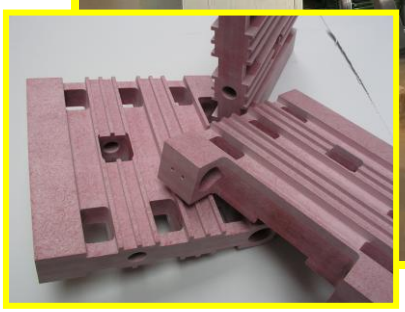
ARCO technik®









Obrábění technických plastů dle dokumentace zákazníka.
Elektroizolanty - tvrzené plasty - tepelně odolné materiály - HPL lamináty.

Vodiče a izolace pro elektrická vinutí - speciální kabely pro dopravní techniku.

Historie a profil společnosti



V roce 1991 byla založena firma Jan Turek - ARCO technik jako soukromá obchodní firma, bez předchozí historické návaznosti. Výchozí orientace: velkoobchod s materiály pro elektrotechnickou výrobu a kooperace. Od roku 1993 se ARCO technik specializovala na vrstvené elektroizolační materiály, vodiče pro vinutí a další produkty pro výrobu a opravy elektrických strojů.

V roce 1995 byly služby doplněny o formátování deskových technických plastů.

V roce 1996 byla založena sesterská společnost ARCO - Opracování technických plastů s.r.o. a zahájena výroba - opracování technických plastů, tj. zakázkových dílů dle dokumentace zákazníka.

V roce 2003 byla společnost certifikována dle normy ISO 9001: 2001.

Od 1. 11. 2004 byl změněn název společnosti na **ARCO technik s.r.o.**

Sortiment ARCO byl průběžně rozšiřován například o samozhášivé bezazbestové deskové materiály (GFK), pro výrobu elektrických strojů a přístrojů, tepelně odolné deskové materiály a flexibilní izolace pro elektrické točivé stroje a speciální aplikace.

Společnost ARCO se prezentovala na zahraničních výstavách např. CWIEME – (Coil winding … Berlin) a světové výstavě K-Messe (Plastics & Rubber Düsseldorf).

ARCO technik kromě působení na českém a slovenském trhu rozšiřuje vývozní aktivity především do evropských zemí i do zámoří. Zároveň realizuje dovozy speciálních materiálů pro vlastní výrobu i obchodní komodity (např. deskové materiály, vodiče pro elektrická vinutí).

Od roku 1996 sídlí ARCO ve vlastním areálu o rozloze cca 6000 m^2 s výrobními a skladovými prostorami včetně administrativního zázemí v Praze 10 - Dolních Měcholupech.
Rozsáhlá stavební rekonstrukce původního areálu byla provedena v letech 1996 – 1997.

V roce 2007 byla provedena přístavba nové skladové a administrativní haly o užitné ploše 1300 m^2.
V původním objektu byla výrazně rozšířena výroba a osazeny další obráběcí stroje.
Společnost průběžně investuje do intenzifikace a technologického vybavení, zejména CNC strojů.
V dubnu 2008 měla společnost 68 zaměstnanců, z toho 40 ve výrobní sféře.



Kontakt:

ARCO technik s.r.o.
Kutnohorská 288a
109 00 Praha 10
Czech Republic

TEL: +420 272 701 000
FAX: +420 272 702 793

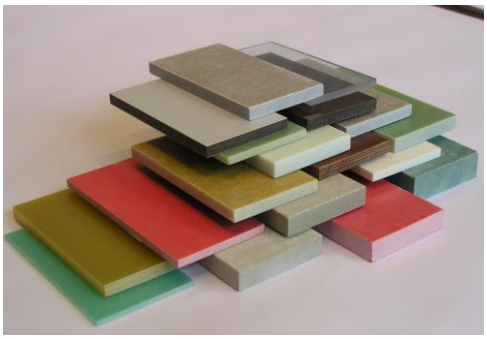
E-mail: arco@arco.cz
http://www.arco.cz/

Výrobní program a obchodní komodity

- **Obrábění kompozitních a konstrukčních plastů**
  výroba elektroizolačních a nekovových dílů pro stroje a přístroje.

- **Tvrzené plasty, tepelně odolné materiály, materiály odolné v el. oblouku.**
- **Další materiály pro elektrické stroje, přístroje a dopravní techniku.**
- **Vodiče pro elektrická vinutí, flexibilní elektroizolanty, impregnanty.**
- **Speciální kabely pro rozvaděče a dopravní techniku.**
- **HPL dekorativní lamináty, HPL fasádní desky,**









Komerční zaměření

Společnost je orientována na třískové obrábění plastů, výrobu zakázkových dílů z vláknových kompozitů, tvrzených technických plastů (GFK) a dalších nekovových materiálů včetně vybraných termoplastů a dále velkoobchod flexibilními elektroizolanty, vodiči pro vinutí a speciálními produkty.

Obor elektrotechnika, energetika

Elektroizolační a mechanické díly pro elektrické stroje točivé a netočivé, přístroje, rozvaděče.
Flexibilní izolace, vodiče a impregnanty pro vinutí elektrických strojů.
Speciální bezhalogenidové kabely.
Lisovací hmoty pro části elektrických přístrojů.

Obor dopravní technika

Elektroizolační a nekovové mechanické díly pro elektrickou výzbroj trakčních vozidel. Zhášecí komory stykačů trakčních vozidel. Laminátové prvky pro karoserie a HPL desky pro interiéry vozidel určených pro veřejnou přepravu osob. Speciální kabely pro dopravní techniku.

Strojírenské obory

Nekovové mechanické díly pro stroje a přístroje: konstrukční, kluzné, termoizolační desky, mechanické přípravky, výroba 2D a 3D prototypů, modelů a forem.

Zpracování plastů

Přesná finální úprava výlisků, termoizolační desky pro stroje na zpracování plastů a gumy.

Obor chemie

Speciální mechanické díly, závitové tyče, prvky konstrukcí resp. kompletní modulární stavebnicový systém pro stavbu konstrukcí z kompozitů vyztužených vlákny (odolnost v korozivním prostředí).

Mikroelektronika

Materiály pro technologii pájení cínovou vlnou.

Potravinářství, zdravotnictví, další obory
Výroba manipulačních palet, mechanických dílů pro dopravníky, výroba dílů pro diagnostické a terapeutické přístroje a nábytek ve zdravotnictví.

Celkový přehled materiálů a produktů:

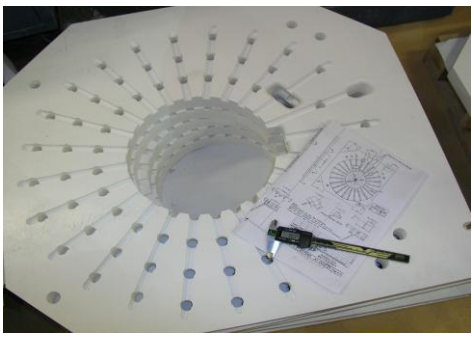
1) CNC obráběné díly z kompozitů, deskových elektroizolantů a tvrzených konstrukčních plastů

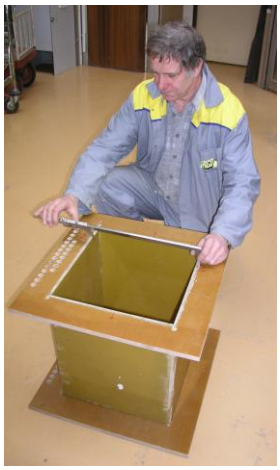
- Přesné dělení a třískové opracování deskových elektroizolantů, tvrzených a dalších technických plastů dle výkresové dokumentace zákazníka.
- Zhotovíme z materiálů ze sortimentu ARCO technik nebo z materiálu zákazníka.
- Obrábění materiálů na bázi uhlíkových vláken.
- Používáme specielní technologie i nástroje při třískovém opracování na vysoce produktivních CNC strojích se třemi i pěti souvisle řízenými osami a jednoúčelových strojích.

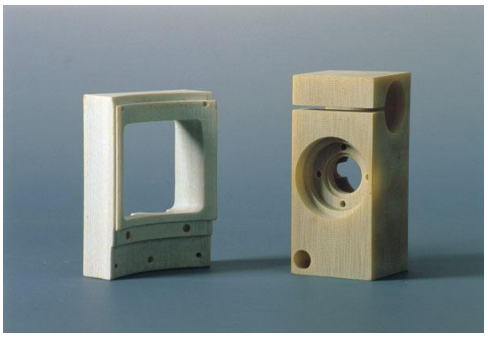
- Dodávky přesných přířezů od síly 0,2 do 100 mm.
- Detaily dle technické dokumentace (rotační, tvarové, prostorové).
- Frézované díly 2D, 3D, (pro rozjezdy os CNC stroje až 2400 x 1200 x 500 mm.)
- Zadání na výkresech i v podobě dat (např. .dxf) - disponujeme systémem CAD/CAM.
- Povrchová úprava řezných ploch (ochrana specielním impregnačním lakem).
- Opatření „M“ závitů v obráběných plastových dílech kovovými závitovými vložkami.
- Lepení sestav ze segmentů.
- Dodávky v požadované kvalitě (dle podmínek ISO 9001).

Na vyžádání zašleme technické listy, katalogy, vzorky a zodpovíme dotazy. Vypracujeme nabídku konkrétního detailu a rádi nabídneme variantní řešení z různých materiálů pro optimalizaci technických vlastností výrobku i jeho ceny.





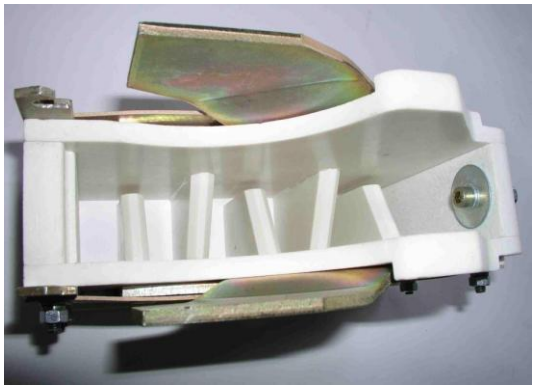






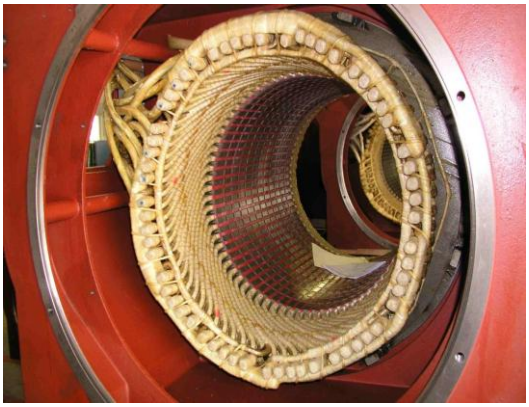












2) Elektroizolační a nekovové konstrukční materiály

Blíže viz technické listy na CD (vzorky na vyžádání)

a) **Tradiční deskové elektroizolanty typu -** Kartit – tvrzený papír 111.2 KE (HP 2061, PF CP 201); technický umakart. Tvrzená textilní tkanina - Textit (HGW 2082, PF CC 201); Sklotextit ARV (G10), tvrzená skelná tkanina G11 HGW 2372.4, EP GC 203 pro teplotní třídu F, resp H. FR 4 se zamozhášivým efektem, typ G7, (Si) a jiné typy pro teplotní třídu H 180°C.
Viz katalogové listy na CD

b) **Elektroizolanty typu HARTMATTE** – UPGM 202, UPGM 203, UPGM 204, UPGM 205 (GPO 3), HM 2471, HM 2472. Hartmatte jsou alternativou za tradiční tvrzenou skelnou tkaninu. Přednosti materiálů typu hartmatte: samozhášivost ve třídě V0, odolnost vůči elektrickému oblouku, vysoká odolnost proti plazivým proudům – CTI 600, výborné elektroizolační vlastnosti a dobré mechanické vlastnosti, teplotní stabilita (ve třídě F - 155°C až H – 180°C).
Použití hartmatte přináší v některých aplikacích oproti tradičním ektroizolantům typu „tvrzená skelná tkanina“ cenovou úsporu až o desítky procent.

c) **Tepelně odolné deskové materiály pro speciální aplikace** - deskové materiály s elektroizolačními vlastnostmi resp. pevností v tlaku, např. Armikanit 500 - báze slída do 500°C). Armacem 504 je cementovláknový kompozit pro aplikace do 500°C.

d) **Materiály odolné elektrickému oblouku** Produkty Sindanyo, Refraver a Arclex jsou bezazbestové materiály s odolností v elektrickém oblouku pro zhášecí komory stykačů a elektrických spínacích přístrojů. *Viz speciální katalog*

e) **Termoizolační desky pro technologii vstřikování plastů a zpracování gumy apod.** - Produkty: Armatherm LT, Armatherm HT, Glastherm (do 200/300°C) mohou být použity pro výrobu termoizolačních, tlaku vysoce odolných desek pro oddělení vytápěné a nevytápěné části lisů (pro zpracování plastů, gumy atd.). *Viz speciální katalog s příklady výpočtů zábran přechodu tepla.*

f) **Materiály pro technologii pájení cínovou vlnou** – Materiály: CHP760, CAS761, CAG762, CFR767 (do 260/380°C) a EM30 jsou určeny pro výrobu letovacích rámečků resp. transportních palet (solder pallet materials) při osazování plošných spojů – resp. technologii pájení cínovou vlnou. *Viz speciální katalog.*

g) **Tvrzené vrstvené dřevo** - desky - výrobky - M závitové tyče a matky (lze dodat též s vakuovou impregnací či s elektroizolačními vlastnostmi). Určeno především pro konstrukční užití, zejména pro výrobu dílenských přípravků, mechanicky namáhaných ploch a dílů vč. vodítek, dorazů, průvlaků i ozubených kol a kluzných uložení. Vybrané druhy slouží pro výrobu modelových desek pro slévárny. Lehké varianty pro konstrukci olejových transformátorů. V mechanických aplikacích je tvrzené dřevo variantou za tvrzenou textilní tkaninu, vyniká vysokou homogenitou, dobrou obrobitelností a výhodnou cenou.

h) **Další materiály pro elektroizolační mechanické, aplikace** - Teflon, alkalický polyamid, (PA6), Nylon, PMMA (Akrylon,) polykarbonát PC (Makrolon, Lexan).
Technický umakart HPL ve formě desek od 0,6 mm až po kompaktní samonosné desky tl. 6 - 40 mm, např. pro konstrukci zadních stěn a krycí panely rozvaděčů a řadu elektroizolačních i mechanických aplikací jako alternativa za tvrzený papír se zlepšenými mechanickými a elektroizolačními vlastnostmi a sníženou navlhavostí.
Zabarvené polykarbonátové resp. PMMA desky s definovanou optickou propustností se používají jako optické filtry, resp. antireflexní kryty pro zobrazovací jednotky a LCD panely a pod..

i) **Vinuté trubky a válce** (kruhové, profilové) z tvrzeného papíru, tvrzené textilní tkaniny a tvrzené skelné tkaniny.
Vinuté plné tyče z tvrzené textilní nebo skelné tkaniny.
Závitové tyče „M“ – svorníky a matky z pevnostních, skelnými vlákny vyztužených kompozitů pro elektroizolační i konstrukční aplikace v oboru elektrotechniky, chemie, strojírenství a stavebnictví.

j) **Pultruzní tažené profily** – ploché nebo průřezu O, U ,I ,L apod. vyztužené skelnými vlákny s pojivy na bázi epoxidů, polyesterů. Mnoho dalších katalogových i zakázkových profilů.

k) **Modulární stavebnicový systém pro stavbu sklolaminátových konstrukcí** - systém tvořený tyčovými, roštovými a spojovacími prvky umožňuje efektivní stavbu GFK sklolaminátových konstrukcí. Prvky jsou vyrobeny z kompozitů na bázi polyesterových živic vyztužených skelnými vlákny.
Určeno pro stavbu konstrukcí - elektroizolační, nemagnetické, antikorozní, bezúdržbové, vyznačující se chemickou odolností, nízkou hmotností a termoizolačními vlastnostmi. *Viz speciální katalog.*

3) Technické a dekorativní lamináty HPL – (typu Umakart)

HPL desky s jednostrannou či oboustrannou povrchovou úpravou**.** Desky HPL od tl**.** 0,6 mm se používají na mechanicky exponované plochy – nalepením na nosný základ (nebo jako výplně stěn hromadných dopravních prostředků apod.). Kompaktní HPL desky tl. 3 – 40 mm, lze užít pro konstrukci přípravků, kluzných ploch, namáhaných pracovních stolů (dílny), pultů, regálů, podnosů, manipulačních palet, vybavení laboratoří či konstrukci speciálního nábytku např. ve zdravotnictví a potravinářství, dále pro vnitřní i vnější obklady stěn budov sanitárních zařízeních, ve výstavnictví, reklamě a pod. Provedení v osmdesáti barvách a dekorech, strukturované povrchy (též imitace kamenů a dřevin).

HPL desky ve speciálním provedení s odolností proti UV záření a povětrnostním vlivům pro aplikace na fasádní obklady budov a obklady hrazení balkonů v panelové výstavbě.
Viz speciální katalog a vzorník barev .



4) Vodiče pro elektrická vinutí

- **Profilové Cu resp. Al vodiče** pro elektrická vinutí izolované:
  - smaltem Grade 1, Grade 2;
  - oviјenou papírovou izolací (OLPN, OAPN);
  - skelnou přízí (OLKL, OAKL, GL, GGL);
  - kombinovanou izolací – smalt + skelná příze (LGL, LGGL, OLIK);
  - kombinovanou izolací – PET páska, skelná příze, resp. smalt (OLEKA, OLIV);
  - slídovou páskou (OLGN). Kaptonovou resp polyimidovou páskou,
  - různé speciální typy izolací: spékané (sintrované), respektive předimpregnované izolace ve stavu „B“ určené pro tepelné vytvrzení hotového vinutí (self bonding)

- **Kruhové vodiče pro vinutí** Grade 1 Grade 2. a různé typy ovíjených resp. opředených izolací
- **Neizolované ploché vodiče - dynamopasy pro vinutí**
- **Transponované vodiče pro transformátory**, (tzv. C.T.C., drilleiter).
- **Cu pletená síťovina, tzv. pletivo** – dracoun pro proudové propojky.
- **Lanka a kabely pro VF aplikace**.
  Viz speciální katalog.

5) Speciální kabely

- Silové jednožilové propojovací kabely s určením pro dopravní techniku, přístroje a rozvaděče:
  - kabely s klasickou pryžovou izolací typu CHBU, NSGAFÖU (izolace chloroprenem);
  - bezhalogenidové oheň retardující kabely NSHXAFÖU (Izolace Pryží EPR a směsí EVA).
- bezhalogenidové oheň retardující kabely Y3000 S (izolace vyztuženým silikonovým pláštěm).
- bezhalogenidové oheň retardující kabely pro dopravní techniku odpovídající EN50264 resp. EN50306
  - jednožilové
  - vícežilové
  - twistované sdělovací a datové kabely

  Viz speciální katalog.





6) Flexibilní elektroizolační materiály pro elektrická vinutí a další použití

Pro izolace vinutí elektrických točivých a netočivých strojů a stavbu el. přístrojů dodáváme standardní izolační materiály pro izolační systémy VPI a Resin Rich (drážkové izolace, bandážovací pásky, skelná tkanina, PET fólie, NOMEX, skelné a polyesterové tkanice, prepregové a slídové materiály, elektroizolační dutinky. Z dalšího sortimentu dodáváme materiály pro izolace kabelů a vodičů, těsnění, tepelnou a elektrickou izolaci pro aplikaci v průmyslu, prepregové materiály pro výrobu konstrukčních laminovaných dílů a další materiály vhodné i jako tepelná nebo mechanická ochrana.

Použití pro:
- transformátory, cívky;
- nízko i vysokonapěťové elektrické motory, generátory;
- elektrické trakční motory;
- izolace kabelů a vodičů;
- těsnění, tepelná a elektrická izolace pro aplikace v průmyslu i domácnosti;
- výrobu konstrukčních laminovaných dílů.

Přehled sortimentu:
- Skelné bandážovací pásky napuštěné pryskyřicí v „B“ stavu pro bandážování kotev, rotorů a fixaci čel vinutí pro teplotní třídu F a H, separační PET folie, skelné tkanice pro fixaci okrajů bandážovacích pásek.
- Flexibilní izolační materiály pro fázové, drážkové a prokladové izolace:
  materiály - NOMEX®, MYLAR®, KAPTON®, MELINEX®, elektrotechnická lepenka;
  složené vícevrstvé izolace z materiálů - NOMEX®, MYLAR®, KAPTON®, PET folie, PET rohož, (NE, NEN, NPN, NKN, DMD).
- Vázací a vyztužovací skelné a polyesterové provazce, napuštěné pryskyřicí, plněné sklem nebo polyesterem.
- Elektroizolační trubičky – třída F, H, C.
- Izolační materiály a těsnící pásky pro "Resin rich" system.
- Tkaniny, papíry a fólie napuštěné pryskyřicí v „B“ stavu.
- Slídové izolační materiály – pásky, ohebné desky.
- Lakované skelné a polyesterové tkaniny, PET folie.
- Tkané skelné a polyesterové izolační a bandážní stuhy (až do 800°C).
- Vysokoteplotní skelná izolace a těsnění do 600°C.
- Fólie s kombinací sklo – hliník použití do teploty 500°C.
- Pružný kompozitní materiál – kombinace fólie a netkané polyesterové látky.
- Uzávěry drážek elektromotorů.
- Lepící izolační pásky – podklad KAPTON® (se silikonovým nebo akrylovým lepidlem), NOMEX®, polyester, krepový papír, skelná tkanina.
- Transformátorová lepenka

7) Ekologické impregnanty, elektroizolační laky a zalévací hmoty

Epoxidové ekologické impregnanty pro vysoce kvalitní bezrozpouštědlovou impregnaci vinutí elektrických točivých a netočivých strojů. Teplotní třídy „F“ 155°C, „H“ 180°C a „C“ 220°C. Možná aplikace též na penetraci povrchu různých materiálů pro omezení navlhavosti (např. řezných hran deskových elektroizolantů) nebo jako ochranu proti olejům a chemikáliím. Pro aplikace za atmosférického tlaku či ve vakuu (VPI).

Jednosložkové nebo dvousložkové pryskyřice:
- na vodní bázi, schnoucí při pokojové teplotě nebo vypalovací;
- jednosložkové s obsahem urychlovače vytvrditelné teplem;
- dvousložkové vytvrditelné reagováním složek;
- vytvrditelné epoxidové pasty pro zpevnění vinutí;
- krycí vazelína na překrytí částí stroje, které nemají být impregnovány;
- zalévací hmoty aj.

Blíže viz. ekologické impregnační laky – index a datové listy, použití.
Viz tabulky technických vlastností a katalogové listy či vzorky na vyžádání.

8) Lisovací hmoty

Duroplastické – termosetické lisovací hmoty fy RASHIG, jsou určeny pro různé aplikace v elektrotechnice, elektronice, automobilovém průmyslu i pro výroky z oblasti spotřebního zboží.

Příklady aplikaci: termosetické díly pro trakční přístroje, rozvaděče, držáky elektrických kontaktů, kryty termostatů, prvky svářecích strojů, díly pro výkonovou a automobilovou elektroniku, automobilové popelníky, tepelně exponované části kuchyňského nádobí, domácích spotřebičů, díly a speciálního nábytku, atd.

Duroplastické lisovací hmoty jsou tvořeny kompozitem složeným z krátkých skleněných vláken s anorganickým nosičem plněným duroplastickou formovací hmotou:
Rozdělení produktů:

Melaminové a melamino/phenolické formovací hmoty.
Melamino/polyesterové formovací hmoty
Polyesterové formovací hmoty

Produkty jsou dodávány ve formě granulátů je možno aplikovat pro různé metody lisování termosetů.



Na vyžádání Vám zašleme katalogové listy na CD a bližší informace k jednotlivým produktům a jejich aplikacím včetně cenové nabídky.

Adresa:

ARCO technik s.r. o.
Kutnohorská 288a, 109 00 Praha 10
Česká republika
TEL: +420 272 701 000
FAX: +420 272 702 793
E-mail: arco@arco.cz http://www.arco.cz/

GPS: N50° 02 "50"" E014° 34" 28""

Tento katalog vydaný společností Arco technik s.r.o. má informativní charakter. Uvedené informace považujeme za správné, avšak závazné informace obsahují katalogy výrobců, Aplikace materiálů a výrobků pro dané technické aplikace je nutné posoudit v souvislostech a podle potřeby ověřit zkouškami. Tiskové chyby vyhrazeny. Katalogové listy či vzorky materiálů na vyžádání.