Pozemní stavby, vodní stavby a výstavba tunelů

Svařovací automaty s horkým klínem, svařovací automaty s kombinovaným klínem a ruční přístroje od firmy LEISTER ke svařování a konfekci těsnících pásů pro zemní a vodní stavby a výstavbu tunelů.

Druhy materiálů: PE-HD, PE-LD, PE-C, PVC-P, PP, PFA, ECB, EVA, TPO

Svařovací automaty

COMET



CE



Svařovací automat s horkým klínem COMET při svaárování izolačních pásů na skládce.

- **Nejmenší a nejlehčí kompaktní svařovací přístroj na světě**
- **Vysoký svářecí výkon díky speciálnímu klínu s optimálním přenosem tepla**
- **Pokroková technika pohonu pro vysoké zatížení**
- **Digitální údaje teploty, tlaku a rychlosti**
- **Možnost připojení**

Technické údaje

Typ	**COMET**	
napětí	V~	120, 230
kmitočet	Hz	50 / 60
teplota	°C	max. 420 plynule
přítlač. síla	N	max. 1000 plynule
posuv	m/min.	0,8 – 3,2 plynule
dat. záznam		optický
rozměry d×š×v	mm	295×250×245
hmotnost	kg	7,5

certifikováno skušební značkou

Délka klínu	**Druh svař. materiálu**	**Tloušťka svař. materiálu**
70 mm měď	PE-HD, PE-C, PP, PE-LD	1,5 – 2,0 mm 2,0 – 3,0 mm
70 mm ocel	PVC-P	2,0 – 3,0 mm
Výkon	1500 W	

Délka klínu	**Druh svař. materiálu**	**Tloušťka svař. materiálu**
50 mm měď	PE-HD, PE-C, PP, PE-LD	0,5 – 1,5 mm 1,0 – 2,0 mm
50 mm ocel	PVC-P	1,0 – 2,0 mm
Výkon	1200 W	

Délka klínu	**Druh svař. materiálu**	**Tloušťka svař. materiálu**
20 mm ocel	PE-HD, PVC-P, PE-LD	0,5 – 1,0 mm
Výkon	700 W	



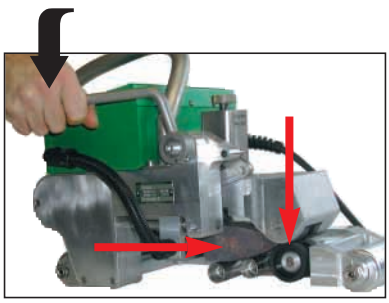
ASTRO



Technické údaje

Typ	ASTRO	
Digitál. ukazatel teploty, rychlosti a el. napětí		
napětí	V~	120, 230
výkon	W	1800
kmitočet	Hz	50 / 60
teplota	°C	max. 420 plynule regulovatelná
přítlač. síla	N	max. 1500 plynule nastavitelná
posuv	m/min.	0,5 – 5,0 plynule regulovatelná
šířka překrytí	mm	max. 180
tloušťka mat.	mm	1,5 – 3,0
rozměry d×š×v	mm	430×270×310
hmotnost	kg	23

- **vyšší svařovací rychlost s optimální kvalitou**
- **plynulá regulace přítlaku**
- **konstrukce stroje vyhovuje technickým předpisům**
- **jedna páka - dvě funkce**





Svařovacím přístrojem ASTRO s horkým klínem jsou dosahovány nejvyšší svařovací rychlosti až 5 m/min. při zachování podmínek bezpečného svaru.

COSMO



Technické údaje

Typ	COSMO	
Digitální ukazatel teploty a rychlosti		
napětí	V~	230
výkon	W	2000
kmitočet	Hz	50 / 60
teplota	°C	max. 450 plynule regulovatelná
přítlač. síla	N	max. 2500 plynule nastavitelná
posuv	m/min.	0,5 – 5,0 plynule regulovatelná
šířka překrytí	mm	max. 180
tloušťka mat.	mm	1,5 – 3,0
rozměry d×š×v	mm	600×380×450
hmotnost	kg	32,0

certifikováno skušební značkou

Typ	COSMO s kontolou svářecího procesu a záznamovým zařízením	
Digitální ukazatel teploty, tlaku rychlosti a geometrie svaru		
napětí	V~	230
výkon	W	2000
kmitočet	Hz	50 / 60
teplota	°C	max. 420 plynule regulovatelná
přítlač. síla	N	max. 2500 stufenlos einstellbar
posuv	m/min.	0,5 – 5,0 plynule regulovatelná
šířka překrytí	mm	max. 180
tloušťka mat.	mm	1,5 – 3.0
možnosti záznamu		paměťová karta nebo tiskárna
rozměry d×š×v	mm	600×380×450
hmotnost	kg	32,0

certifikováno skušební značkou



Svařovací automat COSMO při svařování PE-HD 2,5 mm tlustého izolačního pásu.

Svařovací automat s kombinovaným klínem

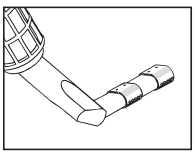
Provedení pro tunely
– vodící držadlo a pojezdová kolečka

Provedení pro pozemní a vodní stavby
– vodící tyč a pojezdový váleček

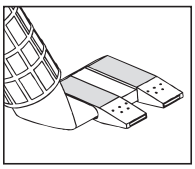
Provedení pro konfekcionování

Rychlost svařování:
2 – 3,5 m/min. podle druhu a tloušťky materiálu, jakož i teploty okolí

Síla přítlaku (směrná hodnota)
PVC-P, ECB 300 – 500 N
PE-HD, PP 600 – 1000 N



Klínová tryska krátká
pro tenké a ohebné folie od tloušťky 0,3 mm v provedení s nebo bez zkušebního kanálku



Klínová tryska dlouhá
pro folie a izolační pásy od 0,8 mm tloušťky výše v provedení s nebo bez zkušebního kanálku

TWINNY T



CE

- **Higt-tech provedení**
- **Displej zobrazující svařovací parametry**

Technické údaje

Typ		TWINNY T
napětí	V~	100, 120, 200, 230
výkon	W	1600, 1900, 2200, 2300
kmitočet	Hz	50/60
teplota	°C	max. 560 plynule
přítlač. síla	N	max. 1000 plynule
posuv	m/min.	0,8 – 3,2, plynule
množ. vzduchu	l/min.	stupeň 2: 150 stupeň 3: 190
tlak	Pa	stupeň 2: 1500 (15 mbar) stupeň 3: 2100 (21 mbar)
hlučnost	L_{pA} (dB)	71
datový záznam		optický
rozměry d×š×v	mm	340×360×245
hmotnost	kg	7,9 pozemní, vodní stavby 6,9 výstavba tunelů

certifikováno skušební značkou



TWINNY T při svařování na skládce, materiál PE-HD síla 1,5 mm se zkušebním kanálkem.

TWINNY S

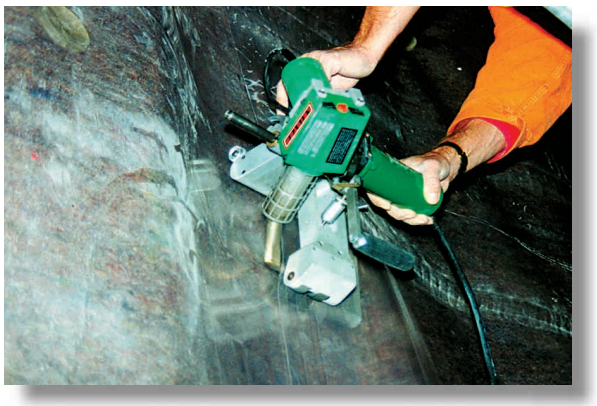


CE

Technické údaje

Typ		TWINNY S
napětí	V~	100, 120, 200, 230
výkon	W	1600, 1900, 2200, 2300/2900
kmitočet	Hz	50/60
teplota	°C	max. 600 plynule
přítlač. síla	N	max. 1000 / max. 500
posuv	m/min.	0,2 – 2,5, / 0,8 – 4
množ. vzduchu	l/min.	stupeň 2: 150 stupeň 3: 190
tlak	Pa	stupeň 2: 1500 (15 mbar) stupeň 3: 2100 (21 mbar)
hlučnost	L_{pA} (dB)	71
rozměry d×š×v	mm	350×390×270
hmotnost	kg	6,9 pozemní, vodní stavby 6,5 výstavba tunelů

certifikováno skušební značkou CCA



TWINNY S při svařování izolace.

TWINMAT ⧈



CE

Technické údaje

Typ		TWINMAT
Digitální ukazatel teploty a rychlosti		
napětí	V~	230, 400
výkon	W	4600, 5800
frekvence	Hz	50 / 60
teplota	°C	20 – 600 plynule regulovatelná
množství vzduchu	l/min.	max. 500
posuv	m/min.	0,5 – 5,0 plynule regulovatelná
šířka překrytí	mm	max. 180
tloušťka mat.	mm	1,5 – 5,0
přítlač. síla	N	max. 2500 plynule nastavitelná
okolní teplota	°C	– 5 - 45
stat. tlak	Pa	5000 (50 mbar)
rozměry d×š×v	mm	600×690×450
hmotnost	kg	32,0

certifikováno zkušební značkou CCA

Typ		TWINMAT s kartou svářecího procesu a záznamovým zařízením
Digitální ukazatel teploty, tlaku rychlosti a geometrie svaru		
napětí	V~	230, 400
výkon	W	4600, 5800
frekvence	Hz	50 / 60
teplota	°C	20 – 620 plynule regulovatelná
množství vzduchu	l/min.	max. 500
posuv	m/min.	0,5 – 5,0 plynule regulovatelná
šířka překrytí	mm	max. 180
tloušťka mat.	mm	1,5 – 5,0
přítlač. síla	N	max. 2500 plynule nastavitelná
okolní teplota	°C	– 5 - 45
stat. tlak	Pa	5000 (50 mbar)
možnosti záznamu		paměťová karta nebo tiskárna
rozměry d×š×v	mm	600×690×450
hmotnost	kg	32,0

certifikováno zkušební značkou CCA



Svařovacím automatem s kombinovaným klínem se dosahuje kvalitních svarů i za přítomnosti vlhkosti.

Ruční mini- extruder

WELDMAX ⧈

Moderní ruční mini - extruder



CE

Technické údaje

Typ		WELDMAX
napětí	V~	120, 200, 230
výkon	W	1800, 2200, 2200
frekvence	Hz	50/60
teplota vzduchu	°C	max. 400, plynule regulovatelná
množství vzduchu	l/min	300
plastifikační teplota	°C	270, plynule regulovatelná
odváděné množství	kg/h	0,7
ø drátu	mm	ø 4 ± 0,2 (měřeno DVS 2211)
rozměry	mm	443 × 94 × 255, ø rukojeť 57
hmotnost	kg	3,8

certifikováno zkušební značkou CCA

- **kompaktní ruční extruder s integrovaným dmychadlem horkého vzduchu, plastifikační jednotkou, regulační elektronikou a posuvem drátu v jednom krytu**
- **oddělená plynulá tepelná regulace pro plastifikační jednotku a předehřívací vzduch**
- **univerzální přístroj pro PE-HD, PP a PPS bez přestavování přístroje**
- **plynulý kontinuální posuv drátu**
- **vysoká hospodárnost, protože není zapotřebí vícevrstvé svařování svařovacím drátem**



WELDMAX při opravě PE-HD izolačního pásu.

Ruční svařovací přístroje

- **neunavující svařování díky nízké hmotnosti a menšímu držadlu**
- **reprodukovatelné výsledky svařování díky digitálnímu ukazateli požadované a skutečné teploty**
- **plynulá elektronická tepelná regulace, díky níž lze pracovat nezávisle na kolísání napětí v síti a rozdílné okolní teplotě (regulace PID)**
- **ochlazená ochranná trubka, žádné nebezpečí popálení**
- **elektronická ochrana topného článku a automatické vypnutí motoru při minimálním stavu uhlíků, nehrozí žádné škody na kolektoru**
- **protože je přístroj určen k nepřetržitému provozu, je možná vícenásobná výměna uhlíkůauerbetrieb geeignet**

TRIAC PID ⧈

svařovací přístroj zaručující kvalitu



CE

Technické údaje

Typ	**Triac PID**	
napětí	V~	42, 100, 120, 200, 230
výkon	W	1000, 1400, 1600, 1400, 1600
frekvence	Hz	50/60
teplota	°C	50 – 600, plynule regulovatelná
množství vzduchu	l/min	max. 230
stat. tlak	Pa	ca. 3000 (30 mbar), po 24 hodinách provozu
hlučnost	L_{pA} (dB)	65
rozměry	mm	340 × 90, rukojeť Ø 56
hmotnost	kg	1,4 s 3 m kabelem

certifikováno zkušební značkou CCA

TRIAC S ⧈

osvědčený ruční přístroj



CE

Technické údaje

Typ	**Triac S**	
napětí	V~	42, 100, 120, 200, 230
výkon	W	1000, 1400, 1600, 1400, 1600
frekvence	Hz	50/60
teplota	°C	20 – 700, plynule regulovatelná
množství vzduchu	l/min.	max. 230
stat. tlak	Pa	ca. 3000 (30 mbar), po 24 hodinách provozu
hlučnost	L_{pA} (dB)	65
rozměry	mm	340 × 90, rukojeť Ø 56
hmotnost	kg	1,3 s 3 m kabelem

certifikováno zkušební značkou CCA



TRIAC PID při svařování přeplátováním lzolačním materiálem PE-LD.



TRIAC S se širokoštěrbinovou tryskou a přítlačným válečkem při práci.

DIODE PID se dmychadlem MINOR

perfektní kombinace



Technické údaje

Typ		MINOR
Zdroj vzduchu pro maximálně jednu DIODE PID nebo jednu DIODE S		
napětí	V~	42, 120, 230
výkon	W	100, 100, 100
frekvence	Hz	50/60
množství vzduchu	l/min.	400
stat. tlak	Pa	4000, (40 mbar), 50/60Hz
hlučnost	L_{pA}(dB)	67
rozměry	mm	250 × 95, ø rukojeť Ø 64
hmotnost	kg	1,15 s kabelem

certifikováno zkušební značkou

Typ		DIODE PID / DIODE S
napětí	V~	42, 100, 120, 230
výkon	W	900, 1400, 1600, 1600
frekvence	Hz	50/60
teplota	°C	20 – 600, plynule regulovatelná (Diode PID) plynule nastavitelná (Diode S)
množství vzduchu	l/min.	min. 40
stat. tlak	Pa	max. 10^5 (1000 mbar)
rozměry	mm	265 × 57, rukojeť Ø 40
hmotnost	g	425, 1150, s 3 m kabelem a 3 m hadicí pro přívod vzduchu

certifikováno zkušební značkou CCA

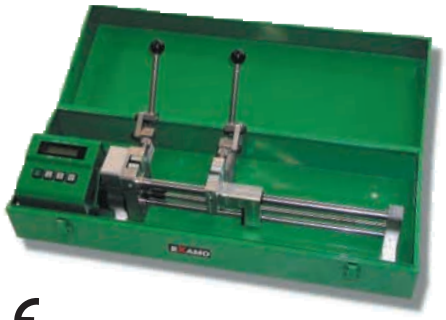


DIODE PID a MINOR při svařování PVC izolačního pásu při podzemních stavbách.

Přístroj na zkoušky tahem

EXAMO

pro zkoušky tehem, střihem a loupáním



Technické údaje

Typ		EXAMO 300 F	EXAMO 600F
napětí	V~	120, 230	120, 230
výkon	W	200	200
max. síla tahu	N	4000	3000
rozsah měřící síly	N	0 – 4000	0 – 3000
min. odstup upínacích kleští	mm	30	30
max. odstup upínacích kleští	mm	300	600
délka posuvu	mm	300	600
rychlost posuvu	mm/min.	10 – 300	10 – 300
max. tloušťka vzorku	mm	7	7
max. šířka vzorku	mm	40 (50 možnost objednat)	
záznamová karta		možnost objednat	
rozměry kufru d×š×v	mm	750 × 270 × 190	1050 × 270 × 190
hmotnost	kg	14	17,5

Digitální ukazatel
- maximální síla Fpeak
- %-otáčení F_{Peak}
- trhací síla F_{Tear}
- %-otáčení F_{Tear}
- rychlost posuvu
- pozice

certifikováno zkušební značkou

- ruční, robustní a lehký
- použitelný na stavbě
- digitální záznam průběhu zkoušky
- použitelný také pro geotextilie



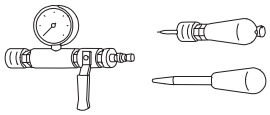
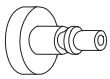
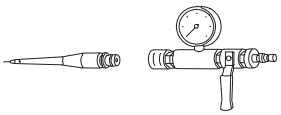
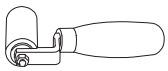
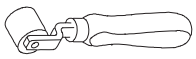
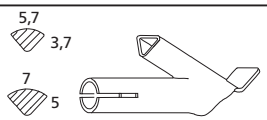
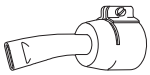
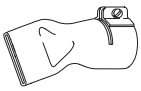
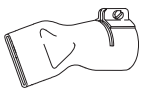
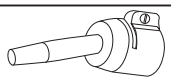
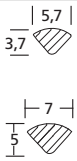
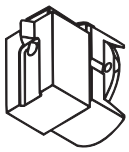
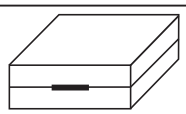
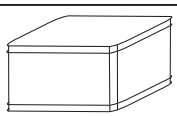
Svařovací automaty LEISTER na vysoké technické úrovni

- současné digitální údaje o hodnotách
  – teplota svařování
  – rychlost svařování
  – přítlak
  – elektrické napětí
  – proud vzduchu
- micropočítač pro regulaci teploty a rychlosti svařování nastavené hodnoty zůstávají konstantní nezávisle na:
  – kolísán í sít'ového napětí
  – rozdílné zátěži v závislosti na profilu terénu
  – změnách teploty prostředí
- zobrazovač LCD s nasvíceným pozadím vhodný do vlhkého i tropického prostředí
- speciální vodotěsné topné patrony
- vodotěsné klávesnice
- plynulé nastavování přítlačné síly bez použití nářadí
- výkyvná hlava zaručuje vyrovnání přítlačné síly přítlačných válečků; bezproblémové a bezchybné svařování vícenásobných spojů (T-spoje)
- velká šířka překrytí zjednodušuje práci při kladení svařování
- jednoduchá obsluha a ruční manipulace umožňuje bezproblémový postup prací
- stavebnicové provedení
- odzkoušeno v praxi

LEISTER jako jediný výrobce přístrojů na světě nabízí veškeré typy topnýcj systémů!

Topná soustava	Popis	Přístroje	Výhody	Schéma
Horký klín	Přenos tepelné energie kontaktem	Automaty	Vyšší rychlost svařování	**Svařování horkým klínem** přítlačné a pohonné kolečko svar přeplátováním těsnící pás horký klín izolační pás vodící kolečka směr svařování
Kombinace horkého vzduchu s klínem	Přenos tepelné energie kontaktem a horkým vzduchem	Automaty	Předehřívání, sušení a čistění svařovaného materiálu, vyšší kvalita svaru a omezené vnitřní pnutí	**Svařování kombinovaným klínem** přítlačné a pohonné kolečko horký vzduchu přítlačné kolečko tryska proud horkého vzduchu výstup horkého vzduchu vrchní izolační pás směr pohybu spodní izolační pás 3 vytváření plastické oblasti pomocí horkého vzduchu 2 předehřátí pomocí totyku 1 předehřátí a čištění svařovaného materiálu
Horký vzduch tepelné energie (horký plyn)	Bezdotykový přenos	Ruční přístroje	Bezproblémový přenos tepelné energie	**Svařování horkým plynem** dmichadlo topný článek přítlačné kolečko triska na horký plyn svar přeplátováním izolační pásy horký vzduch směr svařování
Extruze	Nanášený svařovací spoj	Ruční přístroje	Proces svařování v jedné operaci	**Nanášený svar** plastifikační zařízení horký plyn svařovací botka izolační pásy Extrudat směr svařování

Příslušenství pro zemní a vodní stavby a pro výstavbu tunelů

Objednací číslo	Obrázek není v měřítku	
110.051		Zkušební zařízení pro zkoušky kvality svaru tlakovým vzduchem
106.950		Zkušební hrdlo PE
110.052		Zkušební zařízení svaru pro zkoušky kvality svaru tlakovým vzduchem
106.975		40 mm široký přítlačný silikonový váleček s ložiskem
106.976		28 mm široký přítlačný váleček z (PTFE)
106.992 **106.993**		Rychlosvařovací trysky na profilový drát o šířce přepony 5,7 mm Rychlosvařovací trysky na profilový drát o šířce přepony 5 mm
107.123		Širokoštěrbinová tryska 20 mm široká pro svařování přeplátováním - příslušenství Triac PID/Triac S, Diode PID/Diode S
107.132		Širokoštěrbinová tryska 40 mm široká pro svařování přeplátováním - příslušenství Triac PID/Triac S, Diode PID/Diode S
107.135		Širokoštěrbinová tryska opatřená vrstvou z PTFE-k přívařování vefukovacích hrdel Triac PID/Triac S, Diode PID/Diode S
100.303		Základní tryska průměr 5 mm příslušenství Triac PID/Triac S, Diode PID/Diode S
		Profilový svařovací drát 5,7 × 3,7 mm, 7 × 5 mm z PVC-U (šedý), PVC-P (transparentní), PE-HD (černý), PE-LD (černý), PP (béžový).
112.626		Svařovací komplet přeplátovací 20 mm Weldmax
112.628		Svařovací komplet koutový 10 mm Weldmax
112.627		Svařovací komplet koutový 8 mm Weldmax
112.625		Svařovací komplet koutový 6 mm Weldmax
112.630		Svařovací komplet koutový 5 mm Weldmax
112.624		Svařovací komplet V - svar 10 mm Weldmax
112.623		Svařovací komplet V - svar 8 mm Weldmax
112.621		Svařovací komplet V - svar 6 mm Weldmax
112.629		Svařovací komplet V - svar 5 mm Weldmax
112.830		Svařovací komplet Weldmax
112.852		Kufr pro přístroj Weldmax
114.104		Transportní kufr pro přístroj Astro

Změna technických údajů vyhrazena. Trysky nejsou soucástí rucního prístroje.

LEISTER®
LEISTER Process Technologies
Riedstrasse
CH-6060 Sarnen / Schweiz
Tel. + 41 41 662 74 74
Fax + 41 41 662 74 16
www.leister.com e-mail leister@leister.com

ISO 9001:2000