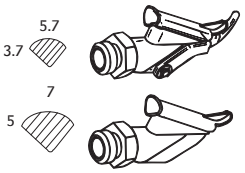
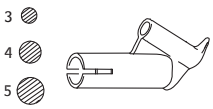
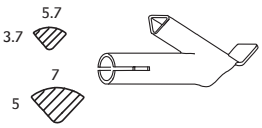
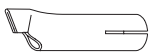
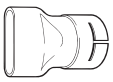
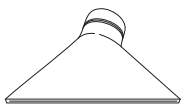
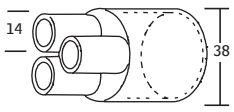
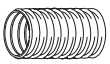
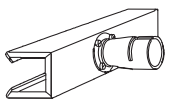
certifikováno zkušební značkou

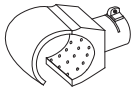
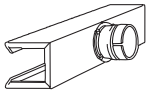
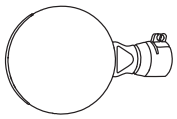
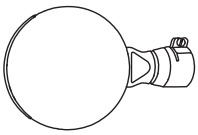
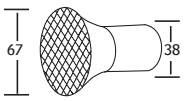
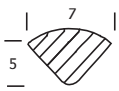
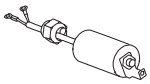
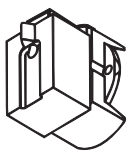
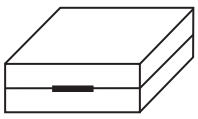
- **ruční, robustní a lehký**
- **digitální záznam o průběhu zkoušky**



Jednoduchý a rychlý systém pro všechny druhy zkoušek.

Příslušenství pro ruční přístroje

Objednací číslo	Vyobrazení (není v měřítku)	
113.666 **113.399**		Tryska pro tažný způsob svařování ø 3 mm se stehovací tryskou, šroubovací na Triac PID/Triac S, Diode PID/Diode S a Welding PEN R/Welding PEN S. (Lze objednat bez stehovací trysky.) Tryska pro tažný způsob svařování ø 4 mm se stehovací tryskou, šroubovací na Triac PID/Triac S, Diode PID/Diode S a Welding PEN R/Welding PEN S. (Lze objednat bez stehovací trysky.)
113.670 **106.986**		Tryska pro tažný způsob svařování pro profilový drát 5,7 mm šroubovací na Triac PID/Triac S, Diode PID/Diode S a Welding PEN R/Welding PEN S. (Lze objednat bez stehovací trysky.) Tryska pro tažný způsob svařování pro profilový drát 7 mm šroubovací na Triac PID/Triac S, Diode PID/Diode S a Welding PEN R/Welding PEN S.
106.988		Stehovací tryska pro spojování desek a trubek našroubovatelná na Triac PID/Triac S, Diode PID/Diode S a Welding PEN R/Welding PEN S.
106.989 **106.990** **106.991**		Rychlosvařovací tryska pro kulatý svařovací drát 3 mm násuvná na základní trysku ø 5 mm. Rychlosvařovací tryska pro kulatý svařovací drát 4 mm násuvná na základní trysku ø 5 mm. Rychlosvařovací tryska pro kulatý svařovací drát 5 mm násuvná na základní trysku ø 5 mm.
106.992 **106.993**		Rychlosvařovací tryska pro kulatý svařovací drát 5,7 mm násuvná na základní trysku ø 5 mm. Rychlosvařovací tryska pro kulatý svařovací drát 7 mm násuvná na základní trysku ø 5 mm.
106.996		Rychlosvařovací tryska pro spojování desek a trubek násuvná na základní trysku ø 5 mm.
107.144		Základní tryska ø 5 mm, násuvná na Hot Jet S nebo na Labor S.
100.303		Základní tryska ø 5 mm, násuvná na Triac PID/Triac S na Diode PID/Diode S.
105.622		Základní šroubovací tryska ø 5mm, našroubovatelná na Triac PID/Triac S, Diode PID/Diode S nebo na Welding PEN R/Welding PEN S.
107.258		Širokoštěrbinová tryska 70 × 10 mm pro usměrnění proudu vzduchu násuvná na Electron.
107.270		Širokoštěrbinová tryska 150 × 12 mm pro rozšíření proudu vzduchu násuvná na Electron.
107.281		Adaptér pro spojení hadic, násuvný na Robust.
101.681		PVC hadice pro přívod vzduchu ø 14 mm pro Diode PID/Diode S a Welding PEN R/Welding PEN S.
101.031		Přípojka pro PVC hadici ø 14 mm
107.326		Miskový reflektor 25 × 150 mm pro stejnoměrné smršťování, nahřívání a tváření, násuvný na Triac PID/Triac S a Diode PID/Diode S

Objednací číslo	Vyobrazení (není v měřítku)			
107.331		Sklápěcí reflektor 72 × 70 mm pro stejnoměrné smršťování, nahřívání a tváření, násuvný na Electron.		
107.340		Miskový reflektor 45 × 250 mm pro stejnoměrné smršťování, nahřívání a tváření, násuvný na Electron.		
107.344		Svařovací zrcadlo 135 mm potažené teflonem pro svařování trubek, profilů, desek a pěn z PE-HD, PE-LD a P, násuvné na Triac PID/Triac S a Diode PID/Diode S.		
107.346		Svařovací zrcadlo 270 mm potažené teflonem pro svařování trubek, profilů, desek a pěn z PE-HD, PE-LD a P, násuvné na Electron.		
107.347		Topný meč potažený teflonem 74 × 12 × 520 mm		
107.354		Filtr z ušlechtilé oceli (Robust)		
	 **Profil A**	Profilový svařovací drát nekonečný 5,7 × 3,7 mm, 7 × 5 mm, z PVC-U (šedý), PVC-P (transparentní), PE-HD (černý), PE-LD (černý), PP (béžový), ABS (bílý).		
	 **Profil B**			
	 **Profil A**	Profilový svařovací drát nekonečný 5,7 × 3,7 mm z PC (transparentní), PA (černý), POM (přírodní).		
	 **Profil A**	Profilový svařovací drát PVDF		
107.037		Testovací svazek profilových svařovacích drátů 5,7 mm		
108.623		Motorový kondenzátor 12uF/240V pro jednofázový provoz dmychadla Robust 230V.		
112.628		Svařovací botka koutový svar	10 mm	Weldmax
112.627		Svařovací botka koutový svar	8 mm	Weldmax
112.625		Svařovací botka koutový svar	6 mm	Weldmax
112.630		Svařovací botka koutový svar	5 mm	Weldmax
112.624		Svařovací botka V svar	10 mm	Weldmax
112.623		Svařovací botka V svar	8 mm	Weldmax
112.621		Svařovací botka V svar	6 mm	Weldmax
112.629		Svařovací botka V svar	5 mm	Weldmax
112.830		Svařovací botka		Weldmax
112.852		Kufr pro extruder WELDMAX		

Změna technických údajů vyhrazena.

Trysky nejsou soucástí rucního prístroje.

LEISTER®
LEISTER Process Technologies
Riedstrasse
CH-6060 Sarnen / Schweiz
Tel. + 41 41 662 74 74
Fax + 41 41 662 74 16
www.leister.com e-mail leister@leister.com