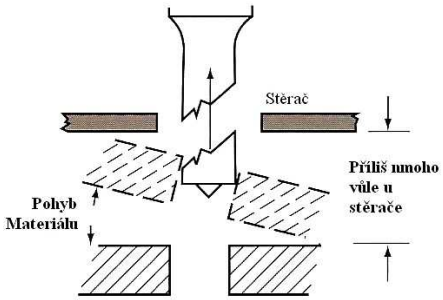
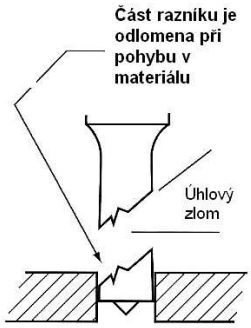
RAZNÍKY – TIPY

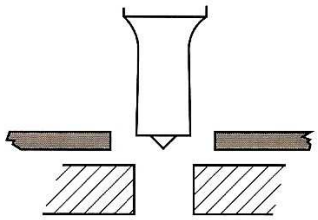
CHYBA STĚRAČE





MOŽNÉ ŘEŠENÍ

Posuňte stěrač blíže k materiálu



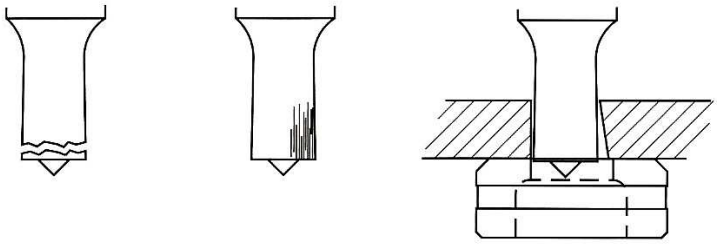
VYLAMOVÁNÍ A ODĚR

Čelní vylamování

NEBO

Výrazný oděr na jednom místě

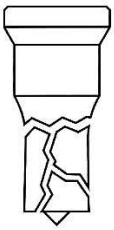
Špatné vystředění razníku vzhledem k matrici, které způsobuje druhují razníku



MOŽNÉ ŘEŠENÍ

Upravte vystředění razníku a matrice, kolem by měl být rovnoměrný prostor

SELHÁNÍ TLAKU



„Selhání tlaku“ může vzniknout, pokud byla překročena mez pevnosti v tlaku daného razníku a celé jeho čelo se roztříští. Toto je způsobeno, pokud je prorážen extrémně tvrdý nebo silný materiál nebo není vůbec vystředěn razník s matricí.

MOŽNÉ ŘEŠENÍ

Zkuste použít americký raznik „Alpha raznik“

ODLAMUJÍCÍ SE HLAVA



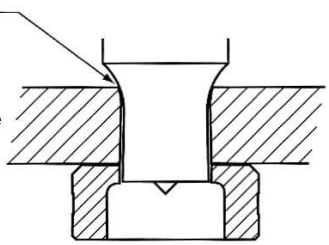
Volná spojovací matice, opotřebovaný čep razníku nebo opotřebovaná spojovací matice způsobí, že se hlava zlomí.

MOŽNÉ ŘEŠENÍ

Po několika prvních úderech řádně utáhněte spojovací matici. Totéž opakujte pravidelně v průběhu dne.

Zkontrolujte čelo čepu. Musí být hladké a rovné.

KROUŽKOVÁNÍ



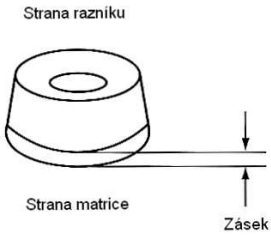
S každým zdvihem dojde ke „kroužkování" které deformuje materiál

Ke „kroužkování" razníku dochází vždy, když je zpracovávaný materiál silnější než pracovní délka razníku, nebo razník vniká příliš hluboko do matrice

MOŽNÉ ŘEŠENÍ

Upravte délku zdvihu tak, aby razník vnikal do matrice maximálně na 1/16.

ZKONTROLUJTE RAZÍCÍ ŠPALÍK



Pokud zpracováváte měkkou ocel 1/8´´ nebo silnější, špalík bude na straně matrice vydutý. Obvod špalíku bude lesklý nebo porušený na vzdálenost 10 – 20% tloušťky materiálu

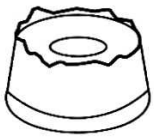
Na straně razníku bude střední část plošky prohloubená a s otřepy



Dvojitý zásek značí nedostatečnou vůli mezi razníkem a matricí

MOŽNÉ ŘEŠENÍ

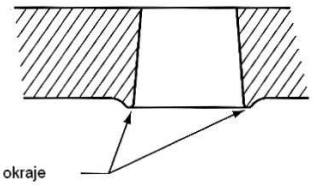
Zvětšete vůli mezi razníkem a matricí.



Nepravidelné otřepy značí opotřebovaní nástrojů nebo jejich špatné vystředění.

MOŽNÉ ŘEŠENÍ

Zkontrolujte vystředění a stav razníku a matrice.



Velmi drsné okraje u opracovávaného materiálu jsou způsobeny příliš velkou vůlí mezi razníkem a matricí.

MOŽNÉ ŘEŠENÍ

Zmenšete vůli u matrice.

IRON GROUP
K Moštěnici 265/8a, POB 32
750 02 Přerov

tel: 581 / 20 49 58
tel/fax: 581 / 20 49 58
mobil: 724 207 929, 602 427 533
e-mail: irongroup@irongroup.cz